

İLANLI USUL İÇİN STANDART GAZETE İLANI FORMU

| | | |
|--|---|---|
|  <p>T.C. Güney Ege Kalkınma Ajansı GEKA</p> |  <p>MUĞLA TİCARET VE SANAYİ ODASI 1884 MUTSO</p> |  <p>TÜRKİYE CUMHURİYETİ KALKINMA BAKANLIĞI</p> |
| <p style="text-align: center;">Yapım İşi İçin İhale İlanı</p> <p>Muğla Ticaret ve Sanayi Odası, Güney Ege Kalkınma Ajansı 2015 Yılı Alternatif Turizm Mali Destek Programı kapsamında sağlanan mali destek ile Muğla İl'inde TR32-15-TUR2-0051 No'lu Yörük Köyü Projesi yapımı için bir yapım işi ihalesi sonuçlandırmayı planlamaktadır.</p> <p>İhaleye katılım koşulları, isteklilerde aranacak teknik ve mali bilgileri de içeren İhale Dosyası Muğla Ticaret ve Sanayi Odası - Muslihittin Mah. Şehit Yarbay Alim Yılmaz Cad. No:3 Menteşe-MUĞLA adresinden veya 'www.mutso.org.tr' veya www.geka.gov.tr internet adreslerinden temin edilebilir.</p> <p>Teklif teslimi için son tarih ve saati: 17/08/2016 09:30</p> <p>Gerekli ek bilgi ya da açıklamalar; www.mutso.org.tr ve www.geka.gov.tr'de yayınlanacaktır.</p> <p>Teklifler, 17/08/2016 tarihinde, saat 10:00'de ve Muğla Ticaret ve Sanayi Odası - Muslihittin Mah. Şehit Yarbay Alim Yılmaz Cad. No:3 Menteşe-MUĞLA adresinde yapılacak oturumda açılacaktır.</p> | | |



TEKLİF DOSYASI

Bölüm A: İsteklilere Talimatlar

Kalkınma Ajansları Tarafından Mali Destek Sağlanan Projeler Kapsamındaki İhaleler için
İSTEKLİLERE TALİMATLAR

İhaleye katılacak olan isteklilerin aşağıda belirtilen nitelikleri haiz olmaları ve tekliflerini aşağıda sayılan talimatlara uygun olarak hazırlayarak sunmaları zorunludur. Kalkınma Ajansı ile imzalamış olduğu sözleşme kapsamında mali destek yararlanıcısı, proje faaliyetlerinde belirttiği alımlarda Sözleşme Makamı olarak adlandırılacaktır. Sözleşme Makamı, aşağıda belirtilen niteliklere uygun isteklilerin seçimi konusunda azami özeni gösterecek ve ihalelerin temel satın alma kurallarına uygun olarak sonuçlandırılmasını sağlayacaktır. Kalkınma Ajansı; ihalenin şaibeli olduğu ve temel satın alma kurallarının ihlal edildiği kanaatine varırsa, gerekli müdahalede bulunabilir, ihalenin yenilenmesini talep edebilir. Bu durumda projenin aksamasından ve doğabilecek maliyetlerden Kalkınma Ajansı hiçbir şekilde sorumlu tutulamaz.

Madde 1- Sözleşme Makamına ilişkin bilgiler

Sözleşme Makamının;

- a) Adı/Unvanı: Muğla Ticaret ve Sanayi Odası
- b) Adresi: Muslihittin Mah. Şehit Yarbay Alim Yılmaz Cad. No:3 Menteşe - MUĞLA
- c) Telefon numarası: 0 252 214 11 22
- d) Faks numarası: 0 252 214 71 21
- e) Elektronik posta adresi: muglatso@tobb.org.tr
- f) Web sitesi: www.mutso.org.tr
- g) İlgili personelinin adı-soyadı/unvanı:
Elvan KOCAGÖZ / AB, Dış Ticaret, Proje ve Raporlama Birimi-Birim Sorumlusu
Burcu ÖZTÜRK / AB, Dış Ticaret, Proje ve Raporlama Birimi-Uzman Yardımcısı

İstekliler, ihaleye ilişkin bilgileri yukarıdaki adres ve numaralardan, Sözleşme Makamının görevli personeliyle irtibat kurarak temin edebilirler.

Madde 2- İhale konusu işe ilişkin bilgiler

İhale konusu işin;

- a) Projenin Adı: Yörük Köyü Projesi Yapım İşi
- b) Sözleşme kodu: TR32-15-TUR2-0051
- c) İşin/Teslimin Gerçekleştirileceği yer: MUĞLA
- d) İşin Teslim Edilme Süresi: 185 takvim günü
- e) Alıma ait (varsa) diğer bilgiler: Bulunmamaktadır.

Madde 3- İhaleye ilişkin bilgiler

İhaleye ilişkin bilgiler;

- a) İhale usulü: Açık İhale Usulü
- b) İhalenin yapılacağı adres: Muğla Ticaret ve Sanayi Odası - Muslihittin Mah. Şehit Yarbay Alim Yılmaz Cad. No:3 Menteşe - MUĞLA
- c) İhale tarihi:17.08.2016
- d) İhale saati: 10.00

Madde 4- İhale dosyasının görülmesi ve temini

İhale dosyası Sözleşme Makamının yukarıda belirtilen web sitesi adresinde bedelsiz olarak görülebilir. Ancak, ihaleye teklif verecek olanların Sözleşme Makamı tarafından onaylı ihale dosyasını, uygulama projesini ve eklerini 200,00 TL bedel ödeyerek imza karşılığı teslim alması zorunludur. İkinci bir yol olarak T.İŞ BANKASI A.Ş. MUĞLA ŞB. TR45 0006 4000 0013 6000 0003 52 no'lu banka hesabına açıklamasına 'Yörük Köyü Projesi İhale Dosya Bedeli' yazılarak dosya bedeli yatırıldıktan sonra Sözleşme Makamı'ndan dekont karşılığı onay yazısı alınarak da ihaleye başvuru yapılabilir.

İstekli ihale dosyasını imza karşılığı ya da Sözleşme Makamı tarafından hazırlanan onay yazısını teslim almakla, ihale dosyasını oluşturan belgelerde yer alan koşul ve kuralları kabul etmiş sayılır.

İhale dosyasını oluşturan belgelerin Türkçe yanında başka dillerde de hazırlanıp isteklilere satılması halinde, ihale dosyasının anlaşılmasında, yorumlanmasında ve Sözleşme Makamı ile istekliler arasında oluşacak anlaşmazlıkların çözümünde Türkçe metin esas alınacaktır.

Madde 5- Tekliflerin sunulacağı yer, son teklif verme tarih ve saati

Teklifler aşağıda belirtilen adrese elden veya posta yoluyla teslim edilebilir:

- a) Tekliflerin sunulacağı yer: Muğla Ticaret ve Sanayi Odası - Muslihittin Mah. Şehit Yarbay Alim Yılmaz Cad. No:3 48000 Menteşe – MUĞLA
- b) Son teklif verme tarihi (İhale tarihi) :17.08.2016
- c) Son teklif verme saati (İhale saati) : 09.30

Teklifler ihale (son teklif verme) tarih ve saatine kadar yukarıda belirtilen yere verilebileceği gibi, iadeli taahhütlü posta veya kargo veya kurye vasıtasıyla da gönderilebilir. İhale (son teklif verme) saatine kadar Sözleşme Makamına ulaşmayan teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır. Postada yaşanan gecikmelerden Sözleşme Makamı sorumlu tutulamaz.

Sözleşme Makamına verilen veya ulaşan teklifler, zeyilname düzenlenmesi hali hariç, herhangi bir sebeple geri alınmaz.

İhale için tespit olunan tarihin tatil gününe rastlaması halinde ihale, takip eden ilk iş gününde yukarıda belirtilen saatte aynı yerde yapılır ve bu saate kadar verilen teklifler kabul edilir. Çalışma saatlerinin sonradan değişmesi halinde de ihale yukarıda belirtilen saatte yapılır. Saat ayarlarında, Türkiye Radyo Televizyon Kurumu (TRT)'nin ulusal saat ayarı esas alınır.

Madde 6- İhale dosyasının kapsamı

İhale dosyası aşağıdaki belgelerden oluşmaktadır:

- a) İhaleye davet mektubu (Sadece pazarlık usulünde geçerlidir.)
- b) Teklif Dosyası (Sözleşme Taslağı, Özel Koşullar, Genel Koşullar, Teknik Şartname, Teklif Sunma Formları, Teklif Değerlendirme Formları ve ilgili satın alma mahsus diğer belgeler)

Ayrıca Genel Koşulların veya bu talimatların ilgili hükümleri gereğince, Sözleşme Makamının çıkaracağı zeyilnameler ile isteklilerin yazılı talebi üzerine Sözleşme Makamı tarafından yapılan yazılı açıklamalar, ihale dosyasının bağlayıcı bir parçasını teşkil eder.

İsteklinin yukarıda belirtilen dokümanların tümünün içeriğini dikkatli bir şekilde incelemesi gerekir. Teklifin verilmesine ilişkin şartları yerine getirememesi halinde ortaya çıkacak sorumluluk teklif verene ait olacaktır. İhale dosyasında öngörülen ve tarif edilen usule uygun olmayan teklifler değerlendirmeye alınmaz.

Madde 7- İhaleye katılabilmek için gereken belgeler

İsteklilerin ihaleye katılabilmeleri için aşağıda sayılan belgeleri teklifleri kapsamında sunmaları gerekir:

- a) Tebligat için adres beyanı ve ayrıca irtibat için telefon ve varsa faks numarası ile elektronik posta adresi,
- b) Mevzuatı gereği kayıtlı olduğu Ticaret ve/veya Sanayi Odası veya Meslek Odası Belgesi;
 1. Gerçek kişi olması halinde, ilk ilan veya ihale tarihinin içerisinde bulunduğu yılda alınmış ilgisine göre Ticaret ve/veya Sanayi Odasına veya ilgili Meslek Odasına kayıtlı olduğunu gösterir belge,
 2. Tüzel kişi olması halinde, mevzuatı gereği tüzel kişiliğin siciline kayıtlı bulunduğu Ticaret ve/veya Sanayi Odasından, ilk ilan veya ihale tarihinin içerisinde bulunduğu yılda alınmış, tüzel kişiliğin sicile kayıtlı olduğuna dair belge,
- c) Teklif vermeye yetkili olduğunu gösteren imza beyannamesi veya imza sirküleri;
 1. Gerçek kişi olması halinde, noter tasdikli imza beyannamesi,
 2. Tüzel kişi olması halinde, ilgisine göre tüzel kişiliğin ortakları, üyeleri veya kurucuları ile tüzel kişiliğin yönetimindeki görevlileri belirten son durumu gösterir Ticaret Sicil Gazetesi veya bu hususları tevsik eden belgeler ile tüzel kişiliğin noter tasdikli imza sirküleri,
- d) Bu talimatların ilgili maddesinde sayılan durumlarda olunmadığına ilişkin yazılı taahhütname,
- e) Şekli ve içeriği bu belgede belirlenen teklif mektubu,

- f) Madde 26'da tanımlanan geçici teminat,
 - g) Vekâleten ihaleye katılma halinde, istekli adına katılan kişinin ihaleye katılmaya ilişkin noter tasdikli vekâletnamesi ile noter tasdikli imza beyannamesi,
 - h) İsteklinin iş ortaklığı olması halinde iş ortaklığı beyannamesi ile konsorsiyumların da teklif verebilecekleri öngörülmüş ise, isteklinin konsorsiyum olması halinde konsorsiyum beyannamesi,
 - i) İhale dosyasının satın alındığına dair belge,
 - j) Ortağı olduğu veya hissedarı bulunduğu tüzel kişiliklere ilişkin beyanname,
- İsteklinin iş ortaklığı olması halinde (b), (c) ve (d) bentlerinde yer alan belgelerin her bir ortak tarafından ayrı ayrı verilmesi zorunludur. İhaleye katılabileceklerinin öngörülmesi halinde Konsorsiyumlarda (b), (c) ve (d) bentlerinde yer alan belgelerin her bir ortak tarafından ayrı ayrı verilmesi gerekir.
- k) Teknik Teklif
 - l) Mali Teklif
 - m) Teklif sunum formu ve Ekleri (Bölüm D)
 - n) Mali kimlik formu
 - o) Tüzel kimlik formu (Kamu kurumu, Özel İşletme, Gerçek kişi formlarından uygun olanı doldurulacak)
 - p) İsteklinin (Başvuru sahibi ve varsa ortak kuruluşun) Türkiye Genelinde vergi borcu olmadığını veya borcunun yapılandırıldığını ve taksitlerinin düzenli olarak ödendiğini gösteren ihale tarihi itibarıyla geçerli geçerli (İhalenin gerçekleştirileceği ay içerisinde sorgulanmış ve alınmış olmalıdır.) belge,
 - q) İsteklinin (Başvuru sahibi ve varsa ortak kuruluşun) Türkiye Genelinde SGK prim borcu olmadığını gösterir ihale tarihi itibarıyla geçerli (İhalenin gerçekleştirileceği ay içerisinde sorgulanmış ve alınmış olmalıdır.) belge,
 - r) Adli sicil kaydı (Firma yetkilisine ait, ihale tarihinden en çok bir ay öncesine ait.),
 - s) İflas, konkordato ve zorunlu tasfiye durumlarında olmadığını gösterir belge, geçerli (İhalenin gerçekleştirileceği ay içerisinde sorgulanmış ve alınmış olmalıdır.)
 - t) Meslekten men edilmediğini gösterir belge, geçerli (İhalenin gerçekleştirileceği ay içerisinde sorgulanmış ve alınmış olmalıdır.)
 - u) Kamu ihalelerinden yasaklı olmadığını gösterir belge. (Elektronik Kamu Alımları Platformu üzerinden alınacaktır.)
 - v) Sözleşme Makamı tarafından ihalenin niteliğine göre belirlenecek ekonomik ve mali yeterliğe ilişkin (banka referans mektubu) belgeler,

1. Yapım İşi İhaleleri İçin

- i. Gelir tablosu veya Taahhüdü altında devam eden yapım işlerinin gerçekleştirilen kısmının veya bitirilen yapım işlerinin parasal tutarını gösteren faturaların sunulması durumunda;
 - a) İsteklinin cirosunun teklif ettiği bedelin % 25'inden, taahhüdü altında devam eden yapım işlerinin gerçekleştirilen kısmının veya bitirilen yapım işlerinin parasal tutarının ise teklif ettiği bedelin % 15'inden az olmaması gerekir. Yeterlik kriteri olarak bu kriterlerden herhangi birini sağlayan ve sağladığı kriterle ilişkin belgeyi sunan aday veya istekli yeterli kabul edilir.
 - Taahhüt altında devam eden yapım işlerinin gerçekleştirilen kısmının veya bitirilen yapım işlerinin parasal tutarını tevsik etmek üzere; fatura örnekleri ya da bu örneklerin noter, serbest muhasebeci, yeminli mali müşavir veya serbest muhasebeci mali müşavir ya da vergi dairesince onaylı suretleri sunulur.
 - Toplam ciro; gelir tablosundaki brüt satışlar tutarından, satıştan iadeler, satış iskontoları ve diğer indirimlerin tutarları düşülmek suretiyle ulaşılan net satışlar tutarıdır.
 - Taahhüt altında devam eden yapım işlerinin gerçekleştirilen kısmının veya bitirilen işlerin parasal tutarının hesabında, yurt içinde ve yurt dışında gerçekleştirilen yapım işi faaliyetlerinden elde edilen gelirlerin toplamı dikkate alınır.
 - a) fıkrasındaki kriterleri bir önceki yılda sağlayamayanlar, son iki yıla ait belgelerini sunabilirler. Bu takdirde, son iki yılın parasal tutarlarının ortalaması üzerinden yeterlik kriterlerinin sağlanıp sağlanmadığına bakılır.
 - İhale veya son başvuru tarihi yılın ilk dört ayında olan ihalelerde, bir önceki yıla ait gelir tablosunu sunmayanlar, iki önceki yılın gelir tablosunu sunabilirler. Bu gelir tablosunun yeterlik kriterini sağlayamaması halinde, iki önceki yılın ve üç önceki yılın gelir tabloları sunulabilir. Bu durumda gelir tabloları sunulan yılların parasal tutarlarının ortalaması üzerinden yeterlik kriterlerinin sağlanıp sağlanmadığına bakılır.

- 213 sayılı Vergi Usul Kanununun 174 üncü maddesine göre takvim yılından farklı hesap dönemi belirlenen aday ve isteklinin gelir tablosu için bu hesap dönemi esas alınır.
 - Gelir tablosunun, serbest muhasebeci, yeminli mali müşavir veya serbest muhasebeci mali müşavir ya da vergi dairesince onaylı olması zorunludur. Yabancı ülkede düzenlenen gelir tablosunun o ülke mevzuatına göre düzenlenmesi ve bu belgeyi düzenlemeye yetkili merci tarafından onaylanmış olması gereklidir.
 - İş ortaklığı olarak ihaleye katılan aday ve isteklilerde; iş hacmine ilişkin kriterlerin, her bir ortak tarafından iş ortaklığındaki hissesi oranında sağlanması zorunludur.
 - Konsorsiyum olarak ihaleye katılan aday ve isteklilerde; iş hacmine ilişkin kriterlerin, her bir ortak tarafından başvuruda bulunduğu veya teklif verdiği kısım için sağlanması zorunludur.
 - Aday veya isteklinin ortak girişimin ortağı olarak taahhüdü altında devam eden mal satışlarının gerçekleştirilen kısmının veya bitirdiği mal satışlarının parasal tutarı; iş ortaklığındaki hissesi oranında, konsorsiyumda ise taahhüt ettikleri iş kısımları üzerinden hesaplanır.
- w) Sözleşme Makamı tarafından belirlenecek mesleki ve teknik yeterliğe ilişkin belgeler (İş bitirme belgeleri, oda sicil kaydı)

Bu ihale için iş bitirme belgesi ve oda sicil kaydı mektubu sunulması gerekmektedir.

1. Yapım İşi İhaleleri İçin

i. İş bitirme belgesi;

- a) Teklif edilen bedelin, en az % 70'i oranında iş gerçekleştirmiş olması gerekir.
- İş ortaklığında, pilot ortağın istenen asgari iş deneyim tutarının en az % 80'ini, diğer ortakların her birinin ise, istenen asgari iş deneyim tutarının en az % 20'sini sağlaması zorunludur. Ancak ihaleye katılan iş ortaklığının ortakları tarafından ortaklık oranları ve yapısı aynı olmak kaydıyla daha önce kurulmuş olan iş ortaklığının gerçekleştirdiği bir işten elde ettiği iş deneyim belgesi sunulması halinde pilot ortak ve diğer ortakların her birinin birinci cümledeki oranlara göre asgari iş deneyim tutarını sağlaması koşulu aranmaz. Konsorsiyumda ise, her bir ortağın kendi kısmı için istenen asgari iş deneyim tutarını sağlaması zorunludur.
 - İş ortaklığında, pilot ortağın istenen asgari iş deneyim tutarının tamamını sağlaması halinde; diğer ortaklar, istenen asgari iş deneyim tutarının % 40'ından az olmamak üzere, benzer işe ait olmayan bir yapım işine ilişkin belge sunabilirler. Bu durumda; yeterlikleri tespit edilenler arasından belli sayıda adayın davet edilmesinin öngörüldüğü belli istekliler arasında ihale usulüyle yapılan ihalelerde, benzer işe ait olmayan yapım işine ilişkin iş deneyimleri, kısa listenin oluşturulmasında yapılan puanlamada dikkate alınmaz.
 - Konsorsiyumların katılabileceği ihalelerde, uzmanlık gerektiren kısımlar esas alınarak, konsorsiyum ortağı tarafından birden fazla kısma ya da tek bir aday veya istekli tarafından işin tamamına başvuruda bulunulması veya teklif verilmesi halinde, iş deneyimini tevsik etmek amacıyla her bir kısım için iş deneyimini gösteren ayrı bir belge sunulabilir.
 - Tüzel kişi tarafından iş deneyimini göstermek üzere sunulan belgenin, tüzel kişiliğin yarısından fazla hissesine sahip ortağına ait olması halinde; ticaret ve sanayi odası/ticaret odası bünyesinde bulunan ticaret sicil memurlukları veya serbest muhasebeci, yeminli mali müşavir ya da serbest muhasebeci mali müşavir tarafından, ilk ilan veya davet tarihinden sonra düzenlenen ve düzenlendiği tarihten geriye doğru son bir yıldır kesintisiz olarak bu şartın korunduğunu gösteren belgenin sunulması zorunludur.
 - Tüzel kişi tarafından iş deneyimini göstermek üzere, en az beş yıldır % 51 veya daha fazla hissesine sahip mimar veya mühendis ortağının mezuniyet belgesinin sunulması durumunda; ticaret ve sanayi odası/ticaret odası bünyesinde bulunan ticaret sicil memurlukları veya serbest muhasebeci, yeminli mali müşavir ya da serbest muhasebeci mali müşavir tarafından, ilk ilan veya davet tarihinden sonra düzenlenen ve düzenlendiği tarihten geriye doğru son beş yıldır kesintisiz olarak bu şartın korunduğunu gösteren belgenin sunulması zorunludur.
 - Mezuniyet belgelerinin iş deneyimini tevsik için sunulması durumunda; mezuniyetten sonra geçen sürenin on beş yıldan fazlasının değerlendirmeye alınabilmesi için, başvuru veya teklif kapsamında mezuniyet belgesi sahibine ait yapım işine ilişkin bir iş deneyim belgesinin sunulması zorunludur.
 - İş deneyimi olarak, bu Yönetmeliğin yürürlüğe girdiği tarihten önce düzenlenmiş iş durum belgesi sunulması halinde, belgeyi düzenleyen SÖZLEŞME MAKAMININ, belgeye konu işte

iş artışı varsa iş artışı tutarı, yazının tanzim edildiği tarih itibari ile toplam sözleşme bedelinin % 80'inin tamamlanıp tamamlanmadığı, tamamlanmış ise tamamlandığı tarihi belirtir yazısının başvuru veya teklif kapsamında sunulması zorunludur.

- İş deneyimi olarak, bu Yönetmeliğin yürürlüğe girdiği tarihten önce düzenlenmiş ve geçici kabulü yapılmamış bir işe ait iş denetleme veya iş yönetme belgesinin sunulması halinde; belgeyi düzenleyen SÖZLEŞME MAKAMININ, belgeye konu işin geçici kabulünün yapıp yapılmadığı, yapılmışsa geçici kabul tarihi, belgeye konu işte iş artışı varsa iş artışı tutarı, yazının tanzim edildiği tarih itibari ile toplam sözleşme bedelinin % 80'inin tamamlanıp tamamlanmadığı, tamamlanmış ise tamamlandığı tarihi belirtir yazısının başvuru veya teklif kapsamında sunulması zorunludur.
- Belge düzenlemeye yetkili kurum ve kuruluşlara yurt dışında gerçekleştirilen işler hariç yurt dışında gerçekleştirilen diğer işlerle ilgili olarak, iş deneyimini tevsik için, o ülke mevzuatına göre, iş sahibinin adı veya unvanı, işin yapıldığı yer ve niteliği, yüklenicinin, ilgisine göre fiilen denetleme veya yönetme faaliyetlerinde bulunanların adı veya unvanı, sözleşme bedeli ve tarihi ile işin bitim tarihini içerecek şekilde düzenlenmiş belgenin sunulması gereklidir.

ii. Oda Sicil Kaydı;

- a) Gerçek kişi olması halinde, kayıtlı olduğu ticaret ve/veya sanayi odasından ya da esnaf ve sânatkar odasından veya ilgili meslek odasından, ilk ilan veya davet tarihinin ya da ihale veya son başvuru tarihinin içinde bulunduğu yılda alınmış, odaya kayıtlı olduğunu gösterir belgenin,
 - b) Tüzel kişi olması halinde, ilgili mevzuatı gereği kayıtlı olduğu ticaret ve/veya sanayi odasından, ilk ilan veya davet tarihinin ya da ihale veya son başvuru tarihinin içinde bulunduğu yılda alınmış, tüzel kişiliğin odaya kayıtlı olduğunu gösterir belgenin,
 - c) Gerçek kişi olması halinde, noter tasdikli imza beyannamesinin,
 - d) Tüzel kişi olması halinde, ilgisine göre tüzel kişiliğin ortakları, üyeleri veya kurucuları ile tüzel kişiliğin yönetimindeki görevlileri belirten son durumu gösterir Ticaret Sicil Gazetesi, bu bilgilerin tamamının bir Ticaret Sicil Gazetesinde bulunmaması halinde, bu bilgilerin tümünü göstermek üzere ilgili Ticaret Sicil Gazeteleri veya bu hususları gösteren belgeler ile tüzel kişiliğin noter tasdikli imza sirkülerinin sunulması zorunludur.
- Vekaleten ihaleye katılma halinde; vekil adına düzenlenmiş, ihaleye katılmaya ilişkin noter onaylı vekaletname ile vekilin noter tasdikli imza beyannamesinin sunulması zorunludur.
 - İş ortaklığında, iş ortaklığı beyannamesinin ve iş ortaklığını oluşturan gerçek veya tüzel kişilerin her biri tarafından, ilgisine göre birinci fıkranın (a), (b), (c) ve (ç) bentlerindeki belgelerin ayrı ayrı verilmesi zorunludur. Konsorsiyumda ise konsorsiyum beyannamesinin ve konsorsiyumu oluşturan gerçek veya tüzel kişilerin her biri tarafından, ilgisine göre birinci fıkranın (a), (b), (c) ve (ç) bentlerindeki belgelerin ayrı ayrı verilmesi zorunludur.
 - İhale konusu işin yerine getirilmesi için alınması zorunlu olan ve ilgili mevzuatında o iş için özel olarak düzenlenen sicil, izin, ruhsat vb. belgelerin adaylar veya istekliler tarafından sunulmasına ilişkin hükümlere, ilan ve ön yeterlik şartnamesi veya idari şartnamede yer verilir. İş ortaklarının her birinin söz konusu belgeleri ayrı ayrı sunması, konsorsiyumda ise her bir ortağın kendi kısmına ilişkin belgeleri sunması zorunludur.>

İstekliler, yukarıda sayılan belgelerin aslını veya aslına uygunluğu noterce onaylanmış örneklerini vermek zorundadır. Ancak Türkiye Ticaret Sicili Gazetesi Nizamnamesinin 9 uncu maddesinde yer alan hüküm çerçevesinde; Gazete SÖZLEŞME MAKAMISINCE veya Türkiye Odalar ve Borsalar Birliğine bağlı odalarca "aslının aynıdır" şeklinde onaylanarak isteklilere verilen Ticaret Sicili Gazetesi suretleri ile bunların noter onaylı suretleri kabul edilecektir.

Noter onaylı belgelerin aslına uygun olduğunu belirten bir şerh taşıması zorunlu olup, sureti veya fotokopisi görülerek onaylanmış olanlar ile "ibraz edilenin aynıdır" veya bu anlama gelecek bir şerh taşıyanlar geçerli kabul edilmeyecektir.

İstekliler, istenen belgelerin aslı yerine ihaleden önce Sözleşme Makamının yetkili personeli tarafından "aslı Sözleşme Makamı tarafından görülmüştür" veya bu anlama gelecek şerh düşülen ve aslı kendilerine iade edilen belgelerin suretlerini de tekliflerine ekleyebilirler.

Madde 8-İhalenin yabancı isteklilere açıklığı

Sözleşme Makamı tarafından gerçekleştirilecek ihaleler sadece yerli isteklilere açıktır.

Madde 9. İhaleye katılmayacak olanlar

Aşağıda sayılanlar doğrudan veya dolaylı veya alt yüklenici olarak, kendileri veya başkaları adına hiçbir şekilde, Kalkınma Ajanslarının sağlanan mali destekler kapsamında gerçekleştirilen ihalelere katılamazlar;

- a) Kamu ihalelerine katılmaktan geçici veya sürekli olarak yasaklanmış olanlar, Terörle Mücadele Kanunu kapsamına giren suçlardan ve organize suçlardan dolayı hükümlü bulunanlar, dolandırıcılık, yolsuzluk, bir suç örgütü içinde yer almak suçlarından veya başka bir yasadışı faaliyetten dolayı kesinleşmiş yargı kararı ile mahkûm olanlar,
- b) İlgili mercilerce hileli iflas ettiğine karar verilenler.
- c) Sözleşme Makamının ihale yetkilisi kişileri ile bu yetkiye sahip kurullarda görevli kişiler.
- d) Sözleşme Makamının ihale konusu işle ilgili her türlü ihale işlemlerini hazırlamak, yürütmek, sonuçlandırmak ve onaylamakla görevli olanlar.
- e) (c) ve (d) bentlerinde belirtilen şahısların eşleri ve üçüncü dereceye kadar kan ve ikinci dereceye kadar kayın hısımları ile evlatlıkları ve evlat edinenleri.
- f) (c), (d) ve (e) bentlerinde belirtilenlerin ortakları ile şirketleri (bu kişilerin yönetim kurullarında görevli bulunmadıkları veya sermayesinin % 10'undan fazlasına sahip olmadıkları anonim şirketler hariç).
- g) Yararlanıcının bünyesinde bulunan veya onunla ilgili olarak her ne amaçla kurulmuş olursa olsun vakıf, dernek, birlik, sandık gibi kuruluşlar ile bu kuruluşların ortak oldukları şirketler.
- h) Bakanlar Kurulu Kararları ile belirlenen ve Türkiye’de yapılacak ihalelere katılması yasaklanan yabancı ülkelerin isteklileri.

Ayrıca ihale konusu alımla ilgili danışmanlık hizmetlerini yapan yükleniciler bu işin ihalesine katılamazlar. Bu yasak, bunların ortaklık ve yönetim ilişkisi olan şirketleri ile bu şirketlerin sermayesinin yarısından fazlasına sahip oldukları şirketleri için de geçerlidir.

Yukarıdaki yasaklara rağmen ihaleye katılan istekliler ihale dışı bırakılarak geçici teminatları gelir kaydedilir. Ayrıca, bu durumun tekliflerin değerlendirilmesi aşamasında tespit edilememesi nedeniyle bunlardan biri üzerine ihale yapılmışsa teminatı gelir kaydedilerek ihale iptal edilir.

Alt-yüklenicilere izin verilmemektedir. Ancak bu durum, isteklilerin ortak girişim ya da konsorsiyum halinde ihalelere katılmalarına engel değildir.

Madde 10- İhale dışı bırakılma nedenleri

Aşağıda belirtilen durumlardaki istekliler, bu durumlarının tespit edilmesi halinde, ihale dışı bırakılacaktır;

- a) İflası ilân edilen, zorunlu tasfiye kararı verilen, alacaklılara karşı borçlarından dolayı mahkeme SÖZLEŞME MAKAMI altında bulunan, konkordato ilan eden veya kendi ülkesindeki mevzuat hükümlerine göre benzer bir durumda olan.
- b) İlgili mevzuat hükümleri uyarınca kesinleşmiş sosyal güvenlik prim borcu olan.
- c) İlgili mevzuat hükümleri uyarınca kesinleşmiş vergi borcu olan.
- d) İhale tarihinden önceki beş yıl içinde, mesleki faaliyetlerinden dolayı yargı kararıyla hüküm giyen.
- e) İhale tarihinden önceki beş yıl içinde, yaptığı işler sırasında iş veya meslek ahlakına aykırı faaliyetlerde bulunduğu Sözleşme Makamı tarafından ispat edilen.
- f) İhale tarihi itibarıyla, mevzuatı gereği kayıtlı olduğu oda tarafından mesleki faaliyetten men edilmiş olan.
- g) Bu maddede belirtilen bilgi ve belgeleri vermeyen veya yanıltıcı bilgi ve/veya sahte belge verdiği tespit edilen.
- h) 9 uncu maddede ihaleye katılmayacağı belirtildiği halde ihaleye katılan.
- i) 11 inci maddede belirtilen yasak fiil veya davranışlarda bulunduğu tespit edilen.

Madde 11- Yasak fiil veya davranışlar

İhale süresince aşağıda belirtilen fiil veya davranışlarda bulunmak yasaktır:

- a) Hile, vaat, tehdit, nüfuz kullanma, çıkar sağlama, anlaşma, irtikap, rüşvet suretiyle veya başka yollarla ihaleye ilişkin işlemlere fesat karıştırmak veya buna teşebbüs etmek.
- b) İsteklileri tereddüde düşürmek, katılımı engellemek, isteklilere anlaşma teklifinde bulunmak veya teşvik etmek, rekabeti veya ihale kararını etkileyecek davranışlarda bulunmak.
- c) Sahte belge veya sahte teminat düzenlemek, kullanmak veya bunlara teşebbüs etmek.
- d) Bir istekli tarafından kendisi veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekâleten birden fazla teklif vermek.
- e) 9 uncu maddede ihaleye katılmayacağı belirtildiği halde ihaleye katılmak.
- f) Bu yasak fiil veya davranışlarda bulunanlar hakkında fiil veya davranışın özelliğine göre ilgili yasal hükümler uygulanır ve bunların Kalkınma Ajanslarınca sağlanan mali destekler kapsamında gerçekleştirilecek diğer ihalelere katılmaları engellenir.

Madde 12- Teklif hazırlama giderleri

Tekliflerin hazırlanması ve sunulması ile ilgili bütün masraflar isteklilere aittir. Sözleşme Makamı, ihalenin seyrine ve sonucuna bakılmaksızın, isteklinin üstlendiği bu masraflardan dolayı hiçbir şekilde sorumlu tutulamaz.

Madde 13- İhale dosyasında açıklama yapılması

İstekliler, tekliflerin hazırlanması aşamasında, ihale dosyasında açıklanmasına ihtiyaç duydukları hususlarla ilgili olarak, son teklif verme gününden on (10) gün öncesine kadar yazılı olarak açıklama talep edebilirler. Bu tarihten sonra yapılacak açıklama talepleri değerlendirilmeye alınmayacaktır.

Açıklama talebinin uygun görülmesi halinde, Sözleşme Makamı tarafından yapılacak açıklama, bu tarihe kadar ihale dosyası alan tüm isteklilere yazılı olarak iadeli taahhütlü mektupla gönderilir veya imza karşılığı elden verilir. Sözleşme Makamının bu yazılı açıklaması, son teklif verme gününden en az beş (5) gün önce tüm isteklilerin bilgi sahibi olmalarını sağlayacak şekilde yapılacaktır.

Açıklamada, sorunun tarifi ve Sözleşme Makamının ayrıntılı cevapları yer alır; açıklama talebinde bulunan isteklinin kimliği belirtilmez. Yapılan yazılı açıklamalar, ihale dosyasını açıklamanın yapıldığı tarihten sonra alan isteklilere ihale dosyası içerisinde verilir.

Madde 14- İhale dosyasında değişiklik yapılması

İlan yapıldıktan sonra ihale dosyasında değişiklik yapılmaması esastır. Ancak, tekliflerin hazırlanmasını veya işin gerçekleştirilmesini etkileyebilecek maddi veya teknik hatalar veya eksikliklerin Sözleşme Makamı tarafından tespit edilmesi veya isteklilerce yazılı olarak bildirilmesi ve bu bildirim Sözleşme Makamı tarafından yerinde bulunması halinde, zeyilname düzenlenmek suretiyle ihale dosyasında değişiklik yapılabilir.

Zeyilname, ihale dosyası alanların tümüne iadeli taahhütlü mektup yoluyla gönderilir veya imza karşılığı elden verilir ve ihale tarihinden en az beş (5) gün önce bilgi sahibi olmaları sağlanır. Yapılan değişiklik nedeniyle tekliflerin hazırlanabilmesi için ek süreye ihtiyaç duyulması halinde, Sözleşme Makamı ihale tarihini bir defaya mahsus olmak üzere en fazla on (10) gün süreyle zeyilname ile erteleyebilir. Erteleme süresince ihale dosyası satılmasına ve teklif alınmasına devam edilecektir.

Zeyilname düzenlenmesi halinde, teklifini bu düzenlemeden önce vermiş olan isteklilere tekliflerini geri çekerek, yeniden teklif verme imkanı tanınacaktır.

Madde 15-İhale saatinden önce ihalenin iptal edilmesinde Sözleşme Makamının serbestliği

Sözleşme Makamının gerekli gördüğü veya ihale dosyasında yer alan belgelerde ihalenin yapılmasına engel olan ve düzeltilmesi mümkün bulunmayan hususların bulunduğu hallerde, ihale saatinden önce ihale iptal edilebilir. Bu durumda, iptal nedeni belirtilmek suretiyle ihalenin iptal edildiği isteklilere duyurulur. Bu aşamaya kadar teklif vermiş olanlara ihalenin iptal edildiği ayrıca tebliğ edilir.

İhalenin iptali halinde, verilmiş olan bütün teklifler reddedilmiş sayılır ve bu teklifler açılmaksızın isteklilere iade edilir. İhalenin iptal edilmesi nedeniyle istekliler Sözleşme Makamından herhangi bir hak talebinde bulunamaz.

Madde 16- Ortak girişim

Birden fazla gerçek veya tüzel kişi iş ortaklığı oluşturmak suretiyle ihaleye teklif verebilir. İş ortaklığı oluşturmak suretiyle ihaleye teklif verecek istekliler, iş ortaklığı yaptıklarına dair pilot ortağın da belirtildiği ekte örneği bulunan iş ortaklığı beyannamesini de teklifleriyle beraber sunacaklardır. İhalenin iş ortaklığı üzerinde kalması halinde iş ortaklığından, sözleşme imzalanmadan önce noter tasdikli ortaklık sözleşmesini vermesi istenecektir.

İş ortaklığı anlaşmasında (iş ortaklığı beyannamesi) ve sözleşmesinde iş ortaklığını oluşturan gerçek ve tüzel kişilerin taahhüdün yerine getirilmesinde müştereken ve müteselsilen sorumlu oldukları belirtilecektir. İş ortaklığında pilot ortak, en çok hisseye sahip ortak olmalıdır. Ortakların hisse oranları, ortaklık anlaşmasında (iş ortaklığı beyannamesi) ve ortaklık sözleşmesinde gösterilir.

Madde 17-Alt yükleniciler

İhale konusu alımın/işin tamamı veya bir kısmı alt yüklenicilere (taşeronlara) yaptırılamaz.

Madde18-Teklif ve sözleşme türü

Tekliflerin, götürü bedel veya birim fiyat esaslı olacağı Sözleşme Makamı tarafından belirlenir ve ihale duyurusunda hangi usul ile ihaleye çıkıldığı belirtilir.

Madde 19- Teklifin dili

Teklifler ve ekleri Türkçe olarak hazırlanacak ve sunulacaktır.

Madde 20-Teklif ve ödemelerde geçerli para birimi

Teklif ve ödemelerde geçerli para birimi TL'dir.

Madde 21-Kısmi teklif verilmesi

Sözleşme Makamı tarafından gerçekleştirilecek ihalelerde, lotlar halinde ihaleye çıkılmamış ise, işin tamamı için teklif sunulacak olup kısmi teklifler kabul edilmeyecektir.

Madde 22- Alternatif teklifler

İhale konusu işe ilişkin olarak alternatif teklif sunulamaz.

Madde 23-Tekliflerin sunulma şekli

Teklif Mektubu ve istenildiği hallerde geçici teminat da dâhil olmak üzere ihaleye katılabilme şartı olarak bu Şartname ile istenilen bütün belgeler bir zarfa veya pakete konulur. Zarfın üzerine isteklinin adı, soyadı veya ticaret unvanı, tebligata esas açık adresi, teklifin hangi işe ait olduğu ve ihaleyi yapan Sözleşme Makamının açık adresi yazılır. Zarfın yapııştırılan yeri istekli tarafından imzalanarak, mühürlenecek veya kaşelenecektir.

Teklifler ihale dosyasında belirtilen ihale saatine kadar sıra numaralı alındılar karşılığında Sözleşme Makamına (tekliflerin sunulacağı yere) teslim edilir. Bu saatten sonra verilen teklifler kabul edilmez ve açılmadan istekliye iade edilir.

Zeyilname ile teklif verme süresinin uzatılması halinde, Sözleşme Makamı ve isteklilerin ilk teklif verme tarihine bağlı tüm hak ve yükümlülükleri süre açısından, yeniden tespit edilen son teklif verme tarihinin saatine kadar uzatılmış sayılır.

Madde 24-Teklif mektubunun şekli ve içeriği

Teklif, bir Teknik ve bir Mali tekliften oluşur ve bunların ayrı zarflarda teslim edilmesi gerekir. Her bir teknik teklif ve mali teklifin içerisinde, üzerinde belirgin olarak "ASLIDIR" yazan bir asıl nüsha ve üzerinde "KOPYADIR" yazan 2 (iki) adet kopya bulunmalıdır.

Teklif mektupları, yazılı ve imzalı olarak sunulur. Teklif Mektubunda;

- a) İhale dosyasının tamamen okunup kabul edildiğinin belirtilmesi,
- b) Teklif edilen bedelin rakam ve yazı ile birbirine uygun olarak açıkça yazılması,
- c) Üzerinde kazıntı, silinti, düzeltme bulunmaması,
- d) Teklif mektubunun ad, soyad veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişilerce imzalanmış olması, zorunludur.

Ortak girişim olarak teklif veren isteklilerin teklif mektuplarının, ortakların tamamı tarafından veya teklif vermeye yetki verdikleri kişiler tarafından imzalanması gerekir.

Konsorsiyum olarak teklif verecek isteklilerin teklif mektuplarında, Konsorsiyum ortaklarının işin uzmanlık gerektiren kısımları için teklif ettikleri bedel ayrı ayrı yazılacaktır. Konsorsiyum ortaklarının işin uzmanlık gerektiren kısımları için teklif ettikleri bedellerin toplamı, konsorsiyumun toplam teklif bedelini oluşturacaktır.

Madde 25- Tekliflerin geçerlilik süresi

Tekliflerin geçerlilik süresi, ihale tarihinden itibaren en az 60 takvim günü olmalıdır. Bu süreden daha kısa süreyle geçerli olduğu belirtilen teklif mektupları değerlendirilmeye alınmayacaktır.

İhtiyaç duyulması halinde Sözleşme Makamı, teklif geçerlilik süresinin en fazla 30 gün süre ile uzatılması yönünde istekliden talepte bulunacaktır. İstekli Sözleşme Makamının bu talebini kabul edebilir veya reddedebilir. Sözleşme Makamının teklif geçerlilik süresinin uzatılması talebini reddeden isteklinin geçici teminatı iade edilecektir.

Talebi kabul eden istekliler, teklif ve sözleşme koşulları değiştirilmeksizin, söz konusu ihale için istenmiş geçici teminatını kabul edilen yeni teklif geçerlilik süresine ve her bakımdan geçici teminata ilişkin hükümlere uydurmak zorundadır. Bu konudaki istek ve cevaplar yazılı olarak yapılır, iadeli taahhütlü posta yoluyla gönderilir veya imza karşılığı elden teslim edilir.

Başarılı istekli sözleşmeye hak kazandığının kendisine bildirilmesi ve sözleşmenin imzalanmasından itibaren takip eden 30 takvim günü için teklifinin geçerliliğini sağlamalıdır.

Madde 26- Geçici teminat ve teminat olarak kabul edilecek değerler

Geçici teminat istenmektedir.

Sözleşme Makamı tarafından geçici teminat istendiği duyurulan ihale kapsamında istekliler teklif ettikleri bedelin %3'ünden az olmamak üzere kendi belirleyecekleri tutarda geçici teminat vereceklerdir. Teklif edilen bedelin %3'ünden az oranda geçici teminat veren isteklilerin teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.

İsteklinin ortak girişim olması halinde, toplam geçici teminat miktarı ortaklık oranına veya işin uzmanlık gerektiren kısımlarına verilen tekliflere bakılmaksızın ortaklardan biri veya birkaçı tarafından karşılanabilir.

Geçici teminat olarak sunulan teminat mektuplarında geçerlilik tarihi belirtilmelidir. Bu tarih, teklif geçerlilik süresinin bitiminden itibaren otuz (30) günden az olmamak üzere isteklilerce belirlenir.

Kabul edilebilir bir geçici teminat ile birlikte verilmeyen teklifler, Sözleşme Makamı tarafından istenilen katılma şartlarının sağlanamadığı gerekçesiyle değerlendirme dışı bırakılacaktır.

Teminat olarak kabul edilecek değerler aşağıda sayılmıştır;

Tedavüldeki Türk Parası.

Bankalar ve özel finans kurumları tarafından verilen teminat mektupları.

İlgili mevzuatına göre Türkiye'de faaliyette bulunmasına izin verilen yabancı bankaların düzenleyecekleri teminat mektupları ile Türkiye dışında faaliyette bulunan banka veya benzeri kredi kuruluşlarının kontrgarantisi üzerine Türkiye'de faaliyette bulunan bankaların veya özel finans kurumlarının düzenleyecekleri teminat mektupları da teminat olarak kabul edilir.

Teminatlar, teminat olarak kabul edilen diğer değerlerle değiştirilebilir.

Madde 27- Geçici teminatın teslim yeri ve iadesi

Teminat mektupları, teklif zarfının içinde tekliflerle birlikte Sözleşme Makamına sunulur. Teminat mektupları dışındaki teminatların Sözleşme Makamının ilgili birimine yatırılması ve makbuzlarının teklif zarfının içinde sunulması gerekir.

İhale üzerinde kalan istekliye ait teminat mektubu ihaleden sonra Sözleşme Makamınca muhafaza edilir. Diğer isteklilere ait teminatlar ise hemen iade edilir. İhale üzerinde kalan isteklinin geçici teminatı ise, gerekli kesin teminatın verilip sözleşmeyi imzalaması halinde iade edilir.

Madde 28- Son teklif teslim tarihinden önce ek bilgi talepleri

İhale dosyası ve ihale konusu hakkındaki bilgi talepleri yazılı olarak, tekliflerin sunulması için son tarihten 10 gün öncesine kadar Sözleşme Makamına iletilir. Sözleşme Makamı, bilgi taleplerini, tekliflerin sunulması için son tarihten 5 gün öncesine kadar, diğer isteklilerin de bilgi edineceği bir şekilde, internet sayfasında ve ilgili Ajansın internet sayfasında duyurur.

Sözleşme Makamı, kendi girişimi ile ya da herhangi bir isteklinin talebi üzerine, teklif dosyası hakkında ek bilgi sağlarsa, bu tür bilgileri, tüm isteklilere aynı anda yazılı olarak gönderecektir.

Madde 29- Tekliflerin sunulması

Teklifler, teklif davet mektubunda veya ilanda belirtilen son teslim tarihini geçmeyecek şekilde teslim alınmak üzere gönderilmelidir. Teklifler aşağıdaki şekilde teslim edilmelidir:

- Taahhütlü posta / kargo servisi) ile Muğla Ticaret ve Sanayi Odası- Muslihitiin Mah. Şehit Yrb. Alim Yılmaz Cad. No:3 Menteşe-MUĞLA 48000
- **Ya da** Sözleşme Makamına doğrudan elden Muğla Ticaret ve Sanayi Odası- Muslihitiin Mah. Şehit Yrb. Alim Yılmaz Cad. No:3 Menteşe-MUĞLA 48000 teslim (kurye servisleri de dahil) edilmeli ve teslim karşılığında imzalı ve tarihli bir belge alınmalıdır.

Başka yollarla ulaştırılan teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır. Teklifler, çift zarf sistemi kullanılarak teslim edilmelidir; bir dış paket veya zarfın içerisinde, birinin üzerinde **A Zarfı- Teknik Teklif**, diğerinin üzerinde **B Zarfı- Mali teklif** yazan iki ayrı mühürlü zarf olmalıdır.

Mali teklif dışındaki, teknik teklifi oluşturan diğer tüm kısımlar A Zarfının içine konmalıdır, (örn. teklif teslim formu, organizasyon ve metodoloji belgesi, Kilit uzmanlar ve ücreti belgesi, isteklinin beyannamesi, tüzel ve mali kimlik formu).

Bu kuralların herhangi bir şekilde yerine getirilmemesi, (örn. Mühürlenmemiş zarflar ya da teknik teklifte fiyata herhangi bir atf yapılması) kuralların ihlali olarak değerlendirilecek ve teklifin reddedilmesine yol açacaktır.

Madde 30- Tekliflerin mülkiyeti

Sözleşme Makamı, bu ihale süreci sırasında alınan tüm tekliflerin mülkiyet haklarına sahiptir. Sonuç olarak, teklif sahiplerinin tekliflerini geri alma hakları yoktur.

Madde 31- Tekliflerin açılması

Değerlendirme Komitesince, tekliflerin alınması ve açılmasında aşağıda yer alan usul uygulanır;

- a) Değerlendirme Komitesince bu Şartnamede belirtilen ihale saatine kadar kaç teklif verilmiş olduğu bir tutanakla tespit edilerek, hazır bulunanlara duyurulur ve hemen ihaleye başlanır.
- b) Değerlendirme Komitesi teklif zarflarını alınış sırasına göre inceler. Bu incelemede, zarfın üzerinde isteklinin adı, soyadı veya ticaret unvanı, tebligata esas açık adresi, teklifin hangi işe ait olduğu, ihaleyi yapan Sözleşme Makamının açık adresi ve zarfın yapılandırılan yerinin istekli tarafından imzalanıp, mühürlenmesi veya kaşelenmesi hususlarına bakılır. Bu hususlara uygun olmayan zarflar bir tutanakla belirlenerek değerlendirmeye alınmaz.
- c) Mal alımı ve yapım işi ihalelerinde, zarflar isteklilerle birlikte hazır bulunanlar önünde alınış sırasına göre açılır. İsteklilerin belgelerinin eksik olup olmadığı ve teklif mektubu ile geçici teminatlarının usulüne uygun olup olmadığı kontrol edilir. Belgeleri eksik veya teklif mektubu ile geçici teminatı usulüne uygun olmayan istekliler tutanakla tespit edilir. İstekliler ve teklif fiyatları açıklanarak tutanağa bağlanır.

Hizmet alımı ihalelerinde ise, sadece teknik teklif zarfları açılır ve yukarıda belirtilen hususlar açısından incelenir. Teknik değerlendirme aşamasında eşik puana ulaşamayan teklifler kabul edilmeyeceği için, mali teklif zarfları, teknik değerlendirme tamamlanana kadar açılmaz.

- d) c. bendine göre düzenlenecek tutanaklar Değerlendirme Komitesince imzalanır. Bu tutanakların Değerlendirme Komitesi başkanı tarafından onaylanmış bir sureti isteyenlere imza karşılığı verilir.
- e) Bu aşamada; hiçbir teklifin reddine veya kabulüne karar verilmez, teklifi oluşturan belgeler düzeltilemez ve tamamlanamaz. Teklifler Değerlendirme Komitesince hemen değerlendirilmek üzere oturum kapatılır.

Madde 32-Tekliflerin değerlendirilmesi

Tekliflerin değerlendirilmesinde, öncelikle belgeleri eksik olduğu veya teklif mektubu ile geçici teminatı usulüne uygun olmadığı bu Şartnamenin 30. maddesine göre ilk oturumda tespit edilen isteklilerin tekliflerinin değerlendirme dışı bırakılmasına karar verilir.

Teklif zarfı içinde sunulması gereken belgeler ve bu belgelere eklenmesi zorunlu olan eklerinden herhangi birinin, isteklilerce sunulmaması halinde, bu eksik belgeler ve ekleri tamamlanmayacaktır.

Ancak,

- a) Geçici teminat ve teklif mektuplarının Kanunen taşınması zorunlu hususlar hariç olmak üzere, sunulan belgelerde teklifin esasını değiştirecek nitelikte olmayan bilgi eksikliklerinin bulunması halinde bu tür bilgi eksikliklerinin giderilmesine ilişkin belgeler,
- b) İsteklilerce sunulan ve başka kurum, kuruluş ve kişilerce düzenlenen belgelerde, belgenin taşınması zorunlu asli unsurlar dışında, belgenin içeriğine ilişkin tereddüt yaratacak nitelikte olan ve belgeyi düzenleyen kurum, kuruluş veya kişilerden kaynaklanan bilgi eksikliklerinin giderilmesine ilişkin belgeler,

verilen süre içinde tamamlanacaktır.

Bilgi eksikliklerinin tamamlanmasına ilişkin olarak verilen süre içinde isteklilerce sunulan belgelerin, ihale tarihinden sonraki bir tarihte düzenlenmesi halinde, bu belgeler isteklinin ihale tarihi itibarıyla ihaleye katılım şartlarını sağladığını tevsik etmesi halinde kabul edilecektir.

Bu ilk değerlendirme ve işlemler sonucunda belgeleri eksiksiz ve teklif mektubu ile geçici teminatı usulüne uygun olan isteklilerin tekliflerinin ayrıntılı değerlendirilmesine geçilir.

Bu aşamada, mal alımı ve yapım işi ihalelerinde, isteklilerin ihale konusu işi yapabilme kapasitelerini belirleyen yeterlik kriterlerine ve tekliflerin ihale dosyasında belirtilen şartlara uygun olup olmadığı incelenir. Uygun olmadığı belirlenen isteklilerin teklifleri değerlendirme dışı bırakılır.

En son aşamada isteklilerin mali teklif mektubu eki cetvellerinde aritmetik hata bulunup bulunmadığı kontrol edilir.

Teklif edilen fiyatları gösteren mali teklif mektubu eki cetvellerde çarpım ve toplamlarda aritmetik hata bulunması halinde, isteklilerce teklif edilen birim fiyatlar esas alınmak kaydıyla, aritmetik hatalar Değerlendirme Komitesi tarafından re'sen düzeltilir. Yapılan bu düzeltme sonucu bulunan teklif, isteklinin esas teklifi olarak kabul edilir ve bu durum hemen istekliye yazı ile bildirilir.

İstekli düzeltilmiş teklifi kabul edip etmediğini tebliğ tarihini izleyen beş (5) gün içinde yazılı olarak bildirmek zorundadır. İsteklinin düzeltilmiş teklifi kabul etmediğini süresinde bildirmesi veya bu süre içinde herhangi bir cevap vermemesi halinde, teklifi değerlendirme dışı bırakılır ve geçici teminatı gelir kaydedilir.

Sözleşme Makamının tekliflerin mali kaynakları aşması halinde aşan tutarı kendi ödemek istemesi durumu hariç olmak üzere, tüm ihalelerde, mali teklifleri, sözleşme için kullanılacak azami bütçeyi aşan teklifler elenecektir.

İhalenin sonuçlandırılması kriterleri, Teknik Şartnamede belirtilen gerekliliklere uygun olarak incelenecektir. Mal alımı ve yapım işi ihalelerinde ihale, şartname gerekliliklerini karşılayan uygun teklifler arasında en düşük teklifi veren istekliye verilecektir.

Madde 33- İsteklilerden tekliflerine açıklık getirilmesinin istenilmesi

Değerlendirme Komitesinin talebi üzerine Sözleşme Makamı, tekliflerin incelenmesi, karşılaştırılması ve değerlendirilmesinde yararlanmak üzere net olmayan hususlarla ilgili isteklilerden tekliflerini açıklamalarını isteyebilir.

Bu açıklama, hiçbir şekilde teklif fiyatında değişiklik yapılması veya ihale dosyasında yer alan şartlara uygun olmayan tekliflerin uygun hale getirilmesi amacıyla istenilemez ve bu sonucu doğuracak şekilde kullanılamaz. Sözleşme Makamının açıklama talebi ve isteklinin bu talebe vereceği cevaplar yazılı olacaktır.

Madde 34-Bütün tekliflerin reddedilmesi ve ihalenin iptal edilmesinde Sözleşme Makamının serbestliği

Değerlendirme Komitesinin kararı üzerine Sözleşme Makamı, gerekçelerini net bir şekilde belirterek, verilmiş olan bütün teklifleri reddetmekte ve ihaleyi iptal etmekte serbesttir. Sözleşme Makamı bütün tekliflerin reddedilmesi nedeniyle herhangi bir yükümlülük altına girmez.

İptal, aşağıdaki durumlarda gerçekleşebilir:

- a) Teklif sürecinin başarısız olması, örn. Nitelik açısından ve mali açıdan değerli bir teklif gelmemesi ya da hiçbir teklif gelmemesi;
- b) Projenin ekonomik ya da teknik verilerinin temelden değişmesi;
- c) Teknik açıdan yeterli olan tüm tekliflerin sözleşme için ayrılan azami bütçeyi aşması; (Sözleşme Makamının tekliflerin mali kaynakları aşması halinde aşan tutarı kendi ödemek istemesi durumu hariç)
- d) Süreçte bazı usulsüzlükler meydana gelmesi, özellikle bunların adil rekabeti engellemesi;
- e) İstisnai haller ya da mücbir sebeplerin, sözleşmenin normal şekilde ifasını imkansız kılması.

İhalenin iptal edilmesi halinde bu durum bütün isteklilere derhal bildirilir. İhale sürecinin iptal edilmesi durumunda, Sözleşme Makamı, tüm teklif sahiplerine durumu bildirecektir. Şayet ihale süreci, herhangi bir teklifin dış zarfı açılmadan iptal edilirse, açılmamış haldeki mühürlü zarflar, teklif sahiplerine iade edilecektir.

Sözleşme Makamı, hiçbir durumda ve herhangi bir kısıtlama olmaksızın ihale sürecinin iptal edilmesiyle ortaya çıkan zarardan ve kar kaybından bu konuda önceden uyarılmış olsa bile, sorumlu tutulamaz.

İhale sürecinin iptal edilmiş olması, Sözleşme Makamının Kalkınma Ajansı'na karşı olan sorumluluğunu ortadan kaldırmaz.

Madde 35- Etik Kurallar

Kalkınma Ajansları tarafından sağlanan mali destekler kapsamında Sözleşme Makamının gerçekleştirdiği ihalelerde aşağıda belirtilen etik kurallara uyulması zorunludur;

- a) Tetkik, inceleme, netleştirme ve değerlendirme süreçlerinden herhangi birinde, istekli tarafından teşebbüs edilecek gizlilik esasını bozma ve bilgi sızdırma çabası, rakiplerle yasadışı yollarla uzlaşma eylemleri, Değerlendirme Komitesi'ni ya da Sözleşme Makamını etkilemeye çalışması, teklifin reddedilmesiyle sonuçlanacak ve hatta idari ceza almasına sebep olacaktır.
- b) İstekli, herhangi bir potansiyel çıkar çatışmasından etkilenmemeli ve diğer teklif sahipleriyle ya da proje kapsamındaki diğer kimselerle hiçbir şekilde bağlantı kurmamalıdır.
- c) Bir teklif verilirken, aday veya istekli, meslek ve iş hayatının gerektirdiği şekilde tarafsız ve güvenilir bir şekilde davranmalıdır.

Etik kurallara uyulmaması, adayın, isteklinin veya yüklenicinin Kalkınma Ajanslarınca düzenlenen diğer destekleme faaliyetlerinden de dışlanmasına neden olabilir.

Madde 36- İtirazlar

İhalenin sonuçlandırılması sürecinde oluşan bir hata ya da usulsüzlükten dolayı zarara uğradığına inanan teklif sahipleri, Sözleşme Makamına (Kalkınma Ajansı'na bildirmek suretiyle) doğrudan dilekçe yazabilirler. Sözleşme Makamının şikâyetin alınmasını takip eden 90 gün içerisinde bir cevap vermesi gerekmektedir.

Böyle bir durumdan haberdar edildiği takdirde, Kalkınma Ajansı, Sözleşme Makamı ile bağlantıya geçerek görüş bildirmeli ve şikâyetçi (istekli) ile Sözleşme Makamı arasında oluşan soruna dostane bir çözüm getirerek işleri kolaylaştırmaya çalışmalıdır.

Eğer yukarıda anlatılan yöntem başarılı olmazsa; istekli, olayı Sözleşme Makamının bağlı olduğu ulusal yargı sistemine intikal ettirme hakkına sahiptir.

Okudum, kabul ediyorum. .../.../20....

İmza

Teklif Veren

Bölüm B: Taslak Sözleşme (Özel Koşullar) ve Ekleri

SÖZLEŞME VE ÖZEL KOŞULLAR

Genel Koşullardaki hükümlerde değişiklik varsa Özel Koşullarda değişiklikler belirtilir. Burada verilen Özel Koşullar örnek niteliğinde olup genel uygulamalara göre yazılmıştır. Bu nedenle sizin ihalenize ilişkin hükümleri de kapsar. Sizin için de geçerli olduğunu düşündüğünüz maddeleri aynen koruyabilirsiniz.

YAPIM İŞİ SÖZLEŞMESİ

Bir tarafta

MUĞLA TİCARET VE SANAYİ ODASI

‘ Muslihittin Mah. Şehit Yrb. Alim Yılmaz Cad. No:3 Menteşe-MUĞLA 48000 ’

("Sözleşme Makamı"), ve

Diğer tarafta

Yapım Müteahhidinin Tam Resmi Adı

< Hukuki statüsü / ünvanı > ¹

< Resmi tescil numarası > ²

< Açık resmi-tebligat adresi >

< Vergi dairesi ve numarası > ,

("Yüklenici") olmak üzere, taraflar aşağıdaki hususlarda anlaşmışlardır:

ÖZEL KOŞULLAR

Madde (1) Konu

Bu Sözleşmenin Konusu Muğla’da uygulanacak Yörük Köyü Projesi için hazırlanan Uygulama Projesine uygun yapılacak yapım işidir.

Madde (2) Sözleşmenin Yapısı

Yüklenici, bu ihalede belirlenmiş olan ve öncelik sırasına göre, Özel Koşullar (“Özel Koşullar”) ve aşağıdaki Eklerde belirtilen koşullardan oluşan şartların, gereğine uygun olarak faaliyetlerini sürdürecektir:

Ek-1: Genel Koşullar

Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

Ek-3: Teknik

Ek-4: Mali Teklif (Bütçe Dökümü)

Ek-5: Standart Formlar ve Diğer Gerekli Belgeler

Yukarıdaki belgeler arasında herhangi bir çelişki olması durumunda, bunların hükümleri, yukarıda belirtilen öncelik sırasına göre uygulanır.

Madde (3) Sözleşme bedeli ve Ödemeler

Sözleşme Bedeli :..... TL’dir.

Sözleşme kapsamında ön ödeme yapılmayacaktır

Bu Sözleşme’nin konusunu teşkil eden; sözleşme evrak ve eklerinde belirtilen bunlarda belirtilmemiş olsa dahi bilim, teknik ve mesleki teamül gereği bir işin kapsamında bulunduğu kabul edilmiş tüm hizmetlerin dahil olduğu işlerin ödemeleri aşağıda açıklandığı şekilde hesaplanacaktır.

Yapım işi sözleşmesinde ödemeler hakediş esasına göre yapılacaktır. Yüklenicinin hakedişi, Sözleşme Makamı olan Muğla Ticaret ve Sanayi Odası tarafından gerçekleştirilecektir. Yüklenici tarafından iki ayda bir hazırlanacak raporların Fenni mesuller tarafından kontrolüne istinaden bitirilen işin porsantaj hesabına göre hakediş yapılacaktır. Düzenlenen hakedişlerde tamamlanmış, ancak kesin hesaba sözleşme makamına verilmemiş imalatlara ait tutarların %5’i tutulur ve kesin hesaplar Sözleşme Makamı tarafından onaylanmadıkça bu tutarlar ödenmez. Sözleşme Makamı, Yüklenicinin ödeme için gerekli evrakları ve ödeme talebini intikal ettirmesinden itibaren inceleme yapacak ve ödemenin yapılması için uygunluğun tespit edilmesi üzerine transfer gerçekleştirecektir.

¹ Yüklenici olan taraf şahıs olduğu durumlarda.

² Geçerli olan hallerde. Şahıslar için, kimlik numarası, pasaport ya da eşdeğer diğer belge numarasını belirtiniz.

Pursantaj Tablosu

| No | İş Grubunun Adı | Tutarı | Yüzdesi (%) |
|------------------------------------|---------------------------------------|--------|-----------------|
| Ana Grup | | | 100,0000 |
| Mimari | | | 20,9111 |
| 1 | Duvar İmalatları ve Duvar Kaplamaları | | 3,8904 |
| 2 | Döşeme İmalatları | | 0,5776 |
| 3 | Tavan İmalatları | | 0,5091 |
| 4 | Cephe İmalatları | | 10,5800 |
| 5 | Çatı İmalatları | | 2,8281 |
| 6 | Kapı ve Pencere İmalatları | | 0,7214 |
| 7 | Tamamlayıcı İmalatlar | | 1,8045 |
| Mekanik Tesisat | | | 21,2451 |
| 1 | Sihhi Tesisat | | 2,3472 |
| 2 | Havalandırma Tesisatı | | 3,5178 |
| 3 | Klima Tesisatı | | 5,3055 |
| 4 | Yangın Tesisatı | | 10,0746 |
| Elektrik Tesisatı | | | 13,8829 |
| 1 | Kuvvetli Akım | | 4,4389 |
| 2 | Koruma Sistemleri | | 0,8946 |
| 3 | Zayıf Akım Sistemleri | | 2,1432 |
| 4 | Taşıma ve Güç Sistemleri | | 6,4061 |
| Statik | | | 34,4717 |
| 1 | Temel Betonarme ve Yalıtımları | | 11,8964 |
| 2 | Kolon ve Perdeler | | 12,9103 |
| 3 | Döşeme İmalatları | | 9,6651 |
| Çevre ve Altyapı İmalatları | | | 9,4892 |
| 1 | Foseptik İmalatları | | 0,5181 |
| 2 | Mekanik Oda İmalatları | | 5,2820 |
| 3 | Çevre İmalatları | | 3,6892 |
| GENEL TOPLAM | | | 100,00-- |

Madde (4) Başlama tarihi

Uygulamaya başlama tarihi ' sözleşmenin her iki tarafça imzalandığı tarihtir.'

Madde (5) Uygulama Süresi

Sözleşmenin II ve III no.lu ekleri dâhilinde ifade edilen görevlerin uygulama süresi 185 takvim gündür.

Madde (6) Mali Cezalar

Genel Koşullar Madde 12'de belirtilen cezai müeyyideler uygulanacaktır. Uygulanması halinde sözleşme bedeli üzerinden haftalık %0,75 oranında ceza uygulanacaktır.

Madde (7) Raporlama

Yüklenici, ilerleme raporlarını Genel Koşulların ilgili maddelerinde ve Şartnamede belirtildiği şekliyle iki ayda bir Sözleşme Makamı'na sunar.

Madde (8) İletişim-Tebliğat Adresleri

1. Sözleşme Makamı ve Tedarikçi arasındaki bu sözleşme ile ilgili tüm yazışmalarda sözleşmenin başlığı ve kimlik numarası belirtilecektir. Yazışmalar, bu sözleşmedeki adreslere posta, faks yoluyla gönderilecek veya elden teslim edilecektir.

2. Tarafların yukarıda yazılı olarak bildirdiği adrese yapılacak tebliğat kendisine yapılmış sayılır. Tarafların adres değişikliğine ilişkin yazılı bildirimde bulunmaması halinde yeni adresine tebliğat yapılamamasından sorumluluk kabul edilmez.

Madde (9) Sözleşmenin tabi olduğu hukuk ve dili

1. Sözleşmede düzenlenmeyen her husus Türkiye Cumhuriyeti kanunları kapsamında değerlendirilecektir.

2. Sözleşmenin dili; taraflar arasındaki bütün yazılı iletişim Türkçe yapılır.

Madde (10) Anlaşmazlıkların giderilmesi

Bu sözleşmeyle ilgili ya da bu sözleşmeden dolayı ortaya çıkan ve diğer herhangi bir şekilde çözümlenemeyen herhangi bir anlaşmazlık <Muğla> mahkemelerince çözülür.

Madde (11) Kesin teminat

Kesin teminat mektubu gerekmektedir Bu durumda Yüklenici, sözleşme bedelinin % 6'sından az olmamak üzere kesin teminat mektubu sunacaktır.

İş bu sözleşme, bir tanesi Sözleşme Makamı diğeri ise Yüklenicide kalacak şekilde, iki asıl nüsha olarak hazırlanmıştır.

Yüklenicinin

Adı:

Unvanı:

İmzası:

Tarih:

Sözleşme Makamının

Adı: Muğla Ticaret ve
Sanayi Odası

Bülent KARAKUŞ

Unvanı: Y.K.Başkanı

İmzası:

Tarih:

Söz. Ek-1: Genel Koşullar

SözEK:01
Kalkınma Ajansları Tarafından Finanse Edilen Projelerde
Mal ve Hizmet Alımı ile Yapım İşi Sözleşmelerine İlişkin
GENEL KOŞULLAR

Genel Koşullar hiçbir şekilde değiştirilemez. Değişiklik yapılması gereken maddeler Özel Koşullarda verilir. Özel Koşulların Genel Koşullara göre hukuksal önceliği vardır.

BAŞLANGIÇ HÜKÜMLERİ

Madde 1) Tanımlar ve Genel Kurallar

(1) Sözleşmede yer alan aşağıdaki sözcük ve terimler yanlarında gösterilen anlamı taşıyacaklardır.

İdari emir/talimat: (Sözleşmeye konu işin yürütülmesiyle ilgili olarak) Proje Yöneticisi tarafından Yükleniciye verilen her türlü talimat veya emir.

Yüklenici: Sözleşme konusu işleri yerine getirmeyi bir sözleşme altında taahhüt eden taraf.

Sözleşme: Mali destek sözleşmesi kapsamındaki işlerin yerine getirilmesi için taraflar arasında bağitlanan ve gerek bu Genel Koşulları gerekse sözleşmenin ilişkiğindeki bütün ekleri ve dokümanları da kapsayan imzalanmış anlaşma.

Sözleşme Makamı: Yüklenici ile sözleşmeyi bizzat bağitlayan ya da sözleşmenin kendi adına bağitlandığı kamu hukukuna veya özel hukuka tabi gerçek ya da tüzel kişilik.

Sözleşme bedeli: Özel Koşulların 3. Maddesinde belirtilen tutar.

Ay/Gün: takvim ayı/günü.

Genel zarar-ziyan bedeli: Sözleşmede evvelce belirtilmemiş olan ve taraflardan birinin sözleşmeyi ihlal etmesi nedeniyle zarar gören diğer tarafa tazminat olarak ödenmek üzere yasal yollarla ya da tarafların karşılıklı anlaşmasıyla kararlaştırılan tutar.

Maktu zarar-ziyan bedeli: Sözleşmenin tamamının veya bir kısmının yerine getirilmemesi halinde zarar gören tarafa diğer tarafça ödenmek üzere sözleşmede belirtilen tazminat.

Proje: Sözleşmeye konu işin yerine getirilmesiyle ilgili bulunan proje.

Proje Yöneticisi: Sözleşmenin uygulanmasını Sözleşme Makamı adına izlemekle sorumlu gerçek / tüzel kişi.

Sözleşme konusu iş: Yüklenici tarafından Sözleşme altında yerine getirilecek mal temini, hizmet ve yapım işleri ile ilgili faaliyetler.

İş tanımı (Teknik Şartname): Sözleşme Makamı tarafından hazırlanan ve ekte sunulan, Sözleşme konusu işlerin yerine getirilmesine ilişkin şartları, gerekleri ve/veya hedefleri tanımlayan, uygun veya ilgili bulunan durumlarda Yüklenicinin kullanacağı yöntemleri ve kaynakları ve/veya ulaşacağı sonuçları belirten doküman.

(2) Sözleşmedeki sürelerde son günün tatil gününe rastlaması halinde, süre takip eden işgününe kadar uzar.

(3) Metnin içeriğinin ve bağlamının imkân verdiği durumlarda tekil sözcüklerin çoğul anlamı, çoğul sözcüklerin de tekil anlamı kapsadığı addedilecektir.

(4) Kişileri veya tarafları belirten sözcüklerin firmaları, şirketleri ve tüzel kişiliğe sahip bütün kuruluşları içerdiği addedilecektir.

Madde 2) Bildirimler ve yazılı haberleşmeler

(1) Yazılı bir haberleşme belgesinin alınması için belirlenmiş bir son tarihin bulunduğu durumlarda, gönderici söz konusu yazılı haberleşme belgesinin alındığına karşı tarafça teyit edilmesini istemelidir. Bununla birlikte, gönderici her durumda yazılı iletişim belgesinin zamanında alınmasını sağlamak için gerekli bütün tedbirleri önceden almalıdır.

(2) Sözleşme gereğince herhangi bir kişi tarafından iletilecek bütün bildirimler, kabuller/rızalar, onaylar, belgeler veya kararlar aksi belirtilmedikçe yazılı olacak ve bunların iletilmesi makul sebepler olmadıkça geciktirilmeyecek veya iletilmelerinden kaçınılmayacak, bütün sözlü talimatlar yazılı olarak teyit edilecektir.

Madde 3) Sözleşmeye davet

a. (1) İhale üzerinde kalan istekli yazılı olarak sözleşme imzalamaya davet edilecektir. Yazının postaya verilmesini takip eden yedinci (7.) gün kararın istekliye tebliğ tarihi sayılacaktır. Bu bildirim isteklinin imzası alınmak suretiyle Sözleşme Makamı adresinde de tebliğ edilebilir.

(2) İsteklinin, bu davetin tebliğ tarihini izleyen beş (5) gün içinde kesin teminatı vererek (kesin teminat istenen işlerde) sözleşmeyi imzalaması şarttır.

Madde 4) İhalenin sözleşmeye bağlanması

(1) Sözleşme Makamı tarafından ihale dosyasında yer alan şartlara uygun olarak hazırlanan sözleşme Sözleşme Makamı adına yetkili kişi ve yüklenici tarafından imzalanır. Yüklenicinin ortak girişim olması halinde, sözleşme ortak girişimin bütün ortakları tarafından imzalanır.

Madde 5) Sözleşme yapılmasında isteklinin görev ve sorumluluğu

(1) İhale üzerinde kalan istekli, ihale tarihi itibarıyla İsteklilere Talimatların 9 uncu maddesinin (a), (b), (c), (d), (e) ve (g) bentlerinde sayılan durumlarda olmadığına dair belgeleri ve kesin teminatı süresi içinde vererek sözleşmeyi imzalamak zorundadır. Sözleşme imzalandıktan hemen sonra geçici teminat iade edilecektir.

(2) Yabancı istekliler, ihale tarihi itibarıyla İsteklilere Talimatların 9 uncu maddesinin (a), (b), (c), (d), (e) ve (g) bentlerinde sayılan durumlarda olmadığına dair belgelerden, kendi ülkelerindeki mevzuat uyarınca dengi olan belgeleri sunacaklardır. Bu belgelerin, isteklinin tabi olduğu mevzuat çerçevesinde denginin bulunmaması ya da düzenlenmesinin mümkün olmaması halinde bu duruma ilişkin yazılı beyanlarını vereceklerdir.

(3) Bu zorunluluklara uyulmadığı takdirde, protesto çekmeye ve hüküm almaya gerek kalmaksızın ihale üzerinde kalan isteklinin geçici teminatı gelir kaydedilir ve ihale kararı iptal edilir.

(4) Ayrıca üzerine ihale yapıldığı halde mücbir sebep halleri dışında usulüne göre sözleşme yapmayan istekli, Sözleşme Makamının ve Kalkınma Ajanslarının gerçekleştireceği diğer ihalelere katılmaktan üç yıl süreyle yasaklanır.

(5) Yüklenici, işleri gereken özen ve ihtimamı göstererek planlayacak, projelendirecek (sözleşmede öngörüldüğü şekilde), yürütecek, tamamlayacak ve işlerde olabilecek kusurları sözleşme hükümlerine uygun olarak giderecektir. Yüklenici, bu sorumluluklarının yerine getirilmesi için, ister kalıcı, ister geçici nitelikte olsun, gereken bütün denetim, muayene ve testleri yaptıracak ve işçilik, malzeme, tesis, ekipman vb. temin edecektir.

(6) Yüklenici, işin görülmesi sırasında ilgili mevzuatın izin vermediği insan ve çevre sağlığına zarar verici nitelikte malzeme kullanamaz veya yöntem uygulayamaz. İlgili mevzuatın izin verdiği malzeme ve yöntemler ise, öngörülmüş tedbirler alınarak ve usulüne uygun şekilde kullanılabilir. Bu yükümlülüklerin ihlal edilmesi halinde yüklenici, Sözleşme Makamının ve üçüncü şahısların tüm zararlarını karşılamak zorundadır.

Madde 6) Sözleşme yapılmasında Sözleşme Makamının görev ve sorumluluğu

(1) Sözleşme Makamının sözleşme yapılması konusunda yükümlülüğünü yerine getirmemesi halinde istekli, 3. Maddede yer alan sürenin bitmesini izleyen günden itibaren en geç beş (5) gün içinde, on (10) gün süreli bir noter ihbarnamesi ile durumu Sözleşme Makamına ve ilgili Kalkınma Ajansına bildirmek şartıyla, taahhüdünden vazgeçebilir.

(2) Bu takdirde geçici teminatı geri verilir.

Madde 7) Sözleşmenin Devri, Alt Sözleşme

Yüklenici, hizmetlerin yerine getirilmesini üçüncü bir şahsa/tarafa vermek üzere sözleşmeyi devredemez, alt sözleşme (taşeron sözleşmesi) yapamaz. Sözleşmenin devri, taşeron verilmesi sözleşmenin ihlali olarak addedilecektir.

SÖZLEŞME MAKAMININ YÜKÜMLÜLÜKLERİ

Madde 8) Bilgi/doküman temini

(1) Sözleşme Makamı sözleşmenin yürütülmesiyle ilgili olabilecek her türlü bilgi ve/veya dokümanı derhal Yükleniciye temin edecektir. Bu dokümanlar sözleşmenin sonunda Sözleşme Makamına iade edilecektir.

(2) Sözleşme Makamı, sözleşmenin başarıyla yürütülmesi bakımından Yüklenicinin makul olarak talep edebileceği bilgileri ona temin etmek için Yüklenici ile mümkün olduğu ölçüde işbirliği yapacaktır.

(3) Sözleşme Makamı, sözleşmenin şaibeden uzak, etkin ve saydam işleyebilmesi için gerekli her türlü belgenin temin edilmesini istemeye yetkilidir ve aynı zamanda gerekli girişimlerde bulunmakla yükümlüdür.

YÜKLENİCİNİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ

Madde 9) Genel yükümlülükler

(1) Yüklenici, yürürlükteki mevzuata ve karşılıklı akdedilen sözleşmeye uygun olarak işi yürütecektir. Yüklenici, faaliyetleri veya mevcut düzenlemelere aykırı davranışları ve faaliyetleri nedeniyle doğabilecek taleplerin ve müeyyidelerin tek sorumlusu olmayı peşinen kabul eder.

(2) Yüklenici sözleşmenin yürütülmesiyle ilgili olabilecek her türlü bilgi ve/veya dokümanı derhal Sözleşme Makamına temin edecektir. Bu dokümanlar sözleşmenin sonunda Yükleniciye iade edilecektir. Sözleşme Makamının talep etmesi halinde söz konusu belgenin bir örneği ücretsiz olarak temin edilecektir. Sözleşme konusu işin yürütülmesi süresince kat edilen aşamalar ve detaylar Sözleşme Makamına en kısa zamanda bildirilecektir.

(3) Yüklenici, yürürlükte bulunan bütün yasa ve yönetmeliklerin gereklerini yerine getirecek ve kendi personelinin, sorumlu olduğu kişilerin ve yerel çalışanlarının da bu yasa ve yönetmeliklere uymasını sağlayacaktır. Yüklenici, kendisinin, çalışanlarının ve sorumlu olduğu kişilerin söz konusu yasa ve yönetmelikleri ihlal etmesi nedeniyle ortaya çıkacak her türlü talep, soruşturma, kovuşturma ve dava karşısında Sözleşme Makamının zarar görmeyeceğine peşinen kefil olacaktır.

(4) Yüklenici sözleşmeye konu işi azami özen, dikkat ve ihtimamı göstererek ve en iyi mesleki uygulamalara ve teamüllere riayet ederek gerçekleştirecektir.

(5) Yapım işlerinde geçerli olmak üzere, sözleşmeye konu işin yürütülmesi süresince, Yüklenici, deneyimli bir Yüklenici tarafından önceden öngörülemez fiziksel durumlar veya yapay engellerle karşılaşır ve ek maliyetlerin gerekeceği ve/veya sözleşmenin uygulanma döneminin uzayacağı sonucu ortaya çıkarsa, Yüklenici süre uzatımı ve ek ödeme için taleplerle ilgili iş bu Genel Koşullardaki maddelere uygun olarak Sözleşme Makamını bilgilendirilecektir. Engelin şiddetine göre taraflar gerekli tedbirleri gecikmeksizin almak, değişikliği yapmak veya sözleşmenin feshine gitmek hususunda karara varırlar.

(6) Verilen teklifin Sözleşmeye konu iş için gereken tüm standart araştırmaların yapılarak verildiği kabul edilir.

(7) Yüklenici, Proje Yöneticisi'nin sözleşmeye konu işin mevzuata ve sözleşme kurallarına uygun olarak yürütüldüğünü tespit edebilmesi ve gereken idari emirleri verebilmesi için Sözleşme Makamı'nın veya temsilcisinin iş mahalline girişini sağlamakla ve iş mahallinin güvenliğini sağlamakla mükelleftir.

(8) Eğer Yüklenici verilen idari talimatın içerdiği şartların Proje Yöneticisi'nin yetkilerinin veya sözleşmenin kapsamının dışında olduğu kanaatindeyse, bildirim süresiyle ilgili kısıtlamaları da göz önünde bulundurarak, emri aldığı tarihten itibaren 10 gün içinde bu kanaatini Proje Yöneticisi'ne bildirecektir. İdari talimatın yerine getirilmesi bu bildirim münasebetiyle askıya alınmayacaktır.

(9) Şayet Yüklenici iki veya daha fazla kişinin oluşturduğu bir konsorsiyum ya da ortak girişimden oluşuyorsa, bu kişilerin tümü sözleşme hükümlerini yerine getirmekten müştereken ve müteselsilen sorumlu olacaklardır. Bu sözleşmede öngörülen amaçlar çerçevesinde konsorsiyum ya da ortak girişim adına hareket etmek üzere tayin edilmiş bulunan kişi konsorsiyumu bağlama ve ilzam etme yetkisine sahip olacaktır.

(10) Sözleşme Makamı'nın önceden yazılı rızası olmaksızın konsorsiyum ya da ortak girişimin yapı ve bileşiminde yapılacak her türlü değişiklik sözleşmenin ihlali olarak addedilecektir.

(11) Kalkınma Ajansı ile Sözleşme Makamı arasındaki sözleşme hükümleri uyarınca Yüklenici, Kalkınma Ajansı'nın mali katkısının yeterli ölçüde tanıtım ve reklâmının yapılması için gerekli bütün adımları atacaktır. Bu adımların Kalkınma Ajansı tarafından tanımlanan ve yayımlanan tanınırlık ve görünürlük kurallarına uyması gereklidir.

(12) Tasarım bileşeni olan sözleşmelerde; Yüklenici, yapım işlerinin tasarımını deneyimli tasarımcılardan yararlanarak, Sözleşme Makamı tarafından belirlenen kriterlere uygun olarak yürütecek ve bu işlemlerin sorumluluğunu üstlenecektir. Özel Koşullar ve Teknik Şartname hükümleriyle uyumlu olarak gerekli teknik dokümanları hazırlamak zorundadır. Bu dokümanlar Özel Koşullara uygun olarak onay için Proje Yöneticisine sunulur ve Sözleşme Makamının istemi doğrultusunda kusurların, ihmallerin, eksikliklerin, belirsizliklerin ve diğer tasarım hatalarının düzeltilmesi Yüklenici tarafından maliyeti kendisine ait olmak üzere yapılır. Yüklenici, Sözleşme Makamının personelini eğitir Özel Koşullara uygun olarak ayrıntılı kullanım ve bakım elkitaplarını teslim eder ve bunları güncel halde tutar.

(13) Yüklenici işleri kendisi yönetecektir veya bu işi gerçekleştirmek üzere bir vekil temsilci atayacaktır. Bu şekildeki atamalar onay için Sözleşme Makamına sunulacaktır. Onay makul sebeple herhangi bir zamanda geri çekilebilir.

(14) Yapım işlerinde geçerli olmak üzere Özel Koşullar gerektiriyorsa Yüklenici, sözleşmenin uygulama programını hazırlayarak Sözleşme Makamının onayına sunacaktır. Program en azından aşağıdakileri ihtiva edecektir:

- a) Yüklenicinin işlerin yürütülmesini önerdiği sıra;
- b) Çizimlerin teslim alınması ve kabul edilmesi için son teslim tarihi;
- c) Yüklenicinin işlerin yürütülmesi için önerdiği yöntemlerin genel bir tanımı;
- d) Sözleşme Makamının ihtiyaç duyabileceği daha geniş bilgi ve ayrıntılar

(15) Onay için Sözleşme Makamına sunulmak zorunda olan programın tamamlanma zaman sınırı Özel Koşullarda belirtilir. Özel Koşullarda, Yüklenicinin teslim etmek zorunda olduğu ayrıntılı çizimler, dokümanlar ve malzemelerin bir kısmına veya tamamına uygulanabilecek zaman sınırları yer alır. Sözleşme Makamının uygulama programı, ayrıntılı çizimler, dokümanlar ve malzemeleri onay ve kabul etme süreleri de Özel Koşullarda yer alır. Sözleşme Makamının programı onaylaması, Yüklenicinin bu sözleşme altındaki hiçbir yükümlülüğünü ortadan kaldırmaz.

(16) Sözleşme Makamı onayı olmadan programda hiçbir maddi değişiklik yapılmayacaktır. Bununla birlikte işlerin ilerlemesi programa uymazsa, Sözleşme Makamı Yükleniciye programı gözden geçirme talimatı verebilir ve gözden geçirilmiş programı onay için kendisine sunmasını isteyebilir.

(17) Yapım işlerinde geçerli olmak üzere yüklenici Özel Koşullarda belirtilen usullere ve zamanlamaya göre geçici işler de dahil olmak üzere çizimler, belgeler, örnekler ve/veya modeller ile sözleşmenin uygulanması için Sözleşme Makamının makul olarak ihtiyaç duyabileceği çizimleri onay için Sözleşme Makamına sunacaktır. Onay kararının 30 gün içinde bildirilmemesi halinde onaylanmış kabul edilecektir.

(18) Yüklenici, Sözleşme Makamının tesislerin tüm bölümleri için bakım yapabilmesi, çalıştırması, ayarlaması ve onarması için ihtiyaç duyacağı bakım ve kullanma kılavuzlarını, çizimlerle birlikte sağlayacaktır.

(19) Yapım işlerinde geçerli olmak üzere kazı veya yıkım sırasında bulunan eski eserler, antikalar gibi tarihi ve kültürel değere sahip nesnelere, akademik öneme sahip diğer nesnelere ya da değerli madenlerden yapılmış nesnelere, meri mevzuat hükümlerine uygun olarak ilgili mercilere teslim edilmek üzere Sözleşme Makamına teslim edilecektir.

(20) Yüklenici, sözleşmenin yürütülmekte olduğu şartlarla ilgili tevsik edici kanıtları talep edilmesi halinde Sözleşme Makamı'na temin edecektir. Sözleşme Makamı/Proje Yöneticisi, olağandışı ticari giderlerden kuşkuyla her durumda kanıt bulmak için gerekli addettiği belge incelemelerini veya sözleşme konusu iş mahallindeki kontrolleri yapmaya yetkilidir. Yüklenici, Proje Yöneticisinin kontrol ve değerlendirme görevini yerine getirebilmesi için gerekli uygun imkânı sağlar.

(21) Yüklenicinin sağladığı, tüm donanım, geçici yapılar, tesis ve malzeme, iş sahasına getirildiğinde, sadece işlerin yürütülmesi amaçlı addedilir ve Yüklenici, Proje Yöneticisinin rızası olmadan, bunları ya da herhangi bir kısmını, iş sahası dışına çıkaramaz.

Madde 10) İş ahlakı / davranış kuralları

(1) Yüklenici, gerek mesleğine ilişkin iş ahlakı ve/veya davranış kurallarına gerekse doğru muhakeme ve takdir yetkisine uygun olarak, Sözleşme Makamı'na karşı her zaman bağlılıkla, tarafsızlıkla ve sadık bir uzman olarak hareket edecek, Sözleşme Makamını zor duruma düşürecek tutum ve davranışlardan kaçınacaktır. Aksi durumda Sözleşme Makamı, Yüklenicinin sözleşme altında tahakkuk etmiş hakları saklı kalmak kaydıyla, sözleşmeyi feshedebilir.

(2) Yükleniciye sözleşme altında yapılacak ödemeler, Yüklenicinin sözleşme kapsamındaki işleri yerine getirmesi karşılığı düzenlenecek hak edişler sonucu veya mal teslimi sonucu yapılacak ödemelerden ibaret olup başka herhangi bir ödeme yapılamaz.

(3) Yüklenici, Sözleşme Makamı'nın önceden yazılı onayı olmadığı takdirde, sözleşmede veya projede kullanılan ya da sözleşme veya proje amaçlarıyla yararlanılan patentli veya koruma altına alınmış hiçbir malzeme veya prosesle ilgili olarak doğrudan veya dolaylı hiçbir imtiyaz bedeli, ödül veya komisyon alma hakkına sahip değildir.

(4) Yüklenici ve personeli gerek sözleşme süresince gerekse sözleşmenin bitmesinden sonra mesleki gizlilik koşullarına riayet edecek, sözleşmenin yürütülmesi sırasında veya sözleşmenin yerine getirilmesi amacıyla yapılan etüt, test ve araştırmaların sonuçlarını ve bunlar hakkında kendilerine temin edilen bilgileri hiçbir şekilde Sözleşme Makamı'na zarar verecek veya onu zaafa düşürecek şekilde kullanmayacaklardır.

(5) Sözleşmenin yürütülmesi olağandışı ticari giderlere yol açmayacaktır. Şayet olağandışı ticari giderler meydana gelirse sözleşme feshedilecektir. Olağandışı ticari giderler deyimiyle, sözleşmede belirtilmeyen veya sözleşmeye atfen uygun şekilde akdedilmiş bir kontrattan kaynaklanmayan komisyonlar, herhangi bir fiili veya

meşru hizmet karşılığında ödenmeyen komisyonlar, vergi kolaylıkları sağlayan bir ülkeye transfer edilen komisyonlar, açık kimliği bilinmeyen bir kişiye ödenmiş komisyonlar veya her yönüyle paravan bir şirket izlenimi uyandıran firmalara ödenmiş komisyonlar kastedilmektedir.

(6) Yüklenici, sözleşme ile ilgili olarak alınan belge ve bilgilerin tamamına hususi ve gizli muamelesi yapacaktır. Yazılı izin olmaksızın sözleşmenin ayrıntıları yayımlanamaz, açıklanamaz.

Madde 11) Çıkar çatışması

(1) Yüklenici sözleşmeyi tarafsız ve objektif bir şekilde ifa etmesini tehlikeye düşürecek durumları önlemek veya sona erdirmek için gerekli bütün tedbirleri alacaktır. Bu nedenle Sözleşme Makamına herhangi bir külfet getirilemez. Sözleşmenin yürütülmesi sırasında meydana gelebilecek çıkar çatışmaları gecikmeksizin Sözleşme Makamı'na yazılı olarak bildirilmelidir.

(2) Sözleşme Makamı bu hususta alınan tedbirlerin yeterli olup olmadığını tahkik etme ve gerektiğinde personel değişimini talep etmek de dahil olmak üzere ek önlemler almaya yetkilidir. Sözleşme Makamı, bu sebeple uğrayacağı zararlar için tazminat hakkı saklı kalmak koşuluyla, herhangi bir resmi bildirimde bulunmadan sözleşmeyi derhal feshedebilir.

(3) Yüklenici, sözleşmenin bu şekilde sona ermesinden veya feshedilmesinden sonra projeye ilgili rolünü Sözleşme konusu işin teminiyle sınırlandıracaktır. Sözleşme Makamı'nın yazılı izin verdiği durumlar haricinde, Yüklenici ve Yüklenicinin ortak veya bağlı bulunduğu diğer Yükleniciler veya tedarik firmaları projenin herhangi bir kısmı için teklif vermek de dahil olmak üzere projeye ait işleri, tedarik faaliyetlerini ve diğer hizmetleri yürütmekten men edileceklerdir.

(4) Devlet memurları ve kamu sektöründe çalışan diğer kişiler, idari statüleri ve durumları her ne olursa olsun, Sözleşme Makamı tarafından önceden yazılı onay verilmedikçe Kalkınma Ajansı tarafından finanse edilen sözleşmelerde uzman olarak görevlendirilemeyeceklerdir. Söz konusu kişilerin bu kapsamda görevlendirilmeleri halinde proje bütçesinden herhangi bir ödeme yapılamaz.

(5) Yüklenici ve sözleşmenin yürütülmesinde veya diğer herhangi bir faaliyette Yüklenicinin yetkisi veya kontrolü altında çalışan başka kişiler, projenin finansmanının sağlandığı aynı mali destek programı kapsamında sağlanmış olan Kalkınma Ajansı mali desteklerinden yararlanamazlar.

Madde 12) İdari ve mali cezalar

(1) Sözleşmede hükme bağlanan cezaların uygulanması saklı kalmak kaydıyla, eğer Yüklenici yanlış veya sahte beyanda bulunmaktan suçlu görülmüşse ya da daha önceki bir tedarik prosedüründe akdi yükümlülüklerini ciddi ölçüde yerine getirmediği tespit edilmişse, bu ihlalin belirlendiği tarihten itibaren azami üç yıl süreyle Kalkınma Ajansı tarafından finanse edilen sözleşmelere ve mali destek programlarına katılmasına izin verilmeyecektir. Bu husus Yükleniciyle yapılacak hasımlı hukuki takibat prosedüründen sonra teyit edilecektir.

Yüklenici bu cezaya karşı savunmasını taahhütlü postayla veya muadil bir iletişim yöntemiyle yapılan tebligattan itibaren 7 gün içinde gerekçeleriyle birlikte bildirebilir. Yüklenicinin cezaya karşı herhangi bir yanıt vermemesi veya savunmanın Kalkınma Ajansı tarafından tebellüğ edilmesinden itibaren 30 gün içinde Kalkınma Ajansı'nın cezayı yazılı olarak geri çekmemesi durumunda, ceza uygulama kararı bağlayıcı hale gelecektir. İlk ihlalden itibaren beş yıl içinde suçun tekrarlanması halinde men kararı altı yıla çıkarılabilecektir.

(2) Mücbir sebepler dışında sözleşme yükümlülüklerini ciddi ölçüde yerine getirmedikleri tespit edilen Yükleniciler toplam Sözleşme bedelinin %10'u oranında mali cezaya çarptırılacaklardır. İlk ihlalden itibaren beş yıl içinde, bu tür ihlallerin diğer Kalkınma Ajansları mali destek programları kapsamında, tekrarlanması halinde bu oran %20'ye yükseltilebilecektir.

(3) Yüklenici sözleşmeye uygun olarak malı süresinde teslim etmediği / işi bitirmediği takdirde Sözleşme Makamı tarafından 10 gün süreli gecikme ihtar verilecek olup gecikilen her hafta için sözleşme bedelinin %0,75 (binde yetmiş beş) oranında gecikme cezası uygulanır ve bu gecikme ihtarına rağmen aynı durumun devam etmesi halinde ayrıca protesto çekmeye gerek kalmaksızın kesin teminatı gelir kaydedilir ve sözleşme feshedilir.

Madde 13) Tazmin etme yükümlülüğü

(1) Yüklenici, tüm masraf ve giderleri kendisine ait olmak üzere, Sözleşme Makamı'nı ve onun vekilleri ile çalışanlarını, patentler, ticari markalar ve telif hakkı gibi diğer fikri mülkiyet unsurları bakımından yasal hükümlerin veya üçüncü şahısların/ tarafların haklarının ihlal edilmesi de dâhil olmak üzere Yüklenicinin Sözleşme konusu işleri yürütürken bulunduğu herhangi bir fiil veya ihmalden kaynaklanan bütün iddia, talep, dava, kayıp ve zararlara karşı tazmin edecek, koruyacak, savunacak ve masun tutacaktır. Şöyle ki:

a) Sözleşme Makamı söz konusu iddia, talep, dava, kayıp ve zararları öğrenmesinden itibaren en geç 30 gün içinde bunları Yükleniciye bildirecektir;

b) Yüklenicinin Sözleşme Makamı'na karşı azami sorumluluğu sözleşme bedeline eşit bir tutarla sınırlı olacak ve bu tavan değer Yüklenici tarafından veya Yüklenicinin kasıtlı yanlış fiilleri dolayısıyla üçüncü şahıslara/taflara verilen zarar, kayıp ve hasarlar için geçerli olmayacaktır;

c) Yüklenicinin sorumluluğu sözleşme altındaki yükümlülüklerini yerine getirmemesinden doğrudan kaynaklanan iddia, talep, dava, kayıp ve zararlarla sınırlı olacak ve bunun arızı veya dolaylı sonucu olarak ortaya çıkan önceden bilinmeyecek durumlardan kaynaklanan sorumlulukları kapsamayacaktır.

(2) Yüklenici, tüm masraf ve giderleri kendisine ait olmak üzere, Sözleşme Makamı'nın talebi halinde, Yüklenicinin sözleşme altındaki yükümlülüklerini yerine getirmemesi durumunda sözleşme konusu işlerin yürütülmesinde meydana gelen her türlü kusur ve hatayı giderecektir.

(3) Yüklenici aşağıdaki sebeplerden ötürü bulunulan iddia, talep, dava, kayıp ve zararlar için hiçbir şekilde sorumluluk taşımayacaktır:

a) Sözleşme Makamı'nın Yüklenicinin herhangi bir tavsiyesi üzerine harekete geçmeyi ihmal etmesi veya Yüklenicinin herhangi bir fiilini, kararını veya tavsiyesini çiğnemesi ya da Yüklenicinin mutabık olmadığı veya ciddi ölçüde çekincesini belirttiği bir kararı veya tavsiyeyi Yükleniciyi uygulamaya zorlaması; veya

b) Yüklenicinin talimatlarının Sözleşme Makamı'nın vekilleri, çalışanları veya bağımsız Yüklenicileri tarafından yanlış ve uygunsuz şekilde uygulanması.

(4) Yüklenicinin sözleşme altındaki yükümlülüklerini ihlal etmesinden dolayı sorumlu kalması, sözleşme konusu işlerin yerine getirilmesinden sonra da sözleşmenin tabi olduğu yasada belirtilen süre boyunca devam edecektir.

Madde 14) Sağlık, sigorta ve iş güvenliği düzenlemeleri

(1) Sözleşme Makamı, Yüklenicinin ve/veya onun hizmetleri yürüten personelinin normal ikamet yerlerinden ayrılmadan önce, uygun bir sağlık kuruluşunda, sağlık muayenesinden geçirilmelerini ve mümkün olan en kısa süre içinde bu muayeneye ait sağlık raporunu Sözleşme Makamı'na vermelerini talep edebilir.

(2) Yüklenici, sözleşme süresince geçerli olmak üzere kendisi ve sözleşme altında çalıştırdığı veya iş yaptırdığı diğer kişiler için iş hukukunun ve sosyal güvenlik mevzuatının gerektirdiği yükümlülükleri yerine getirecektir.

(3) Yüklenici, Sözleşme Makamının talep etmesi halinde, sözleşmenin imzalanmasından itibaren 20 gün içinde, mevzuatın öngördüğü azami tutara kadar olmak üzere tam bir tazminat sigortası poliçesi yaptıracak ve bu poliçeyi sözleşme süresince geçerli tutacaktır.

Söz konusu sigorta poliçesi sözleşme süresince aşağıdaki hususları sigorta teminatı kapsamında bulunduracaktır:

- Yüklenicinin, çalıştırdığı personeli etkileyen hastalık ve iş kazaları bakımından sorumluluğu;
- Sözleşmenin ifasında kullanılan Sözleşme Makamı ekipmanlarının kaybolması veya hasar görmesi;
- Sözleşmenin ifasından kaynaklanan sebeplerle üçüncü şahısların/tafların veya Sözleşme Makamı'nın ve çalışanlarının kazaya maruz kalması halinde üstlenilecek hukuki sorumluluk ve
- Sözleşmenin ifasıyla ilgili olarak kaza sonucu meydana gelecek ölümler veya kaza neticesinde oluşabilecek bedensel yaralanmalar dolayısıyla ortaya çıkacak kalıcı sakatlık veya iş göremezlik.

(4) Yüklenici, Sözleşme Makamı veya Proje Yöneticisi tarafından gerekli görülen zamanlarda sosyal güvenlik poliçelerine ve primlerin düzenli olarak ödendiğine dair kanıtları gecikmeksizin ibraz edecektir.

(5) Yüklenici, çalışanları ve uzmanları için bu kişilerin maruz kalabilecekleri tehlikelere karşı gerekli emniyet ve iş güvenliği tedbirlerini alacaktır.

(6) Yüklenici, çalışanlarının ve uzmanlarının maruz bulunduğu fiziksel risk düzeyini izlemekten ve Sözleşme Makamı'nı durumdan haberdar etmekten sorumludur. Yüklenicinin herhangi bir çalışanın veya uzmanının hayatına veya sağlığına kasteden yakın bir tehlikenin varlığından Yüklenici veya Sözleşme Makamı tarafından haberdar olunması halinde, Yüklenici bu kişileri güvenliğe kavuşturmak için gerekli işlem ve eylemleri derhal yapacaktır. Şayet Yüklenici söz konusu işlem ve eylemleri yaparsa bu durum Proje Yöneticisine derhal bildirilmelidir. Bu takdirde, Madde 35 uyarınca sözleşmenin askıya alınması söz konusu olabilecektir.

Madde 15) Fikri ve sınai mülkiyet hakları

(1) Sözleşmenin yürütülmesi sırasında Yüklenici tarafından edinilen, derlenen veya hazırlanan haritalar, şemalar, çizimler, şartnameler, spesifikasyonlar, planlar, istatistikler, hesaplar, veri tabanları, yazılımlar, destekleyici/doğrulamalı kayıtlar veya materyaller gibi her türlü veri ve rapor aksi belirtilmedikçe Sözleşme Makamı'nın mutlak mülkiyetinde kalacaktır. Yüklenici, sözleşmenin bitimi üzerine, bütün bu dokümanları ve verileri Sözleşme Makamı'na teslim edecektir. Yüklenici, Sözleşme Makamı'nın önceden yazılı onayı olmadan, bu doküman ve verilerin kopyalarını saklayamaz ve bunları sözleşme dışı amaçlar için kullanamaz.

(2) Telif hakları ve diğer fikri veya sınai mülkiyet hakları da dahil olmak üzere, Sözleşmenin yürütülmesi sırasında yazılı materyallerle ilgili olarak elde edilen her türlü sonuç ve hak Sözleşme Makamı'nın mutlak

mülkiyetinde olacaktır. Sözleşme Makamı, fikri ve sınai mülkiyet haklarının önceden beri mevcut bulunduğu durumlar hariç olmak kaydıyla bu yazılı materyalleri herhangi bir sınırlamaya tabi olmaksızın uygun gördüğü şekilde kullanabilecek, yayımlayabilecek, devir veya temlik edebilecektir.

Madde 16) Personel ve ekipman

(1) Yüklenici, şartname gereği özgeçmişleri sunulan kilit uzmanlar dışında, sözleşmenin uygulanması kapsamında çalıştırmayı düşündüğü bütün personeli Sözleşme Makamı'na bildirmek zorundadır. Personelin sahip olması gereken asgari eğitim düzeyi, nitelik ve deneyimler -ve uygun olan durumlarda- gerekli uzmanlık düzeyi belirtilecektir. Sözleşme Makamı, Yüklenicinin personel seçimine itiraz etme hakkına sahiptir.

(2) Sözleşme Makamı'nın onayı üzerine projede çalışacak bütün personel görevlerine belirlenen süre içinde başlayacak, bunun mümkün olamaması halinde ise Sözleşme Makamı veya Proje Yöneticisi tarafından Yükleniciye bildirilen tarihte veya bunların bildirdiği süre içinde işbaşı yapacaklardır.

(3) Özel Koşullarda aksi belirtilen durumlar hariç olmak üzere, sözleşmede çalışan personel işyerlerine yakın bir yerde ikamet edecektir. Hizmetlerin bir kısmının ülke dışında yürütülecek olması halinde, Yüklenici hizmetlerin o kısmında görevlendirilen personelin isim ve niteliklerini Proje Yöneticisi'ne bildirecektir.

(4) Yüklenici:

- a) Personele işbaşı yaptırılması için önerilen zaman çizelgesini sözleşmenin her iki tarafça imzalanmasını takip eden 7 gün içinde Proje Yöneticisi'ne ileticektir;
- b) Her bir personelin geliş ve gidiş tarihlerini Proje Yöneticisi'ne bildirecektir;
- c) Kilit uzman statüsünde olmayan personelin atanması için gerekli yazılı onayın verilmesine ilişkin talebini Proje Yöneticisi'ne sunacaktır.

(5) Yüklenici, personelinin belirlenmiş görevlerini etkin ve verimli bir şekilde yapabilmeleri için gerekli ekipman ve destek malzemelerinin temini ve idamesi amacıyla lüzumlu her türlü tedbiri alacaktır.

Madde 17) Personelin değiştirilmesi

(1) Yüklenici, Sözleşme Makamı'nın önceden yazılı onayı olmaksızın, mutabık kalınmış personelde değişiklik yapmayacaktır. Yüklenici aşağıdaki durumlarda kendi inisiyatifıyla personel değişikliği teklif etmelidir:

- a) Personelin ölümü, hastalanması veya kaza geçirmesi.
- b) Yüklenicinin kontrolü dışındaki nedenlerle (örneğin istifa, v.b.) personel değişikliğinin gerekli olması.

(2) Bu sebeplere ek olarak, eğer Sözleşme Makamı herhangi bir personelin veya uzmanın verimsiz olduğu veya sözleşme altındaki görevlerini yerine getiremediği kanaatindeyse, gerekçelerini de belirttiği yazılı bir talepte bulunarak sözleşmenin yürütülmesi sırasında personel değişikliği isteyebilir.

(3) Personel değişikliğinin icap ettiği durumlarda yeni personel en azından yerini aldığı personelle aynı nitelik ve deneyime sahip olmalıdır. Yeni personele ödenecek ücret önceki personelin aldığı ücretten daha fazla olamaz. Yüklenicinin eskisiyle eşdeğer niteliklere ve/veya tecrübeye sahip bir eleman bulamadığı durumlarda, Sözleşme Makamı, eğer sözleşmenin düzgün şekilde ifası tehlikeye düşüyorsa sözleşmeyi feshetmeye karar verebilir. Eğer böyle bir tehlikenin olmadığı düşüncesindeyse önerilen yeni personeli kabul edebilir. Ancak bu takdirde, önerilen yeni elemanın ücreti, sahip olduğu niteliklere uygun düzeyi yansıtacak şekilde tekrar müzakere edilecektir.

(4) Personelin değiştirilmesinden kaynaklanan ek maliyetler Yüklenici tarafından üstlenilecektir. Uzmanın hemen değiştirilemediği veya yeni uzmanın göreve başlamasına kadar belirli bir zamanın geçtiği durumlarda, Sözleşme Makamı, Yükleniciden yeni uzmanın gelişine kadar projeye geçici bir uzman atmasını veya uzmanın geçici yokluğunu telafi edecek başka tedbirler almasını talep edebilir. Her iki halde de, Sözleşme Makamı, uzmanın veya yerini alacak kişinin mevcut bulunmadığı dönem için hiçbir ödeme yapmayacaktır.

SÖZLEŞMENİN İFA EDİLMESİ

Madde 18) Sözleşmenin ifasında gecikmeler

(1) Sözleşmenin süresi içerisinde tamamlanması esastır. Eğer Yüklenici Sözleşme konusu işi sözleşmede belirtilen süre içinde yerine getirmemezse, Sözleşme Makamı, resmi bir bildirimde bulunmaksızın ve sözleşme altında sahip olduğu diğer haklara halel gelmeksizin, sözleşmede belirtilen ifa süresi sonu ile fiili ifa süresi sonu arasında geçecek her gün veya gün bölümü için maktu zarar-ziyan bedeli almaya hak kazanacaktır.

(2) Maktu zarar-ziyan bedeline ilişkin günlük oran sözleşme bedelinin ifa süresine ait gün sayısına bölünmesi suretiyle hesaplanır.

(3) Eğer bu maktu zarar-ziyan bedeli tutarı sözleşme bedelinin %15'ini aşarsa, Sözleşme Makamı, Yükleniciye bildirimde bulunduktan sonra sözleşmeyi feshedebilir ve işleri Yüklenicinin namı hesabına tamamlayabilir.

Madde 19) Sözleşmede değişiklikler

(1) Toplam sözleşme tutarında yapılacak değişiklikler de dâhil olmak üzere, sözleşmedeki önemli maddi değişiklikler mutlaka bir zeyilname ile yapılmalıdır. Eğer Yükleniciden sözleşmede bir değişiklik talebi gelirse, Yüklenici bu talebini değişikliğin yürürlüğe girmesinin tasarlandığı tarihten en az 30 gün önce Sözleşme Makamı'na sunmalıdır. Yüklenicinin somut kanıtlarla desteklediği ve Sözleşme Makamı'nın da kabul ettiği değişiklik talepleri bu hükme tabi değildir.

(2) Değişiklik için bir idari talimat verilmeden önce, Proje Yöneticisi söz konusu değişikliğin mahiyetini ve biçimini Yükleniciye bildirecektir. Yüklenici bu bildirim almasından sonra mümkün olan en kısa süre içinde Proje Yöneticisi'ne aşağıdaki hususları içeren yazılı bir teklif sunacaktır:

- a) İfa edilecek hizmete veya alınacak tedbirlere ilişkin bir açıklama ve bir uygulama programı ve
- b) Sözleşme ifa programında veya Yüklenicinin sözleşme altındaki yükümlülüklerinde gerekli değişiklikler

(3) Proje Yöneticisi, Yüklenicinin teklifini aldıktan sonra mümkün olan en kısa süre içinde değişikliğin uygulanıp uygulanmayacağına karar verecektir. Eğer Proje Yöneticisi değişikliğin uygulanmasına karar verirse, bir idari talimat düzenleyerek değişikliğin Yüklenicinin teklifinde belirtilen şartlarla Proje Yöneticisi tarafından tadil edildiği şekilde yürütüleceğini belirtecektir.

(4) Değişikliğin talep edildiği idari talimatı alması üzerine, Yüklenici, söz konusu değişikliği hemen uygulamaya başlayacak ve bunu yaparken sanki değişiklik sözleşmede belirtilmiş gibi buradaki Genel Koşullar kendisi için bağlayıcı olacaktır.

(5) Sözleşme Makamı, Proje Yöneticisi'nin adını ve adresini Yükleniciye yazılı olarak bildirecektir. Yüklenici de, Sözleşme ile ilgili olarak tayin ettiği irtibat personelinin adını ve adresini, denetçisini (denetçilerini) ve banka hesabını Sözleşme Makamı'na yazılı olarak bildirecektir. Sözleşme Makamı, Yüklenicinin seçtiği banka hesabına veya denetçiye itiraz etme hakkına sahiptir.

(6) Sözleşme Makamı'nın sözleşmede belirtilen banka hesabına yaptığı ödemeler onun bu konudaki sorumluluğunu ortadan kaldırmış olarak addedilecektir.

(7) Hiçbir değişiklik geçmişe dönük olarak yapılamaz. İdari emir veya zeyilname şeklinde olmayan veya iş bu Madde kapsamında düzenlenen hükümlere uygun olarak yapılmayan sözleşme değişiklikleri geçersiz ve hükümsüz sayılacaktır.

Madde 20) Çalışma saatleri

(1) Yüklenicinin veya Yüklenici personelinin çalışma günleri ve saatleri işin gerektirdiği şartlara ve yasa, yönetmelik ve teamüllerine göre belirlenecektir.

(2) Yüklenici çalışma saatlerini kendi inisiyatifiyle değiştiremez. Çalışma saatlerinin, Sözleşme Makamının çalışma saatleriyle uyumlu olması ve olası değişikliklerde Sözleşme Makamının onayının alınması zorunludur.

Madde 21) İzinler

(1) Sözleşmenin uygulama süresi sırasında Yüklenici tarafından uzmanları ya da kilit personeli için alınacak yıllık izinler Proje Yöneticisi'nin onaylayacağı bir zamanda kullanılmak zorundadır.

Madde 22) Kayıtlar

(1) Yüklenici, işle ilgili olarak tam, doğru ve sistematik kayıtlar ve hesaplar tutacak olup bu kayıt ve hesaplar Yüklenicinin faturasında (faturalarında) belirtilen çalışma günü sayısını ve fiilen sarf edilen arazi giderlerin tamamen işin yerine getirilmesi için kullanılmış olduğunu yeterince kanıtlayacak şekil ve ayrıntıda olmalıdır.

(2) Yüklenici personelinin çalıştığı günlerin kaydedildiği çalışma zamanı çizelgeleri Yüklenici tarafından muhafaza edilmelidir. Çalışma zamanı çizelgeleri ayda bir kez Proje Yöneticisi veya Sözleşme Makamı'nın yetkilendirdiği bir kişi veya bizzat Sözleşme Makamı tarafından onaylanmalıdır. Yüklenici tarafından fatura edilen tutarlar bu çalışma zamanı çizelgeleri ile uyumlu olmalıdır. Uzun süreli iş yapan uzmanlarda, çalışma zamanı çizelgeleri çalışılan gün sayısını göstermelidir. Kısa süreli iş yapan uzmanlarda ise, çalışma zamanı çizelgeleri çalışılan saat sayısını göstermelidir. Münhasıran ve işin icabı olarak Sözleşme amaçları çerçevesinde yapılan seyahatler sırasında geçen süre bu çalışma zamanı çizelgelerine kaydedilen -duruma göre- gün veya saate dahil edilebilir.

(3) Bu kayıtlar sözleşme altında yapılan son ödemedan sonra 5 yıl süreyle saklanmalıdır. Bu dokümanlar, çalışma zamanı çizelgeleri, uçak ve diğer ulaşım aracı biletleri, uzmanlara ödenen ücretlere ait ödeme fişleri ve arazi giderlere ilişkin fatura veya makbuzlar da dahil olmak üzere, gelir ve harcamalarla ilgili bütün belgeleri ve

kanıtlayıcı dokümanların kontrolü için gerekli her türlü kaydı içerecektir. Bu kayıtların saklanmaması sözleşmenin ihlali anlamına gelecek ve sözleşmenin feshedilmesi sonucunu doğuracaktır.

(4) Yüklenici, Proje Yöneticisi'ne veya Sözleşme Makamı'nın yetkilendirdiği herhangi bir kişiye veya Sözleşme Makamı'nın kendisine ve Kalkınma Ajansı'na gerek işin temini sırasında ve gerekse sonrasında işle ilgili kayıt ve hesapları inceleme veya denetleme ve bunların kopyalarını alma imkânını tanıyacaktır.

Madde 23) Adli ve idari mercilerce yapılacak incelemeler

(1) Yüklenici, adli ve idari mercilerin kolaylıkla inceleme yapabilmeleri için dokümanları çabuk erişilebilir ve dosyalanmış şekilde tutacaktır.

(2) Yüklenici, adli ve idari merciler tarafından gerçekleştirilecek incelemelerde, görevlilere gerekli kolaylığı sağlayacak, talep edilen bilgi ve belgeleri zamanında temin edecektir.

Madde 24) Ara ve nihai raporlar

(1) Yüklenici sözleşme süresince, sözleşme kapsamında talep edilecek, ara raporları ve nihai raporu hazırlamak mecburiyetindedir. Bu raporlar bir teknik bölümden ve harcamaların gösterildiği bir mali bölümden oluşacaktır. Bu raporların formatı sözleşmenin yürütülmesi sırasında Proje Yöneticisi tarafından Yükleniciye bildirilen şekilde olacaktır.

(2) Sözleşme süresinin sona ermesinden hemen önce, Yüklenici bir nihai rapor taslağı hazırlayacak ve bu raporda -eğer varsa- sözleşmenin yürütülmesi sırasında ortaya çıkmış olan başlıca problemlerin kritiği de yer alacaktır.

(3) Bu nihai rapor, sözleşme ifa süresinin sona ermesinden itibaren en geç 30 gün içinde Proje Yöneticisi'ne iletilecektir. Sözleşme Makamını bağlamayacaktır.

(4) Sözleşmenin safhalar halinde ifa edildiği durumlarda, her bir safhanın ifa edilmesi üzerine Yüklenici bir kesin hakediş raporu düzenleyecektir.

Madde 25) Raporların ve dokümanların onaylanması

(1) Yüklenici tarafından hazırlanıp iletilen raporların ve dokümanların Sözleşme Makamı tarafından onaylanması bunların sözleşme şartlarına uygun olduğunun tasdik edildiği anlamına gelecektir.

(2) Sözleşme Makamı, dokümanları ve raporları almasından itibaren 30 gün içinde, bunlarla ilgili kararını Yükleniciye bildirecek ve şayet bu rapor veya dokümanları reddetmişse ya da bunlarda değişiklik talep etmişse gerekçelerini belirtecektir. Eğer Sözleşme Makamı öngörülen süre içinde dokümanlar ve raporlar hakkında herhangi bir görüş belirtmezse, Yüklenici yazılı olarak bunların kabulünü talep edebilir. Eğer bu yazılı talebin alınmasından itibaren 30 gün içinde Sözleşme Makamı görüşlerini Yükleniciye açıkça bildirmezse dokümanlar veya raporlar onaylanmış addedilecektir.

(3) Bir rapor veya dokümanın Yüklenici tarafından değişiklikler yapılmak kaydıyla Sözleşme Makamı tarafından onaylandığı durumlarda, Sözleşme Makamı talep ettiği değişiklikler için, 15 günden fazla olmamak koşuluyla, bir süre belirtecektir.

(4) Sözleşmenin safhalar halinde ifa edildiği durumlarda, bu safhaların eş zamanlı olarak yürütüldüğü haller hariç olmak üzere, her bir safhanın ifa edilmesi Sözleşme Makamı'nın bir önceki safhayı onaylamasına tabi bulunacaktır.

ÖDEMELER VE BORÇ TUTARLARININ TAHSİLİ

Madde 26) Ön Ödeme ve Ödemeler

(1) Sözleşmenin Özel Koşullarında belirtildiği ön ödeme yapılmayacaktır.

(2) Yapım işi ve hizmet alımı sözleşmelerinde ödemeler hakediş esasına göre yapılacaktır. Sözleşme Makamı, Yüklenicinin ödeme için gerekli evrakları ve ödeme talebini intikal ettirmesinden itibaren inceleme yapacak ve ödemenin yapılması için uygunluğunun tespiti üzerine transfer gerçekleştirilecektir.

Madde 27) Giderlerin incelenmesi ve doğrulanması

(1) İhtiyaç görmesi halinde Kalkınma Ajansı sağladığı mali destekler kapsamında yararlanıcı tarafından gerçekleştirilen harcamalar çerçevesinde, masrafı ilgili harcamayı yapandan karşılanmak üzere, uluslararası kabul görmüş bir yasal denetim organının üyesi olan bir dış denetçi tarafından faturaların ve mali raporların incelenmesini ve doğrulanmasını isteyebilir.

(2) Yüklenici, denetçiye inceleme yapabilmesi için bütün giriş ve erişim haklarını tanıyacaktır.

(3) Yapılan incelemede, usule aykırılığın tespiti halinde Kalkınma Ajansı gereken hukuki yollara başvurur.

Madde 28) Ödemeler ve geç ödemeye tahakkuk ettirilecek faiz

(1) Sözleşme Makamının geç ödeme yapması halinde Yüklenici, geç ödeme için son tarihin sona erdiği ayın ilk gününde uygulanan Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankasının uyguladığı reeskont faizine 3 puan ilave ederek hesaplanacak nispette ödeme faizi talep edebilir.

Geç ödeme faizi, ödeme son tarihi (dahil) ile Sözleşme Makamının hesabının borçlandırıldığı tarih (hariç) arasında geçen süre için geçerli olacaktır.

(2) Sözleşme Makamı'nın yapacağı ödemeler Yüklenicinin bildireceği banka hesabına yatırılacaktır.

(3) Hizmet alımı sözleşmelerinde, ödeme taleplerinde faturalarla birlikte ilgili çalışma zamanı çizelgelerinin kopyası veya ekstresi de sunulmalı ve böylelikle uzmanların harcadıkları zaman için faturalandırılan tutar açıklanmış olmalıdır.

(4) Son bakiyenin ödenmesi, Yüklenicinin işin bütün safhalarının veya kısımlarının yürütülmesine ilişkin tüm yükümlülüklerini yerine getirmiş olmasına ve Sözleşme Makamı'nın işin son safhasını veya kısmını onaylamış olmasına bağlıdır. Son ödeme ancak kesin/son hakediş raporunun ve kesin hesabın Yüklenici tarafından sunulması ve bunların Sözleşme Makamı tarafından yeterli addedilerek onaylanması üzerine yapılacaktır.

(5) Sözleşme, kesin kabul onay belgesi imzalanana kadar tamamlanmış sayılmaz.

(6) Aşağıdaki olaylardan herhangi birinin meydana gelmesi ve varlığını sürdürmesi halinde, Sözleşme Makamı, Yükleniciye yazılı bildirimde bulunarak, Sözleşme altında Yükleniciye yapılacak ödemeleri tamamen veya kısmen askıya alabilir:

- a) Yüklenicinin sözleşmeyi ifa etmekte temerrüde düşmesi;
- b) Sözleşme uyarınca Yüklenicinin sorumlu olduğu ve Sözleşme Makamı'nın kanaatine göre projenin veya sözleşmenin başarıyla tamamlanmasını engelleyen veya engelleme tehlikesine yol açan diğer durumlar.

(7) Ödemelerdeki sorumluluk, tamamen Sözleşme Makamı ile yüklenici arasındadır. Ödemelerde meydana gelebilecek aksaklıklar hiçbir şekilde Kalkınma Ajansı'na izafe edilemez.

Madde 29) Kesin teminat ve sigorta,

(1) Sözleşme Makamı yapacağı sözleşmelerde kesin teminat sunulmasını talep edebilir. Bu durumda Yüklenici, sözleşme bedelinin % 6'sından az olmamak üzere kesin teminat mektubu sunacaktır.

(2) Kesin teminat mektubu, mali kuruluşun antetli kağıdına yazılmış ve yetkili imzaları haiz şekilde düzenlenir.

(3) Özel Koşullar başka türlü şart koşmadığı sürece, nihai raporun onaylanmasını takiben 45 gün içerisinde teminat serbest bırakılacaktır.

(4) Kesin teminatın geçerliliğinin sona ermesi ve Yüklenicinin bunu yeniden geçerli kılamaması halinde, Sözleşme Makamı, ya şimdیه kadar yapılmış ödemelerin toplamına kadarına olan bir tutarı Sözleşme altında Yükleniciye ileride yapılacak ödemelerden keser ya da bu kesintiyi yapmanın mümkün olmadığı kanaatindeyse Sözleşmeyi feshedebilir.

(5) Eğer sözleşme herhangi bir sebeple feshedilirse, Yüklenicinin Sözleşme Makamı'na olan borçları kesin teminattan tahsil edilir. Bu durumda, teminatı düzenleyen kuruluş her ne sebeple olursa olsun ödemeyi geciktirmeyecek veya ödemeyi yapmaya itiraz etmeyecektir.

(6) Özel koşullarda aksi belirtilmedikçe, Yapım işlerinde zorunlu olmak üzere, Yüklenici, olası kayıp ve zararların önlenmesini teminen, işin yenilenmesine yetecek meblağda, iş ve iş yerini sigorta ettirecektir. Sigorta hem Yüklenici hem de Sözleşme Makamı adına yaptırılacak ve bu sigorta sözleşme ile yükümlü olunan herhangi bir kayıp veya zarar için geçerli olacaktır.

(7) Yüklenicinin sigorta yükümlülüklerine bakılmaksızın Yüklenici, çalışanları tarafından işlerin yürütülmesinden kaynaklanan kişisel yaralanmalar veya mala gelen zararlar için üçüncü şahıslar tarafından yapılan taleplere karşı sorumludur ve Sözleşme Makamının bu tür taleplere karşı sorumlu tutulamayacağını peşinen kabul eder.

Madde 30) Borç tutarlarının Yükleniciden tahsil edilmesi

(1) Yüklenici nihai olarak onaylanmış bedelden daha fazla ödenmiş olan ve dolayısıyla Sözleşme Makamına borçlu bulunduğu bütün tutarları Sözleşme Makamı'nın talebi üzerine 15 gün içinde geri ödeyecektir. Yüklenicinin belirtilen süre içinde geri ödemeyi yapmaması halinde, Sözleşme Makamı, Türkiye Cumhuriyet

Merkez Bankasının uyguladığı reeskont faizi oranına 3 puan eklenerek tespit edilecek faiz ilavesiyle tahsil yoluna gidecektir.

(2) Sözleşme Makamına geri ödenecek tutarlar Yükleniciye herhangi bir şekilde borçlu olunan tutarlardan mahsup edilebilir. Bu durum Yüklenicinin ve Sözleşme Makamı'nın geri ödemelerin taksitler halinde yapılması konusunda anlaşmaya varma haklarını etkilemeyecektir. Gerekli olan hallerde, Kalkınma Ajansı mali destek sağlayan kuruluş sıfatıyla halefiyet prensibine dayalı olarak Sözleşme Makamının yerini alabilir.

(3) Sözleşme Makamına borçlu olunan tutarların geri ödenmesinden kaynaklanan banka masrafları tamamen Yüklenici tarafından üstlenilecektir.

Madde 31) Yapım İşlerinde Kabul ve Bakım

(1) Proje Yöneticisi tarafından geçici veya kesin kabul doğrultusunda, gerçekleştirilen sözleşme konusu işlerin doğrulanması çalışmaları, Yüklenicinin hazır bulunduğu bir ortamda yapılacaktır.

(2) Sözleşme Makamı, bazı yapıları, yapı kısımlarını veya inşaat bölümlerini tamamlandıkça kullanmaya başlayabilir. Yapılar, yapı kısımları veya inşaat bölümlerinin Sözleşme Makamı tarafından devralınmasından önce mutlaka bunların kısmi kabul işlemleri gerçekleştirilmelidir. Ancak, acil durumlarda, Proje Yöneticisi tarafından yapılacak işlere ilişkin envanterin hazırlanmış olması ve bu hususta, Yüklenici ve Proje Yöneticisi arasında önceden mutabakata varılmış olması koşuluyla kabulden önce devir gerçekleşebilir. Sözleşme Makamı bir yapı, bunların bir kısmı veya inşaatın bir bölümünü devraldıktan sonra, Yüklenici hatalı yapım veya işçilikten dolayı ortaya çıkan herhangi bir hasar dışında ortaya çıkacak herhangi bir hasarı düzeltmek zorunda olmayacaktır.

(2) Tamamlanmaları üzerine başarılı bir şekilde denetim/incelemeleri geçmesi ve kullanıma uygun halde bulundurulması halinde, yapım işleri, Sözleşme Makamı tarafından teslim alınacak ve bir geçici kabul belgesi tanzim edilecek veya tanzim edilmiş sayılacaktır. Geçici kabul belgesi tanzim ederek verecek ve diğer hususların yanı sıra, işlerin sözleşmede belirtilenlere uygun bir şekilde hangi tarihte tamamlandığı ve geçici kabul için hazır hale geldiğine ilişkin görüşler yer alır.

(3) Bakım süresi özel koşullarda veya şartnamede belirtilmemiş ise, 365 gündür. Yüklenici, bakım döneminde ortaya çıkabilecek veya görülebilecek ve tasarım, işçilik ve malzemedan kaynaklanan kusur veya hasarı en kısa sürede düzeltmekle sorumludur.

(4) Bakım süresinin sona ermesi üzerine veya bu şekilde birden fazla süre söz konusu olan durumlarda, son sürenin sona ermesi ve bütün kusur veya hasarların giderilmiş olması üzerine, Proje Yöneticisi, 30 gün içinde bir kopyasını Sözleşme Makamına vereceği bir Kesin kabul tutanağı hazırlayacaktır.

(5) Kesin kabul belgesi Proje Yöneticisi tarafından imzalanıncaya veya imzalanmış olduğu kabul edilinceye kadar, Yüklenicinin işleri tamamen gerçekleştirmiş olduğu kabul edilmeyecektir.

(6) Kesin kabul belgesinin tanzimine bağlı kalmaksızın, Yüklenici ve Sözleşme Makamı, kesin kabul belgesinin tanziminden önce ortaya çıkan yapılmamış, yerine getirilmemiş herhangi bir borçluluğu yerine getirme bakımından, yükümlü kalmaya devam edeceklerdir. Bu tür herhangi bir yükümlülüğün mahiyet ve kapsamı, sözleşme şartlarına atıf yapmak suretiyle belirlenecektir.

Madde 32) Mal alımı sözleşmelerinde teslim, kabul ve garanti işlemleri

(1) Yüklenici sözleşme koşullarına göre malları teslim eder. Mallara ilişkin riskler, geçici kabullerine kadar yükleniciye aittir.

(2) Yüklenici, sözleşmede belirtildiği şekilde malların ulaşacakları yere nakli sırasında hasar görmelerini engellemek için uygun şekilde paketlenmesini sağlar. Paketleme, herhangi bir sınırlama olmadan, nakil ve açıkta depolama sırasında karşılaşılabilecekleri fiziki ve iklim şartlarından etkilenmeyi minimum seviyeye indirecek şekilde olmalıdır. Paketleme, paketlerin içinin ve dışının işaretlenmesi ve belgelendirilmesi, Özel Koşullarda belirlenen koşullarla ve Proje Yöneticisi tarafından istenebilecek değişikliklerle uyum içinde olmalıdır.

(3) Yüklenici, Proje Yöneticisinden teslim emri almadan kabul yerine hiçbir mal nakledilmez ve teslim edilmez. Yüklenici, sözleşmede geçen tüm malların kabul yerine tesliminden sorumludur. Eğer Proje Yöneticisi, 30 gün içerisinde geçici kabul onayı vermezse ya da Yüklenicinin başvurusunu reddetmezse, bu sürenin son gününde geçici kabulü onayladığı varsayılır.

(4) Mallar, masraflarını Yüklenicinin karşılayacağı, öngörülen doğrulama ve test işlemleri tamamlanana kadar kabul edilmiş sayılmaz. Muayene ve testler, sevkiyattan önce yerinde ve /veya malların son teslim noktasında yürütülebilir.

(5) Proje Yöneticisi, malların sevkiyat süreci boyunca ve mallar devralınmadan önce aşağıdakileri emretme ve karar verme hakkına sahiptir:

- a. Sözleşmeye uygun olmadığını düşündüğü malların verilecek süre içinde kabul yerinden alınması;
- b. Bu malların düzgün ve uygun mallarla değiştirilmeleri,
- c. Önceki testlere ve ara ödemelere bakılmaksızın Yüklenicinin sorumlu olduğu malzeme işçilik ya da tasarım açısından montajın Proje Yöneticisi tarafından uygun bulunmadığı durumlarda bu montajın sökülmesi ve yeniden monte edilmesi,
- d. Yapılan iş, sağlanan mallar ya da Yüklenici tarafından kullanılan malzemelerin sözleşmeye uygun olup olmadıkları, ya da malların tamamının ya da bir bölümünün sözleşme şartını yerine getirip getirmediikleri.

(6) Yüklenici, belirtilen hataları en kısa sürede ve maliyetini kendi karşılayarak giderecektir. Eğer Yüklenici bu talimata uymazsa, Sözleşme Makamının talimat gereklerini başkalarına yaptırma hakkı vardır ve bununla ilgili ve bundan kaynaklanan tüm masraflar Sözleşme Makamı tarafından Yükleniciye yapılacak ödemelerden düşülür.

(7) Şartnamesinde belirtilen nitelik ve kalitede olmayan mallar reddedilir. Reddedilen mallara özel bir işaret konur. Bu işaret söz konusu malları tahrif edecek ya da ticari değerlerini etkileyecek şekilde olmamalıdır. Reddedilen mallar varsa Proje Yöneticisinin belirlediği süre içerisinde kabul yerinden yüklenici tarafından masrafı ve riskleri onun üzerinde olmak şartıyla alınır. Reddedilen malların kullanıldığı hiçbir iş kabul edilmez.

(8) Mallar, sözleşmeye uygun sevk edildiklerinde, gerekli testleri geçtiklerinde ya da geçmiş olarak kabul edildiklerinde ve Geçici Kabul onay belgesi aldıklarında ya da almış sayıldıklarında Sözleşme Makamına devredilir.

(9) Yüklenici, mallar Geçici Kabul için hazır olduklarında Proje Yöneticisine Geçici Kabul onay belgesi için başvurur. Proje Yöneticisi de başvurudan itibaren 30 gün içerisinde aşağıdaki işlemlerden birini uygular:

- a) Yükleniciye üzerinde eğer varsa çekincelerin belirtildiği, teslimatın sözleşmeye göre tamamlandığı tarihin yer aldığı ve malların geçici olarak kabul edildiğinin belirtildiği, bir kopyası Sözleşme Makamında kalan bir Geçici Kabul Onay Belgesi hazırlar; ya da
- b) Gerekçelerini ve geçici kabul için Yüklenicinin yapmak zorunda olduğu işlemleri belirterek başvuru reddeder.

(10) Eğer Proje Yöneticisi 30 gün içerisinde geçici kabul onay belgesi vermez ya da malları reddetmezse, geçici kabul onay belgesini vermiş sayılır.

(11) Kısmi sevkiyat durumunda Sözleşme Makamının kısmi kabul verme hakkı vardır.

(12) Malların geçici kabulünden sonra Yüklenici, sözleşmenin uygulanmasıyla ilintili bir iş için gerek duyulmayan geçici yapı ve malzemeleri söküp alacaktır. Ayrıca, her türlü çöp ve engelleyici unsuru kaldıracak ve Kabul yerini sözleşmenin gerektirdiği gibi eski haline getirecektir.

(13) Yüklenici, malların yeni, kullanılmamış, son model ve tasarımla malzemede son yenilikleri birleştirir durumda olduğunu eğer aksi sözleşmede yazmıyorsa garanti eder. Yüklenici, tasarım ya da malzemelerin şartnamede belirtildiği şekilde, kullanım hataları ya da ihmallerden kaynaklananlar hariç olmak üzere, malzeme ya da işçilikten kaynaklanan hata ve kusurların olmadığını garanti eder. Bu garanti hükmü Özel Koşullarda belirtildiği şekilde geçerli kalır.

(14) Yüklenici, garanti süresinde ortaya çıkan bozukluk ya da hasarları ve aşağıda belirtilen durumları düzeltmekle sorumludur:

- a) Kusurlu malzeme, hatalı işçilik ya da Yüklenicinin tasarımından kaynaklanan sonuçlar,
- b) Garanti süresinde Yüklenicinin herhangi bir ihmali ya da eylemiyle ortaya çıkan durumlar,
- c) Sözleşme Makamı tarafından ya da onun adına yapılan bir muayene sırasında ortaya çıkan durumlar.

(15) Yüklenici pratik olan en kısa sürede kusurlu ya da hasarlı malı maliyetini karşılayarak düzeltir. Değiştirilen ya da tamir edilen tüm mallar için garanti süresi Proje Yöneticisinin sonuçtan tatmin olduğu tarihten itibaren başlar. Eğer sözleşme kısmi kabule izin veriyorsa, garanti süresi sadece yenileme ya da tamirden etkilenen parçalar için uzatılır.

(16) Eğer garanti süresinde bu tür bir kusur ya da hasar oluşursa Sözleşme Makamı ya da Proje Yöneticisi durumu Yükleniciye tebliğ eder. Eğer yüklenici tebliğde verilen zamanda içinde hata ve hasarda bir düzeltme yoluna gitmezse, Sözleşme Makamı;

- a) Kusur ya da hasarı kendi düzeltilir ya da düzeltme işini maliyeti ve riskleri Yüklenici tarafından karşılanacak şekilde başkasına yaptırır. Bu durumda tüm masraflar Sözleşme Makamı tarafından Yükleniciye yapılacak ödemelerden, teminatından ya da her ikisinden birden düşülür.
- b) Sözleşmeyi feshedebilir.

(17) Yükleniciye hemen ulaşılamayan acil durumlarda ya da ulaşıldığında Yüklenicinin gerekli işlemleri yapmadığında, Sözleşme Makamı veya Proje Yöneticisi masrafları Yüklenici tarafından karşılanmak üzere işi yürütürler ve yapılan işlem hakkında en kısa zamanda Yükleniciyi bu konuda bilgilendirirler

(18) Garanti süresi geçici kabul tarihinde başlar ve garanti yükümlülükleri Özel Koşullar ve Teknik Şartnamede belirtilir. Eğer garanti süresi belirtilmemişse 365 gün olarak kabul edilecektir.

(19) Garanti süresinin sona ermesiyle Proje Yöneticisi Yüklenicinin sözleşmedeki yükümlülüklerini Proje Yöneticisinin memnuniyetiyle tamamladığı tarihi belirten ve bir kopyası Yüklenicide kalacak olan bir kesin kabul onay belgesini Yükleniciye verir. Kesin Kabul onay belgesi garanti süresinin bitiminden itibaren 30 gün içinde hazırlanır.

(20) Sözleşme, kesin kabul onay belgesi imzalanana ya da Proje Yöneticisi tarafından imzalanmış varsayılanı kadar tamamlanmış sayılmaz.

Madde 33) Fiyatlarda değişiklik

(1) Özel Koşullarda aksi öngörülmedikçe fiyat/ücret oranları veya tutarları değiştirilemeyecektir.

SÖZLEŞMENİN İHLALİ VE FESİH

Madde 34) Sözleşmenin ihlali

(1) Tarafların herhangi biri sözleşme altındaki yükümlülüklerinden herhangi birini yerine getirmediginde sözleşmeyi ihlal etmiş addedilir.

(2) Sözleşmenin ihlal edilmesi durumunda, ihlalden zarar gören taraf aşağıdaki hukuki çarelere başvurma hakkına sahip olacaktır:

- a) Zarar-ziyan bedelinin karşılıklı mutabakatla tahsili ve/veya
- b) Sözleşmenin feshedilerek yasal yollardan tahsili.

(3) Zarar-ziyan bedeli iki şekilde olabilir:

- a) Genel zarar-ziyan bedeli veya
- b) Maktu zarar-ziyan bedeli.

(4) Sözleşme Makamı zarar-ziyan bedeline hak kazandığı her durumda bu zarar-ziyan bedellerini Yükleniciye ödeyeceği tutarlardan veya ilgili teminattan kesebilir.

(5) Sözleşme Makamının, sözleşme tamamlandıktan sonra tespit edilen zarar veya hasarlar için tazminat alma hakkı saklıdır.

Madde 35) Sözleşmenin askıya alınması

(1) Sözleşme konusu işin ihale edilmesine ilişkin prosedürlere veya sözleşmenin ifa edilmesine maddi hatalar veya usulsüzlükler veya sahtekarlıklar dolayısıyla halel gelmesi durumunda Sözleşme Makamı sözleşmenin yürütülmesini askıya alacaktır.

(2) Söz konusu hataların veya usulsüzlüklerin veya sahtekarlıkların Yükleniciye atfedilecek sebeplerden kaynaklanması halinde Sözleşme Makamı ek bir önlem olarak bu hataların, usulsüzlüklerin veya sahtekarlıkların ciddiyetiyle orantılı şekilde Yükleniciye ödeme yapmayı reddetme veya evvelce ödemiş olduğu tutarları geri alma hakkına sahip olacaktır.

Madde 36) Sözleşmenin sözleşme makamı tarafından feshi

(1) Sözleşme, sözleşmenin her iki tarafça imzalanmasından itibaren bir yıl içinde herhangi bir faaliyet ve karşılığında ödeme yapılmamışsa, kendiliğinden fesh olunmuş addedilecektir.

(2) Fesih, Sözleşme Makamının veya Yüklenicinin sözleşme altında sahip oldukları diğer hak ve yetkilere halel getirmeyecektir.

(3) Bu Genel Koşullar 'da tarif edilen fesih gerekçelerine ek olarak, Sözleşme Makamı aşağıdaki durumlardan herhangi birinin ortaya çıkması halinde Yükleniciye 7 (yedi) gün önceden bildirimde bulunarak sözleşmeyi feshedebilir:

- a) Yüklenicinin Sözleşme konusu işi önemli ölçüde sözleşmeye uygun şekilde yerine getirmemesi;
- b) Yüklenicinin işin düzgün ve zamanında yürütülmesini ciddi ölçüde etkileyecek şekilde yükümlülüklerini yerine getirmemesi veya ihmal etmesi durumunda bu halin giderilmesi için Proje Yöneticisi tarafından yapılan bildirim gereklerine Yüklenicinin makul bir süre içinde uymaması;

- c) Yüklenicinin Proje Yöneticisi tarafından verilen idari emirleri yerine getirmeyi reddetmesi veya ihmal etmesi;
- d) Yüklenicinin sözleşmeyi devretmesi veya sözleşme altındaki işleri taşeronla vermesi;
- e) Yüklenicinin iflas etmesi veya tasfiyeye gitmesi, faaliyetlerinin mahkemeler tarafından kayyum SÖZLEŞME MAKAMISINE verilmesi, alacaklılarıyla konkordato ve benzeri anlaşmalar yapması, ticari faaliyetlerini askıya alması, bu hususlarla ilgili olarak dava veya takibatlara maruz kalması, veya ulusal mevzuat gereğince benzer bir prosedür neticesinde bu türden durumlara düşmesi;
- f) Yüklenicinin mesleki fiil ve davranışlarıyla ilgili olarak kesinleşmiş hüküm ifade eden bir mahkeme kararıyla suçlu bulunarak hüküm giymiş olması;
- g) Yüklenicinin Sözleşme Makamı tarafından gerekçeli olarak kanıtlanan ağır bir mesleki kusur veya suistimalden suçlu bulunmuş olması;
- h) Yüklenicinin sahtekarlık, yolsuzluk, suç örgütüne iştirak veya başka bir yasadışı faaliyet münasebetiyle kesinleşmiş hüküm ifade eden bir mahkeme kararıyla suçlu bulunarak hüküm giymiş olması;
- i) Kalkınma Ajansı mali destekleri kapsamında finanse edilen başka bir tedarik sözleşmesi prosedürünü veya destek programı prosedürünü takiben Yüklenicinin akdi yükümlülüklerini yerine getirmediği için sözleşmeyi ciddi ölçüde ihlal ettiğinin ilan edilmiş olması;
- j) Sözleşmeye eklenen bir zeyilnameyle kaydedilmediği halde Yüklenicinin tüzel kişiliğinde, niteliğinde, statüsünde veya şirket üzerindeki kontrolünde değişikliğe yol açan bir kurumsal yapı değişikliğinin meydana gelmiş olması;
- k) Sözleşmenin ifa edilmesini önleyen başka bir yasal engelin zuhur etmiş olması;
- l) Yüklenicinin gerekli teminatları veya sigortayı sağlayamaması ya da söz konusu teminat veya sigortayı sağlayan kişinin bunlarda yer alan taahhüt hükümlerine riayet etmemesi.

(4) Yukarıda belirtilen durumlardan herhangi birinin ortaya çıkmasını takiben Sözleşme Makamı Yüklenicinin namı hesabına olmak üzere ya işi kendisi tamamlayacak ya da üçüncü bir şahısla/taarla başka bir sözleşme akdedecektir. Sözleşme Makamının, Sözleşmeyi feshetmesi halinde, Yüklenicinin işin tamamlanmasındaki gecikmeden ötürü sorumluluğu, sözleşme altında daha önceden maruz kalınmış yükümlülükler saklı kalmak kaydıyla, derhal sona erecektir.

(5) Yüklenici, sözleşmenin feshi üzerine veya sözleşmenin feshedildiğine dair bildirim aldığı anda, işin süratli ve düzgün bir biçimde ve ilgili maliyetler asgari düzeyde tutulacak şekilde tamamlanmasını teminen gerekli adımları derhal atacaktır.

(6) Proje Yöneticisi sözleşmenin feshinden sonra mümkün olan en kısa süre içinde fesih tarihi itibarıyla Yükleniciye borçlu olunan bütün tutarları ve hizmet bedellerini onaylayacaktır.

(7) Sözleşme Makamı Sözleşme konusu iş tamamlanmaya kadar Yükleniciye herhangi bir ilave ödeme yapma yükümlülüğünde olmayacak ve eğer varsa işin tamamlanması için yaptığı ek harcamaların maliyetini Yükleniciden geri alma hakkına sahip olacak veya bunlardan sonra Yükleniciye borçlu kalınan herhangi bir bakiye mevcutsa bu bakiyeyi Yükleniciye ödeyecektir.

(8) Şayet Sözleşme Makamı tarafından sözleşme feshedilirse, Sözleşme Makamı maruz kaldığı zarar ve kayıpların bedelini sözleşmede belirtilen azami tutara kadar olmak üzere Yükleniciden geri alma hakkına sahip bulunacaktır. Eğer sözleşmede herhangi bir azami tutar belirtilmemişse, Sözleşme Makamı, sözleşme altında tanınan diğer hukuki çarelere başvurma hakkı saklı kalmak kaydıyla, sözleşme bedelinin Yüklenicinin kusuru nedeniyle işin yeterli şekilde tamamlanamayan bölümüne ait bulunan kısmını Yükleniciden geri alma hakkına sahiptir.

(9) Yüklenici, fesih anına kadar yapmış olduğu işler için kendisine borçlu olunan tutarlara ek olarak herhangi bir zarar veya hasar tazminatı talep etme hakkına sahip değildir.

Madde 37) Sözleşmenin Yüklenici tarafından feshi

(1) Yüklenici, Sözleşme Makamının aşağıdaki durumlara sebebiyet vermesi halinde, Sözleşme Makamına 15 gün önceden bildirimde bulunarak sözleşmeyi feshedebilir:

- a) Sözleşme Makamının Yükleniciye borcunu haklı bir neden olmaksızın ödememesi;
- b) Hatırlatmalara rağmen Sözleşme Makamının yükümlülüklerini ısrarla yerine getirmemesi veya

- c) Sözleşmede belirtilmeyen nedenlerle veya Yüklenicinin kusurundan kaynaklanmayan sebeplerle Sözleşme Makamının işin tamamının veya bir kısmının yürütülmesini 90 günden daha uzun bir süreyle askıya alması.

(2) Sözleşmenin Yüklenici tarafından feshi Sözleşme Makamı'nın veya Yüklenicinin sözleşme altında sahip oldukları diğer haklara hâle getirmeyecektir.

(3) Sözleşmenin Yüklenici tarafından feshedilmesi durumunda Sözleşme Makamı bu fesih dolayısıyla Yüklenicinin uğrayacağı zarar ve hasarların bedelini ödeyecektir. Bu ilave ödemenin toplam tutarı Özel Koşulların sözleşme bedeli belirtilen maddesinde yer alan miktarı aşamayacaktır.

Madde 38) Vefat

(1) Eğer Yüklenici tek bir gerçek kişiye bu kişinin vefatı halinde sözleşme kendiliğinden fesholunmuş addedilecektir. Ancak bu kişinin varisleri veya hak sahipleri Yüklenicinin vefatından itibaren 15 gün içinde sözleşmeyi sürdürme isteklerini bir bildirimle beyan etmişlerse, Sözleşme Makamı bunların yaptıkları teklifi inceleyecektir. Sözleşme Makamı'nın kararı bu teklifin alınmasından itibaren 15 gün içinde ilgili varislere veya hak sahiplerine bildirilecektir.

(2) Yüklenici bir grup gerçek kişiden oluşuyorsa ve bunlardan biri veya daha fazlası vefat etmişse, Sözleşme konusu işin sürdürülmesi hakkında taraflar arasında karşılıklı mutabakatla bir rapor düzenlenecek ve Sözleşme Makamı ölen kişilerin vefat tarihinden itibaren 15 gün içinde duruma göre grubun sağ üyeleri veya ölenlerin varisleri ya da hak sahipleri tarafından bulunmuş taahhütlere uygun olarak sözleşmenin sürdürülmesi veya sözleşmenin feshi yönünde karar verecektir. Sözleşme Makamı'nın kararı bu husustaki teklifin alınmasından itibaren 30 gün içinde grubun sağ üyelerine veya ilgili varislere ya da hak sahiplerine bildirilecektir.

(3) Bu kişiler Yükleniciyle aynı ölçüde sözleşmenin düzgün ifa edilmesinden müştereken ve münferiden sorumlu olacaklardır. Sözleşmenin devam ettirilmesi sözleşmede hükme bağlanmış teminatın düzenlenmesi ve sağlanmasıyla ilgili kurallara tabi olacaktır.

Madde 39) Süre uzatımı verilebilecek haller ve şartları

(1) Süre uzatımı verilebilecek haller aşağıda sayılmıştır.

A. Mücbir sebepler;

- a) Doğal afetler.
- b) Kanuni grev.
- c) Genel salgın hastalık.
- d) Kısmi veya genel seferberlik ilanı.
- e) Gerektiğinde Kalkınma Ajansı veya ilgili kurum/kuruluşlar tarafından belirlenecek benzeri diğer haller.

Yukarıda belirtilen hallerin mücbir sebep olarak kabul edilebilmesi ve süre uzatımı verilebilmesi için mücbir sebep oluşturacak durumun;

- a) Yükleniciden kaynaklanan bir kusurdan ileri gelmemiş bulunması,
- b) Taahhüdün yerine getirilmesine engel nitelikte olması,
- c) Yüklenicinin bu engeli ortadan kaldırmaya gücünün yetmemiş olması,
- d) Mücbir sebebin meydana geldiği tarihi izleyen yirmi (20) gün içinde yüklenicinin Sözleşme Makamına ve ilgili Ajansa yazılı olarak bildirimde bulunması
- e) Yetkili merciler tarafından belgelendirilmesi,

zorunludur.

B. Sözleşme Makamından kaynaklanan sebepler

Ayrıca Sözleşme Makamının sözleşmenin ifasına ilişkin yükümlülüklerini yüklenicinin kusuru olmaksızın, öngörülen süreler içinde yerine getirmemesi (yer tesliminin, projelerin onaylanmasının gecikmesi gibi) ve bu sebeple sorumluluğu yükleniciye ait olmayan gecikmeler meydana gelmesi ve işin süresinde bitirilememesi halinde, bu durumun taahhüdün yerine getirilmesine engel olması ve yüklenicinin bu engeli ortadan kaldırmaya gücünün yetmemiş bulunması kaydıyla yüklenicinin başvurusu üzerine durum Sözleşme Makamı ve İlgili Ajans tarafından incelenerek yapılacak işin niteliğine göre işin bir kısmına veya tamamına ilişkin süre uzatımı verilebilir.

(2) Eğer sözleşme altındaki yükümlülüklerin yerine getirilmesi sözleşmenin her iki tarafça imzalandığı tarihten sonra meydana gelen bir mücbir sebep durumundan ötürü engellenirse, tarafların hiçbiri sözleşme altındaki yükümlülüklerini ihlal etmiş sayılmayacaktır.

(3) Mücbir sebep durumundan etkilenen taraf sözleşme altındaki yükümlülüklerini asgari gecikmeyle yerine getirebilecek şekilde bu durumu ortadan kaldırmak için tüm makul tedbirleri alacaktır.

(4) Sözleşmedeki özel hükümler saklı kalmak kaydıyla, Yüklenici, sözleşme altındaki yükümlülüklerini yerine getirememesinin veya yerine getirmede gecikmesinin bir mücbir sebep durumundan kaynaklanması halinde ve kaynaklandığı ölçüde maktu zarar-ziyan bedeli ödemekten veya kusur-temerrüt nedeniyle fesihden sorumlu olmayacaktır. Sözleşme Makamı da, sözleşmedeki özel hükümler saklı kalmak kaydıyla, benzer şekilde sözleşme altındaki yükümlülüklerini yerine getirememesinin veya yerine getirmede gecikmesinin bir mücbir sebep durumundan kaynaklanması halinde ve kaynaklandığı ölçüde sözleşmenin kusur-temerrüt nedeniyle Yüklenici tarafından feshinden veya sözleşme tahtındaki mükellefiyetlerini ifa edememesinden ötürü gecikmiş ödemeler için faiz ödemekten sorumlu olmayacaktır.

(5) Eğer taraflardan herhangi biri mücbir sebep durumunun meydana gelmesi nedeniyle yükümlülüklerini yerine getirmesinin etkilenebileceği kanaatindeyse, diğer tarafı bu durumdan derhal haberdar ederek mücbir sebebin mahiyetini, muhtemel süresini ve yaratacağı muhtemel etkileri bildirecektir. Proje Yöneticisi yazılı olarak aksi yönde talimat vermedikçe, Yüklenici makul ölçülerde mümkün olduğu ölçüde sözleşme altındaki yükümlülüklerini yerine getirmeyi sürdürecektir ve bu arada mücbir sebebin engellemediği yükümlülüklerini ifa etmek için makul bütün alternatif yolları arayacaktır. Yüklenici, Proje Yöneticisi tarafından kendisine bu yönde talimat verilmedikçe söz konusu alternatif yol ve yöntemleri uygulamaya koymayacaktır.

(6) Eğer mücbir sebep koşulları meydana gelir ve varlığını 180 gün boyunca sürdürürse, bu takdirde, Yükleniciye mücbir sebepten ötürü tanınacak ifa süresi uzatımları saklı kalmak kaydıyla, tarafların herhangi biri 30 gün önceden diğer tarafa fesih bildiriminde bulunma hakkına sahip olacaktır. Şayet 30 günlük sürenin sonunda mücbir sebep durumu hala devam ediyorsa, sözleşme feshedilecek ve bunun neticesinde taraflar sözleşme altındaki yükümlülüklerini yerine getirmeyi sürdürmekten kurtulmuş olacaklardır.

İHTİLAFLARIN HALLİ

Madde 40) İhtilafların halli

(1) Sözleşme Makamı ve Yüklenici, sözleşmeyle ilgili olarak kendi aralarında çıkabilecek her türlü ihtilafı dostane yollarla çözmek için ellerinden gelen tüm çabayı harcayacaklardır.

(2) Herhangi bir ihtilafın ortaya çıkması durumunda, sözleşme tarafları gerek ihtilafı ilgili tutum ve konularını gerekse mümkün gördükleri çözümler hakkındaki düşüncelerini birbirlerine yazılı olarak bildireceklerdir. Eğer sözleşme taraflarından herhangi biri yararlı olacağı kanaatindeyse, taraflar bir toplantı yaparak ihtilafı halletmeye çalışacaklardır. Tarafların her biri, dostane çözüm isteğine bu yöndeki talebi almasından itibaren 10 gün içinde cevap verecektir. Dostane çözüme ulaşma süresi, bu husustaki isteğin yapıldığı tarihten itibaren 60 gün olacaktır.

(3) Dostane çözüme ulaşma çabasının başarısız olması veya taraflardan herhangi birinin bu yöndeki isteğe zamanında cevap vermemesi halinde, tarafların her biri diğer tarafa bildirimde bulunarak, ihtilafın Kalkınma Ajansının uzlaştırmasıyla çözümlenmesini kararlaştırabilirler. Uzlaştırma sürecinin başlamasından itibaren 60 gün içinde ihtilaf halledilemezse, sözleşme taraflarının her biri ihtilaf çözümüyle ilgili bir sonraki aşamaya geçme hakkına sahip olacaktır.

(4) Dostane çözüme veya uzlaştırma yoluyla ihtilafın haline bu prosedürlerden birinin başlamasından itibaren 120 gün içinde ulaşılamazsa, tarafların her biri Özel Koşulların ilgili Maddesinde belirtildiği şekilde ihtilafın çözümlenmesini ulusal bir kaza merciinin kararına veya tahkim kararına havale edebilir.

HÜKÜM BULUNMAYAN HALLER

Madde 41) Hüküm bulunmayan haller

(1) İş bu Genel Koşullarda ve sözleşmenin diğer bağlayıcı belgelerinde, sözleşmenin imzalanması ve ifası aşamalarında ortaya çıkabilecek ve karşılığında ilgili belgelerde hüküm bulunmayan hallerde, ilgisine göre Kamu İhale Mevzuatının mal, hizmet ve yapım işlerine ilişkin Tip Sözleşmelerindeki hükümler ve hukuki referansları kıyasen uygulanır.

Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.]

[Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

(YAPIM İŞİ İÇİN)**Sözleşme Adı: YÖRÜK KÖYÜ PROJESİ – YAPIM İŞİ****Referans No: TR32/15/TUR2/0051****1. ARKA PLAN****1.1. Projeniz hakkında genel bilgi**

GEKA 2015 yılı Mali Destek Programı kapsamında destek almaya hak kazanan Yörük Köyü Projesi ile Muğla'da Yörük Kültürünün yaşatılması, turizmin çeşitlenmesi ve 12 aya yayılması, turizmden elde edilen gelirin artırılması amaçlanmaktadır. Proje kapsamında yörük kültürü ve yaşantısının anlatıldığı ve aynı zamanda deneyimlenebileceği bir köyün oluşturulması hedeflenmektedir. Köy içinde kültürün anlatıldığı bir müze, satış alanları, oyun alanları ve etkinliklerin gerçekleşeceği sosyokültürel alanlar yer alacaktır. Proje; Muğla Ticaret ve Sanayi Odası koordinatörlüğünde; Muğla Büyükşehir Belediyesi, Menteşe Belediyesi ve Yörük Obaları Derneği ortaklığında ve Muğla İl Kültür ve Turizm Müdürlüğü iştiraki ile gerçekleştirilecektir.

1.2. Sözleşme Makamı (Sözleşmenin yönetilmesinden sorumlu olacak kuruluş) hakkında genel bilgi

Sözleşme makamı olan Muğla Ticaret ve Sanayi Odası; 1884 yılından bu yana Muğla ekonomik hayatını gözlemleyen, sahip olduğu 6819 üyesiyle hem bölgenin ihtiyaçlarının doğru belirleyebilen hem de etki alanı geniş olan yerel bir aktördür. Bünyesinde 8 birimi olan MUTSO, 30 kişi istihdam etmektedir. MUTSO GEKA'ya sunmuş olduğu daha önceki projeler ile teknik ve yönetim kapasitesinde gelişme kaydetmiş, ayrıca bir proje birimi kurulmuş ve yazılan proje sayısı artırılmıştır. Proje birimi çalışanları yazmış ve yürütmüş oldukları projelerle tecrübe kazanmıştır. Ayrıca proje ortaklarından Muğla Büyükşehir Belediyesi, Menteşe Belediyesi ile organize çalışarak bölgelerindeki proje tecrübelerinden destek sağlanacaktır.

2. SÖZLEŞME HEDEFLERİ**2.1 Hizmet sağlayıcıdan beklenen sonuçlar**

Hazırlanan uygulama projesinin şartname koşullarında belirtilen şekilde yapım işinin, sözleşme tarihinden itibaren en geç 185(yüz seksen beş) takvim günü sonrasına kadar gerçekleşmesi ve MUTSO'ya iş bitiminin bildirilmesi gerekmektedir.

3. İŞİN KAPSAMI**3.1. Genel**

GEKA 2015 yılı Mali Destek Programı kapsamında destek almaya hak kazanan Yörük Köyü Projesi yapım işidir.

3.2. Detaylı faaliyetler listesi

Yapının ilgili tüm diğer mevzuata, uygulama imar planına, ruhsata, ruhsat eki etüt ve projelere, standartlara ve ilgili yapım işi teknik şartnamelerine uygun inşa edilmesi için gereken tüm faaliyetleri kapsamaktadır. Aşağıda listesi belirtilen faaliyetler EK 7'de detaylı olarak açıklanan şekilde gerçekleştirilecektir.

3.3. Sonuçlar

Sözleşme Makamı, Yüklenici firmadan uygulama projesine ve yukarıda belirtilen iş tanımlarına uygun anahtar teslim iş bitimi sağlamasını beklemektedir.

4. LOJİSTİK VE ZAMANLAMA**4.1. Hizmetin sağlanacağı yer:**

Muğla İli, Menteşe ilçesi, Akçaova mahallesi N20C-02A-3D nolu pafta, 2181 parsel

4.2. Başlama tarihi ve uygulama süresi

Öngörülen başlama tarihi 'sözleşmenin her iki tarafça imzalandığı tarih' olup; uygulama süresi bu tarihten itibaren 185 takvim günü olacaktır.

5. GEREKLİLİKLER

5.1. Personel

- En az 5 yıl deneyimli 1 adet İnş Y. Müh veya İnş Müh.
- En az 5 yıl deneyimli Y.Mimar veya Mimar
- En az 5 yıl deneyimli 1 adet. Mak. Y. Müh. Veya Mak. Müh.
- En az 5 yıl deneyimli 1 adet Elk. Y. Müh veya Elk. Müh.

Yüklenici çalıştırılacak teknik personellerin ilgili meslek odalarından alınmış 2016 yılına ait üye tanıtım belgelerini, diplomalarını(aslı veya noterce onaylı sureti), sözleşme imzalandıktan sonra işe başlarken SÖZLEŞME MAKAMIye sunması gerekmektedir.

İş ortaklığında, ortaklık oranına bakılmaksızın, pilot ve diğer ortaklara ait teknik personelin tamamı değerlendirilir.

Teknik personelde değişikliğe gidilmesi gerektiği takdirde, yüklenici bu elemanların yerine aynı ya da daha üstün niteliklere sahip elemanlar görevlendirilecektir. Bu görevlendirmelerde sözleşme makamının onayının alınması zorunludur.

Sözleşme makamı personelin performansında memnun olmamak için yeterli sebebe sahip olduğu takdirde yüklenici sözleşme makamının gerekçeli bildirim üzerine söz konusu personelin yerine sözleşme makamının kabulüne şayan ve aynı ya da daha üstün niteliklere sahip bir elemanı görevlendirecektir.

5.2. Hizmet sağlayıcı tarafından temin edilecek ekipman ve olanaklar. (Bu sözleşme kapsamında mal alımı yapılmayacaktır.)

Hizmet sağlayıcı tarafından ekipman ve olanak temin edilmeyecektir.

6. YÖNETİM / KONTROL VE NİHAİ ONAY

6.1. Denetleyici

Muğla Ticaret ve Sanayi Odası adına Oda yönetim Kurulu kontrol ve nihai onay; proje fenni mesulleri kontrol ve denetimden sorumludur.

6.2. Performans göstergelerinin tanımı

İşin belirlenen teknik şartnameye uygun anahtar teslim olarak tamamlanacaktır.

6.3. Özel gereksinimler ve şartlar

Bulunmamaktadır.

TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2c)
(Yapım işi ihaleleri için)

İş, ihtiyaçlarını eksiksiz olarak kapsayan ve isteklilerin rahatlıkla anlayacağı şekilde, Sözleşme Makamı (yararlanıcı) tarafından tanımlanmalıdır. Yaptırmayı düşündüğünüz işin teknik özelliklerini, kullanılacak malzeme standartlarını, metraj cetvellerini herhangi bir tereddüt ve yanlış anlamaya yer vermeyecek şekilde hazırlanmalıdır. Örnek bir Yapım İşİ Teknik Şartnamesi ve Keşif Özeti aşağıda verilmektedir.

YAPIM İŞLERİ İÇİN TEKNİK ŞARTNAME

Proje Adı: Muğla Yörük Köyü Projesi

Sözleşme Makamı (Yararlanıcı) : Muğla Ticaret ve Sanayi Odası

1. Genel Tanım

- a) İşin kapsamı ve yeri
Muğla İli, Menteşe ilçesi, Akçaova mahallesi N20C-02A-3D nolu pafta, 2181 parsel
- b) Ödeme şartları

Sözleşme kapsamında ön ödeme yapılmayacaktır

Bu Sözleşme'nin konusunu teşkil eden; sözleşme evrak ve eklerinde belirtilen bunlarda belirtilmemiş olsa dahi bilim, teknik ve mesleki teamül gereği bir işin kapsamında bulunduğu kabul edilmiş tüm hizmetlerin dahil olduğu işlerin ödemeleri aşağıda açıklandığı şekilde hesaplanacaktır.

Yapım işi sözleşmesinde ödemeler hakediş esasına göre yapılacaktır. Yüklenicinin hakedişi, Sözleşme Makamı olan Muğla Ticaret ve Sanayi Odası tarafından gerçekleştirilecektir. Yüklenici tarafından iki ayda bir hazırlanacak raporların Fenni mesuller tarafından kontrolüne istinaden bitirilen işin porsantaj hesabına göre hakediş yapılacaktır. Düzenlenen hakedişlerde tamamlanmış, ancak kesin hesaba sözleşme makamına verilmemiş imalatlara ait tutarların %5'i tutulur ve kesin hesaplar Sözleşme Makamı tarafından onaylanmadıkça bu tutarlar ödenmez. Sözleşme Makamı, Yüklenicinin ödeme için gerekli evrakları ve ödeme talebini intikal ettirmesinden itibaren inceleme yapacak ve ödemenin yapılması için uygunluğunun tespiti üzerine transfer gerçekleştirilecektir.

Porsantaj Tablosu

| No | İş Grubunun Adı | Tutarı | Yüzdesi (%) |
|--------------------------|---------------------------------------|--------|-----------------|
| Ana Grup | | | 100,0000 |
| Mimari | | | 20,9111 |
| 1 | Duvar İmalatları ve Duvar Kaplamaları | | 3,8904 |
| 2 | Döşeme İmalatları | | 0,5776 |
| 3 | Tavan İmalatları | | 0,5091 |
| 4 | Cephe İmalatları | | 10,5800 |
| 5 | Çatı İmalatları | | 2,8281 |
| 6 | Kapı ve Pencere İmalatları | | 0,7214 |
| 7 | Tamamlayıcı İmalatlar | | 1,8045 |
| Mekanik Tesisat | | | 21,2451 |
| 1 | Sihhi Tesisat | | 2,3472 |
| 2 | Havalandırma Tesisatı | | 3,5178 |
| 3 | Klima Tesisatı | | 5,3055 |
| 4 | Yangın Tesisatı | | 10,0746 |
| Elektrik Tesisatı | | | 13,8829 |
| 1 | Kuvvetli Akım | | 4,4389 |
| 2 | Koruma Sistemleri | | 0,8946 |
| 3 | Zayıf Akım Sistemleri | | 2,1432 |
| 4 | Taşıma ve Güç Sistemleri | | 6,4061 |
| Statik | | | 34,4717 |
| 1 | Temel Betonarme ve Yalıtımları | | 11,8964 |
| 2 | Kolon ve Perdeler | | 12,9103 |

| | | |
|------------------------------------|--|-----------------|
| 3 Döşeme İmalatları | | 9,6651 |
| Çevre ve Altyapı İmalatları | | 9,4892 |
| 1 Foseptik İmalatları | | 0,5181 |
| 2 Mekanik Oda İmalatları | | 5,2820 |
| 3 Çevre İmalatları | | 3,6892 |
| GENEL TOPLAM | | 100,00-- |

2. Teknik Şartname

Yapının ilgili tüm diğer mevzuata, uygulama imar planına, ruhsata, ruhsat eki etüt ve projelere, standartlara ve ilgili yapım işi teknik şartnamelerine uygun inşa edilmesi için gereken tüm faaliyetleri kapsamaktadır. EK 7 ve EK 8 'de detaylı olarak iş tanımları verilmiştir.

3. Alet ve Diğer Gerekli Araçlar

a) İş Planı ve Programı

YÜKLENİCİ, iş programını yer tesliminin yapıldığı tarihten itibaren on beş gün içinde master iş programını onaylanmak üzere SÖZLEŞME MAKAMI'ye vermek mecburiyetindedir. YÜKLENİCİ, bu yükümlülüğünü zamanında yerine getirmediği takdirde, gecikilen her gün için 250. YTL (İkiyüzelli.-YTL) cezai şart olarak SÖZLEŞME MAKAMI'ye öder.

Master iş programı SÖZLEŞME MAKAMI istediği takdirde CPM tekniğine uygun tarzda, asgari olarak imalatların başlangıç ve bitiş bilgileri ile birbiriyle ilişkilerini içerecek ve yıllık ödenek miktarını belirtecek şekilde hazırlanacaktır. SÖZLEŞME MAKAMI teslim alacağı master iş programını inceleyerek onaylar ve revize edilmek üzere, gerekli gördüğü düzeltme talimatlarıyla birlikte YÜKLENİCİ'e iade eder. SÖZLEŞME MAKAMI, blok ya da ünite bazında iş grupları arasında veya süresinde değişiklik isteyebilir. Bu iş programı, YÜKLENİCİ'in götürü bedeli oluşturan keşfinin ayrıntılı ifadesi olacak ve programdaki bütün aktivitelerin aylık parasal toplamı; teklifinde belirttiği aylık tutarların toplamı da Sözleşme Bedeli ile aynı olacaktır. Teklif ve detaylı iş programındaki aylık ve yıllık tutarlar arasındaki farklar YÜKLENİCİ tarafından gerekçeleri ile izah edilecektir. SÖZLEŞME MAKAMI bu gerekçeleri kabul edip etmemekte serbesttir.

YÜKLENİCİ 2 aylık hakediş raporlarının ekinde iş ilerleme raporunun yanı sıra 2 aylık kaynak ve maliyet ilerleme (cash flow) raporunu da sunacaktır. 2 Aylık kaynak ve maliyet ilerleme (cash flow) raporundaki tutar ilgili ayın hakediş tutarı ile aynı olacaktır. Bu raporlar bir evvelki hakediş tanzim tarihi ile son hakediş tarihi arasında kapsayacak şekilde hazırlanacaktır. İstenilen raporlar hakedişlerle birlikte SÖZLEŞME MAKAMI'in istediği şekilde sunulmazsa, istenilen format ve muhtevada getirilene kadar hakediş ödemesi yapılmaz ve YÜKLENİCİ buna hiçbir şekilde itiraz edemez. YÜKLENİCİ, ayrıca, detaylı iş programı ekinde, Yapı Araçları ve Teknik Personel Bildirimlerinde yer alan araç ve personelin hangi sürelerde İşyeri'nde bulundurulacağını gösteren iş programlarını da ayrı ayrı hazırlayarak SÖZLEŞME MAKAMI'e verecektir.

YÜKLENİCİ'e SÖZLEŞME MAKAMI tarafından –kendi kusuru dışında veya mücbir sebeplerle- süre (on) gün içinde iş programını yeniden düzenleyerek, onaylanması için SÖZLEŞME MAKAMI'e verecektir. SÖZLEŞME MAKAMI, uygun görmesi halinde revize iş programını onaylayarak veya düzeltilmesini istediği konuları yazılı bildirerek YÜKLENİCİ'ye geri verecektir. İş programı bu madde hükümleri uyumlu olarak değerlendirilir. Bu durum, SÖZLEŞME MAKAMI'in bu sözleşmeden doğan haklarını talep yetkisini ortadan kaldırmaz.

b) Kalite Güvence Sistemi

YÜKLENİCİ, tüm bina, yol, çevre ve altyapı kanalizasyon ve içme suyu, bahçe sulama, peyzaj inşaatlarında kullanılacak olan tüm malzemeler için imalata başlamadan evvel onay almak zorundadır. İmalatlarda kullanılacak malzemelerin; o inşaatlar hakkında ilgili kurumların teknik şartnamelerinde belirtilen evsafalara ve kriterlere uygun olması ve TSE'li olması gerekmektedir.

SÖZLEŞME MAKAMI imalatlar esnasında da gerekli gördüğü malzemelerin yeniden testini isteyebilir. Söz konusu test ve deneyler ile ilgili tüm masraflar Yükleniciye ait olup, SÖZLEŞME MAKAMI tarafından bu konuda herhangi bir bedel ödenmeyecektir.

İnşaat bünyesine girecek, demir, çimento, seramik, kiremit, yalıtım malzemeleri, kum, çakıl, taş, kereste, stabilize ve sair gibi lüzumlu bütün inşaat malzemeleri Yapı İşleri Umumi Fenni Şartnamesinde tarif edilen evsafa olacaktır. Kalite ve menşei hakkında yeterli bilgi bulunmayan ve SÖZLEŞME MAKAMI'nin uygun bulmadığı malzeme, şantiyeye getirilmiş dahi olsa, imatatlarda kullanılamaz.

c) Tasarım Değişiklikleri

Yapım süresince sözleşme makamının uygun görmesi durumunda gerekli revizyon ve değişiklikler yapılacaktır. İşlerin geçici kabululundan önce, uygulama projeleri, uygulama sırasında yapılmış değişiklikleri de içeren ve işin bitmiş durumunu gösteren nihai projeler (as-built drawings) YÜKLENİCİ tarafından bedelsiz olarak hazırlanıp orjinalleri ve sayısal olarak CD' ye kaydedilmiş şekilde SÖZLEŞME MAKAMI' ye teslim edilir.

4. Bakım Gereksinimi

I. Yüklenici, bakım döneminde inşaatın herhangi bir kısmında meydana gelebilecek kusur ve hasarı, ayrıca

a) Yüklenicinin kalitesiz ham madde ve malzeme kullanmasından veya işçilik hatasından ya da Tasarımdan kaynaklanan hataları ve/veya

b) Bakım süresi zarfında Yüklenicinin herhangi bir fiilinden veya ihmalden kaynaklanan hasarları;

c) Sözleşme Makamı tarafından veya Sözleşme Makamı adına yapılan denetim sırasında tespit edilen hasarları gidermekle yükümlüdür.

II. Ortaya çıkabilecek hasarlar Yüklenici tarafından en kısa zamanda karşılanır. Yenilenen veya değiştirilen tüm kalemlerin bakım süresi, Denetleyicinin onayı ile yenileme veya değiştirilmenin yapılması ile başlar. Sözleşmede kısmi kabulün ön görüldüğü hallerde bakım süresi yalnızca yenileme veya değiştirmeden etkilenen kısımlar için uzatılır.

III. Bakım süresince bu türden herhangi bir hata veya hasar oraya çıkması halinde Sözleşme Makamı veya Denetleyici durumu Yüklenici'ye bildirir. Yüklenici tebligatta belirtilen süre içinde hatayı veya hasarı gidermediği takdirde Sözleşme Makamı:

- Giderleri Yüklenici tarafından karşılanmak üzere tamiratı/tadilatı kendisi yapar veya yaptırır; bu durumda Sözleşme Makamı bu giderleri yüklenicinin hakedişlerinden ve/veya teminatlarından keser veya
- Sözleşmeyi fesheder.

IV. Hata veya hasar Sözleşme Makamı'nın inşaatın tamamını veya bir kısmını büyük ölçüde kullanmasına engel oluyorsa Sözleşme Makamı, diğer çözüm yolları saklı tutularak, inşaatın bu parçaların sökülmesi ve bölgenin temizlenmesi için yapılan tüm masrafları tahsil etme hakkına sahiptir.

V. Yükleniciye hemen ulaşamadığı veya ulaşıldığı halde Yüklenicinin gereken önlemleri alamadığı acil durumlarda Sözleşme Makamı veya Proje Yöneticisi gereken tadilatı Yüklenici tarafından karşılanmak üzere yaptırabilir. Sözleşme makamı veya Proje Yöneticisi yapılan tadilatı derhal ve en kısa yoldan Yükleniciye bildirir.

VI. Bakım süresinde meydana gelen bir yıpranmadan dolayı beklenmeyen herhangi bir tadilat veya bakım işi yapılması halinde bunun hatalı yapımdan kaynaklandığı kabul edilir, giderler **hakedişlerden mahsup edilir**. Anormal kullanımdan kaynaklanabilecek hasarlar, tamiratın gerekçesi olan bir hata veya hasar görülmediği takdirde bu hüküm kapsamına girmez.

VII. Bakım konusundaki yükümlülükler Özel Koşullar ve Teknik Şartnamede belirtilir. Bakım süresi belirtilmediği takdirde 365 gün olarak alınır. Bu süre geçici kabulün gerçekleştiği tarihte başlar.

VIII. Geçici kabul gerçekleştikten sonra Yüklenici inşaatı etkileyebilecek ve kendisinden kaynaklanmayan nedenlerden dolayı ortaya çıkabilecek risklerden sorumlu tutulamaz. Ancak Yüklenici geçici kabulün gerçekleşme tarihinden itibaren Özel Şartlar'da belirtildiği üzere yapımın sağlam olmasından sorumlu olacaktır. Yüklenicinin yükümlülüğü T.C. kanunlarına göre belirlenir.

5. Çevre ile ilgili gereksinimler

Yapım işleri, inşaatın hem çevre hem etraftaki yerleşim birimleri üzerindeki istenmeyen olası etkilerini asgariye indirecek şekilde yapılmalıdır. Yüklenici yürürlükte olan çevre yönetmeliğine uymakla yükümlüdür.

6. Yasalara Uyulması

Türkiye'de çalışanların istihdamına ilişkin koşullar gözetilir ve her tür çalışanın istihdamına ilişkin yönetmelik, kanun ve esaslara uyum zorunluluğu mevcuttur. İsteklilerin tekliflerini sunarken teklif ve sonuçlanan ihale kapsamındaki işlem ve faaliyetleri etkileyen ya da belirleyen Türkiye'de geçerli her türlü hukuk, yasa, tüzük ve yönetmeliği bildiği varsayılır.

7. Görünürlük/Tanınırılık Gereklere

Kalkınma Ajanslarınca mali destek sağlanan projelerdeki altyapı işleri projeyi açıklayıcı mahiyette panolarla tanıtılmalıdır

Söz. Ek-3: Teknik Teklif

TEKNİK TEKLİF (Yapım İş ihaleleri için)

(Söz. EK: 3c)

<İstekliler teknik tekliflerini Teknik Şartname doğrultusunda, şartnamede istenilen niteliklere ve teknik projeye uygun olarak hazırlayacaklardır. Sözleşme Makamı tarafından talep edilmiş ise, ayrıca aşağıda belirtilen hususlarda bilgilere de yer vereceklerdir.>

1. Teklif Sahibi Hakkında Genel Bilgi

2. Organizasyon Şeması

Yöneticiler ve projede görevlendirmeyi düşündükleri kilit personelleri içerecek şekilde hazırlanmalı ve kilit personele ilişkin öz geçmişler de sunulmalıdır.

3. Yüklenici Olarak Deneyim

Son <rakam> yıl içerisinde tamamlanan benzer nitelikteki işlerin listesi, sözleşme bedelleri, işverenlerin adları ve irtibat bilgilerini de içerecek şekilde listelenmelidir.

4. Tesis ve Araç-Ekipman Listesi

Sözleşmenin uygulanması için teklif edilen ve kullanıma hazır tesis, araç ve ekipman listesi sunulmalıdır. Bu tesis ve ekipman kendi malı değilse sözleşme imzalanması halinde bu tesis ve ekipmanın kendi kullanımında olacağına dair taahhütname sunulmalıdır.

5. İş Planı ve Programı

İhale konusu işin gerçekleştirilmesi için önerilen iş planı programı açıklamalı olarak hazırlanmalıdır.

6. Kalite Güvence Sistem(ler)i

Yapım işlerinin başarılı bir şekilde tamamlanması için kullanılması teklif edilen kalite güvence sistem(ler)inin detaylarını burada belirtiniz.

7. Adli Sicil Kaydı

Son <rakam girin> yıl içerisinde yürütülen veya hali hazırda yürütülmekte olan sözleşmelerden kaynaklanan herhangi bir dava veya tahkim geçmişi hakkında bilgi veriniz. Bu davaların lehinize mi yoksa aleyhinize mi sonuçlandığını, bu davalar sonucu tahakkuk etmiş cezalar olup olmadığını burada açıklayınız. Ortak girişim / konsorsiyum halinde her bir ortağı için ayrı bir sayfa doldurulmalıdır.

8. Ek Bilgi

İstekliler buraya, tekliflerinin değerlendirilmesi için faydalı olduğuna inandıkları ilave bilgileri ekleyebilirler.

İsteklinin Kaşesi

Yetkili İmza

Söz. Ek-4: Mali Teklif

(İhale kapsamında tekliflerin sunulması aşamasında Mali Teklifler ayrı bir zarf içerisinde kapalı olarak sunulacaktır)

Yapım İşi İhaleleri İçin

MALİ TEKLİF FORMU

Söz. EK:4c

A. BİRİM FİYAT ESASLI İHALELER

Birim fiyat esasında ihale yapılmakta ise, aşağıdaki tabloda; Teknik Şartnamenin ilgili maddeleri kullanarak, 1-5. sütunlar Sözleşme Makamı tarafından doldurulacak, istekli birim fiyat (6), tutar (7) ve KDV (8) sütunlarını doldurarak teklifini hazırlayacaktır.

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--|-------|-----------------|-------|--------|------------------|------------|----------|
| Kalem | Tanım | Teknik Şartname | Birim | Miktar | Birim Fiyat (TL) | Tutar (TL) | KDV (TL) |
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | |
| . | | | | | | | |
| . | | | | | | | |
| . | | | | | | | |
| N | | | | | | | |
| Ara Toplam | | | | | | | |
| Arızı giderler (ara toplamın %5-10 arası bir miktar) | | | | | | | |
| Toplam Teklif Tutarı (rakam ve yazı ile) | | | | | | | |

B. GÖTÜRÜ BEDEL ESASLI İHALELER

Götürü bedel ihalelerde 1. Sütun Sözleşme Makamınca doldurulacak, 2. Ve 3. Sütunlara istekli teklifini yazacaktır.

| 1 | 2 | 3 |
|---|------------|----------|
| İşin Tanımı | Tutar (TL) | KDV (TL) |
| Teknik Şartname uyarınca projesinde tanımlanmış bina yapımı | | |
| Arızı giderler (ara toplamın %5-10 arası bir miktar) | | |
| Toplam Teklif Tutarı (rakam ve yazıyla) | | |

C. KARMA İHALELER

Karma ihale; toplam teklif fiyatı sabit olmak üzere, hak edişlerin düzenlenmesinde esas alınacak birim fiyatların da teklif edildiği teklif modelidir. Bu tür ihalelerde istekli yukarıdaki tabloların ikisini birden sunacaktır.

<Sözleşme Makamı ihale yöntemini belirlediğinde, uygun teklif formunu oluşturacaktır.>

İsteklinin Kaşesi

Yetkili İmza

Not: Birim fiyatlar ve toplam teklif tutarlarında tespit edilen hatalar aşağıdaki şekilde düzeltilacaktır:

- Rakam ve yazı ile belirtilen miktarlarda bir fark bulunduğu zaman, yazılı olarak belirtilen miktar geçerli olacaktır.
- Birim oran ile birim fiyatın miktar ile çarpılması sonucunda bulunan toplam miktar arasında bir fark olduğunda belirtilen birim oran geçerli olacaktır.

Söz. Ek-5: Standart Formlar ve Diğer Gerekli Belgeler

MALİ KİMLİK FORMU

(Söz. EK: 5a)

| MALİ KİMLİK FORMU | | | |
|--------------------------|--|-------------------|--|
| HESAP SAHİBİ | | | |
| İSİM | | | |
| ADRES | | | |
| İLÇE/İL | | POSTA KODU | |
| ÜLKE | | | |
| VERGİ NO | | | |

| İRTİBAT KİŞİSİ/(KİŞİLERİ) | | | |
|----------------------------------|--|-------------|--|
| TELEFON | | FAKS | |
| E-POSTA | | | |

| BANKA | | | |
|--------------------------|--|-------------------|--|
| BANKA ADI | | | |
| ŞUBE ADI / ADRESİ | | | |
| İLÇE/İL | | POSTA KODU | |
| ÜLKE | | | |
| HESAP NUMARASI | | | |
| IBAN | | | |

NOT:

| | |
|---|---|
| <p style="text-align: center;">.. /.. /20.. Şube Adıyla Banka Kaşesi Banka Temsilcisinin Adı Soyadı İmzası (Zorunludur.)</p> | <p style="text-align: center;">.. /.. /20.. Hesap Sahibinin İmzası (Zorunludur.)</p> |
|---|---|

TÜZEL KİMLİK FORMU**(Söz. EK: 5b)**

| <u>GERÇEK KİŞİ</u> | | | | |
|--|--------------|---------------|---------|----------|
| SOYADI: | | | | |
| İLK İSİM: | | | | |
| 2. İSİM: | | | | |
| 3. İSİM: | | | | |
| RESMİ ADRESİ: | | | | |
| POSTA KODU: | | POSTA KUTUSU: | | |
| ŞEHİR: | | | | |
| ÜLKE: | | | | |
| T.C. KİMLİK NUMARASI: | | | | |
| VERGİ NUMARASI: | | | | |
| VERGİ DAİRESİ: | | | | |
| KİMLİK BELGESİ TÜRÜ: | NÜFUS KÂĞIDI | | EHLİYET | PASAPORT |
| KİMLİK BELGESİ NO: | | | | |
| DOĞUM TARİHİ: | | | | |
| DOĞUM YERİ - İL: | | | | |
| DOĞUM YERİ – ÜLKE: | | | | |
| TELEFON: | | | | |
| FAKS: | | | | |
| E-POSTA: | | | | |
| BU “TÜZEL KİŞİLİK BELGESİ” DOLDURULMALI VE KİMLİK BELGESİNİN OKUNUR BİR FOTOKOPİSİYLE BİRLİKTE VERİLMELİDİR. | | | | |

TARİH VE İMZA

TÜZEL KİMLİK FORMU**(Söz. EK: 5b)**

| <u>KAMU KURUM/KURULUŞLARI</u> | | | |
|--|-------|---------------|-------|
| TÜRÜ: | | | |
| STK (Sivil Toplum Kuruluşu) : | EYET | | HAYIR |
| İSİM(LER) : | | | |
| Kısaltma: | | | |
| GENEL MERKEZ RESMİ ADRESİ: | | | |
| POSTA KODU: | | POSTA KUTUSU: | |
| ŞEHİR: | | | |
| ÜLKE: | | | |
| VERGİ NUMARASI: | | | |
| KAYIT YERİ: | | | |
| KAYIT TARİHİ: | | | |
| KAYIT NUMARASI: | | | |
| TELEFON: | | | |
| FAKS: | | | |
| E-POSTA: | | | |
| BU "TÜZEL KİŞİLİK BELGESİ" DOLDURULMALI VE AŞAĞIDAKİLERLE BİRLİKTE VERİLMELİDİR: - TÜZEL KİŞİLİĞİN KURULUŞUNA DAİR KARAR, KARARNAME VEYA KANUNUN BİR KOPYASI - EĞER BU MÜMKÜN OLMAZSA, TÜZEL KİŞİLİĞİN KURULUŞUNU BELİRTEN BAŞKA BİR RESMİ DOKÜMAN | | | |
| TARİH | DAMGA | | |
| YETKİLİ TEMSİLCİNİN ADI VE GÖREVİ | | | |
| İMZA | | | |

TÜZEL KİMLİK FORMU**(Söz. EK: 5b)**

| <u>ÖZEL KURUM/KURULUŞLAR</u> | | | |
|--|-------------|----------------------|--------------|
| TÜRÜ: | | | |
| STK (Sivil Toplum Kuruluşu) : | EVET | | HAYIR |
| İSİM(LER) : | | | |
| Kısaltma: | | | |
| GENEL MERKEZ RESMİ ADRESİ: | | | |
| POSTA KODU: | | POSTA KUTUSU: | |
| ŞEHİR: | | | |
| ÜLKE: | | | |
| VERGİ NUMARASI: | | | |
| KAYIT YERİ: | | | |
| KAYIT TARİHİ: | | | |
| KAYIT NUMARASI: | | | |
| TELEFON: | | | |
| FAKS: | | | |
| E-POSTA: | | | |
| <p>BU “TÜZEL KİŞİLİK BELGESİ” DOLDURULMALI VE AŞAĞIDAKİLERLE BİRLİKTE VERİLMELİDİR:</p> <ul style="list-style-type: none">- SÖZLEŞME TARAFININ İSİM, ADRES VE ULUSAL OTORİTELER TARAFINDAN VERİLEN KAYIT NUMARASINI GÖSTEREN RESMİ DOKÜMANIN BİR KOPYASI (ÖRNEĞİN; RESMİ GAZETE, ŞİRKETLERİN KAYDI VB.)- YUKARIDA DEĞİNİLEN RESMİ DOKÜMANDA BELİRTİLMEMİŞSE VE DE MÜMKÜNSE VERGİ KAYDININ BİR KOPYASI | | | |

TARİH VE İMZA

ÖZGEÇMİŞ

(Azami 3 sayfa + 3 sayfa ek)

Sözleşmede önerilen pozisyon:

1. Soyadı:
2. Adı:
3. Doğum yeri ve tarihi:
4. Tabiyeti:
5. Medeni durumu:
Adres (telefon/faks/e-posta):
6. Eğitim:

| | |
|--|--|
| Eğitim Kurumları: | |
| Tarih: (ay/yıl) tarihinden (ay/yıl) tarihine kadar | |
| Derece: | |

7. Yabancı Dil
(1'den 5'e kadar bir ölçüğe göre, 5 en iyi):

| Dil | Okuma | Konuşma | Yazma |
|-----|-------|---------|-------|
| | | | |

8. Mesleki kurumlara üyeliği:
9. Diğer yetenekler (mesela bilgisayar bilgisi, vb.):
10. Mevcut pozisyon:
11. Mesleki deneyim süresi:
12. Kilit özellikleri:
13. Bölgesel deneyimi:

| Ülke/Bölge/Şehir | Tarih: (ay/yıl) tarihinden (ay/yıl) tarihine kadar | Projenin adı ve kısa tanımı |
|------------------|--|-----------------------------|
| | | |
| | | |

14. Mesleki deneyim:

| Tarih: (ay/yıl) tarihinden (ay/yıl) tarihine kadar | |
|--|--|
| Yer | |
| Şirket/kurum | |
| Pozisyon | |
| İş tanımı | |

15. Diğerleri:
- 15a. Yayınlar ve seminerler:
- 15b. Referanslar:

İmza
(istekli adına imza atmaya yetkili kişi ya da kişiler)

Tarih

TESİS, ARAÇ ve EKİPMAN**Söz. Ek-5d***(Yapım işi alımlarında ihale kapsamında talep edilmiş ise)***Sözleşmenin uygulanması için teklif edilen ve kullanıma hazır tesisler/ekipmanlar:**

| | AÇIKLAMA (tip/marka/model) | Güç/ kapasite | Ünite sayısı | Yaş (yıl) | Kendi mülkiyeti (KM) veya kira (K)/ ve mülkiyet yüzdesi | Menşei (ülke) | Cari yaklaşık değeri (TL) |
|-----------|---------------------------------------|------------------|-----------------|--------------|---|------------------|---------------------------------|
| A) | İNŞAAT TESİSİ / EKİPMANLAR | | | | | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| B) | ARAÇLAR VE KAMYONLAR | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| C) | DIĞER TESİSLER | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |
| | | | | | / | | |

İmza
(istekli adına imza atmaya yetkili kişi ya da kişiler)

Tarih

ORTAK GİRİŞİMLER HAKKINDA BİLGİ

Söz. Ek-5e

(İhaleye ortak girişim ya da konsorsiyum olarak teklif sunulacaksa istekli bu formu dolduracaktır.)

- 1 Adı
- 2 Yönetim kurulunun adresi
.....
Teleks
TelefonFaksE-posta
- 3 Sözleşme Makamının bulunduğu devletteki temsilcisi, eğer varsa (yabancı bir lider ortağı olan ortak girişim / konsorsiyumlar için)
Ofis adresi
.....
Teleks
TelefonFaks
- 4 Ortakların isimleri
i)
ii)
iii)
vb.
- 5 Lider ortağın adı
.....
.....
- 6 Ortak girişim/konsorsiyumun oluşumu ile ilgili anlaşma
i) İmza tarihi:
ii) Yeri:
iii) Ek – ortak girişim / konsorsiyum sözleşmesi
- 7 Ortakların her biri tarafından yapılacak işlerin türü de belirtilerek ortaklar arasında önerilen iş bölümü (% olarak)
.....
.....
.....
.....
.....

İmza
(istekli adına imza atmaya yetkili kişi ya da kişiler)

Tarih

Söz. Ek-7: İş Tanımları

İŞ TANIMLARI

(Söz. Ek-7)

| Poz No | İmalatın Cinsi | Birim | Miktarı | Pursantaj (%) |
|---|--|----------------|---------|---------------|
| Özel-Mim-10 | PASLANDIRILMIŞ KARBON ÇELİK LEVHA KORKULUK YAPILMASI | m | | |
| Özel-Mim-11 | AHŞAP (DEMİRYOLU) TRAVERS YAPILMASI | Adet | | |
| Y.15.006/1A | MAKİNE İLE YUMUŞAK VE SERT KÜSKÜLÜK KAZILMASI (SERBEST KAZI) | m ³ | | |
| <p>Teknik Tarifi: Yumuşak ve sert küskülük zeminde; makina ile kazının yapılması, taşıtlara yüklenmesi, 25 metreye kadar taşınması, depo, imla veya sedde yerinde boşaltılması, serilmesi veya inşaat yapıldıktan sonra kazı yerinde kalan boşlukların doldurulması, kazı yeri ile depo veya dolgunun tesviyesi ve düzeltilmesi için yapılan her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m³ kazı fiyatı: ÖLÇÜ: Kazının hacmi kazı projesi üzerinden hesaplanır. NOT: Bu birim fiyata 25 metre dışındaki taşıma, dolgunun sulama ve sıkıştırma bedelleri dâhil değildir. Ayrıca derinlik zammı bedeli ödenmez.</p> | | | | |
| 15.140/4 | MAKİNE İLE TUVENAN KUM ÇAKIL TEMİN EDİLEREK, MAKİNE İLE SERME, SULAMA, SIKIŞTIRMA YAPILMASI | m ³ | | |
| <p>Teknik Tarifi: Tuvenan kum çakılın, alana dökülmesi, motor greyderle serilmesi, sulanması, titreşimli silindir ile tabaka tabaka sıkıştırılması için her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m³ fiyatı: ÖLÇÜ: Tuvenan kum çakılın döküldüğü saha ve kalınlık projesi üzerinden ölçülür ve hacmi bulunur.</p> | | | | |
| Y.15.006/1A | MAKİNE İLE YUMUŞAK VE SERT KÜSKÜLÜK KAZILMASI (SERBEST KAZI) | m ³ | | |
| <p>Teknik Tarifi: Yumuşak ve sert küskülük zeminde; makina ile kazının yapılması, taşıtlara yüklenmesi, 25 metreye kadar taşınması, depo, imla veya sedde yerinde boşaltılması, serilmesi veya inşaat yapıldıktan sonra kazı yerinde kalan boşlukların doldurulması, kazı yeri ile depo veya dolgunun tesviyesi ve düzeltilmesi için yapılan her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m³ kazı fiyatı: ÖLÇÜ: Kazının hacmi kazı projesi üzerinden hesaplanır. NOT: Bu birim fiyata 25 metre dışındaki taşıma, dolgunun sulama ve sıkıştırma bedelleri dâhil değildir. Ayrıca derinlik zammı bedeli ödenmez.</p> | | | | |
| Y.16.050/02 | BETON SANTRALİNDE ÜRETİLEN VEYA SATIN ALINAN VE BETON POMPASIYLA BASILAN, C 12/15 BASINÇ DAYANIM SINIFINDA BETON DÖKÜLMESİ (BETON NAKLİ DÂHİL) | m ³ | | |
| <p>Teknik Tarifi: Beton üretimine uygun komple beton tesisinde (asgari 60m³/sa kapasiteli, dört gözlü agrega bunkerli kompresörlü ve kumanda kabini ile birlikte bilgisayar kontrollü, min. 50 ton kapasiteli çimento silosu bulunan konveyör bant sistemli, geri kazanım ünitesi, agrega ve beton deneylerini yapabilecek kapasitede laboratuvar, jeneratör, yeteri kadar transmikser ve mobil beton pompası ile en az bir adet yükleyici, katkı tankı ve katkı tartı bunkerli, nem ölçer ve benzeri her türlü ekip ve ekipmana sahip periyodik kalibrasyonu yapılmış beton üretim tesisi) standardına ve projesine uygun, yıkanmış, elenmiş granüloметриk kum-çakıl ve/veya kırmataş, çimento, su ve gerektiğinde katkı malzemesi ile C 12/15 sınıfında üretilen veya bu niteliklere sahip beton tesisinden satın alınan hazır beton harcının; beton kalite kontrollerinin yapılması, transmikserlere yüklenmesi, işyerine kadar nakli, döküm yerine beton pompası ile basılması, yerleştirilmesi, sulanması, soğuktan, sıcaktan ve diğer dış tesirlerden korunması ve bakımının yapılması, gerekli ve yeter sayıda deney için numune alınması ve gerekli deneylerin yapılması, için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereç ve laboratuvar giderleri, işyerindeki her türlü yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, beton bünyesine giren granüloметриk kum çakıl veya kırmataşın ve çimentonun temin edildiği, üretildiği veya satın alındığı yerden taşıtlara yüklenmesi, beton tesisine nakli, taşıtlardan boşaltılması, istifi, beton tesisine konulması, beton bünyesinde ve sulama için kullanılan suyun temini ve nakli, beton tesisi ve diğer tüm ekipmanların temini ve amortisman giderleri ile her türlü diğer giderler ve müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerinde dökülmüş ve basınç dayanımı C 12/15 betonun 1 m³ fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeki boyutlar üzerinden hesaplanır. NOT: 1) Üretilen veya satın alınan betonun üretildiği tesisin, TSE ve mevzuatının gerektirdiği diğer belgelere sahip olması ve bu belgeleri imalata başlamadan önce SÖZLEŞME MAKAMIYE vermesi zorunludur. İbraz edilen belgelerin uygun olduğunun tespit ve kullanılmasına müsaade edilmesi kaydıyla ancak, bu tesiste üretilen veya satın alınan ve yürürlükteki mevzuatına göre piyasa arz koşullarını da taşıyan uygunluk belgeli betonun imalatta kullanılması mümkün olacaktır. 2) Betonun satın alınarak temin edilmesi halinde, üzerinde işin adı da belirtilmiş olan faturaların birer suretinin ödeme belgelerine eklenmesi zorunludur. 3) Beton bünyesine ilave olarak konulacak katkı malzemesinin bedeli ayrıca ödenecektir.</p> | | | | |
| Y.16.050/04 | BETON SANTRALİNDE ÜRETİLEN VEYA SATIN ALINAN VE BETON POMPASIYLA BASILAN, C 20/25 BASINÇ DAYANIM SINIFINDA BETON DÖKÜLMESİ (BETON NAKLİ DÂHİL) | m ³ | | |
| <p>Teknik Tarifi: Beton üretimine uygun komple beton tesisinde (asgari 60m³/sa kapasiteli, dört gözlü agrega bunkerli kompresörlü ve kumanda kabini ile birlikte bilgisayar kontrollü, min. 50 ton kapasiteli çimento silosu bulunan konveyör bant sistemli, geri kazanım ünitesi, agrega ve beton deneylerini yapabilecek kapasitede laboratuvar, jeneratör, yeteri kadar transmikser ve mobil beton pompası ile en az bir adet yükleyici, katkı tankı ve katkı tartı bunkerli, nem ölçer ve benzeri her türlü ekip ve ekipmana sahip periyodik kalibrasyonu yapılmış beton üretim tesisi) standardına ve projesine uygun, yıkanmış, elenmiş granüloметриk kum-çakıl ve/veya kırmataş, çimento, su ve gerektiğinde katkı malzemesi ile C 20/25 sınıfında üretilen veya bu niteliklere sahip beton tesisinden satın alınan hazır beton harcının; beton kalite kontrollerinin yapılması, transmikserlere yüklenmesi, işyerine kadar nakli, döküm yerine beton pompası ile basılması, yerleştirilmesi, vibratör ile sıkıştırılması, sulanması, soğuktan, sıcaktan ve diğer dış tesirlerden korunması ve bakımının yapılması, gerekli ve yeter sayıda deney için numune alınması ve gerekli deneylerin yapılması, için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereç ve laboratuvar giderleri, işyerindeki her türlü yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, beton bünyesine giren granüloметриk kum çakıl veya kırmataşın ve çimentonun temin edildiği, üretildiği veya satın alındığı yerden taşıtlara yüklenmesi, beton tesisine nakli, taşıtlardan boşaltılması, istifi, beton tesisine konulması,</p> | | | | |

beton bünyesinde ve sulama için kullanılan suyun temini ve nakli, beton tesisi ve diğer tüm ekipmanların temini ve amortisman giderleri ile her türlü diğer giderler ve müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerinde dökülmüş ve basınç dayanımı C 20/25 betonun 1 m³ fiyatı:

ÖLÇÜ:

Projedeki boyutlar üzerinden hesaplanır.

NOT:

1) Üretilen veya satın alınan betonun üretildiği tesisin, TSE ve mevzuatının gerektirdiği diğer belgelere sahip olması ve bu belgeleri imalata başlamadan önce SÖZLEŞME MAKAMI'ne vermesi zorunludur. İbraz edilen belgelerin uygun olduğunun tespit ve kullanılmasına müsaade edilmesi kaydıyla ancak, bu tesiste üretilen veya satın alınan ve yürürlükteki mevzuatına göre piyasa arz koşullarını da taşıyan uygunluk belgesi betonun imalatta kullanılmasını mümkün olacaktır.

2) Betonun satın alınarak temin edilmesi halinde, üzerinde işin adı da belirtilmiş olan faturaların birer suretinin ödeme belgelerine eklenmesi zorunludur.

3) Beton bünyesine ilave olarak konulacak katkı malzemesinin bedeli ayrıca ödenecektir.

| | | | | |
|-------------|--|----------------|--|--|
| Y.21.001/04 | SAC İLE EĞRİ YÜZEYLİ BETON VE BETONARME KALIBI YAPILMASI | m ² | | |
|-------------|--|----------------|--|--|

Teknik Tarifi: Proje ve şartnamesine göre; sacdan eğri yüzeyle beton ve betonarme kalıbı yapılması, gerekli görülen vibrasyona dayanacak şekilde takviye edilmesi, kalıbın sökülmesi, bu işler için gerekli gerekli her türlü malzeme ve zayıtı ile işçilik, iş yerinde yatay-düşey taşıma, yükleme-boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m² fiyatı:

ÖLÇÜ :

Kalıp gören yüzler projesinden veya yerinde ölçülerek hesaplanır. Boşluk hacmi çıkarılmayan imalât deliklerinin çevre kalıpları ölçüye dâhil edilmez. Delğin kalıp tarafındaki yüzünden delik boşluğu çıkarılmaz.

NOT :

1) Kalıp iskelesi ayrıca ödenir.

2) Kalıptan çıkan malzeme müteahhide aittir.

| | | | | |
|----------|---|-----|--|--|
| Y.23.014 | Ø 8- Ø 12 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI | Ton | | |
|----------|---|-----|--|--|

Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zayıtı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı:

ÖLÇÜ:

1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür.

2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetveldен alınır.

3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz.

4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esastır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zayıt analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz.

Çap (Ø)Birim Ağırlığı

mmKg/m

80,395

100,617

120,888

| | | | | |
|----------|---|-----|--|--|
| Y.23.015 | Ø 14- Ø 28 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI. | Ton | | |
|----------|---|-----|--|--|

Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zayıtı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı:

ÖLÇÜ :

1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür.

2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetveldен alınır.

3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz.

4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esastır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zayıt analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz.

Çap (Ø)Birim Ağırlığı

mmKg/m

141,208

161,578

181,998

202,466

222,984

243,551

264,168

284,834

| | | | | |
|----------|---|----------------|--|--|
| 15.140/4 | MAKİNE İLE TUVENAN KUM ÇAKIL TEMİN EDİLEREK, MAKİNE İLE SERME, SULAMA, SIKIŞTIRMA YAPILMASI | m ³ | | |
|----------|---|----------------|--|--|

Teknik Tarifi: Tuvenan kum çakılın, alana dökülmesi, motor greyderle serilmesi, sulanması, titreşimli silindir ile tabaka tabaka sıkıştırılması için her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m³ fiyatı:

ÖLÇÜ : Tuvenan kum çakılın döküldüğü saha ve kalınlık projesi üzerinden ölçülür ve hacmi bulunur.

| | | | | |
|--------------|--|---|--|--|
| 18.500/İB-11 | B (25/5)TİPİ 1 KALİTE PVC SU TUTUCU BANDI İLE SIZDIRMAZLIK VE İNŞAAT DERZİ YAPILMASI | m | | |
|--------------|--|---|--|--|

Teknik Tarifi: Projesine ve şartnamesine göre derzin teşkil edilmesi için TS 3078'e uygun PVC contanın iş başında temin edilmesi, PVC contanın kesilmesi, yerine konulması, bağlama teli ile bağlanması, çivilenmesi conta ek yerlerinin kuynakla birleştirilmesi, SÖZLEŞME MAKAMI'ce gerek görülmesi halinde PVC contanın evsafının araştırılması ve laboratuvar deneyi yapılması için gerekli her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, makina, araç ve gereç giderleri iş yerine taşınması, yüklenmesi, boşaltılması ve istifi ile yüklenici kârı ve genel giderleri dâhil, beton döşemelerde B (25 / 5) tipi I. kalite PVC su tutucu band ile sızdırmazlık ve inşaat derzi yapılmasının; 1 Metre Fiyatı:

| | | | |
|---|--|----------------|--|
| <p>ÖLÇÜ: İmalatı tamamlanmış derzin metre tul cinsinden miktardır. NOT : PVC bandın evsafının araştırma laboratuvarında yapılacak deneyler sonucu uygun görülmesi şarttır. Uygun görülmeyen malzeme kullanılmaz.</p> | | | |
| Y.15.006/1A | MAKİNE İLE YUMUŞAK VE SERT KÜSKÜLÜK KAZILMASI (SERBEST KAZI) | m ³ | |
| <p>Teknik Tarifi: Yumuşak ve sert küskülük zeminde; makina ile kazının yapılması, taşıtlara yüklenmesi, 25 metreye kadar taşınması, depo, imla veya sedde yerinde boşaltılması, serilmesi veya inşaat yapıldıktan sonra kazı yerinde kalan boşlukların doldurulması, kazı yeri ile depo veya dolgunun tesviyesi ve düzeltilmesi için yapılan her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m³ kazı fiyatı: ÖLÇÜ: Kazının hacmi kazı projesi üzerinden hesaplanır. NOT: Bu birim fiyata 25 metre dışındaki taşıma, dolgunun sulama ve sıkıştırma bedelleri dâhil değildir. Ayrıca derinlik zammı bedeli ödenmez.</p> | | | |
| Y.16.050/02 | BETON SANTRALİNDE ÜRETİLEN VEYA SATIN ALINAN VE BETON POMPASIYLA BASILAN, C 12/15 BASINÇ DAYANIM SINIFINDA BETON DÖKÜLMESİ (BETON NAKLİ DÂHİL) | m ³ | |
| <p>Teknik Tarifi: Beton üretimine uygun komple beton tesisinde (asgari 60m³/sa kapasiteli, dört gözlü agrega bunkerli kompresörlü ve kumanda kabini ile birlikte bilgisayar kontrollü, min. 50 ton kapasiteli çimento silosu bulunan konveyör bant sistemli, geri kazanım ünitesi, agrega ve beton deneylerini yapabilecek kapasitede laboratuvar, jeneratör, yeteri kadar transmikser ve mobil beton pompası ile en az bir adet yükleyici, katkı tankı ve katkı tartı bunkerli, nem ölçer ve benzeri her türlü ekip ve ekipmana sahip periyodik kalibrasyonu yapılmış beton üretim tesisi) standardına ve projesine uygun, yıkanmış, elenmiş granüloметриk kum-çakıl ve/veya kırmataş, çimento, su ve gerektiğinde katkı malzemesi ile C 12/15 sınıfında üretilen veya bu niteliklere sahip beton tesisinden satın alınan hazır beton harcının; beton kalite kontrollerinin yapılması, transmikserlere yüklenmesi, işyerine kadar nakli, döküm yerine beton pompası ile basılması, yerleştirilmesi, sulanması, soğuktan, sıcaktan ve diğer dış tesirlerden korunması ve bakımının yapılması, gerekli ve yeter sayıda deney için numune alınması ve gerekli deneylerin yapılması, için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereç ve laboratuvar giderleri, işyerindeki her türlü yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, beton bünyesine giren granüloметриk kum çakıl veya kırmataşın ve çimentonun temin edildiği, üretildiği veya satın alındığı yerden taşıtlara yüklenmesi, beton tesisine nakli, taşıtlardan boşaltılması, istifi, beton tesisine konulması, beton bünyesinde ve sulama için kullanılan suyun temini ve nakli, beton tesisi ve diğer tüm ekipmanların temini ve amortisman giderleri ile her türlü diğer giderler ve müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerinde dökülmüş ve basınç dayanımı C 12/15 betonun 1 m³fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeki boyutlar üzerinden hesaplanır. NOT: 1) Üretilen veya satın alınan betonun üretildiği tesisin, TSE ve mevzuatının gerektirdiği diğer belgelere sahip olması ve bu belgeleri imalata başlamadan önce SÖZLEŞME MAKAMIYE vermesi zorunludur. İbraz edilen belgelerin uygun olduğunun tespit ve kullanılmasına müsaade edilmesi kaydıyla ancak, bu tesiste üretilen veya satın alınan ve yürürlükteki mevzuatına göre piyasa arz koşullarını da taşıyan uygunluk belgeli betonun imalatta kullanılması mümkün olacaktır. 2) Betonun satın alınarak temin edilmesi halinde, üzerinde işin adı da belirtilmiş olan faturaların birer suretinin ödeme belgelerine eklenmesi zorunludur. 3) Beton bünyesine ilave olarak konulacak katkı malzemesinin bedeli ayrıca ödenecektir.</p> | | | |
| Y.16.050/06 | BETON SANTRALİNDE ÜRETİLEN VEYA SATIN ALINAN VE BETON POMPASIYLA BASILAN, C 30/37 BASINÇ DAYANIM SINIFINDA BETON DÖKÜLMESİ (BETON NAKLİ DÂHİL) | m ³ | |
| <p>Teknik Tarifi: Beton üretimine uygun komple beton tesisinde (asgari 60m³/sa kapasiteli, dört gözlü agrega bunkerli kompresörlü ve kumanda kabini ile birlikte bilgisayar kontrollü, min. 50 ton kapasiteli çimento silosu bulunan konveyör bant sistemli, geri kazanım ünitesi, agrega ve beton deneylerini yapabilecek kapasitede laboratuvar, jeneratör, yeteri kadar transmikser ve mobil beton pompası ile en az bir adet yükleyici, katkı tankı ve katkı tartı bunkerli, nem ölçer ve benzeri her türlü ekip ve ekipmana sahip periyodik kalibrasyonu yapılmış beton üretim tesisi) standardına ve projesine uygun, yıkanmış, elenmiş granüloметриk kum-çakıl ve/veya kırmataş, çimento, su ve gerektiğinde katkı malzemesi ile C 30/37 sınıfında üretilen veya bu niteliklere sahip beton tesisinden satın alınan hazır beton harcının; beton kalite kontrollerinin yapılması, transmikserlere yüklenmesi, işyerine kadar nakli, döküm yerine beton pompası ile basılması, yerleştirilmesi, vibratör ile sıkıştırılması, sulanması, soğuktan, sıcaktan ve diğer dış tesirlerden korunması ve bakımının yapılması, gerekli ve yeter sayıda deney için numune alınması ve gerekli deneylerin yapılması, için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereç ve laboratuvar giderleri, işyerindeki her türlü yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, beton bünyesine giren granüloметриk kum çakıl veya kırmataşın ve çimentonun temin edildiği, üretildiği veya satın alındığı yerden taşıtlara yüklenmesi, beton tesisine nakli, taşıtlardan boşaltılması, istifi, beton tesisine konulması, beton bünyesinde ve sulama için kullanılan suyun temini ve nakli, beton tesisi ve diğer tüm ekipmanların temini ve amortisman giderleri ile her türlü diğer giderler ve müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerinde dökülmüş ve basınç dayanımı C 30/37 betonun 1 m³fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeki boyutlar üzerinden hesaplanır. NOT: 1) Üretilen veya satın alınan betonun üretildiği tesisin, TSE ve mevzuatının gerektirdiği diğer belgelere sahip olması ve bu belgeleri imalata başlamadan önce SÖZLEŞME MAKAMIYE vermesi zorunludur. İbraz edilen belgelerin uygun olduğunun tespit ve kullanılmasına müsaade edilmesi kaydıyla ancak, bu tesiste üretilen veya satın alınan ve yürürlükteki mevzuatına göre piyasa arz koşullarını da taşıyan uygunluk belgeli betonun imalatta kullanılması mümkün olacaktır. 2) Betonun satın alınarak temin edilmesi halinde, üzerinde işin adı da belirtilmiş olan faturaların birer suretinin ödeme belgelerine eklenmesi zorunludur. 3) Beton bünyesine ilave olarak konulacak katkı malzemesinin bedeli ayrıca ödenecektir.</p> | | | |
| Y.19.085/023 | ELASTOMERİK REÇİNE ESASLI SIVI PLASTİK KAPLAMA MALZEMESİ İLE 3 KAT HALİNDE TOPLAM 1,5 MM KALINLIKTA SU YALITIMI YAPILMASI | m ² | |
| <p>Teknik Tarifi: Tasdikli detay projesine göre hazırlanmış yüzeylerin oynak, kırık, çatlak parçalardan, yağ, toz ve benzeri yapışmayı engelleyecek kalıntılardan arındırılması ve ürün teknik uygulama şartlarına uygun şekilde yıkanması, yüzeyler kuruduktan sonra, birinci kat olarak elastomerik reçine esaslı sıvı plastik yüzey kaplama malzemesinin su ile maksimum 1/4 oranında inceltilerek fırça, rulo yada püskürtme yöntemi ile aynı doğrultuda yüzeye uygulanması, ikinci ve üçüncü katlarda elastomerik reçine esaslı sıvı plastik kaplama malzemesinin inceltilmeden, ürün teknik uygulama şartlarına uygun süreler dikkate alınarak, bir önceki kat uygulamaya dik şekilde fırça, rulo yada püskürtme yöntemi ile yüzeye uygulanması, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik araç ve gereç giderleri, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, gerektiğinde çalışma sehpaları kurulması ve sökülmesi ile müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m² fiyatı:</p> | | | |

| | | | |
|--|---|----------------|--|
| ÖLÇÜ:Projedeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. | | | |
| Y.19.085/028 | ÇİMENTO ESASLI POLİMER MODİFİYELİ İKİ BİLESENLİ KULLANIMA HAZIR YALITIM HARCİ İLE FİLE TAKVİYELİ OLARAK, 3 KAT HALİNDE TOPLAM 2 MM KALINLIKTA SU YALITIMI YAPILMASI | m ² | |
| Teknik Tarifi: Tasdikli detay projesine göre hazırlanmış yüzeylerin oynak, kırık, çatlak parçalardan, yağ, toz ve benzeri yapışmayı engelleyecek kalıntılardan arındırılması ve ürün teknik uygulama şartlarına uygun şekilde yıkanması, çimento esaslı polimer modifiyeli iki bileşenli yalıtım harcının A ve B bileşenlerinin ürün teknik uygulama şartlarına uygun oranlarda, topaksız, homojen bir hale getirilinceye kadar karıştırılması ve elde edilen harcın, kurumuş yüzey üzerine, birinci kat olarak fırça, mala yada püskürtme yöntemi ile aynı doğrultuda uygulanması ve üzerine 75 gr/m ² ağırlığında filenin ek yerleri birbiri üzerine en az 10 cm binecek şekilde yerleştirilmesi, ikinci ve üçüncü katlarda, çimento esaslı polimer modifiyeli iki bileşenli yalıtım harcının, ürün teknik uygulama şartlarına uygun süreler dikkate alınarak bir önceki uygulamaya dik şekilde fırça, mala yada püskürtme yöntemi ile yüzeye uygulanması, her türlü malzeme ve zayıyatı, işçilik araç ve gereç giderleri, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, gerektiğinde çalışma sehpaları kurulması ve sökülmesi ile müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ:Projedeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. | | | |
| Y.21.001/04 | SAC İLE EĞRİ YÜZEYLİ BETON VE BETONARME KALIBI YAPILMASI | m ² | |
| Teknik Tarifi: Proje ve şartnamesine göre; sacdan eğri yüzeyli beton ve betonarme kalıbı yapılması, gerekli görülen vibrasyona dayanacak şekilde takviye edilmesi, kalıbın sökülmesi, bu işler için gerekli gerekli her türlü malzeme ve zayıyatı ile işçilik, iş yerinde yatay-düşey taşıma, yükleme-boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ : Kalıp gören yüzler projesinden veya yerinde ölçülerek hesaplanır. Boşluk hacmi çıkarılmayan imalât deliklerinin çevre kalıpları ölçüye dâhil edilmez. Deliğin kalıp tarafındaki yüzünden delik boşluğu çıkarılmaz. NOT : 1) Kalıp iskelesi ayrıca ödenir. 2) Kalıptan çıkan malzeme müteahhide aittir. | | | |
| Y.23.014 | Ø 8- Ø 12 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI | Ton | |
| Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zayıyatı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı: ÖLÇÜ: 1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür. 2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetvelden alınır. 3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz. 4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esastır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zayıyat analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz. Çap (Ø)Birim Ağırlığı mmKg/m 80,395 100,617 120,888 | | | |
| Y.23.015 | Ø 14- Ø 28 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI. | Ton | |
| Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zayıyatı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı: ÖLÇÜ : 1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür. 2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetvelden alınır. 3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz. 4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esastır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zayıyat analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz. Çap (Ø)Birim Ağırlığı mmKg/m 141,208 161,578 181,998 202,466 222,984 243,551 264,168 284,834 | | | |

| | | | |
|---|--|----------------|--|
| Y.16.050/06 | BETON SANTRALİNDE ÜRETİLEN VEYA SATIN ALINAN VE BETON POMPASIYLA BASILAN, C 30/37 BASINÇ DAYANIM SINIFINDA BETON DÖKÜLMESİ (BETON NAKLİ DÂHİL) | m ³ | |
| Teknik Tarifi: Beton üretimine uygun komple beton tesisinde (asgari 60m ³ /sa kapasiteli, dört gözlü agrega bunkerli kompresörlü ve kumanda kabini ile birlikte bilgisayar kontrollü, min. 50 ton kapasiteli çimento silosu bulunan konveyör bant sistemli, geri kazanım ünitesi, agrega ve beton deneylerini yapabilecek kapasitede laboratuvar, jeneratör, yeteri kadar transmikser ve mobil beton pompası ile en az bir adet yükleyici, katkı tankı ve katkı tartı bunkerli, nem ölçer ve benzeri her türlü ekip ve ekipmana sahip periyodik kalibrasyonu yapılmış beton üretim tesisi) standardına ve projesine uygun, yıkanmış, elenmiş granüloметрик kum-çakıl ve/veya kırmataş, çimento, su ve gerektiğinde katkı malzemesi ile C 30/37 sınıfında üretilen veya bu niteliklere sahip beton tesisinden satın alınan hazır beton harcının; beton kalite kontrollerinin yapılması, transmikserlere yüklenmesi, işyerine kadar nakli, döküm yerine beton pompası ile basılması, yerleştirilmesi, vibratör ile sıkıştırılması, | | | |

| | | | |
|---|--|----------------|--|
| <p>sulanması, soğuktan, sıcaktan ve diğer dış tesirlerden korunması ve bakımının yapılması, gerekli ve yeter sayıda deney için numune alınması ve gerekli deneylerin yapılması, için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zıyaatı, makine araç, gereç ve laboratuvar giderleri, işyerindeki her türlü yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, beton bünyesine giren granülometrik kum çakıl veya kırmataşın ve çimentonun temin edildiği, üretildiği veya satın alındığı yerden taşıtlara yüklenmesi, beton tesisine nakli, taşıtlardan boşaltılması, istifi, beton tesisine konulması, beton bünyesinde ve sulama için kullanılan suyun temini ve nakli, beton tesisi ve diğer tüm ekipmanların temini ve amortisman giderleri ile her türlü diğer giderler ve müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerinde dökülmüş ve basınç dayanımı C 30/37 betonun 1 m³ fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ:</p> <p>Projedeki boyutlar üzerinden hesaplanır.</p> <p>NOT:</p> <p>1) Üretilen veya satın alınan betonun üretildiği tesisin, TSE ve mevzuatının gerektirdiği diğer belgelere sahip olması ve bu belgeleri imalata başlamadan önce SÖZLEŞME MAKAMIYE vermesi zorunludur. İbraz edilen belgelerin uygun olduğunun tespit ve kullanılmasına müsaade edilmesi kaydıyla ancak, bu tesiste üretilen veya satın alınan ve yürürlükteki mevzuatına göre piyasa arz koşullarını da taşıyan uygunluk belgeli betonun imalatta kullanılması mümkün olacaktır.</p> <p>2) Betonun satın alınarak temin edilmesi halinde, üzerinde işin adı da belirtilmiş olan faturaların birer suretinin ödeme belgelerine eklenmesi zorunludur.</p> <p>3) Beton bünyesine ilave olarak konulacak katkı malzemesinin bedeli ayrıca ödenecektir.</p> | | | |
| Y.21.001/04 | SAC İLE EĞRİ YÜZEYLİ BETON VE BETONARME KALIBI YAPILMASI | m ² | |
| <p>Teknik Tarifi: Proje ve şartnamesine göre; sacdan eğri yüzeyli beton ve betonarme kalıbı yapılması, gerekli görülen vibrasyona dayanacak şekilde takviye edilmesi, kalıbın sökülmesi, bu işler için gerekli gerekli her türlü malzeme ve zıyaatı ile işçilik, iş yerinde yatay-düşey taşıma, yükleme-boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m² fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ :</p> <p>Kalıp gören yüzler projesinden veya yerinde ölçülerek hesaplanır. Boşluk hacmi çıkarılmayan imalât deliklerinin çevre kalıpları ölçüye dâhil edilmez. Delğin kalıp tarafındaki yüzünden delik boşluğu çıkarılmaz.</p> <p>NOT :</p> <p>1) Kalıp iskelesi ayrıca ödenir.</p> <p>2) Kalıptan çıkan malzeme müteahhide aittir.</p> | | | |
| Y.23.014 | Ø 8- Ø 12 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI | Ton | |
| <p>Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zıyaatı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ:</p> <p>1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür.</p> <p>2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetvelden alınır.</p> <p>3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz.</p> <p>4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esasdır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zıyaat analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz.</p> <p>Çap (Ø)Birim Ağırlığı</p> <p>mmKg/m</p> <p>80,395</p> <p>100,617</p> <p>120,888</p> | | | |
| Y.23.015 | Ø 14- Ø 28 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI. | Ton | |
| <p>Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zıyaatı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ :</p> <p>1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür.</p> <p>2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetvelden alınır.</p> <p>3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz.</p> <p>4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esasdır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zıyaat analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz.</p> <p>Çap (Ø)Birim Ağırlığı</p> <p>mmKg/m</p> <p>141,208</p> <p>161,578</p> <p>181,998</p> <p>202,466</p> <p>222,984</p> <p>243,551</p> <p>264,168</p> <p>284,834</p> | | | |
| Y.16.050/06 | BETON SANTRALİNDE ÜRETİLEN VEYA SATIN ALINAN VE BETON POMPASIYLA BASILAN, C 30/37 BASINÇ DAYANIM SINIFINDA BETON DÖKÜLMESİ (BETON NAKLİ DÂHİL) | m ³ | |
| <p>Teknik Tarifi: Beton üretimine uygun komple beton tesisinde (asgari 60m³/sa kapasiteli, dört gözlü agrega bunkerli kompresörlü ve kumanda kabini ile birlikte bilgisayar kontrollü, min. 50 ton kapasiteli çimento silosu bulunan konveyör bant sistemli, geri kazanım ünitesi, agrega ve beton deneylerini yapabilecek kapasitede laboratuvar, jeneratör, yeteri kadar transmikser ve mobil beton pompası ile en az bir adet yükleyici, katkı tankı ve katkı tartı bunkerli, nem ölçer ve benzeri her türlü ekip ve ekipmana sahip periyodik kalibrasyonu yapılmış beton üretim tesisi) standardına ve projesine uygun, yıkanmış, elenmiş granülometrik kum-çakıl ve/veya kırmataş, çimento, su ve gerektiğinde katkı malzemesi ile C 30/37 sınıfında üretilen veya bu niteliklere sahip beton tesisinden satın alınan hazır beton harcının; beton kalite kontrollerinin yapılması, transmikserlere yüklenmesi, işyerine kadar nakli, döküm yerine beton pompası ile basılması, yerleştirilmesi, vibratör ile sıkıştırılması, sulanması, soğuktan, sıcaktan ve diğer dış tesirlerden korunması ve bakımının yapılması, gerekli ve yeter sayıda deney için numune alınması ve</p> | | | |

| | | | |
|---|--|----------------|--|
| <p>gerekli deneylerin yapılması, için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereç ve laboratuvar giderleri, işyerindeki her türlü yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, beton bünyesine giren granülo-metrik kum çakıl veya kırmataşın ve çimento-nun temin edildiği, üretildiği veya satın alındığı yerden taşıtlara yüklenmesi, beton tesisine nakli, taşıtlardan boşaltılması, istifli, beton tesisine konulması, beton bünyesinde ve sulama için kullanılan suyun temini ve nakli, beton tesisi ve diğer tüm ekipmanların temini ve amortisman giderleri ile her türlü diğer giderler ve müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerinde dökülmüş ve basınç dayanımı C 30/37 betonun 1 m³ fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ: Projedeki boyutlar üzerinden hesaplanır.</p> <p>NOT: 1) Üretilen veya satın alınan betonun üretildiği tesisin, TSE ve mevzuatının gerektirdiği diğer belgelere sahip olması ve bu belgeleri imalata başlamadan önce SÖZLEŞME MAKAMI'ne vermesi zorunludur. İbraz edilen belgelerin uygun olduğunun tespit ve kullanılmasına müsaade edilmesi kaydıyla ancak, bu tesiste üretilen veya satın alınan ve yürürlükteki mevzuatına göre piyasa arz koşullarını da taşıyan uygunluk belgeli betonun imalatta kullanılması mümkün olacaktır. 2) Betonun satın alınarak temin edilmesi halinde, üzerinde işin adı da belirtilmiş olan faturaların birer suretinin ödeme belgelerine eklenmesi zorunludur. 3) Beton bünyesine ilave olarak konulacak katkı malzemesinin bedeli ayrıca ödenecektir.</p> | | | |
| Y.21.001/04 | SAC İLE EĞRİ YÜZEYLİ BETON VE BETONARME KALIBI YAPILMASI | m ² | |
| <p>Teknik Tarifi: Proje ve şartnamesine göre; sacdan eğri yüzeyli beton ve betonarme kalıbı yapılması, gerekli görülen vibrasyona dayanacak şekilde takviye edilmesi, kalıbın sökülmesi, bu işler için gerekli her türlü malzeme ve zayıtı ile işçilik, iş yerinde yatay-düşey taşıma, yükleme-boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m² fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ : Kalıp gören yüzler projesinden veya yerinde ölçülerek hesaplanır. Boşluk hacmi çıkarılmayan imalât deliklerinin çevre kalıpları ölçüye dâhil edilmez. Deliğin kalıp tarafındaki yüzünden delik boşluğu çıkarılmaz.</p> <p>NOT : 1) Kalıp iskelesi ayrıca ödenir. 2) Kalıptan çıkan malzeme müteahhide aittir.</p> | | | |
| Y.23.014 | Ø 8- Ø 12 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI | Ton | |
| <p>Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zayıtı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ: 1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür. 2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetvelden alınır. 3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz. 4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esaslıdır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zayıt analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz.</p> <p>Çap (Ø)Birim Ağırlığı mmKg/m 80,395 100,617 120,888</p> | | | |
| Y.23.015 | Ø 14- Ø 28 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI. | Ton | |
| <p>Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zayıtı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ : 1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür. 2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetvelden alınır. 3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz. 4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esaslıdır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zayıt analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz.</p> <p>Çap (Ø)Birim Ağırlığı mmKg/m 141,208 161,578 181,998 202,466 222,984 243,551 264,168 284,834</p> | | | |
| Y.16.050/02 | BETON SANTRALİNDE ÜRETİLEN VEYA SATIN ALINAN VE BETON POMPASIYLA BASILAN, C 12/15 BASINÇ DAYANIM SINIFINDA BETON DÖKÜLMESİ (BETON NAKLİ DÂHİL) | m ³ | |
| <p>Teknik Tarifi: Beton üretimine uygun komple beton tesisinde (asgari 60m³/sa kapasiteli, dört gözlü agrega bunkerli kompresörlü ve kumanda kabini ile birlikte bilgisayar kontrollü, min. 50 ton kapasiteli çimento silosu bulunan konveyör bant sistemli, geri kazanım ünitesi, agrega ve beton deneylerini yapabilecek kapasitede laboratuvar, jeneratör, yeteri kadar transmikser ve mobil beton pompası ile en az bir adet yükleyici, katkı tankı ve katkı tartı bunkerli, nem ölçer ve benzeri her türlü ekip ve ekipmana sahip periyodik kalibrasyonu yapılmış beton üretim tesisi) standardına ve projesine uygun, yıkanmış, elenmiş granülo-metrik kum-çakıl ve/veya kırmataş, çimento, su ve gerektiğinde katkı malzemesi ile C 12/15 sınıfında üretilen veya bu niteliklere sahip beton tesisinden satın alınan hazır beton harcının; beton kalite kontrollerinin yapılması, transmikserlere yüklenmesi, işyerine kadar nakli, döküm yerine beton pompası ile basılması, yerleştirilmesi, sulanması, soğuktan, sıcaktan ve</p> | | | |

| | | | |
|---|---|----------------|--|
| <p>diğer dış tesirlerden korunması ve bakımının yapılması, gerekli ve yeter sayıda deney için numune alınması ve gerekli deneylerin yapılması, için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zaiyatı, makine araç, gereç ve laboratuvar giderleri, işyerindeki her türlü yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, beton bünyesine giren granüloometrik kum çakıl veya kırmataşın ve çimentonun temin edildiği, üretildiği veya satın alındığı yerden taşıtlara yüklenmesi, beton tesisine nakli, taşıtlardan boşaltılması, istifi, beton tesisine konulması, beton bünyesinde ve sulama için kullanılan suyun temini ve nakli, beton tesisi ve diğer tüm ekipmanların temini ve amortisman giderleri ile her türlü diğer giderler ve müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerinde dökülmüş ve basınç dayanımı C 12/15 betonun 1 m³fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ: Projedeki boyutlar üzerinden hesaplanır. NOT: 1) Üretilen veya satın alınan betonun üretildiği tesisin, TSE ve mevzuatının gerektirdiği diğer belgelere sahip olması ve bu belgeleri imalata başlamadan önce SÖZLEŞME MAKAMIye vermesi zorunludur. İbraz edilen belgelerin uygun olduğunun tespit ve kullanılmasına müsaade edilmesi kaydıyla ancak, bu tesiste üretilen veya satın alınan ve yürürlükteki mevzuatına göre piyasa arz koşullarını da taşıyan uygunluk belgeli betonun imalatta kullanılması mümkün olacaktır. 2) Betonun satın alınarak temin edilmesi halinde, üzerinde işin adı da belirtilmiş olan faturaların birer suretinin ödeme belgelerine eklenmesi zorunludur. 3) Beton bünyesine ilave olarak konulacak katkı malzemesinin bedeli ayrıca ödenecektir.</p> | | | |
| Y.16.050/06 | BETON SANTRALİNDE ÜRETİLEN VEYA SATIN ALINAN VE BETON POMPASIYLA BASILAN, C 30/37 BASINÇ DAYANIM SINIFINDA BETON DÖKÜLMESİ (BETON NAKLİ DÂHİL) | m ³ | |
| <p>Teknik Tarifi: Beton üretimine uygun komple beton tesisinde (asgari 60m³/sa kapasiteli, dört gözlü agrega bunkerli kompresörlü ve kumanda kabini ile birlikte bilgisayar kontrollü, min. 50 ton kapasiteli çimento silosu bulunan konveyör bant sistemli, geri kazanım ünitesi, agrega ve beton deneylerini yapabilecek kapasitede laboratuvar, jeneratör, yeterli kadar transmikser ve mobil beton pompası ile en az bir adet yükleyici, katkı tankı ve katkı tartı bunkerli, nem ölçer ve benzeri her türlü ekip ve ekipmana sahip periyodik kalibrasyonu yapılmış beton üretim tesisi) standardına ve projesine uygun, yıkanmış, elenmiş granüloometrik kum-çakıl ve/veya kırmataş, çimento, su ve gerektiğinde katkı malzemesi ile C 30/37 sınıfında üretilen veya bu niteliklere sahip beton tesisinden satın alınan hazır beton harcının; beton kalite kontrollerinin yapılması, transmikserlere yüklenmesi, işyerine kadar nakli, döküm yerine beton pompası ile basılması, yerleştirilmesi, vibratör ile sıkıştırılması, sulanması, soğuktan, sıcaktan ve diğer dış tesirlerden korunması ve bakımının yapılması, gerekli ve yeter sayıda deney için numune alınması ve gerekli deneylerin yapılması, için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zaiyatı, makine araç, gereç ve laboratuvar giderleri, işyerindeki her türlü yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, beton bünyesine giren granüloometrik kum çakıl veya kırmataşın ve çimentonun temin edildiği, üretildiği veya satın alındığı yerden taşıtlara yüklenmesi, beton tesisine nakli, taşıtlardan boşaltılması, istifi, beton tesisine konulması, beton bünyesinde ve sulama için kullanılan suyun temini ve nakli, beton tesisi ve diğer tüm ekipmanların temini ve amortisman giderleri ile her türlü diğer giderler ve müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerinde dökülmüş ve basınç dayanımı C 30/37 betonun 1 m³fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ: Projedeki boyutlar üzerinden hesaplanır. NOT: 1) Üretilen veya satın alınan betonun üretildiği tesisin, TSE ve mevzuatının gerektirdiği diğer belgelere sahip olması ve bu belgeleri imalata başlamadan önce SÖZLEŞME MAKAMIye vermesi zorunludur. İbraz edilen belgelerin uygun olduğunun tespit ve kullanılmasına müsaade edilmesi kaydıyla ancak, bu tesiste üretilen veya satın alınan ve yürürlükteki mevzuatına göre piyasa arz koşullarını da taşıyan uygunluk belgeli betonun imalatta kullanılması mümkün olacaktır. 2) Betonun satın alınarak temin edilmesi halinde, üzerinde işin adı da belirtilmiş olan faturaların birer suretinin ödeme belgelerine eklenmesi zorunludur. 3) Beton bünyesine ilave olarak konulacak katkı malzemesinin bedeli ayrıca ödenecektir.</p> | | | |
| Y.18.461/031 | 3 MM KALINLIKTA ELASTOMER ESASLI (-20 SOĞUKTA BÜKÜLMELİ) POLYESTER KEÇE TAŞIYICILI POLİMER BİTÜMLÜ ÖRTÜ İLE TEK KAT YALITIM YAPILMASI | m ² | |
| <p>Teknik Tarifi: Onaylanmış detay projesine uygun, yalıtım yapmaya hazırlanan yüzeyin temizlenmesi ve kuru durumda iken astar olarak m² en az 0,400 kg sarf edilecek şekilde bitüm emülsiyonun sürülmesi, astar kuruduktan sonra şalümo alevi ile polimer bitümlü örtüyü alevlendirmeden, elastomer esaslı 3 mm kalınlıkta polyester keçe taşıyıcılı (-20 soğukta bükülmeli) polimer bitümlü örtünün şeritler halinde tam yapıştırma usulü ile ek yerleri en az 10 cm bindirilerek yapıştırılması, inşaat yerinde yükleme, yatay düşey taşıma ve boşaltma, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik araç ve gereç giderleri, gerektiğinde çalışma sehpaları kurulması ve sökülmesi ile müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m² fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ:Projedeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. NOT:Yalıtım örtüleri için gerekli koruma tedbirleri alınmalı ve bedelleri kendi pozundan ödenmelidir.</p> | | | |
| Y.18.462/032 | BODRUM PERDELERİNDE SU YALITIMI ÜZERİNE HDPE ESASLI DRENAJ VE KORUMA LEVHASI TEMİNİ VE YERİNE DÖŞENMESİ (200<BASINÇ DAYANIMI<250 KN/M ²) | m ² | |
| <p>Teknik Tarifi: İdarce onaylanmış proje ve detaylarına göre bodrum perdelerinde detayına uygun şekilde yapılmış su yalıtım üzerine m²'de 4 adet sarf edilecek şekilde izolasyon pimlerinin baş taraflarından yapıştırılması, HDPE esaslı drenaj ve koruma levhasının kabarcıklı tarafından ek yerleri minimum 10 cm binecek şekilde pimler vasıtası ile yüzeye sabitlenmesi, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dahil, 1 m² fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ: Projesi üzerinden levha döşenen alan m² olarak hesaplanır. NOT: 1- Yatay uygulamada bu poz kullanılmaz 2- Drenaj levhasının bitiş noktasında(en üst kotu) baskı çantası uygulanması halinde bedeli kendi pozundan ödenir</p> | | | |
| Y.19.058/003 | 5 CM KALINLIKTA YÜZEYİ DÜZGÜN LEVHALAR (XPS - 200 KPA BASINÇ DAYANIMLI) İLE YATAYDA (ZEMİN YADA ARAKAT DÖŞEME BETONU ÜZERİNDE VB.) ISI YALITIMI YAPILMASI | m ² | |
| <p>Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre, ısı yalıtım levhalarının serileceği zemin üzerine, 5 cm kalınlıktaki XPS levhaların aralarında boşluk kalmaksızın serilmesi, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m² fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ:Projedeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. NOT:1) Extrüde polistren köpüğün kalınlığı yapılacak ısı hesabına göre tespit edilecektir. 2) Kat betonu üzerine yapılan ısı yalıtım uygulamalarında kullanılan XPS; min.30 kg/m³ yoğunlukta ve min 200 Kpa basma mukavemetinde olmalıdır.</p> | | | |

| | | | | |
|---|---|----------------|--|--|
| Y.19.085/023 | ELASTOMERİK REÇİNE ESASLI SIVI PLASTİK KAPLAMA MALZEMESİ İLE 3 KAT HALİNDE TOPLAM 1,5 MM KALINLIKTA SU YALITIMI YAPILMASI | m ² | | |
| Teknik Tarifi: Tasdikli detay projesine göre hazırlanmış yüzeylerin oynak, kırık, çatlak parçalardan, yağ, toz ve benzeri yapışmayı engelleyecek kalınlardan arındırılması ve ürün teknik uygulama şartlarına uygun şekilde yıkanması, yüzeyler kuruduktan sonra, birinci kat olarak elastomerik reçine esaslı sıvı plastik yüzey kaplama malzemesinin su ile maksimum 1/4 oranında inceltilerek fırça, rulo yada püskürtme yöntemi ile aynı doğrultuda yüzeye uygulanması, ikinci ve üçüncü katlarda elastomerik reçine esaslı sıvı plastik kaplama malzemesinin inceltilmeden, ürün teknik uygulama şartlarına uygun süreler dikkate alınarak, bir önceki kat uygulamaya dik şekilde fırça, rulo yada püskürtme yöntemi ile yüzeye uygulanması, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik araç ve gereç giderleri, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, gerektiğinde çalışma sehpaları kurulması ve sökülmesi ile müteahhit genel giderleri ve karı dahil 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ:Projedeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. | | | | |
| Y.21.001/04 | SAC İLE EĞRİ YÜZEYLİ BETON VE BETONARME KALIBI YAPILMASI | m ² | | |
| Teknik Tarifi: Proje ve şartnamesine göre; sacdan eğri yüzeyli beton ve betonarme kalıbı yapılması, gerekli görülen vibrasyona dayanacak şekilde takviye edilmesi, kalıbın sökülmesi, bu işler için gerekli gerekli her türlü malzeme ve zaiyatı ile işçilik, iş yerinde yatay-düşey taşıma, yükleme-boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ : Kalıp gören yüzler projesinden veya yerinde ölçülerek hesaplanır. Boşluk hacmi çıkarılmayan imalât deliklerinin çevre kalıpları ölçüye dâhil edilmez. Delğin kalıp tarafındaki yüzünden delik boşluğu çıkarılmaz. NOT : 1) Kalıp iskelesi ayrıca ödenir. 2) Kalıptan çıkan malzeme müteahhide aittir. | | | | |
| Y.23.014 | Ø 8- Ø 12 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI | Ton | | |
| Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zaiyatı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı: ÖLÇÜ: 1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür. 2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetvelden alınır. 3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz. 4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esastır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zaiyat analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz. Çap (Ø)Birim Ağırlığı mmKg/m 80,395 100,617 120,888 | | | | |
| Y.23.015 | Ø 14- Ø 28 MM NERVÜRLÜ BETON ÇELİK ÇUBUĞU, ÇUBUKLARIN KESİLMESİ, BÜKÜLMESİ VE YERİNE KONULMASI. | Ton | | |
| Teknik Tarifi: Nervürlü beton çelik çubuğunun detay projesine göre kesilip bükülerek hazırlanması yerine konması, bağlanması için demir, bağlama teli ve gerekli her türlü malzeme ve zaiyatı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton fiyatı: ÖLÇÜ : 1) Betonarme detay resimlerine göre kroşeler ile birlikte demirin boyu ölçülür. 2) Çelik çubukların ağırlıkları aşağıdaki cetvelden alınır. 3) Projede gösterilmeyen çelik çubuklar ve ekler hesaba katılmaz. 4) Cetveldeki (m) ağırlıkları hesaba esastır. Bağlama teli, çelik çubuk sıraları arasında kullanılacak çelikler ve zaiyat analizde dikkate alındığından, ayrıca ödeme yapılmaz. Çap (Ø)Birim Ağırlığı mmKg/m 141,208 161,578 181,998 202,466 222,984 243,551 264,168 284,834 | | | | |

| | | | | |
|--|---|----------------|--|--|
| Özel-Mim-06 | KAPAKLI GİYDİRME CEPHE SİSTEMİ YAPILMASI | m ² | | |
| Y.19.085/028 | ÇİMENTO ESASLI POLİMER MODİFİYELİ İKİ BİLEŞENLİ KULLANIMA HAZIR YALITIM HARCİ İLE FİLE TAKVİYELİ OLARAK, 3 KAT HALİNDE TOPLAM 2 MM KALINLIKTA SU YALITIMI YAPILMASI | m ² | | |
| Teknik Tarifi: Tasdikli detay projesine göre hazırlanmış yüzeylerin oynak, kırık, çatlak parçalardan, yağ, toz ve benzeri yapışmayı engelleyecek kalınlardan arındırılması ve ürün teknik uygulama şartlarına uygun şekilde yıkanması, çimento esaslı polimer modifiyeli iki bileşenli yalıtım harcının A ve B bileşenlerinin ürün teknik uygulama şartlarına uygun oranlarda, topaksız, homojen bir hale getirilinceye kadar karıştırılması ve elde edilen harcın, kurumuş yüzey üzerine, birinci kat olarak fırça, mala yada püskürtme yöntemi ile aynı doğrultuda uygulanması ve üzerine 75 gr/m ² ağırlığında filenin ek yerleri birbiri üzerine en az 10 cm binecek şekilde yerleştirilmesi, ikinci ve üçüncü katlarda, çimento esaslı polimer modifiyeli iki bileşenli yalıtım harcının, ürün teknik uygulama şartlarına uygun süreler dikkate alınarak bir önceki uygulamaya dik şekilde fırça, mala yada püskürtme yöntemi ile yüzeye uygulanması, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik araç ve gereç giderleri, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, gerektiğinde çalışma sehpaları kurulması ve sökülmesi ile müteahhit genel giderleri ve karı dahil 1 m ² fiyatı: | | | | |

| | | | |
|--|--|----------------|--|
| ÖLÇÜ:Projeledeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. | | | |
| Y.16.050/04 | BETON SANTRALİNDE ÜRETİLEN VEYA SATIN ALINAN VE BETON POMPASIYLA BASILAN, C 20/25 BASINÇ DAYANIM SINIFINDA BETON DÖKÜLMESİ (BETON NAKLİ DÂHİL) | m ³ | |
| Teknik Tarifi: Beton üretimine uygun komple beton tesisinde (asgari 60m ³ /sa kapasiteli, dört gözlü agrega bunkerli kompresörlü ve kumanda kabini ile birlikte bilgisayar kontrollü, min. 50 ton kapasiteli çimento silosu bulunan konveyör bant sistemli, geri kazanım ünitesi, agrega ve beton deneylerini yapabilecek kapasitede laboratuvar, jeneratör, yeterli kadar transmikser ve mobil beton pompası ile en az bir adet yükleyici, katkı tankı ve katkı tartı bunkerleri, nem ölçer ve benzeri her türlü ekip ve ekipmana sahip periyodik kalibrasyonu yapılmış beton üretim tesisi) standardına ve projesine uygun, yıkanmış, elenmiş granülo-metrik kum-çakıl ve/veya kırmataş, çimento, su ve gerektiğinde katkı malzemesi ile C 20/25 sınıfında üretilen veya bu niteliklere sahip beton tesisinden satın alınan hazır beton harcını; beton kalite kontrollerinin yapılması, transmikserlere yüklenmesi, işyerine kadar nakli, döküm yerine beton pompası ile basılması, yerleştirilmesi, vibratör ile sıkıştırılması, sulanması, soğuktan, sıcaktan ve diğer dış tesirlerden korunması ve bakımının yapılması, gerekli ve yeter sayıda deney için numune alınması ve gerekli deneylerin yapılması, için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereç ve laboratuvar giderleri, işyerindeki her türlü yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, beton bünyesine giren granülo-metrik kum çakıl veya kırmataşın ve çimentonun temin edildiği, üretildiği veya satın alındığı yerden taşıtlara yüklenmesi, beton tesisine nakli, taşıtlardan boşaltılması, istifli, beton tesisine konulması, beton bünyesinde ve sulama için kullanılan suyun temini ve nakli, beton tesisi ve diğer tüm ekipmanların temini ve amortisman giderleri ile her türlü diğer giderler ve müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerinde dökülmüş ve basınç dayanımı C 20/25 betonun 1 m ³ fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeeki boyutlar üzerinden hesaplanır. NOT: 1) Üretilen veya satın alınan betonun üretildiği tesisin, TSE ve mevzuatının gerektirdiği diğer belgelere sahip olması ve bu belgeleri imalata başlamadan önce SÖZLEŞME MAKAMI'ne vermesi zorunludur. İbraz edilen belgelerin uygun olduğunun tespit ve kullanılmasına müsaade edilmesi kaydıyla ancak, bu tesiste üretilen veya satın alınan ve yürürlükteki mevzuatına göre piyasa arz koşullarını da taşıyan uygunluk belgeli betonun imalatta kullanılması mümkün olacaktır. 2) Betonun satın alınarak temin edilmesi halinde, üzerinde işin adı da belirtilmiş olan faturaların birer suretinin ödeme belgelerine eklenmesi zorunludur. 3) Beton bünyesine ilave olarak konulacak katkı malzemesinin bedeli ayrıca ödenecektir. | | | |
| Y.18.245/003 | EĞİMLİ ÇATILARDA, ÇATI ÖRTÜSÜ ALTINA, SU BUHARI GEÇİŞİNE AÇIK SU YALITIM ÖRTÜSÜ İLE SU YALITIMI YAPILMASI | m ² | |
| Teknik Tarifi: Onaylanmış detay projesine uygun, eğimli çatı yüzeyinin temizlenmesi, su buharı geçişine açık su yalıtım örtüsünün saçak çizgisine paralel olarak ve birbiri üzerine en az 10 cm binecek şekilde serilmesi, ek yerlerinin altından en fazla 10 cm aralıklarla geniş başlı galvanizli çivilerle çakılması, inşaat yerinde yükleme, yatay düşey taşıma ve boşaltma, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeeki ölçülere göre yalıtım yapılan yüzeyler hesaplanır. | | | |
| Y.18.461/031 | 3 MM KALINLIKTA ELASTOMER ESASLI (-20 SOĞUKTA BÜKÜLMELİ) POLYESTER KEÇE TAŞIYICILI POLİMER BİTÜMLÜ ÖRTÜ İLE TEK KAT YALITIM YAPILMASI | m ² | |
| Teknik Tarifi: Onaylanmış detay projesine uygun, yalıtım yapmaya hazırlanan yüzeyin temizlenmesi ve kuru durumda iken astar olarak m ² en az 0,400 kg sarf edilecek şekilde bitüm emilsiyonunun sürülmesi, astar kuruduktan sonra şalümo alevi ile polimer bitümlü örtüyü alevlendirmeden, elastomer esaslı 3 mm kalınlıkta polyester keçe taşıyıcılı (-20 soğukta bükülmeli) polimer bitümlü örtünün her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik araç ve gereç giderleri, gerektiğinde çalışma sehpaları kurulması ve sökülmesi ile müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. NOT: Yalıtım örtüleri için gerekli koruma tedbirleri alınmalı ve bedelleri kendi pozundan ödenmelidir. | | | |
| Y.19.057/007 | 10 CM KALINLIKTA YÜZEYİ DÜZGÜN LEVHALAR (XPS - 300 KPA BASINÇ DAYANIMLI) İLE YATAYDA (ZEMİNE OTURAN (TOPRAK TEMASLI) DÖŞEMELERDE VEYA TERS TERAS ÇATILARDA) ISI YALITIMI YAPILMASI | m ² | |
| Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMI'ce onaylanmış proje ve detaylarına göre, ısı yalıtım levhasının serileceği zemin üzerine, 10 cm kalınlıkta XPS levhaların aralarında boşluk kalmaksızın serilmesi, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. NOT: 1) Extrüde polistren köpüğün kalınlığı yapılacak ısı hesabına göre tespit edilecektir. 2) Toprak temaslı döşemelerin veya ters teras çatılarının yalıtımında; a) Isı yalıtım levhalarının kenar profili binili (lambalı) olmalıdır. b) Basma mukavemeti %10 şekil bozukluğunda en az >30 N/mm ² (300 Kpa) olmalıdır. c) Difüzyon ile su emme oranı 50 C ile 1 C arasında %3 ten az olmalıdır. | | | |
| Y.19.085/023 | ELASTOMERİK REÇİNE ESASLI SIVI PLASTİK KAPLAMA MALZEMESİ İLE 3 KAT HALİNDE TOPLAM 1,5 MM KALINLIKTA SU YALITIMI YAPILMASI | m ² | |
| Teknik Tarifi: Tasdikli detay projesine göre hazırlanmış yüzeylerin oynak, kırık, çatlak parçalardan, yağ, toz ve benzeri yapışmayı engelleyecek kalıntılardan arındırılması ve ürün teknik uygulama şartlarına uygun şekilde yıkanması, yüzeyler kuruduktan sonra, birinci kat olarak elastomerik reçine esaslı sıvı plastik yüzey kaplama malzemesinin su ile maksimum 1/4 oranında inceltilerek fırça, rulo yada püskürtme yöntemi ile aynı doğrultuda yüzeye uygulanması, ikinci ve üçüncü katlarda elastomerik reçine esaslı sıvı plastik kaplama malzemesinin inceltilmeden, ürün teknik uygulama şartlarına uygun süreler dikkate alınarak, bir önceki kat uygulamaya dik şekilde fırça, rulo yada püskürtme yöntemi ile yüzeye uygulanması, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik araç ve gereç giderleri, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, gerektiğinde çalışma sehpaları kurulması ve sökülmesi ile müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. | | | |
| Y.23.010 | NERVÜRLÜ ÇELİK HASIRIN YERİNE KONULMASI 1,500-3,000 KG/M ² (3,000 KG/M ² DÂHİL) | Ton | |
| Teknik Tarifi: 5,00 mm ve daha büyük çaptaki St IVb evsafındaki çubuklardan nokta kaynağı ile hasır şekline getirilmiş çelik hasırın projesine uygun olarak yerine monte edilmesi, şartname ve detaylarına göre bindirme suretiyle eklenmesi ve mesnet teşkili, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, araç, gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 ton hasır | | | |

çeliğin fiyatı:

ÖLÇÜ:

- 1) Betonarme projesine göre çelik hasırın hesaplanan metre karesi aşağıdaki cetvelde gösterilen ağırlıklarla çarpılarak ton olarak hesaplanır.
- 2) Projede gösterilmeyen çelik ve ekler hesaba katılmaz.
- 3) Bağlama teli, kg/m ağırlık farkları (cetvele nazaran) mesnet demiri analizdeki zayıt içine dâhil edildiğinden hesaba katılmaz.

ÇELİK HASIR AĞIRLIK TABLOSU

ÇUBUK ARALARINA GÖRE Kg/m² (Tek yön)

Çap Kg/m. 50mm 75mm 100mm 150mm 200mm 250mm 300mm

| | | | | | | | | |
|------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|
| 4.0 | 0.099 | 1.97 | 1.32 | 0.99 | 0.66 | 0.49 | 0.39 | 0.33 |
| 5.0 | 0.154 | 3.08 | 2.06 | 1.54 | 1.03 | 0.77 | 0.62 | 0.51 |
| 5.5 | 0.187 | 3.73 | 2.49 | 1.87 | 1.24 | 0.93 | 0.75 | 0.62 |
| 6.0 | 0.222 | 4.44 | 2.96 | 2.22 | 1.48 | 1.11 | 0.89 | 0.74 |
| 6.5 | 0.260 | 5.21 | 3.47 | 2.60 | 1.74 | 1.30 | 1.04 | 0.87 |
| 7.0 | 0.302 | 6.04 | 4.03 | 3.02 | 2.01 | 1.51 | 1.21 | 1.01 |
| 7.5 | 0.347 | 6.94 | 4.62 | 3.47 | 2.31 | 1.73 | 1.39 | 1.16 |
| 8.0 | 0.395 | 7.89 | 5.26 | 3.95 | 2.63 | 1.97 | 1.58 | 1.32 |
| 8.5 | 0.445 | 8.91 | 5.94 | 4.45 | 2.97 | 2.23 | 1.78 | 1.48 |
| 9.0 | 0.499 | 9.99 | 6.66 | 4.99 | 3.33 | 2.50 | 2.00 | 1.66 |
| 9.5 | 0.556 | 11.13 | 7.42 | 5.56 | 3.71 | 2.78 | 2.23 | 1.85 |
| 10.0 | 0.617 | 12.33 | 8.22 | 6.17 | 4.11 | 3.08 | 2.47 | 2.06 |
| 10.5 | 0.680 | 13.59 | 9.06 | 6.80 | 4.53 | 3.40 | 2.72 | 2.27 |
| 11.0 | 0.746 | 14.92 | 9.95 | 7.46 | 4.97 | 3.73 | 2.98 | 2.49 |
| 11.5 | 0.815 | 16.31 | 10.87 | 8.15 | 5.44 | 4.08 | 3.26 | 2.72 |
| 12.0 | 0.888 | 17.76 | 11.84 | 8.88 | 5.92 | 4.44 | 3.55 | 2.96 |

| | | | | |
|--|---|----------------|--|--|
| Özel-Mim-01 | ALÜMİNYUM SÜPÜRGELİK TEMİNİ VE YERİNE MONTAJI | m | | |
| Y.19.090/001 C | KUVAR-S-KORUND AGREGALI (GRİ) YÜZEY SERTLESTİRİCİ VE KÜR UYGULAMASI (TAZE BETONDA) | m ² | | |
| Teknik Tarifi: Projesine uygun dökülmüş beton üzerine, birinci aşamada Kuvars-Korund agregalı gri yüzey sertleştiricinin yaklaşık 3,5 kg/m ² sarfiyatla, homojen dağılacak şekilde serpilemesi, perdah makinası ile tepsi perdah yapılması, ikinci aşamada Kuvars-Korund agregalı gri yüzey sertleştiricinin yaklaşık 1,5 kg/m ² sarfiyatla, homojen dağılacak şekilde serpilemesi ve betonun prizini alınca dek bıçak perdah yapılması, istenilen parlaklık elde edildikten sonra, akrilik esaslı sıvı kür malzemesinin 0,200 kg/m ² sarfiyat ile fırça rulo yada püskürtme yöntemi ile yüzeye uygulanması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit karı ve genel giderler dahil, 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ: Proje üzerinden uygulama yapılan alan hesaplanır. NOT: Yüzey sertleştirici uygulamalarında birinci aşamada, kullanılacak toplam malzemenin yaklaşık 2/3'ü, ikinci aşamada ise kullanılacak toplam malzemenin yaklaşık 1/3'ü uygulanmalıdır. | | | | |
| 18.138/A 5 | ALÇI DUVAR LEVHALARI İLE TEK İSKELETLİ TAŞ YÜNÜ LEVHA DOLGULU BÖLME DUVAR YAPILMASI (TEK PROFİL-60CM AKS ARALIĞI) BÖLME DUVARININ HER İKİ YÜZÜNDE (12,5MM+12,5MM) ÇİFT KAT ALÇI DUVAR LEVHASI İLE | m ² | | |
| Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre; 75 mm'lik Duvar U-profillerinin (DU75) vida ve plastik dubel kullanılarak 60 cm aralıklarla taban ve tavana sabitlenmesi, DU75 ve yan duvarlara tutturulacak 75 mm'lik Duvar C-profillerinin (DC75) altına 75 mm'lik ses yalıtım bandının yapıştırılması, DC75 profillerinin kesilmesi, DC75 profillerinin 60 cm aralıklarla DU75 profillerinin arasına geçirilmesi, 5 cm kalınlıkta 52 kg/m ³ yoğunluğundaki taşıyıcı levhaların yerleştirilmesi ve 12,5 mm kalınlığındaki alçı duvar levhasının ilk katının 25 mm lik, ikinci katının 35 mm lik (veya 38 mm lik) borazan vidalarla DU75 ve DC75 profillerine sabitlenmesi, bu işlemin duvarın diğer yüzünde aynı şekilde yapılması, gerektiği durumlarda alçı duvar levhasının kesilerek ebatlanması, derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması; vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, derz bandının alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılması, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle bölme duvarın oluşturulması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit karı ve genel giderler dâhil, 1 m ² fiyatı : ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m ² olarak hesaplanır. NOT : 0,50 m ² den küçük boşluklar düşülmez. | | | | |
| 18.138/B 5 | SUYA DAYANIKLI ALÇI DUVAR LEVHALARI İLE TEK İSKELETLİ TAŞ YÜNÜ LEVHA DOLGULU BÖLME DUVAR YAPILMASI (TEK PROFİL-60CM AKS ARALIĞI) (12,5MM+12,5MM ÇİFT KAT ALÇI DUVAR LEVHASI İLE) | m ² | | |
| Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre; 75 mm'lik Duvar U-profillerinin (DU75) vida ve plastik dubel kullanılarak 60 cm aralıklarla taban ve tavana sabitlenmesi, DU75 ve yan duvarlara tutturulacak 75 mm'lik Duvar C-profillerinin (DC75) altına 75 mm'lik ses yalıtım bandının yapıştırılması, DC75 profillerinin kesilmesi, DC75 profillerinin 60 cm aralıklarla DU75 profillerinin arasına geçirilmesi, 5 cm kalınlıkta 52 kg/m ³ yoğunluğundaki taşıyıcı levhaların yerleştirilmesi ve 12,5 mm kalınlığındaki suya dayanıklı alçı duvar levhasının ilk katının 25 mm'lik, ikinci katının 35 mm'lik (veya 38 mm'lik) borazan vidalarla DU75 ve DC75 profillerine sabitlenmesi, bu işlemin duvarın diğer yüzünde aynı şekilde yapılması, gerektiği durumlarda alçı duvar levhasının kesilerek ebatlanması, derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması; vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, derz bandının alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılması, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle bölme duvarın oluşturulması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m ² fiyatı : ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m ² olarak hesaplanır. NOT : 0,50 m ² den küçük boşluklar düşülmez. | | | | |
| 18.139/A1 | ALÇI DUVAR LEVHALARI İLE YAPIŞTIRMA YÖNTEMİYLE GYDİRME DUVAR YAPILMASI (12,5MM TEK KAT ALÇI DUVAR LEVHASI İLE) | m ² | | |

| | | | | |
|--|---|----------------|--|--|
| <p>Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre; alçı duvar levhası yapıştırma alçısı harcının (Poz No: 10,105) alçı duvar levha eni doğrultusunda en az 4 öbek olacak şekilde, boyu doğrultusuna 40` ar cm arayla levha arkasına uygulanması, alçı duvar levhalarının alt kenarı ile döşeme arasına, alçı levhadan takozlar konulması, levhaların tavanla aralarında boşluk kalmayacak şekilde yapıştırılması, gerektiği durumlarda alçı duvar levhasının kesilerek ebatlanması, derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması, derz bandının alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılması, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle giydirme duvarın oluşturulması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m² fiyatı :</p> <p>ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m² olarak hesaplanır.</p> <p>NOT : 0,50 m² den küçük boşluklar düşülmez.</p> | | | | |
| 18.139/A2 | ALÇI DUVAR LEVHALARI İLE METAL İSKELETLİ GİYDİRME DUVAR YAPILMASI (12,5MM TEK KAT ALÇI DUVAR LEVHASI İLE) | m ² | | |
| <p>Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre; tavan U-profillerinin (TU28) vida ve plastik dubel kullanılarak 60 cm aralıklarla taban ve tavana sabitlenmesi, Tavan C-profilinin (TC60) kesilmesi, sabitleme öncesi TU28 profillerinin ve 12cm`lik agrafların altına 50 mm`lik ses yalıtım bandı yapıştırılması, agrafların yatayda 60 cm aralıklarla düşeyde en fazla 125 cm aralıklarla vida ve plastik dubel ile mevcut duvara sabitlenmesi, agraf kanatlarının giydirme duvar konumuna göre kıvrılarak ayarlanması, TC60 profillerinin agrafların iki kanadı arasına yerleştirilmesi ve TU28 profillerinin arasına geçirilmesi, agrafların TC60 profillerinin her 2 kanadına agraf vidası ile sabitlenmesi, 12,5 mm`lik alçı duvar levhasının TU28 ve TC60 profillerine 25 mm`lik borazan vidalarla sabitlenmesi, gerektiği durumlarda alçı duvar levhasının kesilerek ebatlanması, derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, derz bandının alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılması, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle giydirme duvarın oluşturulması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m² fiyatı :</p> <p>ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m² olarak hesaplanır.</p> <p>NOT : 0,50 m² den küçük boşluklar düşülmez.</p> | | | | |
| 18.139/B2 | SUYA DAYANikli ALÇI DUVAR LEVHALARI İLE METAL İSKELETLİ GİYDİRME DUVAR YAPILMASI (12,5MM TEK KAT ALÇI DUVAR LEVHASI İLE) | m ² | | |
| <p>Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre; tavan U-profillerinin (TU28) vida ve plastik dubel kullanılarak 60 cm aralıklarla taban ve tavana sabitlenmesi, tavan C-profilinin (TC60) kesilmesi, sabitleme öncesi TU28 profillerinin ve 12cm`lik agrafların altına 50 mm`lik ses yalıtım bandı yapıştırılması, agrafların yatayda 60 cm aralıklarla düşeyde en fazla 125 cm aralıklarla vida ve plastik dubel ile mevcut duvara sabitlenmesi, agraf kanatlarının giydirme duvar konumuna göre kıvrılarak ayarlanması, TC60 profillerinin agrafların iki kanadı arasına yerleştirilmesi ve TU28 profillerinin arasına geçirilmesi, agrafların TC60 profillerinin her 2 kanadına agraf vidası ile sabitlenmesi, 12,5 mm`lik suya dayanıklı alçı duvar levhasının TU28 ve TC60 profillerine 25 mm`lik borazan vidalarla sabitlenmesi, gerektiği durumlarda alçı duvar levhasının kesilerek ebatlanması, derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, derz bandının alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılması, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle giydirme duvarın oluşturulması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m² fiyatı :</p> <p>ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m² olarak hesaplanır.</p> <p>NOT : 0,50 m² den küçük boşluklar düşülmez.</p> | | | | |
| 27.525/1A | BETON,TUĞLA DUVAR VB. YÜZEYLERE PERLİTLİ SIVA VE SATEN ALÇI KAPLAMA YAPILMASI | m ² | | |
| <p>Teknik Tarifi: Beton, tuğla duvar vb. yüzlere (Poz no:10.102) 10 mm kalınlığında perlitli alçı tek kat sıva yapılması, 1/3 perlitli alçı (Poz no:10.102) + 2/3 saten alçı (Poz no:10.061/2) karışım harcı ile 9 mm kalınlığında ikinci katın çekilmesi, sıva merkezlerinde köşe profili farklı malzeme geçişlerinde sıva filesinin konularak ve üzerine 3 mm kalınlığında (Poz no:10.061/2) saten alçı kaplama yapılması, zımparalanması, tozlardan temizlenmesi için her türlü malzeme ve zayıtı, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m² fiyatı :</p> <p>ÖLÇÜ :1) Projedeki ölçülere göre, sıvanan bütün yüzler (boşluk yanları dâhil) hesaplanır. 2) Doğrama pervazları ve varsa ahşap süpürgelik altında kalan sıva yüzeyleri hesaba katılır. 3) Bütün boşluklar ve diğer cins kaplama yüzeyleri düşülür.</p> | | | | |
| 27.528/3 | İNCE SIVA, ALÇI SIVALI VB. YÜZEYLER ÜZERİNE 3 MM KALINLIĞINDA SATEN ALÇI KAPLAMA YAPILMASI | m ² | | |
| <p>Teknik Tarifi: Kaplanacak yüzeylerin; iyice yıkanıp temizlendikten sonra hazırlanan saten alçı harcının (Poz no:10.061/2) çelik mala ile düzgün ve pürüzsüz bir yüzey elde edilinceye kadar çekilmesi, zımparalanması, tozlardan temizlenmesi için her türlü malzeme ve zayıtı, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m² fiyatı.</p> <p>ÖLÇÜ :1) Projedeki ölçülere göre, sıvanan bütün yüzler (boşluk yanları dâhil) hesaplanır. 2) Doğrama pervazları ve varsa ahşap süpürgelik altında kalan sıva yüzeyleri hesaba katılır. 3) Bütün boşluklar ve diğer cins kaplama yüzeyleri düşülür.</p> | | | | |
| Fileli Sıva Yapılması | MANTOLAMA SIVASININ EPOKSİ BOYA ALTINA YAPILMASI | m ² | | |
| <p>Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre, dış duvarlarda 3 cm kalınlıkta, taşıyıcı levhaların m² ye 4 kg sarf olacak şekilde ısı yalıtım levha yapıştırıcısı ile duvara yapıştırıldıktan sonra çelik çivili ısı yalıtım dübeli ile yüzeye tespiti, levha üzerine m² 3 kg sarf olacak şekilde 1. kat ısı yalıtım sıvasının yapılması, üzerine ek yerleri birbiri üzerine en az 10 cm bindirilecek şekilde sıva filesinin yerleştirilmesi ve üzerine m² ye 2 kg sarf olacak şekilde 2. kat ısı yalıtım sıvasının yapılması, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m² fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ:Projedeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır.</p> <p>NOT:1) Taşıyıcı levhanın kalınlığı yapılacak ısı hesabına göre tespit edilecektir. 2) Mantolama yapılacak cephede yer alan malzeme özelliklerine göre kullanılacak dubel tespit edilecektir.</p> | | | | |
| Özel-Mim-02 | EPOKSİ BOYA YAPILMASI | m ² | | |
| Özel-Mim-03 | SÜNGERPAN AKUSTİK YALITIM (5 CM) | m ² | | |
| Y.19.055/053 | 5 CM KALINLIKTA TAŞYÜNÜ LEVHALAR (MİN. 120 KG/M ³ YOĞUNLUKTA) İLE DIŞ DUVARLARDA DIŞTAN ISI YALITIMI VE ÜZERİNE ISI YALITIM SIVASI YAPILMASI (MANTOLAMA) | m ² | | |
| <p>Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre, dış duvarlarda 5 cm kalınlıkta, taşıyıcı levhaların m² ye 4 kg sarf olacak şekilde ısı yalıtım levha yapıştırıcısı ile duvara yapıştırıldıktan sonra çelik çivili ısı yalıtım dübeli ile yüzeye tespiti, levha üzerine m² 3 kg</p> | | | | |

| | | | |
|---|---|----------------|--|
| sarf olacak şekilde 1. kat ısı yalıtım sıvasının yapılması, üzerine ek yerleri birbiri üzerine en az 10 cm bindirilecek şekilde sıva filesinin yerleştirilmesi ve üzerine m ² ye 2 kg sarf olacak şekilde 2. kat ısı yalıtım sıvasının yapılması, inşaat yerindeki yüklemeye, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dahil 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. NOT:1) Taşyünü levhanın kalınlığı yapılacak ısı hesabına göre tespit edilecektir. 2) Mantolama yapılacak cephede yer alan malzeme özelliklerine göre kullanılacak dubel tespit edilecektir. | | | |
| Y.25.003/22 | SATEN ALÇILI VE ALÇIPANEL YÜZEYLERE ASTAR UYGULANARAK İKİ KAT SU BAZLI YARIMAT BOYA YAPILMASI (İÇ CEPHE) | m ² | |
| Teknik Tarifi: Boyanacak yüzeyde temizlik yapıldıktan sonra, 0,150 kg su bazlı astar uygulanır, bunun üzerine istenilen renkte 0,100 kg 1.kat, 0,100 kg 2.kat su bazlı yarımata boya yapılması için her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ : Projesi üzerinden boya yapılan yüzeyler ölçülür. Tüm boşluklar düşülür. NOT : 3 m den yüksek duvar ve tavanlarda ayrıca iş iskelesi verilir. Sıva için iş iskelesi varsa, ayrıca boyaya verilmez. | | | |
| Özel-Mim-07 | YANGIN KAPISI TEMİNİ VE MONTAJI (ÇİFT AÇILIR) (AKSESUARLAR DAHİL) | Adet | |
| Özel-Mim-08 | CAMLI İÇ MEKAN KAPISI TEMİNİ VE MONTAJI (AKSESUARLAR DAHİL) (90/220) | Adet | |
| MSB.922/A | 13 MM COMPACT LAMİNAT İLE BÖLME PANOSU VE KAPI YAPILMASI | m ² | |
| Teknik Tarifi: Emprenye selülozik esaslı fiber levha tabakalarının imalatı esnasında tüm katmanları ile birlikte ısı ve yüksek basınç altında preslenmesi ile elde edilen 13 mm kalınlıktaki masif levhaların atölyelerde proje ve detaylarına göre seçilen ölçü ve renklerde hazırlanması, gerekli kenarların yuvarlatılması, birleşim yerlerinde silikon kullanılması, hazır hale getirilen compact laminat levhaların montaja hazır hale getirilmesi (aksesuar bedelleri hariç), aksesuar montajının yapılması, yerine takılıp, alıştırılması için gerekli her türlü malzeme, işçilik, yatay ve düşey taşımalar, yüklemeye-boşaltma,alet edevat giderleri, nakliye, müteahhit kârı ve genel giderler dahil 1m ² fiyatı: Ölçü: Projedeki boyutlar üzerinden alanı hesaplanır. | | | |
| Özel-Mim-04 | KORİAN TEZGAH YAPILMASI (ÇELİK KONST.DAHİL) | m | |
| Özel-Mim-05 | KORİAN LAVABO YAPILMASI | Adet | |
| Özel-Mim-08 | CAMLI İÇ MEKAN KAPISI TEMİNİ VE MONTAJI (AKSESUARLAR DAHİL) (90/220) | Adet | |
| Özel-Mim-10 | PASLANDIRILMIŞ KARBON ÇELİK LEVHA KORKULUK YAPILMASI | m | |
| 18.140/A1 | ALÇI DUVAR LEVHALARI İLE ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ ASMA TAVAN YAPILMASI (12,5MM TEK KAT ALÇI DUVAR LEVHASI İLE) | m ² | |
| Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre; tavan U-profilinin (TU28) vida ve plastik dubel kullanılarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara sabitlenmesi, mevcut duvardan 10 cm mesafede ilk ana taşıyıcı ekseninin tavan yüzeyine işaretlenmesi, en fazla 110 cm arayla da ardışık eksenlerin sabitleneceği hatların işaretlenmesi, işaretlenen hatlar üzerine en fazla 90 cm arayla çelik dubellerin sabitlenmesi, askı çubuklarının çelik dubellere takılması, askı maşalarının askı çubuklarına takılması, tavan C-profilinin (TC60) kesilmesi, TC60 profilleri askı maşalarına takılarak teraziye alınması ve böylece ana taşıyıcının oluşturulması, ana taşıyıcı TC60 profillerine dik doğrultuda tali taşıyıcı TC60 profillerinin klips ile sabitlenmesi, TC60 profillerin ek yerlerinde eklemeye parçası kullanılması, 12,5mm'lik alçı duvar levhasının TU28 ve TC60 profillerine 25 mm'lik borazan vidalarla sabitlenmesi, gerektiği durumlarda alçı duvar levhasının kesilerek ebatlanması, derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, derz bandının alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılması, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle asma tavanın oluşturulması her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, işyerinde yüklemeye, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil,1 m ² fiyatı : ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m ² olarak hesaplanır. NOT : 0,50 m ² den küçük boşluklar düşülmez. | | | |
| 18.140/B1 | SUYA DAYANIKLI ALÇI DUVAR LEVHALARI İLE ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ ASMA TAVAN YAPILMASI (12,5MM TEK KAT ALÇI DUVAR LEVHASI İLE) | m ² | |
| Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre; tavan U-profilinin (TU28) vida ve plastik dubel kullanılarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara sabitlenmesi, mevcut duvardan 10 cm mesafede ilk ana taşıyıcı ekseninin tavan yüzeyine işaretlenmesi, en fazla 110 cm arayla da ardışık eksenlerin sabitleneceği hatların işaretlenmesi, işaretlenen hatlar üzerine en fazla 90 cm arayla çelik dubellerin sabitlenmesi, askı çubuklarının çelik dubellere takılması, askı maşalarının askı çubuklarına takılması, tavan C-profilinin (TC60) kesilmesi, TC60 profilleri askı maşalarına takılarak teraziye alınması ve böylece ana taşıyıcının oluşturulması, ana taşıyıcı TC60 profillerine dik doğrultuda tali taşıyıcı TC60 profillerinin klips ile sabitlenmesi, TC60 profillerin ek yerlerinde eklemeye parçası kullanılması, 12,5 mm'lik suya dayanıklı alçı duvar levhasının TU28 ve TC60 profillerine 25 mm'lik borazan vidalarla sabitlenmesi, gerektiği durumlarda alçı duvar levhasının kesilerek ebatlanması, derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, derz bandının alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılması, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle asma tavanın oluşturulması her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, işyerinde yüklemeye, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m ² fiyatı : ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m ² olarak hesaplanır. NOT : 0,50 m ² den küçük boşluklar düşülmez. | | | |
| 27.528/3 | İNCE SIVA, ALÇI SIVALI VB. YÜZEYLER ÜZERİNE 3 MM KALINLIĞINDA SATEN ALÇI KAPLAMA YAPILMASI | m ² | |
| Teknik Tarifi: Kaplanacak yüzeylerin; iyice yıkanıp temizlendikten sonra hazırlanan saten alçı harcının (Poz no:10.061/2) çelik mala ile düzgün ve pürüzsüz bir yüzey elde edilinceye kadar çekilmesi, zımparalanması, tozlardan temizlenmesi için her türlü malzeme ve zaiyatı, işyerinde yüklemeye, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m ² fiyatı. ÖLÇÜ :1) Projedeki ölçülere göre, sıvanan bütün yüzler (boşluk yanları dâhil) hesaplanır. 2) Doğrama pervazları ve varsa ahşap süpürgelik altında kalan sıva yüzeyleri hesaba katılır. 3) Bütün boşluklar ve diğer cins kaplama yüzeyleri düşülür. | | | |
| Fileli Sıva Yapılması | MANTOLAMA SIVASININ EPOKSİ BOYA ALTINA YAPILMASI | m ² | |

| | | | |
|--|--|----------------|--|
| Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış proje ve detaylarına göre, dış duvarlarda 3 cm kalınlıkta, taşıyıcı levhaların m ² ye 4 kg sarf olacak şekilde ısı yalıtım levha yapıştırıcısı ile duvara yapıştırıldıktan sonra çelik çivili ısı yalıtım dübeli ile yüzeye tespiti, levha üzerine m ² 3 kg sarf olacak şekilde 1. kat ısı yalıtım sıvasının yapılması, üzerine ek yerleri birbiri üzerine en az 10 cm bindirilecek şekilde sıva filesinin yerleştirilmesi ve üzerine m ² ye 2 kg sarf olacak şekilde 2. kat ısı yalıtım sıvasının yapılması, inşaat yerindeki yüklemeye, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve karı dahil 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ: Projedeki ölçülere göre yalıtım yapılan bütün yüzeyler hesaplanır. NOT: 1) Taşyünü levhanın kalınlığı yapılacak ısı hesabına göre tespit edilecektir. 2) Mantolama yapılacak cephede yer alan malzeme özelliklerine göre kullanılacak dubel tespit edilecektir. | | | |
| Özel-Mim-02 | EPOKSİ BOYA YAPILMASI | m ² | |
| Y.25.003/22 | SATEN ALÇILI VE ALÇIPANEL YÜZEYLERE ASTAR UYGULANARAK İKİ KAT SU BAZLI YARIMAT BOYA YAPILMASI (İÇ CEPHE) | m ² | |
| Teknik Tarifi: Boyanacak yüzeyde temizlik yapıldıktan sonra, 0,150 kg su bazlı astar uygulanır, bunun üzerine istenilen renkte 0,100 kg 1.kat, 0,100 kg 2.kat su bazlı yarımata boya yapılması için her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, müteahhit genel giderleri ve karı dâhil, 1 m ² fiyatı: ÖLÇÜ : Projesi üzerinden boya yapılan yüzeyler ölçülür. Tüm boşluklar düşülür. NOT : 3 m den yüksek duvar ve tavanlarda ayrıca iş iskelesi verilir. Sıva için iş iskelesi varsa, ayrıca boyaya verilmez. | | | |

| | | | |
|--|--|------|--|
| 233-300 | ALÜMİNYUM PROFİL VEYA ÇUBUKLARDAN KAYNAK YOLU İLE YAPILAN İMALAT | kg | |
| Teknik Tarifi: Serbest boruların; iki kat sıcağa dayanıklı alüminyum boya ile boyanması. | | | |
| 251-101 | RADYAL VANTİLATÖR VEYA ASPİRATÖR (25 MMSS) 1000 M ³ /H'A KADAR | Adet | |
| Teknik Tarifi: Statik ve dinamik bakımdan dengelenmiş rulmanlı veya kaymalı yataklı rotorlu, aksi projede belirtilmediği takdirde trifaze akımlı işler elektrik motoru ile direkt akuple veya eksiz V kayışı ile tahrik edilen kayış germe tertibatlı vantilatörün; işyerinde temin edilmesi, yeterli titreşim izolesi ile şase veya beton kaide üzerinde montajı, kanallara fleksibül ilavelerle bağlanması sac kısımların tamamı DKP sac ile yapılıp içi dışı önce antipas boya ile iki kat, daha sonra görülen kısımların istenilen renkte sıcağa dayanıklı tabanca boya ile iki kat boyanması (Elektrik tesisatı , hücreli yapıldığı takdirde hücre bedeli ve beton kaidesi ilgili birim fiyatlarından ayrıca ödenecektir.) (Ara değerlere ait birim fiyatlar enterpolasyonla bulunur.) (Cihazların imalatında ve kaidesine montajında kullanılan titreşim önleyici takoz ve benzeri imalatlar birim fiyatlarına dahil olup ayrıca bir bedel ödenmeyecektir.) | | | |
| 251-102 | RADYAL VANTİLATÖR VEYA ASPİRATÖR (25 MMSS) 2000 M ³ /H'LİK | Adet | |
| Teknik Tarifi: Statik ve dinamik bakımdan dengelenmiş rulmanlı veya kaymalı yataklı rotorlu, aksi projede belirtilmediği takdirde trifaze akımlı işler elektrik motoru ile direkt akuple veya eksiz V kayışı ile tahrik edilen kayış germe tertibatlı vantilatörün; işyerinde temin edilmesi, yeterli titreşim izolesi ile şase veya beton kaide üzerinde montajı, kanallara fleksibül ilavelerle bağlanması sac kısımların tamamı DKP sac ile yapılıp içi dışı önce antipas boya ile iki kat, daha sonra görülen kısımların istenilen renkte sıcağa dayanıklı tabanca boya ile iki kat boyanması (Elektrik tesisatı , hücreli yapıldığı takdirde hücre bedeli ve beton kaidesi ilgili birim fiyatlarından ayrıca ödenecektir.) (Ara değerlere ait birim fiyatlar enterpolasyonla bulunur.) (Cihazların imalatında ve kaidesine montajında kullanılan titreşim önleyici takoz ve benzeri imalatlar birim fiyatlarına dahil olup ayrıca bir bedel ödenmeyecektir.) | | | |
| 260-802 | 1000 M ³ /H, TAVAN TİPİ ISI GERİ KAZANIMLI HAVALANDIRMA CİHAZLARI | Adet | |
| Teknik Tarifi: İç ortamdaki kirli havayı dış ortama bir fan yardımı ile atan, yerine dışarıdan filtrelenmiş taze havayı ayrı bir fan yardımı ile alan ve dış ortama atılan havanın enerjisini içerisinde bulunan Alüminyum plakalı ısı geri kazanım eşanjörü vasıtası ile taze havaya aktaran, Taze hava ve egzost fanları ve filtreleri, ısı geri kazanım eşanjörü kopakt yapıda bir kasa içerisinde toplanmış olacaktır. Egzost ve taze hava fanları, ve cihaz CE belgeli olacak, ısı geri kazanım eşanjörleri TS EN 308'e standartlarına uygun olarak sertifikalandırılmış olacaktır. Cihazlarda kullanılan filtreler TS EN 779 standardına göre G3 ve üzeri sınıfta basınç kayıpları 30 Pa'l geçmeyecektir. Tavan tipi ısı geri kazanım cihazları Binalarda Enerji performansı Yönetmeliği'nin 17. Madde 10. Bölümünde açıklanan hususlara göre, TS EN308 standardına uygun yapılacak ölçümlerde minimum %50 verim değerini sağlayacak ve cihazların geçiş mevsimlerinde enerji ekonomisi sağlamak için, iç ortam, dış ortam ve kullanıcının ayar sıcaklığına göre çalışan by-pass düzeneğine sahip olacaktır. By-pass damperi cihaz kapalı konumunda iken damperi otomatik olarak kapayarak binaya istenmeyen hava akışını engelleyecek şekilde bir motor tarafından tahrik edilmiş olacaktır. Cihazlar yoğunlaşma olasılığına, ısı kaçığına ve ses oluşumuna karşı içlerinden izole edilmiş olmalıdır. İzole malzemesi cihazın kasasına, kendinden sökülmeyecek şekilde bağlanmış veya izolasyonu içinde çift cidarlı olmalıdır. Donma termostatlı koruması olan cihazın, kumanda paneli ile birlikte yerine montajı yapılacaktır. (Cihaz kapasitelerinde 150 pa değerlerindeki hava debisi esas alınacaktır.) | | | |
| 260-804 | 2000 M ³ /H, TAVAN TİPİ ISI GERİ KAZANIMLI HAVALANDIRMA CİHAZLARI | Adet | |
| Teknik Tarifi: İç ortamdaki kirli havayı dış ortama bir fan yardımı ile atan, yerine dışarıdan filtrelenmiş taze havayı ayrı bir fan yardımı ile alan ve dış ortama atılan havanın enerjisini içerisinde bulunan Alüminyum plakalı ısı geri kazanım eşanjörü vasıtası ile taze havaya aktaran, Taze hava ve egzost fanları ve filtreleri, ısı geri kazanım eşanjörü kopakt yapıda bir kasa içerisinde toplanmış olacaktır. Egzost ve taze hava fanları, ve cihaz CE belgeli olacak, ısı geri kazanım eşanjörleri TS EN 308'e standartlarına uygun olarak sertifikalandırılmış olacaktır. Cihazlarda kullanılan filtreler TS EN 779 standardına göre G3 ve üzeri sınıfta basınç kayıpları 30 Pa'l geçmeyecektir. Tavan tipi ısı geri kazanım cihazları Binalarda Enerji performansı Yönetmeliği'nin 17. Madde 10. Bölümünde açıklanan hususlara göre, TS EN308 standardına uygun yapılacak ölçümlerde minimum %50 verim değerini sağlayacak ve cihazların geçiş mevsimlerinde enerji ekonomisi sağlamak için, iç ortam, dış ortam ve kullanıcının ayar sıcaklığına göre çalışan by-pass düzeneğine sahip olacaktır. By-pass damperi cihaz kapalı konumunda iken damperi otomatik olarak kapayarak binaya istenmeyen hava akışını engelleyecek şekilde bir motor tarafından tahrik edilmiş olacaktır. Cihazlar yoğunlaşma olasılığına, ısı kaçığına ve ses oluşumuna karşı içlerinden izole edilmiş olmalıdır. İzole malzemesi cihazın kasasına, kendinden sökülmeyecek şekilde bağlanmış veya izolasyonu içinde çift cidarlı olmalıdır. Donma termostatlı koruması olan cihazın, kumanda paneli ile birlikte yerine montajı yapılacaktır. (Cihaz kapasitelerinde 150 pa değerlerindeki hava debisi esas alınacaktır.) | | | |
| 260-822 | 3000 W, TAVAN TİPİ ISI GERİ KAZANIM CİHAZI ELEKTRİKLİ ISITICI ÜNİTELERİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Tavan ısı geri kazanım cihazları ile kullanılmak üzere Cihaz Kontrol paneli ile kumanda edilebilir tipte | | | |
| 260-824 | 6000 W, TAVAN TİPİ ISI GERİ KAZANIM CİHAZI ELEKTRİKLİ ISITICI ÜNİTELERİ | Adet | |

| | | | |
|--|---|----------------|--|
| Teknik Tarifi: Tavan Isı geri kazanım cihazları ile kullanılacak üzere Cihaz Kontrol paneli ile kumanda edilebilir tipte | | | |
| 261-151 | EN GENİŞ KENARI 600 MM.YE KADAR OLANLARDA 0,60 MM, GALVANİZLİ SACDAN PROJEDEKİ ÖLÇÜLERDE DİKDÖRTGEN HAVA KANALI YAPILMASI | m ² | |
| Teknik Tarifi: Dikdörtgen kesitli havalandırma kanalları, bu iş için imal edilmiş otomatik makinalarda üretilecek, kendinden flanşlı yada kendinden mastikli flanşlar ile, köşe parçalarının mastiklenerek monte edilmesi, kendinden yapışkanlı neopren contanın flanş yanal kesiti boyunca yerleştirilmesi, G klips veya 140 mm metal sıkıştırma parçaları kullanılarak uygun aralıklarla sabitlenecektir. Kullanılacak Galvanizli Sacdar belirtilen kalınlıklarda ve TS-EN 10346 ya uygun DX 51 D+Z 275 gr/m ² Çinko Kaplı Sacdan olacaktır. Kanallar Enerji Performansı yönetmeliğine ve TS-EN 1507 standartına uygun sızdırmazlık temin etmek amacı ile tasarımcının projede belirttiği basınç sınıfına göre sızdırmazlık testine tabi tutulacaktır. Keskin dönüşlerde dirsek parçalarına içten eğrisel kanatlar (vane) konması, cihazlara ve apareylere bağlantılarda esnek bağlantı parçaları konulması, bilyeyle birleştirme ve tespit malzemesi dâhil imal ve montajı 499 mm.den fazla genişlikteki kanallarda askı ve tespit için uygun ölçüde profiller kullanılarak, profil ile kanal arasına konulacak titreşim engelleyici malzeme ile montajı yapılacaktır. Vidalı askı çubukları ile tavan veya duvara tespit edilecektir. | | | |
| 261-407 | ALÜMİNYUM KAPLI TAM ESNEK BORUDAN HAVA KANALLARI | m ² | |
| Teknik Tarifi: Helezon şeklinde bükülmüş, yüksek gerilimli, çelik tel üzerine, en az 45 mikron kalınlığında, alüminyum ve polyester laminasyonu sarılarak üretilen, -30°C ile +140°C arasındaki sıcaklıklarda kullanılan, azami 2500 Pa kullanma basıncına mukavim, içinden en fazla 30 m/sn hızla hava geçebilen, iç ve dış yüzeyi alüminyum, TS EN 13180 'e uygun, TSE 13501-1+A1 e göre Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik hükümleri gereği İstenen Şartlara uygun, ısı yalıtımsız tam esnek hava kanalının temini ve montajı | | | |
| 266-504 | YALITIM KALINLIĞI: 20 MM, POLİÜRETAN YANMAZ AKUSTİK KÖPÜK LEVHA İLE AKUSTİK İZOLE YAPILMASI. | m ² | |
| Teknik Tarifi: Projesinde akustik yalıtımın yapılacağı gösterilen havalandırma kanallarının ses izolasyonu için, kanal iç yüzeylerinin toz, yağ ve kirden temizlenmesi; kanal kesiti ve hava debilerine uygun olarak seçilen, 75-100 kg/m ³ yoğunlukta, yüzeyinde alev ilerlemeyen, kendinden sönmümlü, TS EN 13501-1'e göre yangına tepki sınıfı C olan ve ısı iletkenlik katsayısı ? (40°C) ? 0.040 W/mK olan poliüretan köpük levhaların, önce inceltici ile karıştırılan yapıştırıcının kanal iç cidarlarına metrekafe sarfiyatı 0,5 litre olacak şekilde sürülmesinden sonra, kanal iç cidarına düzgünce yapıştırılması, iş yerinde temini ve montajının yapılması. Not: Yukarıda verilen yangın mukavemeti ile ve ? değerleri test raporlarıyla kanıtlanacaktır. Yalıtım kalınlığı | | | |
| 267-101 | DAĞITICI MENFEZ 100-500 CM ² | Adet | |
| Teknik Tarifi: Üç firmadan getirilecek prospektüslerden onanlardan birisini uygulamak üzere çift yönde kabili ayar kanatlı tipte, çerçevesi, iki kat istenilen renkte boyalı, ayar tertibatı, sızdırmazlık malzemesi teferruatı ve montaj dâhil tam ve tekml. | | | |
| 267-201 | TOPLAYICI MENFEZ 100-500 CM ² | Adet | |
| Teknik Tarifi: Üç firmadan getirilecek prospektüslerden onanlardan birisini uygulamak üzere tek yönde ayarlanabilir kanatlı tipte çerçevesi, iki kat istenilen renkte boyalı ayar tertibatlı, sızdırmazlık malzemesi teferruatı ve montaj dâhil tam ve tekml. | | | |
| 268-109 | KANAT ARALARI AYARLANIR TİP BOYUN ÇAPI: 24"-60 CM'YE KADAR | Adet | |
| Teknik Tarifi: Tavana yahut doğrudan doğruya kanal üzerine takılabilir, dairesel şekilli, kanat araları merkezdeki volanı çevirmekle ayarlanabilir tipte anemostadın temini ve yerine montajı, ayarlanması, çalışır halde tam ve tekml. | | | |
| 268-309 | BOYUN ÇAPI 60 CM'YE KADAR ANEMOSTAD DAMPERİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: BFT 268-100 ve 268-200'deki anemostadların boyun kısmına takıl mak üzere, dışardan ve anemostad merkezinden kumanda edilebilir, hareketli kanatlı, damperin montaj esnasında kanatçıkları ayarlanacak havaya yön verici ızgarası hareket mekanizması, kolları, çerçevesi, istinat kanatları, vb. teferruatı ile temini, montajı ayarlanması, tam ve tekml. | | | |
| 268-502 | İKİ SLOTLU LİNEER DİFUZÖR | m | |
| Teknik Tarifi: Onaylı projesine göre ; alüminyumdan imal edilmiş, hava çıkış ağızlarında yönlendirici kanatçıkları , slotlar arası hava çıkış genişliği en az 20 mm olacak, hava debisi ayarı için difüzör arkasında plastik kayar damperi, difüzeör yüzeyi beyaz renk fırın boyalı olacaktır. Lineer difüzörün arkasında galvaniz sacdan mamul plenum kutusu bulunacak ve kutu üzerine esnek kanal bağlamak için uygun çapta boğaz açılacaktır. Lineer difüzörlerin iş yerinde temini, her türlü montaj malzemesi dahil olmak üzere, montajı ve çalışır durumda teslimi | | | |
| 268-503 | ÜÇ SLOTLU LİNEER DİFUZÖR | m | |
| Teknik Tarifi: Onaylı projesine göre ; alüminyumdan imal edilmiş, hava çıkış ağızlarında yönlendirici kanatçıkları , slotlar arası hava çıkış genişliği en az 20 mm olacak, hava debisi ayarı için difüzör arkasında plastik kayar damperi, difüzeör yüzeyi beyaz renk fırın boyalı olacaktır. Lineer difüzörün arkasında galvaniz sacdan mamul plenum kutusu bulunacak ve kutu üzerine esnek kanal bağlamak için uygun çapta boğaz açılacaktır. Lineer difüzörlerin iş yerinde temini, her türlü montaj malzemesi dahil olmak üzere, montajı ve çalışır durumda teslimi | | | |
| 268-902 | Ø 125 MM GEMİCİ TİPİ ANEMOSTAT | Adet | |
| Teknik Tarifi: Banyo ve W.C. Hava emişleri için , alüminyum veya DKP sacdan sıvama yöntemi ile imal edilmiş fırın boyalı olan , gemici tipi anemostatların iş yerinde temini, her türlü montaj malzemesi dahil olmak üzere usulüne uygun olarak montajı ve çalışır durumda teslimi. | | | |
| 269-101 | GALVANİZLİ SACDAN PANJUR | m ² | |
| Teknik Tarifi: Menfezlere takılmak üzere, onaylı detay resmine göre imali, çerçevesi, boyası, montajı, vb. teferruatı dâhil, tam ve tekml. | | | |
| 270-000 | TEL KAFES: (ÖLÇÜ: M ² , İHZARAT: %60) | m ² | |
| Teknik Tarifi: Menfezlere takılmak üzere en az 1ø mm.lik galvanizli telden tel kafesin temini, çerçevesi ve yerine montajı dahil tam ve tekml. | | | |
| ÖZEL MAK-10 | KARE PETEKLİ MÜDAHALE KAPAĞI YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| Teknik Tarifi: • Ürün çerçevesi alüminyum profilden ve kanatları ise alüminyum şeritten imal edilecektir, • Kare petek müdahale kapakları, ortamdaki havanın emilmesi için kullanıldıkları gibi kanal sisteminde müdahale edilmesi gerekli her yerde kullanılacaktır, • Elektrostatik toz boyalı, isteğe bağlı olarak diğer tüm RAL kodundaki renkler de temin edilecektir, • Montaj şekli gizli vidalı menteşeli olacaktır, • 31mm çerçevesi (milli), • Vidasız (deliksiz) montajlı, • 22mm kör kasalı, | | | |

| | | | | |
|---|--|------|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> Boğazdan gizli vidalı, 1000*400 mm ölçülerinde olacaktır. | | | |
| ÖZEL MAK-16 | Ø200 ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRİRAL KENETLİ (SİRİRO KANAL) DAİRESEL HAVA KANALLARI YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | m | | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kolektör, T bransman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, aksel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | | |
| ÖZEL MAK-17 | Ø250 ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRİRAL KENETLİ (SİRİRO KANAL) DAİRESEL HAVA KANALLARI YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | m | | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kolektör, T bransman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, aksel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | | |
| ÖZEL MAK-18 | Ø200 KÖR TAPA ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRİRAL KENETLİ (SİRİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. | | | | |

- Spiral kenetli dairesel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T bransman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.
- Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır.
- Spiral kenetli dairesel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır.

Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları

- Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak.
- Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.

| | | | | |
|-------------|--|------|--|--|
| ÖZEL MAK-21 | Ø200-Ø250-Ø200 TEE PARÇASI ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
|-------------|--|------|--|--|

- Teknik Tarifi: • Cidarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.
- Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir.
 - Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır.
 - Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır.
 - Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir.
 - Spiral kenetli dairesel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T bransman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.
 - Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır.
 - Spiral kenetli dairesel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır.

Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları

- Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak.
- Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.

| | | | | |
|-------------|---|------|--|--|
| ÖZEL MAK-22 | Ø200 90° DİRSEK ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
|-------------|---|------|--|--|

- Teknik Tarifi: • Cidarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.
- Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir.
 - Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır.
 - Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır.
 - Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir.
 - Spiral kenetli dairesel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T bransman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.
 - Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır.
 - Spiral kenetli dairesel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır.

Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları

- Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak.
- Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.

| | | | | |
|-------------|---|------|--|--|
| ÖZEL MAK-23 | Ø250 90° DİRSEK ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
|-------------|---|------|--|--|

- Teknik Tarifi: • Cidarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.
- Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki

standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir.

- Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır.
- Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır.
- Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.
- Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır.

Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları

- Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklere elektrostatik toz boya ile boyanacak.

Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.

| | | | |
|-------------|---|------|--|
| ÖZEL MAK-24 | Ø250-Ø200 REDÜKSİYON PARÇASI ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
|-------------|---|------|--|

Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.

- Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir.
- Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır.
- Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır.
- Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.
- Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır.

Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları

- Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklere elektrostatik toz boya ile boyanacak.

Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.

| | | | |
|-------------|--|------|--|
| ÖZEL MAK-25 | Ø200 YUVARLAK KANAL MANŞONU ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
|-------------|--|------|--|

Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.

- Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir.
- Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır.
- Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır.
- Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.
- Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır.

Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları

- Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklere elektrostatik toz boya ile boyanacak.

Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme

| | | | |
|---|--|------|--|
| paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir. | | | |
| ÖZEL MAK-26 | Ø250 YUVARLAK KANAL MANŞONU ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRİRAL KENETLİ (SİRİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. • Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. • Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. • Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. • Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> • Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | |
| ÖZEL MAK-30 | HAVA PERDESİ YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: • 120 cm. genişliği, 210 cm. yüksekliği olan fotoselli kapı üzerine dizayn edilmiş hava perdesi alınacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hava perdesi elektrikli ısıtıcı olacaktır. • Verilecek hava perdesinde, mevcut fotoselli kapılarla adaptasyonunun sağlanabilmesi için otomatik kapı sensörü olacaktır. • Kapasitesi min. 2000m³/h. olacaktır. • Takılacak hava perdesinin gürültü seviyesi 60 db geçmeyecektir. • Hava perdesinin ısıtıcı kapasitesi 5 / 10 / 15 kw olacaktır. • Hava perdesinin kanat yönleri ayarlanabilir olacaktır. • Cihaz A sınıfı kalitede olacaktır. • Kontrol kutusu hava perdesi ile birlikte verilecek ve üzerinde 3 kademesi ve fan ayarı olacaktır. • Hava perdesinin uzunluğu min. 120 cm, yüksekliği ise max. 50 cm olacaktır. • Yüklenici hava perdesinin montajı için gerekli konsol – kaide yapım ve elektrik bağlantısı gibi bütün işleri ilave ücret talep etmeksizin kendisi yapacak ve çalışır halde SÖZLEŞME MAKAMIYE teslim edecektir. • Yüklenici Elektrik bağlantısı yaparken emniyet amaçlı sigorta takacaktır. • En az 2 yıl garantili olacaktır. | | | |
| ÖZEL MAK-33 | Ø280 ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRİRAL KENETLİ (SİRİRO KANAL) DAİRESEL HAVA KANALLARI YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | m | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. • Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. • Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. • Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. • Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> • Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | |

| | | | | |
|---|--|------|--|--|
| ÖZEL MAK-34 | Ø300 ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRİRAL KENETLİ (SİRİRO KANAL) DAİRESEL HAVA KANALLARI YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | m | | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıdarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. • Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. • Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. • Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli diğiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. • Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> • Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | | |
| ÖZEL MAK-35 | Ø315 ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRİRAL KENETLİ (SİRİRO KANAL) DAİRESEL HAVA KANALLARI YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | m | | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıdarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. • Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. • Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. • Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli diğiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. • Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> • Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | | |
| ÖZEL MAK-36 | Ø280 YUVARLAK KANAL MANşONU ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRİRAL KENETLİ (SİRİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıdarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. • Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. • Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. • Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli diğiş kaynak makinasıyla, iki ayrı | | | | |

| | | | |
|--|---|------|--|
| <p>parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | |
| ÖZEL MAK-37 | Ø300 YUVARLAK KANAL MANŞONU ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | |
| ÖZEL MAK-38 | Ø315 YUVARLAK KANAL MANŞONU ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | |
| ÖZEL MAK-39 | Ø315 KÖR TAPA ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip | | | |

olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır.

- Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır.
- Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.
- Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır.

Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları

- Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak.

Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kurumaması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.

| | | | | |
|-------------|---|------|--|--|
| ÖZEL MAK-40 | Ø280-Ø250 REDÜKSİYON PARÇASI ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
|-------------|---|------|--|--|

Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.

- Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir.
- Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır.
- Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır.
- Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.
- Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır.

Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları

- Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak.

Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kurumaması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.

| | | | | |
|-------------|---|------|--|--|
| ÖZEL MAK-41 | Ø300-Ø280 REDÜKSİYON PARÇASI ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
|-------------|---|------|--|--|

Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.

- Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir.
- Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır.
- Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır.
- Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilecektir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır.
- Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır.
- Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır.

Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları

- Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak.

Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kurumaması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.

| | | | |
|--|--|------|--|
| ÖZEL MAK-42 | Ø315-Ø300 REDÜKSİYON PARÇASI ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. • Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. • Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. • Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. • Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> • Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | |
| ÖZEL MAK-43 | Ø315 90° DİRSEK ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. • Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. • Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. • Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. • Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. <p>Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları</p> <ul style="list-style-type: none"> • Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. <p>Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir.</p> | | | |
| ÖZEL MAK-44 | Ø315 ADAPTÖR ÇİFT CİDARLI GALVANİZ SAC SİRAL KENETLİ (SİRO KANAL) GEÇİŞ PARÇASI YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: • Cıvarda 5 cm taş yünü izolasyon kullanılacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dairesel kesitli galvaniz hava kanalları; Amerikan Sac Metal ve İklimlendirme Yüklenici Ulusal Birliği (Smacna) Duct Construction Standarts 1995, HVAC – DW 144 ve TSE normları referans alınarak oluşturulan aşağıdaki prensipler çerçevesinde imal edileceklerdir. Bu prensipler dışında karşılaşılabilecek farklı konularda da, yukarıdaki standartlar referans alınarak son karar işveren ve/veya tasarımcıda olacak şekilde çözüme gidilecektir. • Üretici firma, TUV sızdırmazlık ve TSEK sertifikalarının yanı sıra imalatı yapabileceğini gösterir kapasite raporuna da sahip olmalıdır. Spiral kenetli galvaniz hava kanallarının teknik özelliklerini içeren katalog ve ilgili sertifikaları işverene onaylatılacaktır. • Yuvarlak hava kanal imalatında kullanılacak galvaniz sac, DIN EN 10327 - 04 ve TS EN 10346'ya uygun, DX51 D+Z kalitesinde, 100gr/m² çift yüzeyde çinko kaplamalı, olacaktır. Saclar sıcak daldırma galvanizli (HDG) olmak zorundadır. • Dairesel hava kanalları, yukarıdaki özelliklere sahip şerit galvaniz sacdan S tipi sürekli spiral kenetleme yöntemi ile otomatik makinalarda üretilmektedir. Sızdırmazlığı sağlayabilmek için, EPDM kauçuk esaslı, -30 / +100oC sıcaklık aralığında özelliğini koruyabilir nitelikte, kilit sistemli, Y tipi ya da çift kanatlı conta kullanılacaktır. Contalar her çap için uygun ölçüde eksiz kullanılmak zorundadır. Conta kilit kısımlarında contaya zarar verici, kesici çapak kalmadığına dikkat edilecektir. • Spiral kenetli daireysel hava kanallarının dirsek, redüksiyon, kollektör, T branşman, manşon vs. tüm fittings parçaları bilgisayarlı NC plazma makinasında ölçülendirilip kesilecektir. Kesilen parçaların birleştirilmesi, eksenel uzunluklar sürekli dikiş kaynak makinasıyla, iki ayrı parçanın birleştirilmesi ise S kenet yöntemiyle yapılacaktır. • Dairesel kanallar, 300-500 mm çaplarında min. tek rib, daha büyük ebatlarda ise çift ribli olarak imal edilerek mukavemet kazandırılacaktır. | | | |

| | | | |
|--|--|------|--|
| kazandırılacaktır. | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Spiral kenetli dairesel hava kanallarının galvaniz sac et kalınlıkları, 3000 Pa pozitif, 750 Pa negatif basınç dahilinde Tablo 1.'de belirtilmiştir. Bu tabloda 90° her çap dirsek için, imalat parça sayıları da yer almaktadır. | | | |
| Tablo 1. Dairesel Kanal Sac Kalınlıkları ve Dirsek Parça Sayıları | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Talep edilmesi halinde, standart RAL kodlarından istenilen renklerde elektrostatik toz boya ile boyanacak. | | | |
| Bu işlem için kullanılan sac imalat esnasında oluşan kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Boyama işlemi esnasında fittings parçalarının geçme paylarında bulunan contaların üzerleri yanmaz bant ile sarılarak boyanın fırınlanması esnasında contanın kuruması, sertleşmesi ve boyanması engellenecektir. Boyalı kanalların yüzeyleri çizilmeye karşı pat pat naylon ile ambalajlanıp sevk edilecektir. | | | |
| ÖZEL MAK-45 | KARE PETEK MENFEZ YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| 204-3102 | PN 20 POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORU 1/2" 20/3,4 MM POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORULARI | m | |
| Teknik Tarifi: DIN 8077- 8078e uygun, polipropilen (PPR- C), Tip; 3ten mamül ve Sağlık Bakanlığında içme suyu .borusu olarak kullanılmasında sakınca bulunmadığı belgelendirilmiş, boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, fizyoterm kaynak makinası ile bağlantı parçalarının boru uçlarına 260 °C sıcaklıkta sıkılarak kaynak edilmesi. (Kaynak için her türlü malzeme ve işçilik dâhil.) Montaj malzemelerinin bedelleri ayrıca ödenecektir. | | | |
| 204-3103 | PN 20 POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORU 3/4" 25/4,2 MM POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORULARI | m | |
| Teknik Tarifi: DIN 8077- 8078e uygun, polipropilen (PPR- C), Tip; 3ten mamül ve Sağlık Bakanlığında içme suyu .borusu olarak kullanılmasında sakınca bulunmadığı belgelendirilmiş, boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, fizyoterm kaynak makinası ile bağlantı parçalarının boru uçlarına 260 °C sıcaklıkta sıkılarak kaynak edilmesi. (Kaynak için her türlü malzeme ve işçilik dâhil.) Montaj malzemelerinin bedelleri ayrıca ödenecektir. | | | |
| 204-3104 | PN 20 POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORU 1" 32/5,4 MM POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORULARI | m | |
| Teknik Tarifi: DIN 8077- 8078e uygun, polipropilen (PPR- C), Tip; 3ten mamül ve Sağlık Bakanlığında içme suyu .borusu olarak kullanılmasında sakınca bulunmadığı belgelendirilmiş, boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, fizyoterm kaynak makinası ile bağlantı parçalarının boru uçlarına 260 °C sıcaklıkta sıkılarak kaynak edilmesi. (Kaynak için her türlü malzeme ve işçilik dâhil.) Montaj malzemelerinin bedelleri ayrıca ödenecektir. | | | |
| 204-3105 | PN 20 POLİPROPİLEN BORU 1 1/4" 40/6,7 MM POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORULARI | m | |
| Teknik Tarifi: DIN 8077- 8078e uygun, polipropilen (PPR- C), Tip; 3ten mamül ve Sağlık Bakanlığında içme suyu .borusu olarak kullanılmasında sakınca bulunmadığı belgelendirilmiş, boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, fizyoterm kaynak makinası ile bağlantı parçalarının boru uçlarına 260 °C sıcaklıkta sıkılarak kaynak edilmesi. (Kaynak için her türlü malzeme ve işçilik dâhil.) Montaj malzemelerinin bedelleri ayrıca ödenecektir. | | | |
| 204-3106 | PN 20 POLİPROPİLEN BORU 1 1/2", 50/8.4 MM POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORULARI | m | |
| Teknik Tarifi: DIN 8077- 8078e uygun, polipropilen (PPR- C), Tip; 3ten mamül ve Sağlık Bakanlığında içme suyu .borusu olarak kullanılmasında sakınca bulunmadığı belgelendirilmiş, boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, fizyoterm kaynak makinası ile bağlantı parçalarının boru uçlarına 260 °C sıcaklıkta sıkılarak kaynak edilmesi. (Kaynak için her türlü malzeme ve işçilik dâhil.) Montaj malzemelerinin bedelleri ayrıca ödenecektir. | | | |
| 280-1104 | SOĞUTMA KAPASİTESİ (NOM):39 KW., ISITMA KAPASİTESİ (NOM):44 KW, DIŞ ÜNİTE VEYA DIŞ ÜNİTE GRUBU | Adet | |
| Teknik Tarifi: Hava soğutmalı kondenserli, kompresörlerinden en az biri frekans kontrollü DC inverter kompresörlü, dış ünite veya dış ünite grubu'ndan birer adet sıvı ve gaz hattı olmak üzere tek hat üzerine , bransman parçaları ile değişik kapasite ve tipe iç üniteler bağlanabilecektir. EER (Soğutma Etkinlik Katsayısı) değeri en az 3,2 ve COP değeri en az 3,4 olan dış ünitenin temini ve hertürlü boru ve elektrik bağlantıları yapıldıktan sonra azot ile basınçlandırılıp, tüm sisteme soğutkan gazı dolumu dahil çalışır halde yerinde teslimi. -Nominal kapasite ve verim değerleri soğutmada İç Ortam:27 C KT/19 C YT Dış Ortam:35 CKT/24 CYT; ısıtmada Ortam:20 C KT/15 C YT Dış Ortam:7 CKT/6 CYT sıcaklıklarındaki ve boru uzunluğu 7,5 m.ve kot farkı 0 m.deki verilerdir. -Dış üniteler montajlarından sonra tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 25 bar basınca çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. | | | |
| 280-1105 | SOĞUTMA KAPASİTESİ (NOM):44 KW., ISITMA KAPASİTESİ (NOM):49 KW, DIŞ ÜNİTE VEYA DIŞ ÜNİTE GRUBU | Adet | |
| Teknik Tarifi: Hava soğutmalı kondenserli, kompresörlerinden en az biri frekans kontrollü DC inverter kompresörlü, dış ünite veya dış ünite grubu'ndan birer adet sıvı ve gaz hattı olmak üzere tek hat üzerine , bransman parçaları ile değişik kapasite ve tipe iç üniteler bağlanabilecektir. EER (Soğutma Etkinlik Katsayısı) değeri en az 3,2 ve COP değeri en az 3,4 olan dış ünitenin temini ve hertürlü boru ve elektrik bağlantıları yapıldıktan sonra azot ile basınçlandırılıp, tüm sisteme soğutkan gazı dolumu dahil çalışır halde yerinde teslimi. -Nominal kapasite ve verim değerleri soğutmada İç Ortam:27 C KT/19 C YT Dış Ortam:35 CKT/24 CYT; ısıtmada Ortam:20 C KT/15 C YT Dış Ortam:7 CKT/6 CYT sıcaklıklarındaki ve boru uzunluğu 7,5 m.ve kot farkı 0 m.deki verilerdir. -Dış üniteler montajlarından sonra tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 25 bar basınca çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. | | | |
| 280-2205 | SOĞUTMA KAPASİTESİ (NOM):5,5 KW., ISITMA KAPASİTESİ (NOM):6 KW, KASET TİPİ İÇ ÜNİTE | Adet | |
| Teknik Tarifi: Asma tavan boşluğu bulunan yerlerde asılmak sureti ile kullanılabilen, hava yönlendirme kanatları ile aşağı /yukarı, sağa/sola yönlendirme yapan, projedeki tipe uygun olarak, iki veya dört yöne üfleme kaset tipi iç ünitenin yerine montajı, çalışır halde teslimi. -Ünitede standart min. 50 cm (cihazın alt seviyesinden itibaren) yüksekliğe basabilen drenaj pompası bulunacaktır. | | | |
| 280-2206 | SOĞUTMA KAPASİTESİ (NOM):7 KW., ISITMA KAPASİTESİ (NOM):7,5 KW, KASET TİPİ İÇ ÜNİTE | Adet | |
| Teknik Tarifi: Asma tavan boşluğu bulunan yerlerde asılmak sureti ile kullanılabilen, hava yönlendirme kanatları ile aşağı /yukarı, sağa/sola yönlendirme yapan, projedeki tipe uygun olarak, iki veya dört yöne üfleme kaset tipi iç ünitenin yerine montajı, çalışır halde teslimi. -Ünitede standart min. 50 cm (cihazın alt seviyesinden itibaren) yüksekliğe basabilen drenaj pompası bulunacaktır. | | | |
| 280-2207 | SOĞUTMA KAPASİTESİ (NOM):7,5 KW., ISITMA KAPASİTESİ (NOM):8,5 KW, KASET TİPİ İÇ ÜNİTE | Adet | |

| | | | |
|---|---|------|--|
| Teknik Tarifi: Asma tavan boşluğu bulunan yerlerde asılmak sureti ile kullanılabilen, hava yönlendirme kanatları ile aşağı /yukarı, sağa/sola yönlendirme yapan, projedeki tipe uygun olarak, iki veya dört yöne üfleme kaset tipi iç ünitenin yerine montajı, çalışır halde teslimi. -Ünitede standart min. 50 cm (cihazın alt seviyesinden itibaren) yüksekliğe basabilen drenaj pompası bulunacaktır. | | | |
| 280-2405 | SOĞUTMA KAPASİTESİ (NOM):5,5 KW., ISITMA KAPASİTESİ (NOM):6 KW, YÜKSEK STATİK BASINÇLI KANALLI TİP İÇ ÜNİTE | Adet | |
| Teknik Tarifi: Cihaz dışı statik hava basıncı minimum 80 Pa olan, kanal bağlanabilir iç ünitenin, yerlerine montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 281-301 | KABLOLU UZANKTAN KUMANDA CİHAZI | Adet | |
| Teknik Tarifi: İç ünitenin tüm fonksiyonlarını iç ünite ile arasındaki bir kablo bağlantısı ile kontrol edebilecek kumanda cihazının temini montajı ve çalışır halde teslimi. | | | |
| 281-401 | 50 iç üniteye kadar, DEĞİŞKEN SOĞUTKAN DEBİLİ ÇOK İÇ ÜNİTELİ KLİMA SİSTEMİ MERKEZİ KUMANDA CİHAZI | Adet | |
| Teknik Tarifi: İç üniteli sistemlerin tüm iç ünitelerini kontrol edebilecek merkezi kumanda sistemi sistem haberleşme sinyali hattına kablo ile bağlanabilen merkezi kumanda cihazının tüm iç üniteleri ayrı ayrı tüm fonksiyonları ile kumanda edecek, zaman programlayıcısı bulunacak, sistemdeki iç ünitelerin kullanımını kısıtlayabilecek ve sistemde oluşabilecek arızalar ile ilgili bilgi vereceği bir likit kristal ekran bulunacaktır. Merkezi kumanda cihazının bağlantıları yapılarak çalışır halde teslimi. | | | |
| 281-501 | BAKIR BORU GRUBU 1/4 " 0,8 MM (13 MM İZO) | m | |
| Teknik Tarifi: TS EN 12449 a göre imal edilmiş bakır borulardan boruların ağızları nem ve toza karşı kontrol edilmiş olacak, kaynak işlemi gümüş-bakır alaşımı ile, oksidasyonu önlemek için N2 (Azot) altında yapılacaktır. Bakır boru tesisatında en az her 1 metre mesafede 1 adet taşıyıcı kelepçe kullanılacaktır. Bakır boru tesisatı tamamlanıp ve sistem devreye alınmadan önce N2 (Azot) gazı ile boruların içi süpürülecektir. Bakır boru tesisat işleri tamamlandıktan sonra bakır boru tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 41,5 bar basınca çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. Değişken Soğutkan Debili Çok İç Üniteli Klima Sistemi tesisatında kullanılmak üzere montaj elemanları ile birlikte, en az belirtilen kalınlıklarda ve kauçuk veya elastomerik kauçuk köpüğü ile izole edilip, üzeri sarılarak tesisatının montajı, testlerinin yapılarak işletmeye alınması. | | | |
| 281-502 | BAKIR BORU GRUBU 3/8 " 0,8 MM (13 MM İZO) | m | |
| Teknik Tarifi: TS EN 12449 a göre imal edilmiş bakır borulardan boruların ağızları nem ve toza karşı kontrol edilmiş olacak, kaynak işlemi gümüş-bakır alaşımı ile, oksidasyonu önlemek için N2 (Azot) altında yapılacaktır. Bakır boru tesisatında en az her 1 metre mesafede 1 adet taşıyıcı kelepçe kullanılacaktır. Bakır boru tesisatı tamamlanıp ve sistem devreye alınmadan önce N2 (Azot) gazı ile boruların içi süpürülecektir. Bakır boru tesisat işleri tamamlandıktan sonra bakır boru tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 41,5 bar basınca çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. Değişken Soğutkan Debili Çok İç Üniteli Klima Sistemi tesisatında kullanılmak üzere montaj elemanları ile birlikte, en az belirtilen kalınlıklarda ve kauçuk veya elastomerik kauçuk köpüğü ile izole edilip, üzeri sarılarak tesisatının montajı, testlerinin yapılarak işletmeye alınması. | | | |
| 281-503 | BAKIR BORU GRUBU 1/2 " 0,8 MM (13 MM İZO) | m | |
| Teknik Tarifi: TS EN 12449 a göre imal edilmiş bakır borulardan boruların ağızları nem ve toza karşı kontrol edilmiş olacak, kaynak işlemi gümüş-bakır alaşımı ile, oksidasyonu önlemek için N2 (Azot) altında yapılacaktır. Bakır boru tesisatında en az her 1 metre mesafede 1 adet taşıyıcı kelepçe kullanılacaktır. Bakır boru tesisatı tamamlanıp ve sistem devreye alınmadan önce N2 (Azot) gazı ile boruların içi süpürülecektir. Bakır boru tesisat işleri tamamlandıktan sonra bakır boru tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 41,5 bar basınca çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. Değişken Soğutkan Debili Çok İç Üniteli Klima Sistemi tesisatında kullanılmak üzere montaj elemanları ile birlikte, en az belirtilen kalınlıklarda ve kauçuk veya elastomerik kauçuk köpüğü ile izole edilip, üzeri sarılarak tesisatının montajı, testlerinin yapılarak işletmeye alınması. | | | |
| 281-504 | BAKIR BORU GRUBU 5/8 " 1,0 MM (13 MM İZO) | m | |
| Teknik Tarifi: TS EN 12449 a göre imal edilmiş bakır borulardan boruların ağızları nem ve toza karşı kontrol edilmiş olacak, kaynak işlemi gümüş-bakır alaşımı ile, oksidasyonu önlemek için N2 (Azot) altında yapılacaktır. Bakır boru tesisatında en az her 1 metre mesafede 1 adet taşıyıcı kelepçe kullanılacaktır. Bakır boru tesisatı tamamlanıp ve sistem devreye alınmadan önce N2 (Azot) gazı ile boruların içi süpürülecektir. Bakır boru tesisat işleri tamamlandıktan sonra bakır boru tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 41,5 bar basınca çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. Değişken Soğutkan Debili Çok İç Üniteli Klima Sistemi tesisatında kullanılmak üzere montaj elemanları ile birlikte, en az belirtilen kalınlıklarda ve kauçuk veya elastomerik kauçuk köpüğü ile izole edilip, üzeri sarılarak tesisatının montajı, testlerinin yapılarak işletmeye alınması. | | | |
| 281-505 | BAKIR BORU GRUBU 3/4 " 1,0 MM (13 MM İZO) | m | |
| Teknik Tarifi: TS EN 12449 a göre imal edilmiş bakır borulardan boruların ağızları nem ve toza karşı kontrol edilmiş olacak, kaynak işlemi gümüş-bakır alaşımı ile, oksidasyonu önlemek için N2 (Azot) altında yapılacaktır. Bakır boru tesisatında en az her 1 metre mesafede 1 adet taşıyıcı kelepçe kullanılacaktır. Bakır boru tesisatı tamamlanıp ve sistem devreye alınmadan önce N2 (Azot) gazı ile boruların içi süpürülecektir. Bakır boru tesisat işleri tamamlandıktan sonra bakır boru tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 41,5 bar basınca çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. Değişken Soğutkan Debili Çok İç Üniteli Klima Sistemi tesisatında kullanılmak üzere montaj elemanları ile birlikte, en az belirtilen kalınlıklarda ve kauçuk veya elastomerik kauçuk köpüğü ile izole edilip, üzeri sarılarak tesisatının montajı, testlerinin yapılarak işletmeye alınması. | | | |
| 281-506 | BAKIR BORU GRUBU 7/8 " 1,0 MM (13 MM İZO) | m | |
| Teknik Tarifi: TS EN 12449 a göre imal edilmiş bakır borulardan boruların ağızları nem ve toza karşı kontrol edilmiş olacak, kaynak işlemi gümüş-bakır alaşımı ile, oksidasyonu önlemek için N2 (Azot) altında yapılacaktır. Bakır boru tesisatında en az her 1 metre mesafede 1 adet taşıyıcı kelepçe kullanılacaktır. Bakır boru tesisatı tamamlanıp ve sistem devreye alınmadan önce N2 (Azot) gazı ile boruların içi süpürülecektir. Bakır boru tesisat işleri tamamlandıktan sonra bakır boru tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 41,5 bar basınca çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. Değişken Soğutkan Debili Çok İç Üniteli Klima Sistemi tesisatında kullanılmak üzere montaj elemanları ile birlikte, en az belirtilen kalınlıklarda ve kauçuk veya elastomerik kauçuk köpüğü ile izole edilip, üzeri sarılarak tesisatının montajı, testlerinin yapılarak işletmeye alınması. | | | |
| 281-508 | BAKIR BORU GRUBU 1 1/8 " 1,2 MM (19 MM İZO) | m | |
| Teknik Tarifi: TS EN 12449 a göre imal edilmiş bakır borulardan boruların ağızları nem ve toza karşı kontrol edilmiş olacak, kaynak işlemi gümüş-bakır alaşımı ile, oksidasyonu önlemek için N2 (Azot) altında yapılacaktır. Bakır boru tesisatında en az her 1 metre mesafede 1 adet taşıyıcı kelepçe kullanılacaktır. Bakır boru tesisatı tamamlanıp ve sistem devreye alınmadan önce N2 (Azot) gazı ile boruların içi süpürülecektir. Bakır boru tesisat işleri tamamlandıktan sonra bakır boru tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 41,5 bar basınca çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. Değişken Soğutkan Debili Çok İç Üniteli Klima Sistemi tesisatında kullanılmak üzere montaj elemanları ile | | | |

| | | | |
|--|---|------|--|
| birlikte, en az belirtilen kalınlıklarda ve kauçuk veya elastomerik kauçuk köpüğü ile izole edilip, üzeri sarılarak tesisatının montajı, testlerinin yapılarak işletmeye alınması. | | | |
| 281-601 | 25 KW.'A KADAR BAĞLANTI (JOİNT) ELEMANLARI | Tk | |
| Teknik Tarifi: Hat yükü esas alınmak üzere, sıvı ve gaz hatlarında kullanılmak üzere bağlantı (joint) elemanlarının (ikili) tesisata montajı. | | | |
| 281-602 | 25-50 KW.ARASI BAĞLANTI (JOİNT) ELEMANLARI | Tk | |
| Teknik Tarifi: Hat yükü esas alınmak üzere, sıvı ve gaz hatlarında kullanılmak üzere bağlantı (joint) elemanlarının (ikili) tesisata montajı. | | | |
| ÖZEL MAK-1 | R410A GAZ ŞARJI TEMİNİ VE MONTAJI | Kg | |
| Teknik Tarifi: Fiziksel hali: Sıvılaştırılmış gaz, Renk: rensiz, Koku: az, eter gibi, pH: nötr Kaynama noktası: -51,4 °C 'de 1 013 hPa Parlama noktası: parlamaz Buhar basıncı: 16 574 hPa 'de 25 °C Buhar basıncı: 30 520 hPa 'de 50 °C Yoğunluk: 1,062 g/cm3 'de 25 °C, (sıvı olarak) Yoğunluk: 0,0066 g/cm3 'de yaklaşık 26 °C (1 013 hPa) | | | |
| 04.290/5C4 | Ø=300 MM ANMA ÇAPLI KORUGE DRENAJ BORULARI YÜKSEK YOĞUNLUKLU POLİETİLEN (HDPE) VE POLİPROPİLEN (PP) ESASLI (TS EN 13476-1) (SN 8) | m | |
| Teknik Tarifi: BORULAR DRENAJ BORULARI Koruge drenaj boruları Yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE) ve Polipropilen (PP) esaslı (TS EN 13476-1) (SN 8) | | | |
| 072-101 | LAVABO TESİSATI, BİRİNCİ SINIF: (MUSLUK TS EN 200; SİFON TS-EN 274-1-2-3) | Tk | |
| Teknik Tarifi: BFT.071-000'de adı geçen lavabolar ile birlikte kullanılmak üzere pirinçten kromajlı veya plastik esaslı (asetal copolymer) kalite belgeli, 15 mlik musluğu ve rozeti veya bataryası TS-EN 274-1-2-3 e uygun belgeli, sökülüp temizlenebilir tipte, 6 cm koku fermetürlü en az 16 cm uzatma parçalı ve rozeti, pirinçten kromajlı veya sert plastik esaslı TS-EN 274-1-2-3 e uygun ölçüde sökülüp temizlenebilen en az 80°C sıcaklığa ve asitlere dayanıklı 32 mm sıkışmalı lavabo sifonu ve pis su borusuna bağlantı adaptörü ile birlikte işyerinde temini, montajı ve işler halde teslimi.(Pis su akıtma borusu fiyata dâhil değildir.) | | | |
| 073-202 | AYNA (KRİSTAL CAM) 40X60 CM | Adet | |
| Teknik Tarifi: Cam kalınlığı 5 mm, ayna kenarı rodajlı , ayna üzerinde şeritler olduğunda, şeritler bizoteli olacaktır. Duvara bağlantı vidaları pirinç malzemeden ve minimum 5 mikron nikel kaplamalı veya paslanmaz çelikten olacaktır. Ayna duvar askısı vida ve dübeller ile duvarda yerine montajı. Aynalar 89/106/EEC Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun olarak , CE uygunluk işareti ile piyasaya arz edilmiş olacaktır. | | | |
| 079-503 | KENDİNDEN REZERVUARLI AZ SU TÜKETEN ALAFRANGA HELA VE TESİSATI, BEDENSEL ENGELLİ İÇİN, TAKRİBEN 35X70 CM.(EKSTRA KALİTE) | Tk | |
| Teknik Tarifi: 4 litre ile tam yıkama yapabilen ve üzerine rezervuar konabilir aralıklı beyaz renkte (camlaşmış çini) fayanstan, kalite belgeli, taşı; fayanstan komple rezervuarı, sert plastikten oturma yeri ve kapağı; pirinçten kromajlı kalite belgeli rezervuar ara ve taharet muslukları, plastikten taharet borusu, rozetleri ve kromajlı tespit vida ve takozları ile birlikte işyerinde temini, yerine montajı ve işler halde teslimi. Not: Renkli fayans camlaşmış çini kullanılması durumunda montajlı fiyatlar % 15 Arttırılacak montaj bedelleri arttırılmadan aynen uygulanacaktır. Ürünler 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun, CE uygunluk işareti ile piyasaya arz edilmiş olacaktır. | | | |
| 079-800 | GÖMME REZERVUARLI ALAFRANGA TUVALET SETİ | Tk | |
| Teknik Tarifi: Beyaz renkte sırlı seramikten duvara asma tip, ekstra sınıf asma klozet (TS EN 997'ye uygun) ,sert plastikten veya droplast oturma yeri ve kapağı ; TS EN 12164, TS EN 12165 standartlarına uygun hammaddeden üretilmiş, TS EN 248 yüzey standart gerekliliklerine TS 15 EN 1213'e uygun klasik veya seramik salmastralı, ankastre ara kesme valfi, rozet dahil; gömme olarak duvar içine monte edilen plastik ve paslanmaz çelik aksamlı rezervuar TS 823 ,TS 2535'ye uygun ; montaj elemanları ile birlikte işyerine temini ve montajı.ürünler 305/2011 Yapı Malzemeleri Yönetmeliği' ne uygun , CE uygunluk işareti ile olarak piyasaya arz edilmiş olacaktır. | | | |
| 080-102 | PİSUVAR VE TESİSATI (NORMAL TİP, EKSTRA SINIF) PRİNÇ SİFONLU,35X40X50 CM | Tk | |
| Teknik Tarifi: TS EN 13407 'ye uygun yandan ve üstten yıkama delikli, 32.mm. çıkışlı, gagalı beyaz renkte (Camlaşmış çini) fayanstan taşı, pirinçten kromajlı veya geçiş adaptörü. ile birlikte plastikten 6 cm. koku fermetürlü, duvara kadar uzatma parçalı ve rozetli, 32 mm'lik büyük model oval veya daire kesitli sifonu; pirinçten kromajlı, gömme anahtarlı veya basma kumandalı, 15 mm'lik pisuar yıkama musluğu, borusu ve rozeti; çengelleri pirinçten kromajlı vidaları ve takozlarıyla birlikte işyerinde temini ve yerine montajı. Kalite belgeli (boşaltma borusu fiyata dahil değildir.) Not:Renkli fayans camlaşmış çini kullanılması durumunda montajlı fiyatlar % 15 arttırılacak montaj bedelleri arttırılmadan aynen uygulanacaktır. Pisuarlar 89/106/EEC Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun , CE uygunluk işareti ile olarak piyasaya arz edilmiş olacaktır. | | | |
| 081-301 | SIRLI SERAMİKTE PİSUVAR BÖLMESİ, TAKRİBEN 40X50 CM, EKSTRA | Adet | |
| Teknik Tarifi: Fayans Camlaşmış Çini: | | | |
| 089-1103 | FİLTRELİ ARA MUSLUK, PASLANMAZ ÇELİK FİLTRE, ROZET DAHİL | Adet | |
| Teknik Tarifi: Gövde dâhil pirinç parçalar döküm, sıcak dövme veya hadde mamulün çubuktan talaş kaldırılarak işleme suretiyle yapılmış ürünler TS EN 1980, TS EN 12164, TS EN 12165 standartlarına uygun hammaddeden üretilmiş, TS EN 248 yüzey standart gerekliliklerine uygun, fonksiyonel ve boyutsal olarak TS EN 200, TS EN 274, TS EN 817, TS 3143 ürün standartlarına uygun olarak üretilmiş, tek kumandalı armatürler TS ISO 7005, çift kumandalı bataryalar TS 200e uygun olarak imal edilmiş, çift kumandalı ürünlerde kullanılan lastik klapeli standart salmastra grubunun mil, gövde vb. parçaları TS EN 12164 standardına uygun hammaddeden talaş kaldırmak suretiyle işlenmiş, tüm ürünlerde kullanılan conta, o-ring vb. parçalar EPDM, NBR malzemeden yapılmış, ürünlerde kullanılan yağ, conta, o-ring vb. bileşenler | | | |

| | | | |
|---|--|------|--|
| <p>KTW(Kalt Trinken Wasser, içme suyu standardı), WRC (Water Bye Laws Scheme, içme suyunun temas ettiği metal dışı parçalardan suya geçen toksit miktarı ölçüsü), DVGW (Deutsche Vereinigung des Gas-und Wasserfaches) belgelerinden birine sahip, perlatörler EN 246 ya uygun ve KIWA (Mekanik testler, akustik testleri, sudaki renk ve tat değişimlerin ölçüsü) yada DVGW belgelerinden birine sahip ve üzerinde markalanmış, perlatör göbekleri plastik, fleksibıl bağlantı hortumlarının dış yüzeyleri paslanmaz çelik örgülü, iç hortumu EPDM olan, fleksibıl DVGW, KIWA, SWGW(Mekanik testler, akustik testleri, sudaki renk ve tat değişimlerin ölçüsü) belgelerinden birine sahip, bu belge fleksibıl üzerine markalanmış, tüm ürünlerde kullanılan kol ve volanlar metal olmalı akrilik veya plastik olmayan tek kumandalı bataryalarda kullanılan kartuşlar NSF (The Public Health and Safety Company)veya WRAS (Water Regulations Advisory Scheme) belgeli, fotoselli ürünler CE belgeli olmalıdır. Üretici firma İmalat yeterlilik belgesi, Hizmet yeterlilik belgesi, Satış sonrası hizmet yeterlilik belgesi, ISO 9000, ISO 14000 belgesi, TSE uygunluk belgelerine sahip olmalı ve güncel olmalıdır.</p> <p>Not: Armatürler PVD (Fiziksel Buhar Kaplama) yapılması halinde montajlı fiyatlar % 25 arttırılacak, montaj bedelleri arttırılmadan aynen uygulanacaktır.</p> | | | |
| 089-922 | FOTOSELLİ LAVABO BATARYASI VE TESİSATI, TEK SU GİRİŞLİ (KROME) | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Tek veya çift su girişi olan, filtreli ara musluktan akış miktarını ayarlayabilen, gerekli enerjiyi pil kutusundan yada adaptörden temin eden, 60-120 saniye su akışına müsaade edilen, ara musluklar, U borulu lavabo sifonu ile birlikte fotoselli lavabo batarya ve tesisatının iş yerinde temini, montajı ve işler halde teslimi.</p> | | | |
| 089-932 | FOTOSELLİ PİSUVAR MUSLUĞU, SIVA ALTI (KROME) | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Arkadan veya üstten temiz su girişi olan, gerekli enerjiyi pil kutusundan yada adaptörden temin eden, pisuara temiz su ulaştıran bakır boru ve gerekli fittings parçaları ile birlikte fotoselli pisuar musluğunun iş yerinde temini, montajı ve işler halde teslimi.</p> | | | |
| 089-965 | ZAMAN AYARLI GÖMME BASLI REZERVUAR VE TESİSATI: (Ölçü: Adet) (TSEK BELGELİ) | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Sisteme (boruya) direk bağlanabilen, Alaturka Hela Taşları ve klozet Taşlarında kullanılabilen, vakumlama deliği bulunan,yaylı, giriş su basıncı 3 bar'dan az olmayan tesisatlarda kullanılan, siva altına gömülen, darbelere dayanıklı, kasa galvaniz saç, paslanmaz çelik kapaklı (2 mm), bas düğme kısmı döküm üzeri krom kaplı olan, zaman ayarlı gömme baslı rezervuarın iş yerinde temini ve yerine montajı</p> | | | |
| 091-700 | ENGELLİLER İÇİN TUTUNMA BARI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Paslanmaz çelik üzeri krom kaplama takriben 600mm, min Ø 30 mm(krom kaplama yerine püskürtme boyalı olduğu takdirde montajlı fiyatlar % 10 eksiltilecek, montaj bedelleri eksiltilmeden ödenir.)</p> | | | |
| 091-800 | ENGELLİLER İÇİN 135 DERECE TUTUNMA BARI: | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Paslanmaz çelik üzeri krom kaplama takriben 375x 375 mm , min Ø 30 mm(krom kaplama yerine, püskürtme boyalı olduğu takdirde montajlı fiyatlar % 10 eksiltilecek, montaj bedelleri eksiltilmeden ödenir.)</p> | | | |
| 091-900 | ENGELLİLER İÇİN KLOZET TUTUNMA BARI: | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Paslanmaz çelik üzeri krom kaplama takriben, 700x 740 mm , min Ø 30 mm(krom kaplama yerine, püskürtme boyalı olduğu takdirde montajlı fiyatlar % 10 eksiltilecek, montaj bedelleri eksiltilmeden ödenir.)</p> | | | |
| 094-400 | KAĞITLIK (PASLANMAZ ÇELİK) | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Paslanmaz çelik sacdan kağıtlığın kromajlı tespit vidaları ve özel takoz veya dubelleri ile birlikte işyerinde temini ve yerine montajı.</p> | | | |
| 094-500 | ENGELLİLER İÇİN KAĞITLIK | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: KAĞITLIK: (Ölçü: Adet: İhzarat: % 60)</p> | | | |
| 097-503 | BANYO SÜZGEÇİ (PRİNÇ KROMAJLI IZGARALI), 15X15 CM | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Pik dökümden Ø 70 mm çıkışlı kendinden koku fermetürülü, ızgaralı ve temizleme tapalı banyo süzgecinin iş yerinde temini ve yerine montajı, üst akıntılı, h = 15,5 cm.</p> | | | |
| 103-103 | SOĞUK SU SAYACI (ÇAP 25 MM, (1"), VİDALI) | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Ölçü Aletleri Yönetmeliği (2004/22/AT) gereği CE uygunluk işaretine sahip olacaktır.</p> | | | |
| 104-104 | FLOTÖR (PRES DÖKÜM) (ÇAP 25 MM, (1")) | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Küre veya açık küre biçiminde, içine su almayacak şekilde muntazam sert plastikten şamandırası, pirinçten kolu, kapatıcısı ve bağlantı rakorları ile birlikte işyerinde temini, yerine montajı ve işler halde teslimi.</p> | | | |
| 105-604 | PRİZMATİK MODÜLLER PASLANMAZ ÇELİK SU DEPOSU 5,00 M³ | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Tamamı AISI 304 paslanmaz çelikten üretilmiş, tüm iç, dış malzemeleri, gergi çubukları, civataları, ayağı, menhol, havalık ve bağlantı ağızları paslanmaz malzemeden, üzerindeki armatürleri paslanmaz veya pirinç malzemeden mamul, mukavemet hesapları ve projeleri SÖZLEŞME MAKAMIce onaylanmış, tüm parçaları fabrika şartlarında soğuk şekillendirme, bükme veya kıvrıma metodu ile üretilmiş olup; İmalatında ve montaj mahallinde hiçbir kaynak işlemi gerektirmeden silikon ve epidem kauçuk contalar kullanılarak civatalar ile birleştirilen, deponun tabanında taban malzemesiyle irtibatı kesecek PVC veya polietilen diyaframı olan,Türk Standardları Uygunluk Belgesi'ne sahip modüler su deposunun işyerinde temini ve tesisata bağlanarak yerine montajı.</p> <p>Not:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Depo üzerinde bulunan paslanmaz veya kromajlı pirinç malzemeden mamul armatürler, paslanmaz depo ayağı, seviye flatörü, giriş-çıkış küresel vanaları, küresel blöf vanası, hava tahliye nefeslik aparatı, depo taşma ağızı ve borusu, seviye göstergesi, vanaları ve boşaltma musluğu, üst ve alt menhol bakım kapağı, depo tırmanma merdiveni fiyata dâhildir. - Ara değerlere ait birim fiyatlar enterpolasyonla bulunur. - Depo sac kalınlıklarına ilişkin Çizelge Sıhhi tesisat genel açıklamanlar bölümünde verilmiştir. | | | |
| 107-1201 | İKİ POMPALI DÜŞEY MİLLİ FREKANS KONVERTÖRLÜ HİDROFOR (DEBİ: 0-10 M³/H, BASINCI: 30-60 MSS) | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Metal bir şase üzerine monte edilmiş, gerekli çek valf, vana, bağlantı elemanları kullanılarak emme ve basma kollektörleri ile birbirine bağlanmış, 1 ile 6 adet çok kademeli pompa ile bu pompaların otomatik işletimini gerçekleştirebilecek şekilde seçilmiş, bünyesinde frekans konvertör ünitesi entegre edilmiş bir elektrik kontrol panelinden meydana gelen; basınç kollektörü üzerinde bulunan analog basınç sensörü ile pompaları sıra kontrollü olarak devreye alan veya çıkaran rotasyon özelliği, kontrol panosunda zararlı gerilim dalgalanmalarını önleyici filtreleri, dijital regülasyon özelliği, programlama özelliği, sigortaları, motor koruma şalteri, kuru çalışma, kısa devre, gerilim basınç sensörü arızası gibi güvenlik düzeni olan alfanumerik likit kristal ekranı (LCD) ve menü kontrol paneli, elektrik motorları IP 54 koruma sınıfında, motor yol verme Y, Y? ve termik koruması olan frekans konvertörlü hidroforun işyerinde temini ve montajı.</p> | | | |

| | | | | |
|--|--|------|--|--|
| 109-101 | KOLLEKTÖR BORUSU GALVANİZLİ (ÇAP: 2") | m | | |
| Teknik Tarifi: Kalorifer tesisatı B.F.T 173/100'deki gibi siyah borudan kollektör borusu imalinden sonra tamamı galvaniz banyosunda galvanizlenmiş kollektörün işyerinde temini ve konsollar üzerinde, duvarda yerine montajı. | | | | |
| 113-302 | OTOMATİK PİS SU HAVALIK CİHAZI Ø 100 MM YE KADAR (Ø 100 MM DAHİL) | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Hava bacası yapılamayan noktalarda kullanılan, negatif basıncı dengeleyen, içinde koku geçirmez çekvalf bulunan , -20°C, +60 °C arasındaki hava sıcaklıklarında çalışabilen, CE işaretli olarak piyasaya arz edilmiş , EN 12380 Standartlarında imal edilmiş A1 sınıfında olan otomatik hava alma şapkasının temini, çalışır halde yerine montajı . | | | | |
| 12.2201/A | ÇAPI 100 MM (SN 8) PE100 KORUGE KANALİZASYON BORULARININ DÖŞENMESİ | m | | |
| Teknik Tarifi: Pr EN 13476-1 'e uygun imal edilen HDPE esaslı koruge kanalizasyon borularının temin edilmesi, döşenmeden önce her türlü deneyi ve muayenesi yapılmış olarak hendek kenarında veya konulacağı yerde hazırlanmış, HDPE koruge boruların düz işçi ile hendek içerisine indirilmesi, şartnamesine ve ilgili standartlara göre yerleştirilmesi, TS EN 681/1 ve diğer ilgili standartlara uygun olarak lastik contanın temin edilmesi, temin edilen lastik contanın muayenesinin ve deneylerinin yapılmasından sonra sızdırmaz halde boru başlarının manşon ve conta ile bağlanması, döşenmiş boru başlarının veya boru hattının ilgili standartlara göre sızdırmazlık tecrübesinin yapılması için, gerekli her türlü bağlantı elemanı ve müteferrik parçaları ile malzeme ve zayıyatı, deney dâhil işçilik her türlü masraf, araç ve gereç giderleri, yatay, düşey taşıma, yükleme, boşaltma ile yüklenici kâr ve genel giderler dâhil (Yalnız, borunun fabrikadan iş başına kadar taşınması ile bu taşımaya ait yükleme, boşaltma ve istif bedeli hariç) HDPE esaslı koruge boru döşenmesinin; 1 metre fiyatı 12.2201/A Ø100 mm anma çaplı HDPE esaslı koruge kanalizasyon borusunun döşenmesi m. ÖLÇÜ : Döşenmiş haldeki borunun gerçek uzunluğu üzerinden metre olarak hesaplanır. | | | | |
| 12.2202 | ÇAPI 200 MM (SN 8) PE100 KORUGE KANALİZASYON BORULARININ DÖŞENMESİ | m | | |
| Teknik Tarifi: Pr EN 13476-1 'e uygun imal edilen HDPE esaslı koruge kanalizasyon borularının temin edilmesi, döşenmeden önce her türlü deneyi ve muayenesi yapılmış olarak hendek kenarında veya konulacağı yerde hazırlanmış, HDPE koruge boruların düz işçi ile hendek içerisine indirilmesi, şartnamesine ve ilgili standartlara göre yerleştirilmesi, TS EN 681/1 ve diğer ilgili standartlara uygun olarak lastik contanın temin edilmesi, temin edilen lastik contanın muayenesinin ve deneylerinin yapılmasından sonra sızdırmaz halde boru başlarının manşon ve conta ile bağlanması, döşenmiş boru başlarının veya boru hattının ilgili standartlara göre sızdırmazlık tecrübesinin yapılması için, gerekli her türlü bağlantı elemanı ve müteferrik parçaları ile malzeme ve zayıyatı, deney dâhil işçilik her türlü masraf, araç ve gereç giderleri, yatay, düşey taşıma, yükleme, boşaltma ile yüklenici kâr ve genel giderler dâhil (Yalnız, borunun fabrikadan iş başına kadar taşınması ile bu taşımaya ait yükleme, boşaltma ve istif bedeli hariç) HDPE esaslı koruge boru döşenmesinin; 1 metre fiyatı 12.2202 Ø 200 mm anma çaplı HDPE esaslı koruge kanalizasyon borusunun döşenmesi m. ÖLÇÜ : Döşenmiş haldeki borunun gerçek uzunluğu üzerinden metre olarak hesaplanır. | | | | |
| 161-100 | DOLDURMA VE BOŞALTMA MUSLUĞU (ÇAP: 20 MM (3/4")) | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Piriçten rakorlu musluğu hortuma bağlama rakoru çelikten karo kesitli açılıp kapama anahtarları ile işyerinde temini, istenen yerlere montajı, rakorun hortuma vidalı kelepçe ile sıkıca bağlanması.(TS.'ye uygunluk belgeli olacaktır.) | | | | |
| 164-400 | MANOMETRE (ÇAP: 100 MM, 10 ATÜ'YE KADAR BÖLÜNTÜLÜ) | Adet | | |
| Teknik Tarifi: TS EN 837-1/3, TS EN 542 standardı ve 97/23/EC Basıncı Ekipmanlar yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş, CE uygunluk işaretleriyle piyasa arz edilmiş, aşağıda belirtilen çaplarda, skalası kolay okunabilir, 3 ağızlı musluklu komple manometrenin işyerinde temini ve yerine montajı. | | | | |
| 201-205 | DİKİŞLİ GALVANİZLİ BORU (1") | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basıncı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 201-208 | DİKİŞLİ GALVANİZLİ BORU (2") | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basıncı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 201-210 | DİKİŞLİ GALVANİZLİ BORU (3") | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basıncı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 204-1101 | POLİPROPİLEN PLASTİK PİS SU BORUSU 50 MM, ET KALINLIĞI: 1,8, GEÇME MUFLU | m | | |
| Teknik Tarifi: Boru ve ekleme parçaları TS-275-1 EN 1329-1'e uygun sert PVC 100 plastik, basit fabrikasyon "U konumlu.TS EN 681-1'e uygunluk belgeli contası ve PVC sekman ve kapak ilaveli pis su borularının işyerinde temini ve yerine montajı | | | | |
| 204-1102 | POLİPROPİLEN PLASTİK PİS SU BORUSU 70 MM, ET KALINLIĞI: 1,9, GEÇME MUFLU | m | | |
| Teknik Tarifi: Boru ve ekleme parçaları TS-275-1 EN 1329-1'e uygun sert PVC 100 plastik, basit fabrikasyon "U konumlu.TS EN 681-1'e uygunluk belgeli contası ve PVC sekman ve kapak ilaveli pis su borularının işyerinde temini ve yerine montajı | | | | |
| 204-1103 | POLİPROPİLEN PLASTİK PİS SU BORUSU 100 MM, ET KALINLIĞI: 2,7, GEÇME MUFLU | m | | |
| Teknik Tarifi: Boru ve ekleme parçaları TS-275-1 EN 1329-1'e uygun sert PVC 100 plastik, basit fabrikasyon "U konumlu.TS EN 681-1'e uygunluk belgeli contası ve PVC sekman ve kapak ilaveli pis su borularının işyerinde temini ve yerine montajı | | | | |
| 204-3102 | PN 20 POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORU 1/2" 20/3,4 MM POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORULARI | m | | |
| Teknik Tarifi: DIN 8077- 8078e uygun, polipropilen (PPR- C), Tip; 3ten mamül ve Sağlık Bakanlığında içme suyu .borusu olarak kullanılmasında sakınca bulunmadığı belgelendirilmiş, boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, fizyoterm kaynak makinası | | | | |

| | | | |
|--|---|------|--|
| ile bağlantı parçalarının boru uçlarına 260 °C sıcaklıkta sıkılarak kaynak edilmesi. (Kaynak için her türlü malzeme ve işçilik dahil.) Montaj malzemelerinin bedelleri ayrıca ödenecektir. | | | |
| 204-3103 | PN 20 POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORU 3/4" 25/4,2 MM POLİPROPİLEN TEMİZ SU BORULARI | m | |
| Teknik Tarifi: DIN 8077- 8078e uygun, polipropilen (PPR- C), Tip; 3ten mamül ve Sağlık Bakanlığında içme suyu .borusu olarak kullanılmasında sakınca bulunmadığı belgelendirilmiş, boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, fizyoterm kaynak makinası ile bağlantı parçalarının boru uçlarına 260 °C sıcaklıkta sıkılarak kaynak edilmesi. (Kaynak için her türlü malzeme ve işçilik dahil.) Montaj malzemelerinin bedelleri ayrıca ödenecektir. | | | |
| 204-801 | PE63 SINIFI SDR 11 SERİSİ PN10 POLİETİLEN BORU (DIŞ ÇAP: 20 MM, 10 ATÜ) | m | |
| Teknik Tarifi: PE63 sınıfı SDR 11 serisi PN10 polietilen borular (Ölçü: m) | | | |
| 204-802 | PE63 SINIFI SDR 11 SERİSİ PN10 POLİETİLEN BORU (DIŞ ÇAP: 25 MM, 10 ATÜ) | m | |
| Teknik Tarifi: PE63 sınıfı SDR 11 serisi PN10 polietilen borular (Ölçü: m) | | | |
| 204-803 | PE63 SINIFI SDR 11 SERİSİ PN10 POLİETİLEN BORU (DIŞ ÇAP: 32 MM, 10 ATÜ) | m | |
| Teknik Tarifi: PE63 sınıfı SDR 11 serisi PN10 polietilen borular (Ölçü: m) | | | |
| 204-804 | PE63 SINIFI SDR 11 SERİSİ PN10 POLİETİLEN BORU (DIŞ ÇAP: 40 MM, 10 ATÜ) | m | |
| Teknik Tarifi: PE63 sınıfı SDR 11 serisi PN10 polietilen borular (Ölçü: m) | | | |
| 210-624 | KÜRESEL VANA, PRİNÇ PRES, TEFLON CONTALI (ÇAP: 20 MM) | Adet | |
| Teknik Tarifi: 97/23/AT Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun, su, hava ve buhar tesisatında pirinçten kesici elemanlı, pik karbonlu çelik veya paslanmaz çelikten, vidalı veya flanşlı, geçişe bir küre ile kumanda edilen, elle açılıp kapama düzenli küresel vanaların işyerinde temini ve yerine montajı. Not:TS 3148 föy2 de belirtilen 10 boyutlarının kısa ölçüleri kullanıldığında birim fiyatlar ?35 eksiltilecek ödenecektir. | | | |
| 210-625 | KÜRESEL VANA, PRİNÇ PRES, TEFLON CONTALI (ÇAP: 25 MM) | Adet | |
| Teknik Tarifi: 97/23/AT Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun, su, hava ve buhar tesisatında pirinçten kesici elemanlı, pik karbonlu çelik veya paslanmaz çelikten, vidalı veya flanşlı, geçişe bir küre ile kumanda edilen, elle açılıp kapama düzenli küresel vanaların işyerinde temini ve yerine montajı. Not:TS 3148 föy2 de belirtilen 10 boyutlarının kısa ölçüleri kullanıldığında birim fiyatlar ?35 eksiltilecek ödenecektir. | | | |
| 210-628 | KÜRESEL VANA, PRİNÇ PRES, TEFLON CONTALI (ÇAP: 50 MM) | Adet | |
| Teknik Tarifi: 97/23/AT Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun, su, hava ve buhar tesisatında pirinçten kesici elemanlı, pik karbonlu çelik veya paslanmaz çelikten, vidalı veya flanşlı, geçişe bir küre ile kumanda edilen, elle açılıp kapama düzenli küresel vanaların işyerinde temini ve yerine montajı. Not:TS 3148 föy2 de belirtilen 10 boyutlarının kısa ölçüleri kullanıldığında birim fiyatlar ?35 eksiltilecek ödenecektir. | | | |
| 212-103 | BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ VANA, SU İÇİN (ÇAP: 25 MM) VİDALI (1") | Adet | |
| Teknik Tarifi: Su, buhar ve diğer yanmayan gazlar için tanınmış firma yapısı, çapa tabi olarak muhtelif giriş ve çıkış basınçları için akışkan debisini kesit malzeme cinsi, çalışma basıncı ve sıcaklığını gösteren katalogu SÖZLEŞME MAKAMIce onanmak kaydıyla seçilecek; akışkan basınç ve sıcaklığına tabi olarak dökme demir veya çelikten gövdesi, mil ve yuvanın temas yüzeyleri bronz veya paslanmaz çelikten, basınca uygun flanşları, giriş basıncı debi talebinin değişmesi halinde, çıkış basıncını hassasiyetle, ayarlandığı değerlerde tutabilecek basınç düşürme vanasının işyerinde temini, yerine montajı ve ayarlarının yapılarak çalışır halde teslimi. | | | |
| 220-304 | KAUÇUK TİTREŞİM YUTUCU (ABSORBERLERİ); ÇAP: 65 MM | Adet | |
| Teknik Tarifi: Pompa, kompresör ve buna benzer cihaz titreşimlerinin boru şebekesine iletmemek ve böylece titreşimden doğacak ses ve gürültüyü önlemek amacı ile cihaz - boru arasına monte edilebilen körüğün kısmi açılabilir yanal ekstenel olarak 10 mm hareket edebilen kauçuk malzemeden imal edilmiş flanşları karbon çelikten imal edilmiş titreşim yutucunun temini, yerine montajı, çalışır halde teslimi. (Çalışma sıcaklığı + 0 °C, +95 °C) | | | |
| 220-305 | KAUÇUK TİTREŞİM YUTUCU (ABSORBERLERİ); ÇAP: 80 MM | Adet | |
| Teknik Tarifi: Pompa, kompresör ve buna benzer cihaz titreşimlerinin boru şebekesine iletmemek ve böylece titreşimden doğacak ses ve gürültüyü önlemek amacı ile cihaz - boru arasına monte edilebilen körüğün kısmi açılabilir yanal ekstenel olarak 10 mm hareket edebilen kauçuk malzemeden imal edilmiş flanşları karbon çelikten imal edilmiş titreşim yutucunun temini, yerine montajı, çalışır halde teslimi. (Çalışma sıcaklığı + 0 °C, +95 °C) | | | |
| 221-106 | PİSLİK TUTUCU, PRES DÖKÜM, VİDALI (ÇAP: 50 MM) | Adet | |
| Teknik Tarifi: Sıvı, buhar ve gaz donanımına monte edilecek, akışkanın basınç ve sıcaklığına tabi olarak gövdesi pirinç, bronz, dökme demir veya çelikten, iç süzgeci pirinç veya paslanmaz çelikten, süzgeci kolayca sökülüp temizlenebilen, flanşlı veya vidalı katalogu SÖZLEŞME MAKAMIce onanmak üzere seçilecek pislik tutucunun işyerinde temini ve yerine montajı. Not: Filtre hassasiyeti; DN 20 ye kadar 500 µm (0,5 mm) ve yukarısı DN 50 ye kadar 700 µm (0,7 mm) ve yukarısı DN 150 ye kadar 1200 µm (1,2 mm) ve yukarısı olacaktır. | | | |
| 221-303 | PİSLİK TUTUCU, PİK DÖKÜM, VİDALI VEYA FLANŞLI (ÇAP: 25 MM) | Adet | |
| Teknik Tarifi: Sıvı, buhar ve gaz donanımına monte edilecek, akışkanın basınç ve sıcaklığına tabi olarak gövdesi pirinç, bronz, dökme demir veya çelikten, iç süzgeci pirinç veya paslanmaz çelikten, süzgeci kolayca sökülüp temizlenebilen, flanşlı veya vidalı katalogu SÖZLEŞME MAKAMIce onanmak üzere seçilecek pislik tutucunun işyerinde temini ve yerine montajı. Not: Filtre hassasiyeti; DN 20 ye kadar 500 µm (0,5 mm) ve yukarısı DN 50 ye kadar 700 µm (0,7 mm) ve yukarısı DN 150 ye kadar 1200 µm (1,2 mm) ve yukarısı olacaktır. | | | |

| | | | | |
|---|---|------|--|--|
| 226-925 | KLAPELİ KİLİTLİ TİP ; 100 0 MM ROGAR KLAPESİ | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Røgar/Fosseptik içine, giriş borusu ağızına takılan, fare, haşarat ve pis kokunun bina tesisatına girmesini engelleyen, kendiliğinden kapanan paslanmaz çelik klapa, ABS gövde dışki içermeyen pıssu hatları için kullanılan, fare kemirmesine dayanıklı, elle kumanda edilen kilitleme sistemi ile alet gereksinimi olmadan kolaylıkla açılan kelebek vidalı temizlik kapağı bulunan pis su geri tepme ventilinin işyerinde temini ve yerine montajı. | | | | |
| 227-203 | GERİ TEPME VENTİLİ, PRİNÇ PRES DÖKÜM VİDALI (ÇAP: 25 MM) | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Sıcak veya soğuk su tesisatında kullanılacak, TS EN 1074-3'a uygunluk belgeli, ufak çapta olanlar vidalı, pirinç veya bronzdan, daha büyük çapta olanlar vidalı, pirinç veya bronzdan daha büyük çaptakiler, flanşlı ve dökme demirden, menteşeli veya oturmali klapeleli veya bilyeli yatay veya dik konumlarda çalışabilen sızdırmaz geri tepme ventilinin işyerinde temini ve yerine montajı. | | | | |
| 23.255 | FONTTAN IZGARA, KAPAK, GARGUY YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI | kg | | |
| Teknik Tarifi: SÖZLEŞME MAKAMIce onanmış projesine göre fonttan ızgara kapak, garguy'un işlenerek hazırlanması, işyerine taşınması, yerine konulması için her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşımalar, boşaltmalar, araç ve gereç giderleri müteahhit genel giderleri ve kâr dâhil, 1 kg fiyatı : ÖLÇÜ : Projesine göre imal edilerek yerine konan fonttan; kapak, ızgara. garguy tartılarak hesaplanır. | | | | |
| 233-300 | ALÜMİNYUM PROFİL VEYA ÇUBUKLARDAN KAYNAK YOLU İLE YAPILAN İMALAT | kg | | |
| Teknik Tarifi: Serbest boruların; iki kat sığağa dayanıklı alüminyum boya ile boyanması. | | | | |
| 24.061 | Ø 100 MM ÇAPINDA BİR UCU MUFLU SERT PVC YAĞMUR BORUSU TEMİNİ VE YERİNE TESBİTİ | m | | |
| Teknik Tarifi: PVC'den Ø100 mm çapında borunun temin edilmesi, kelepçelerin duvara tespit edilmesi, boruların oluktan itibaren dirseklerde dâhil olarak monte edilmesi, kelepçelerin galvanizli somunlu vida ile sıkılarak yağmur borularının duvara bağlanmasının tamamlanması, her türlü bağlantı, dirsek ve müteferrik parçalan, malzeme ve zayıatı, işçilik, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kâr dâhil, 1 m fiyatı : ÖLÇÜ : Yerine takılmış boru ekseninin boyu üzerinden ölçülür ve eğri kısımlara bir misli zam verilir. | | | | |
| 24.064 | Ø 150 MM ÇAPINDA SERT PVC YAĞMUR OLUĞU TEMİNİ VE YERİNE TESBİTİ | m | | |
| Teknik Tarifi: PVC'den Ø100 mm çapında yuvarlak ya da dikdörtgen kesitte yağmur oluğunun temin edilmesi etek çapı ya da projesine göre asma oluk ve etek yapılması, etek altına bir kat bitümlü karton konması, süzgeç konması, metrede iki adet galvanizli 5x30 mm kesitindeki demir kancalarla yerine konması, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma ve boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kâr dâhil, 1 m fiyatı: ÖLÇÜ : Yerine takılmış boru ekseninin boyu üzerinden ölçülür ve eğri kısımlara bir misli zam verilir. | | | | |
| 241-418 | 35 MM ÇAP, 19 MM ET KALINLIĞINDA KAUÇUK ESASLI PREFABRİK BORU İZOLESİ | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun olarak CE uygunluk işareti ile piyasaya arz edilmiş olacaktır.Ekstrüzyon metoduyla elastomerik kauçuk köpük esaslı malzemededen,izole edilecek boruların dış çaplarına uygun olarak üretilen, -45 ile +105°C arasındaki sıcaklıktaki soğuk ve ılık yüzeylerin yalıtımında kullanılan;ısı iletkenliği ? (0°C) ? 0.040W/mK,su buharı difüzyon direnç katsayısı μ??7000, TS EN 13501-1 e göre yangına tepki sınıfı en az normal alevlenici,ortalama 40-75 kg/m3 yoğunlukta,olan kapalı hücreli,esnek elastomerik kauçuk köpük hazır prefabrik boru yalıtım malzemesi ile,izole yapılacak boru yüzeyindeki pas ve kirlerin temizlenmesi ve iki kat sülyen ile boyanması,iki metre boyunda imal edilmiş elastomerik kauçuk köpük izole malzemenin boru dış çaplarına uygun seçilerek boruya geçirilmesini takiben ayrı iki yakasına kauçuk köpüğü için özel geliştirilmiş yapıştırıcı sürülerek yapıştırılmasından sonra yarık üzerinin ve her iki metrede elastomerik kauçuk köpük boru izolelerin ek yerlerinin 3mm. kalınlığında kendinden yapışır elastomerik kauçuk bant ile birleştirilmesi;yapıştırma işlemi yapılamayan yerlerde(vana vb)izoleli,kendinden yapışkanlı kauçuk bandın seçilen yalıtım kalınlığı kadar sarılarak kullanılması;elastomerik kauçuk köpüğü prefabrik izole malzemesi dış ortamlarda kullanıldığı zaman dış etkenlerden korunmasını sağlamak için özel imal edilmiş iki kat UV koruma boyası sürülmesi mecburi olup,bu işlem için ayrıca bir bedel ödenecektir.Adı geçen izole malzemelerinin temini,iş yerine getirilmesi ve montajlarının yapılması.(sülyen boya ve UV boyası bedeli hariç).NOT: Çift kat UV koruma verniği kullanılması durumunda montajlı birim fiyat bedeli % 7 arttırılacaktır. Ayrıca kaplama malzemesi kullanılması durumunda ilgili BFT pozlarından ödenir. (4") 114 Ø mm.den daha büyük çaplı borularda istenilen yalıtım kalınlığında elastomerik kauçuk köpüğü levha kullanılacak ve 265-600 numaralı pozdan ödeme yapılacaktır. Yukarıda verilen yangın tepki sınıfı ile ? ve μ değerleri test raporlarıyla kanıtlanacaktır. | | | | |
| 241-433 | 60 MM ÇAP, 19 MM ET KALINLIĞINDA KAUÇUK ESASLI PREFABRİK BORU İZOLESİ | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun olarak CE uygunluk işareti ile piyasaya arz edilmiş olacaktır.Ekstrüzyon metoduyla elastomerik kauçuk köpük esaslı malzemededen,izole edilecek boruların dış çaplarına uygun olarak üretilen, -45 ile +105°C arasındaki sıcaklıktaki soğuk ve ılık yüzeylerin yalıtımında kullanılan;ısı iletkenliği ? (0°C) ? 0.040W/mK,su buharı difüzyon direnç katsayısı μ??7000, TS EN 13501-1 e göre yangına tepki sınıfı en az normal alevlenici,ortalama 40-75 kg/m3 yoğunlukta,olan kapalı hücreli,esnek elastomerik kauçuk köpük hazır prefabrik boru yalıtım malzemesi ile,izole yapılacak boru yüzeyindeki pas ve kirlerin temizlenmesi ve iki kat sülyen ile boyanması,iki metre boyunda imal edilmiş elastomerik kauçuk köpük izole malzemenin boru dış çaplarına uygun seçilerek boruya geçirilmesini takiben ayrı iki yakasına kauçuk köpüğü için özel geliştirilmiş yapıştırıcı sürülerek yapıştırılmasından sonra yarık üzerinin ve her iki metrede elastomerik kauçuk köpük boru izolelerin ek yerlerinin 3mm. kalınlığında kendinden yapışır elastomerik kauçuk bant ile birleştirilmesi;yapıştırma işlemi yapılamayan yerlerde(vana vb)izoleli,kendinden yapışkanlı kauçuk bandın seçilen yalıtım kalınlığı kadar sarılarak kullanılması;elastomerik kauçuk köpüğü prefabrik izole malzemesi dış ortamlarda kullanıldığı zaman dış etkenlerden korunmasını sağlamak için özel imal edilmiş iki kat UV koruma boyası sürülmesi mecburi olup,bu işlem için ayrıca bir bedel ödenecektir.Adı geçen izole malzemelerinin temini,iş yerine getirilmesi ve montajlarının yapılması.(sülyen boya ve UV boyası bedeli hariç).NOT: Çift kat UV koruma verniği kullanılması durumunda montajlı birim fiyat bedeli % 7 arttırılacaktır. Ayrıca kaplama malzemesi kullanılması durumunda ilgili BFT pozlarından ödenir. (4") 114 Ø mm.den daha büyük çaplı borularda istenilen yalıtım kalınlığında elastomerik kauçuk köpüğü levha kullanılacak ve 265-600 numaralı pozdan ödeme yapılacaktır. Yukarıda verilen yangın tepki sınıfı ile ? ve μ değerleri test raporlarıyla kanıtlanacaktır. | | | | |
| 38.D.900/2 | 200 MM ANMA ÇAPLI DRAIN FLEX BORU İLE DRENAJ BORUSUNUN TEMİNİ VE YERİNE DÖŞENMESİ | m | | |
| ÖZEL MAK-11 | PASLANMAZ FOTOSELLİ KÂĞIT HAVLULUK YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
| Teknik Tarifi: • 304 kalite paslanmaz çelik gövdeli • Otomatik sensörlü çalışan, özel bir dispensan ile kullanılan bir ürün olmalıdır, | | | | |

| | | | | |
|-------------|--|------|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Dispanserin özelliği ile sadece bir el hareketi ile dokunmadan havlu kâğıt vermelidir, • Dokunmadan havlu verme sistemi sayesinde çapraz bulaşma (cross contamination) riskini önemelidir, • Kâğıt boyu ve gecikme zamanı ayarı kullanım ihtiyaçlarına göre ayarlanabilmelidir, • En az 21 cm enindeki kâğıt havluya uyumlu olmalıdır, • Ürün hem elektrik hem de pil ile çalışabilir olmalıdır, • Ürün en az 2 yıl garantili olmalıdır. | | | |
| ÖZEL MAK-12 | PASLANMAZ FOTOSELLİ EL KURUTMA MAKİNASI YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
| | <p>Teknik Tarifi: • El kurutma makinesi fotoselli, yüksek devirli en az 2000 watt gücünde jet motorlu olacaktır,</p> <ul style="list-style-type: none"> • 304 kalite paslanmaz çelikten satin mat gövdeli, kurutma süresi 10 – 15 sn. en az üfleme sıcaklığı 50°C ve gürültü seviyesi en fazla 75 desibel olacaktır, • El kurutma makinesinin içerisinde serbest hava dolaşımını sağlayan, hava debisini ve hızını arttırırken oluşan gürültüyü azaltan bir sistemi olacaktır, • Üfleme hızı en az 85 km/h olacaktır, • Üfleme debisi en az 300 m³/h olacaktır, • Ürünün maksimum ağırlığı 7 kg olacaktır, • Ürün en az 2 yıl garantili olacaktır. | | | |
| ÖZEL MAK-13 | PASLANMAZ FOTOSELLİ SIVI SABUNLUK YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
| | <p>Teknik Tarifi: • Otomatik ve sensörlü çalışan,</p> <ul style="list-style-type: none"> • Haznesine konulan sıvı sabunu bir el hareketiyle el yıkamaya yeterli miktarda sıvı sabun akıtan, • Ürün hem elektrik hem de pil ile çalışabilir olmalıdır • Paslanmaz çelik kaplı gövdeli, • En az 1000 ml sıvı sabun alan, • Duvara dübel ve vida ile montajı yapılabilen, • Ürün en az 2 yıl garantili olacaktır. | | | |
| ÖZEL MAK-14 | PASLANMAZ ÇELİK Z KATLI KAĞIT HAVLU DİSPENSERİ YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
| | <p>Teknik Tarifi: • 304 kalite paslanmaz çelikten üretilmiş,</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kilit tertibatlı kâğıt havluluk, • 400 kâğıt kapasiteli, • Duvara monte edilebilir, • Ürün en az 1 yıl garantili olacaktır. | | | |
| ÖZEL MAK-7 | PVC Ø100 TEMİZLEME KAPAĞI YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
| | <p>Teknik Tarifi: • PVC boru et kalınlığı min. 3,2 mm ölçüsünde olacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PVC 1000*1000 mm ölçülerinde olacaktır. • Temizleme kapaklı olacaktır. • -20°C ile +60°C dış ısıya dayanıklı olacaktır. • Temizleme kapağı vidalı ve contalı olacaktır. • Numune SÖZLEŞME MAKAMI tarafından görülecektir. | | | |
| 1001-002 | YER ÜSTÜ YANGIN MUSLUĞU DN 100 | Adet | | |
| | <p>Teknik Tarifi: 89/106/EEC Yapı Malzemeleri Yönetmeliği gereğince piyasaya arz edilmiş, CE sertifikalı, gövdesi pik döküm; sit-supab ve su alma kapakları piriçten supap mili paslanmaz çelikten, vana kapatıldığında donmaya karşı özel otomatik ve su boşaltmalı, geri tepme vanalı ani basınçlarda şok etkisine dayanıklı; türbülanssız, sürekli düzgün akışlı; (Kanatçıklı sitli) iki su alma ağızlı, standarda uygun renklere yağlı boyalı; sızdırmaz contalı, flanş bağlantılı yükselmeyen milli hidrandın iş yerinde temini ve yerine montajı.</p> | | | |
| 1001-400 | YER ÜSTÜ YANGIN MUSLUĞU AÇMA ANAHTARI(TS 3145) | Adet | | |
| | <p>Teknik Tarifi: 89/106/EEC Yapı Malzemeleri Yönetmeliği gereğince piyasaya arz edilmiş, CE sertifikalı, gövdesi pik döküm; sit-supab ve su alma kapakları piriçten supap mili paslanmaz çelikten, vana kapatıldığında donmaya karşı özel otomatik ve su boşaltmalı, geri tepme vanalı ani basınçlarda şok etkisine dayanıklı; türbülanssız, sürekli düzgün akışlı; (Kanatçıklı sitli) iki su alma ağızlı, standarda uygun renklere yağlı boyalı; sızdırmaz contalı, flanş bağlantılı yükselmeyen milli hidrandın iş yerinde temini ve yerine montajı.</p> | | | |
| 1002-118 | DN25, 30 M HORTUM UZUNLUĞUNDA TÜPLÜ MODEL YANGIN DOLABI | Adet | | |
| | <p>Teknik Tarifi: Makarası; azami 800 mm' den fazla olmayan iki çelik disk ve çapı 19 mm ve 25 mm olan hortumlar için asgari çapı 200 mm' den az olmayan ve çapı 33 mm olan hortumlar için asgari çapı 280 mm' den az olmayan iç dairevi parça ve tamburdan meydana gelen, 97/23/EC Basınçlı Kaplar Yönetmeliği uygun olarak üretilmiş, TS EN 671-1, TS EN 671-2'ye uygun. 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş, CE uygunluk işaretiyle piyasa arz edilmiş Hortumu: Yuvarlak yarı sert TS EN 694+A1'e uygun, hortum çapı 19-25-33 mm ve hortum uzunluğu 30 m' yi aşmayan nozul veya lansı: Kapama ve püskürtme ve/veya fiskiye yapabilen TS EN 671-1,671-2'ye uygun yangın vanası: elle kumandalı DN50 çapında, rakorlu, valfi ve rakoru TS 12258, 12259'a uygun.Dolabı, bütün yangın söndürme tesisatını içine alabilecek boyutlarda, İşyerinde Güvenlik Ve/Veya Sağlık İşaretleri İçin Asgari Koşullar Hakkındaki Direktif (92/58/EEC)' inde öngörülen levhalardan uygun olanı kullanılır. Not:Tüplü Modellerde TS 862 EN 3'e uygun 6 Kg ABC tipi kuru kimyevi tozlu tüpü ile birlikte işyerinde temini ve montajı.</p> | | | |
| 1002-310 | ARAZİ TİPİ YANGIN DOLABI 2½" HORTUMLU: (Ölçü: Adet; İhzarat %60) | Adet | | |
| | <p>Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş, CE uygunluk işaretiyle piyasa arz edilmiş; 1,5 mm galvaniz sacdan imal, ayaklı, RAL 3001-3002 elektrostatik toz boyalı, çift raflı veya çift makaralı, dolap içine 2 adet 2½," 20 metre TS 9222'e uygun bez hortum, 2 adet 2½ lansı, hortumların ve lansın uçlarında 2½ DIN 14811'e uygun storz kaplin bulunan yangın dolabının iş yerinde temini ve montajı.</p> | | | |
| 1003-103 | SARKIK, DN15, STANDART UYGULAMALAR İÇİN OTOMATİK YANGIN SPRİNKLERİ | Adet | | |
| | <p>Teknik Tarifi: Yangının ısısı sonucu, cam veya ergiyen metalin açılmasıyla, arkasındaki basınçlı suyun otomatik olarak yangının üzerine püskürtülmesini sağlayan, standart tepkili, piriç malzemeden imal, dışı bağlantılı, 89/106/EEC Yapı Malzemeleri Yönetmeliği gereğince CE sertifikalı, TS EN 12259-1'e uygun, otomatik yangın sprinklerinin işyerinde temini, projesine ve teknik şartnamesine uygun olarak montajı,</p> | | | |

| | | | |
|---|--|------|--|
| çalışır halde teslimi. Açılma sıcaklığı 57°C, 68°C, 79°C, 93°C, 100°C veya 141°C, K faktörü 79 ile 81 (metrik) arasında. | | | |
| 1004-042 | AYARLANABİLİR İKİ PARÇALI ROZET İLAVESİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Sprinkler kafasının bağlantısının ve bağlandığı boruyu gizlemek amacıyla kullanılan, sprinkler kafası ile arkasındaki yüzey arasında kalan plaka; kaplama ilavesi "yangın sprinklerine ilaveler için ödenecek farklardan" ayrıca ödenmek üzere, | | | |
| 1004-112 | DN 32 TEST VE DRENAJ VANASI, DİŞLİ, PİRİNÇ, ½" ORİFİS DEĞERLERİNDE | Adet | |
| Teknik Tarifi: Bronz veya pirinç malzemeden yapılmış, küresi paslanmaz, 17/32, ½" orifis değerleri arasında, 21 bar (300 psi) çalışma basıncında, üç konumlu olarak iş yerinde temini, projesine ve teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 1005-002 | DN 100 ISLAK ALARM VANA İSTASYONU | Adet | |
| Teknik Tarifi: Giriş-çıkış yivli veya flanşlı bağlantılı, her türlü çevre donanımlarıyla, manometreleriyle birlikte, Kelepçeleri dâhil, 89/106/EEC Yapı Malzemeleri Yönetmeliği gereğince CE sertifikalı. TS EN 12259-2'e uygun ıslak alarm vana istasyonunun işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 1013-103 | DN 65, İZLENEBİLİR FLANŞ ARASI SIKUŞTIRMALI KELEBEK VANA | Adet | |
| Teknik Tarifi: Giriş-çıkış yivli bağlantılı, tam geçişli, 175 psi basınç sınıfına dâhil, dişi kutulu el volanı ile açılan, döküm demir gövdeli, bronz diskli, konum gösteren ibrelili, TKÇY izleme anahtarı olan kelebek vananın işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 1013-105 | DN 100, İZLENEBİLİR FLANŞ ARASI SIKUŞTIRMALI KELEBEK VANA | Adet | |
| Teknik Tarifi: Giriş-çıkış yivli bağlantılı, tam geçişli, 175 psi basınç sınıfına dâhil, dişi kutulu el volanı ile açılan, döküm demir gövdeli, bronz diskli, konum gösteren ibrelili, TKÇY izleme anahtarı olan kelebek vananın işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 1013-106 | DN 150, İZLENEBİLİR FLANŞ ARASI SIKUŞTIRMALI KELEBEK VANA | Adet | |
| Teknik Tarifi: Giriş-çıkış yivli bağlantılı, tam geçişli, 175 psi basınç sınıfına dâhil, dişi kutulu el volanı ile açılan, döküm demir gövdeli, bronz diskli, konum gösteren ibrelili, TKÇY izleme anahtarı olan kelebek vananın işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 1015-206 | DN 150, İZLENEBİLİR YÜKSELEN MİLLİ VANA | Adet | |
| Teknik Tarifi: Giriş-çıkış flanşlı bağlantılı, 175 psi basınç sınıfına dâhil, bağlantı çapı DN 100, TKÇY izleme anahtarı ve sıkıştırma vida somunları olan yükselen milli vananın işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 1016-005 | DN 65, YANGIN ÇEK VANA | Adet | |
| Teknik Tarifi: Giriş-çıkış yivli bağlantılı, çalparalı, 175 psi basınç sınıfına dâhil, döküm demir gövdeli, bronz diskli, bağlantı çapı DN 100 olan çek vananın işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 1016-007 | DN 100, YANGIN ÇEK VANA | Adet | |
| Teknik Tarifi: Giriş-çıkış yivli bağlantılı, çalparalı, 175 psi basınç sınıfına dâhil, döküm demir gövdeli, bronz diskli, bağlantı çapı DN 100 olan çek vananın işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 1016-008 | DN 150, YANGIN ÇEK VANA | Adet | |
| Teknik Tarifi: Giriş-çıkış yivli bağlantılı, çalparalı, 175 psi basınç sınıfına dâhil, döküm demir gövdeli, bronz diskli, bağlantı çapı DN 100 olan çek vananın işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 1017-000 | İTFAİYE BAĞLANTI AĞZI: (ÖLÇÜ: ADET, İHZARAT %60) | Adet | |
| Teknik Tarifi: Malzemesi pirinç, itfaiye bağlantı çapı DN65 x DN65 Storz, sistem bağlantı çapı DN100 olan, çıkış ağızlarını koruyucu kapaklı, duvar bronz rozetli ve DN15 damlatma vanalı, İtfaiye bağlantı ağzının işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, ayarlanıp çalışır halde teslimi. | | | |
| 1020-238 | 170-180 M ³ /H, 100 MSS, YATAY AYRILABİLİR GÖVDELİ DİZEL MOTORLU YANGIN POMPASI | Adet | |
| Teknik Tarifi: Yangın Yönetmeliği ve 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş, CE uygunluk işaretiyle piyasa arz edilmiş, çarklı bronz mili paslanmaz çelik, kapalı vana (sıfır debi) basma yüksekliği anma basma yüksekliği değerinin en fazla %140'ı kadar olan, %150 debideki basma yüksekliği, anma basma yüksekliğinin %65'inden daha küçük olmayan, istenen basınç değerini karşılamak koşuluyla, en fazla anma debi değerinin %130 kapasitesindeki sistem taleplerini karşılamak üzere seçilmiş yangın pompalarının, dizel motor, iki takım yedekli akü ve akü şarj grubu olan, mazot tankı, dizel motor devir sınırlandırıcılı, yedekli çift yol verme düzeneği olan, pompa gövdesi, kaidesi, pompanın sistem basıncına bağlı olarak otomatik veya elle elektrikli olarak çalıştırılmasını sağlayan, dizel kumanda panosuyla birlikte birleştirilmiş olarak, projesine ve teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. NOT: 1 - Pompa seçimlerinde ve tedarikinde onaylı projesinde belirtilen değerler dikkate alınacaktır. | | | |
| 1020-316 | 2,0 M ³ /H, 100 MSS, ELEKTRİK MOTORLU KAÇAK GİDERME POMPA GRUBU | Adet | |
| Teknik Tarifi: Yangın Yönetmeliği ve 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş, CE uygunluk işaretiyle piyasa arz edilmiş, sulu yangın söndürme sistemlerinde, küçük kaçak ve su dalgalanmalarını karşılayarak basıncın sabit tutulmasını sağlamak üzere, doğrudan veya yıldız-üçgen kalkışlı, sulu yangın söndürme sistemi basınç talebinden 1 bar daha yüksek değerde seçilmiş, dikey milli, çok kademeli, paslanmaz çelik çarklı kaçak giderme pompaları'nın, elektrik motoru, pompa gövdesi, kaide, elektrikli kumanda panosuyla birlikte birleştirilmiş olarak, projesine ve teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. Anma Debisi Anma Basma Yüksekliği | | | |
| 1020-503 | DN 150 POMPA AKIŞMETRE | Adet | |
| Teknik Tarifi: Ölçme ilkesi Annubar, Venturi veya Orifis plaka olan, en az PN10 basınç sınıfında, ölçme bağlantı hortumu, duvar sabitleme elemanı, ibrelili analog göstergeli, pompa deneme akış metrenin işyerinde temini, projesine teknik şartnamesine uygun olarak montajı, çalışır halde teslimi. | | | |
| 164-400 | MANOMETRE (ÇAP: 100 MM, 10 ATÜ'YE KADAR BÖLÜNTÜLÜ) | Adet | |
| Teknik Tarifi: TS EN 837-1/3, TS EN 542 standardı ve 97/23/EC Basıncılı Ekipmanlar yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş, CE uygunluk işaretiyle piyasa arz edilmiş, aşağıda belirtilen çaplarda, skalası kolay okunabilir, 3 ağızlı musluklu komple manometrenin işyerinde temini ve yerine montajı. | | | |

| | | | | |
|---|---|------|--|--|
| 173-106 | KOLLEKTÖR BORUSU (SİRİRAL KAYNAKLI, ÇAP: 219/4.50 MM) | m | | |
| Teknik Tarifi: Gerekli uzunlukta dikişli borunun iki ucunun kullanılan boru et kalınlığında bombeli saca kaynakılarak kapatılması, yapılacak ağız çaplarından daha küçük eliptik delikler açılarak ve bu delikler sıcak olarak dışa doğru şişirmek suretiyle TSna uygun ölçüde flanşlı bulunan boruların kaynatılmasına uygun gelecek şekilde düzgün ağızlı kollektörün yapılması, manometre, hidrometre, termometre, boşaltma musluğu gibi geçeler için manşon kaynatılması kazan, duvar ve benzeri yerlere monte edilmesi beher kollektör ağızı için 50 cm.den fazla kollektör borusu bedeli ödenmez. Fazla boy için ilgili boru bedeli ödenir. | | | | |
| 201-106 | DİKİŞLİ SİYAH BORU 1" | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 201-107 | DİKİŞLİ SİYAH BORU (1 1/4") | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 201-108 | DİKİŞLİ SİYAH BORU 1 1/2" | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 201-109 | DİKİŞLİ SİYAH BORU 2" | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 201-110 | DİKİŞLİ SİYAH BORU 2 1/2" | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 201-112 | DİKİŞLİ SİYAH BORU (4") | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 201-114 | DİKİŞLİ SİYAH BORU (6") | m | | |
| Teknik Tarifi: 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine, 97/23/AT Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun CE Uygunluk işaretli, çelik boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, bağlantılarının yapılması için vida üzerine sürülen (sülyen, grafit vb. malzeme ve işçilik dahil, fittings ve tespit malzemeleri hariç) (ünitelerin kurulacağı arsa sınırları içindeki işlere münhasır olmak üzere) (Borularda sülyen ve boya bedeli hariç). | | | | |
| 210-708 | KÜRESEL VANA, GÖVDE PİK KÜRESİ PASLANMAZ ÇELİK, FLANŞLI (ÇAP: 65 MM) | Adet | | |
| Teknik Tarifi: 97/23/AT Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğine uygun, su, hava ve buhar tesisatında pirinçten kesici elemanlı, pik karbonlu çelik veya paslanmaz çelikten, vidalı veya flanşlı, geçişe bir küre ile kumanda edilen, elle açılıp kapama düzenli küresel vanaların işyerinde temini ve yerine montajı. Not:TS 3148 f0y2 de belirtilen 10 boyutlarının kısa ölçüleri kullanıldığında birim fiyatlar 735 eksiltilecek ödenecektir. | | | | |
| 219-1205 | DIŞTAN BASINÇLI, PASLANMAZ ÇELİK (AISI 304, 321, 316 KALİTE) KÖRÜKLÜ EKSENEL TİP GENLEŞME PARÇASI; (KOMPANSATÖR) 60 MM GENLEŞMELİ (ÇAP: 65 MM) | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Buhar, kızgın su, kızgın yağ devrelerinde kullanılmak üzere, körüğü paslanmaz çelik eksensel hareketli, basıncın körüğün dış cidarını etkilemesini sağlayan karbon çelikten mamul boru düzeneği olan ayrıca kılavuzlama sağlayan iç ringleri ve hareketleri sınırlayan tahditleyicileri olan kaynak boyunlu - flanşlı kompansatörlerin temini yerine montajı, çalışır halde teslimi. (Çalışma sıcaklığı + 425 °C- 80 °C.) PN-25-40, (- 20 + 10 mm.). | | | | |
| 219-1209 | DIŞTAN BASINÇLI, PASLANMAZ ÇELİK (AISI 304, 321, 316 KALİTE) KÖRÜKLÜ EKSENEL TİP GENLEŞME PARÇASI; (KOMPANSATÖR) 60 MM GENLEŞMELİ (ÇAP: 150 MM) | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Buhar, kızgın su, kızgın yağ devrelerinde kullanılmak üzere, körüğü paslanmaz çelik eksensel hareketli, basıncın körüğün dış cidarını etkilemesini sağlayan karbon çelikten mamul boru düzeneği olan ayrıca kılavuzlama sağlayan iç ringleri ve hareketleri sınırlayan tahditleyicileri olan kaynak boyunlu - flanşlı kompansatörlerin temini yerine montajı, çalışır halde teslimi. (Çalışma sıcaklığı + 425 °C- 80 °C.) PN-25-40, (- 20 + 10 mm.). | | | | |
| 231-101 | BORU BOYANMASI, SÜLYEN BOYA İLE 2 KAT (ÇAP: 15 MM-50 MM) | m | | |
| Teknik Tarifi: Serbest boruların iki kat sülyen boya ile boyanması. | | | | |
| 231-102 | BORU BOYANMASI, SÜLYEN BOYA İLE 2 KAT (ÇAP: 50 MM-100 MM) | m | | |
| Teknik Tarifi: Serbest boruların iki kat sülyen boya ile boyanması. | | | | |
| 231-103 | BORU BOYANMASI, SÜLYEN BOYA İLE 2 KAT (ÇAP: 100 MM-150 | m | | |

| | | | | |
|--|--|------|--|--|
| | MM) | | | |
| Teknik Tarifi: Serbest boruların iki kat sülyen boya ile boyanması. | | | | |
| 233-300 | ALÜMİNYUM PROFİL VEYA ÇUBUKLARDAN KAYNAK YOLU İLE YAPILAN İMALAT | kg | | |
| Teknik Tarifi: Serbest boruların; iki kat sıcağa dayanıklı alüminyum boya ile boyanması. | | | | |
| ÖZEL MAK-2 | ø 110 mm HDPE BORU YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | m | | |
| <p>Teknik Tarifi: • HDPE 100 Borular TS 418 /prEN 12201 1-2, ISO 4427, DIN8074-D1N 8075 standartma uygun olacak ve boru dizayn gerilmesi 8, 0 N/mm2 olacaktır. PE HTTINGSLER TS 418/ prEN 12201 / 3, ISO 4427/3 standartlarına uygun olarak konfeksiyon veya enjeksiyon imalatına uygun olarak üretilmektedir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • İmalatta kullanılmak üzere ithal edilecek orjinal hammadde uluslararası içme suyu borusu rengi olarak kabul edilen siyah renkte olacak, hammadde uluslararası sertifikaya haiz hammadde üreticisi firmalardan temin edilecektir. <p>İlgil: firma imalat öncesinde, imalat sırasında ve imalat sonrasında yapılacak kontrollerde bu şartlara uygun olarak temin ettiği hammaddeyi evrak bazında ve testlerle teyit edecektir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • İmalatta kullanılacak orjinal hammadde, güneş ışınlarına dayanıklılığını arttırmak için UV katkılı, ekstruzyona hazır granül şeklinde olacaktır. • Boru ve eklemelerinde deney ve testler DİN veya ISO standartları çerçevesinde yapılacaktır. Satın almayı yapan firma gerekli gördüğü takdirde boru ve eklemelerinin deney ve testlerini yaptırmaya yetkilidir. • Granül halindeki orjinal hammadde içine, imalatçı firma tarafından, imalat sırasında hiçbir yabancı madde Katılmayacak ve hammadde orjinal haliyle kullanılacaktır. • Üretilen boru üzerine standart damgası, anma çapları ve basınçları, et kalınlığı, imalatçı firmanın ismi, hangi lot numaralı hammaddeden üretildiği, kolayca okunabilecek ve silinmeyecek şekilde yazılacaktır. • Boru ve eklemeler parçaları 20 °C su sıcaklığında ve nominal iç basınçta su geçirildiğinde minimum 50 sene Kullanım ömrü garantisini ve - 40° C sıcaklıkta standartlarda belirtilen dayanımı mutlaka sağlamalıdır. • HDPE 100 boru ve eklemeler parçaları kimyasallara karşı yüksek dirence sahip olmalıdır ve hangi kimyasallara karşı ne şekilde dirençleri olduğu imalatçı firma tarafından bildirilmelidir. • HDPE 100 boru ve eklemeler parçaları hijyenik ve toksikolojik bakımdan Sağlık Bakanlığı Gıda Maddeleri Tüzüğü'ne uygun olmalıdır. • HDPE boru ve ek parçalarının kabulünü üretici firma ile ürün talep eden kuruluş temsilcileri birlikte yapacaktır. Ürün talep eden kuruluş üretimi her aşamada kontrol edebileceği gibi gerekli görüldüğünde kullanılan malzemeyi nitelikleri bakımından konuda uzman kuruluşlara tetkik ettirilebilir. • Üretici firma, önerdiği boru birleştirme şekillerine ait tüm teknik verileri, boru ve ek parçaları talep eden Kuruma mutlaka bildirmelidir. • Üretici firma, ISO 9000 kalite güvence sistemine sahip olmalı ve belgelendirmelidir. | | | | |
| ÖZEL MAK-3 | ø 160 mm HDPE BORU YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | m | | |
| <p>Teknik Tarifi: • HDPE 100 Borular TS 418 /prEN 12201 1-2, ISO 4427, DIN8074-D1N 8075 standartma uygun olacak ve boru dizayn gerilmesi 8, 0 N/mm2 olacaktır. PE HTTINGSLER TS 418/ prEN 12201 / 3, ISO 4427/3 standartlarına uygun olarak konfeksiyon veya enjeksiyon imalatına uygun olarak üretilmektedir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • İmalatta kullanılmak üzere ithal edilecek orjinal hammadde uluslararası içme suyu borusu rengi olarak kabul edilen siyah renkte olacak, hammadde uluslararası sertifikaya haiz hammadde üreticisi firmalardan temin edilecektir. <p>İlgil: firma imalat öncesinde, imalat sırasında ve imalat sonrasında yapılacak kontrollerde bu şartlara uygun olarak temin ettiği hammaddeyi evrak bazında ve testlerle teyit edecektir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • İmalatta kullanılacak orjinal hammadde, güneş ışınlarına dayanıklılığını arttırmak için UV katkılı, ekstruzyona hazır granül şeklinde olacaktır. • Boru ve eklemelerinde deney ve testler DİN veya ISO standartları çerçevesinde yapılacaktır. Satın almayı yapan firma gerekli gördüğü takdirde boru ve eklemelerinin deney ve testlerini yaptırmaya yetkilidir. • Granül halindeki orjinal hammadde içine, imalatçı firma tarafından, imalat sırasında hiçbir yabancı madde Katılmayacak ve hammadde orjinal haliyle kullanılacaktır. • Üretilen boru üzerine standart damgası, anma çapları ve basınçları, et kalınlığı, imalatçı firmanın ismi, hangi lot numaralı hammaddeden üretildiği, kolayca okunabilecek ve silinmeyecek şekilde yazılacaktır. • Boru ve eklemeler parçaları 20 °C su sıcaklığında ve nominal iç basınçta su geçirildiğinde minimum 50 sene Kullanım ömrü garantisini ve - 40° C sıcaklıkta standartlarda belirtilen dayanımı mutlaka sağlamalıdır. • HDPE 100 boru ve eklemeler parçaları kimyasallara karşı yüksek dirence sahip olmalıdır ve hangi kimyasallara karşı ne şekilde dirençleri olduğu imalatçı firma tarafından bildirilmelidir. • HDPE 100 boru ve eklemeler parçaları hijyenik ve toksikolojik bakımdan Sağlık Bakanlığı Gıda Maddeleri Tüzüğü'ne uygun olmalıdır. • HDPE boru ve ek parçalarının kabulünü üretici firma ile ürün talep eden kuruluş temsilcileri birlikte yapacaktır. Ürün talep eden kuruluş üretimi her aşamada kontrol edebileceği gibi gerekli görüldüğünde kullanılan malzemeyi nitelikleri bakımından konuda uzman kuruluşlara tetkik ettirilebilir. • Üretici firma, önerdiği boru birleştirme şekillerine ait tüm teknik verileri, boru ve ek parçaları talep eden Kuruma mutlaka bildirmelidir. • Üretici firma, ISO 9000 kalite güvence sistemine sahip olmalı ve belgelendirmelidir. | | | | |
| ÖZEL MAK-4 | GEÇİŞ ADAPTÖRÜ DN100'DEN HDPE DN110'A YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: • Parçalarının ölçü ve toleransları TS EN 12201-3 standardına uygun olacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dış darbelere ve koç darbesine dayanıklı, iç ve dış yüzeyi pürüzsüz ve düzgün, esnek, çatlama ve darbe direnci yüksek, toprak altında asgari 50 yıl ömürlü olacaktır. • Asgari şartlarda boruların fiziksel, kimyasal ve mekanik özelliklerine sahip olacaktır. • PE100 olacak, yavaş ve hızlı çatlak ilerlemelerine karşı direnci yüksek olacaktır. • Ölçü ve toleransları TS EN 12201-3 standardına uygun olacaktır. • UV dayanımı yüksek, açık havada depolandığında standart özelliklerini koruyan, toprak alkali metallere karşı yüksek dirençli, kimyasal direnci yüksek, toprak altında nemden etkilenmeyecek, korozyona ve basınca karşı dirençli olacaktır. | | | | |
| ÖZEL MAK-46 | KAPLİNLİ KÖŞE VANASI 2 1/2 inç | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: Yangın esnasında itfaiyenin veya eğitilmiş personelin bez hortum bağlayarak su temin etmesi için bina içinde kullanılmaktadır. UL listeli ve FM onaylı vananın, storz adaptörü ve zincirli kapağı ile komple temini.</p> | | | | |

| | | | |
|--|--|------|--|
| Yukarıda tanımı verilen malzemenin işyerinde temini,montajı, testi ve işletmeye alınması, çalışır vaziyette teslimi. | | | |
| ÖZEL MAK-47 | KAPLİNLİ KÖŞE VANASI İÇİN ZİNCİRLİ KAPAK | Adet | |
| Teknik Tarifi: Yangın esnasında itfaiyenin veya eğitilmiş personelin bez hortum bağlayarak su temin etmesi için bina içinde kullanılmaktadır. UL listeli ve FM onaylı vananın, storz adaptörü ve zincirli kapağı ile komple temini. | | | |
| Yukarıda tanımı verilen malzemenin işyerinde temini,montajı, testi ve işletmeye alınması, çalışır vaziyette teslimi. | | | |
| ÖZEL MAK-5 | GEÇİŞ ADAPTÖRÜ DN150'DEN HDPE DN160'A YERİNE TEMİNİ VE MONTAJI | Adet | |
| Teknik Tarifi: • Parçalarının ölçü ve toleransları TS EN 12201-3 standardına uygun olacaktır. • Dış darbeler ve koç darbesine dayanıklı, iç ve dış yüzeyi pürüzsüz ve düzgün, esnek, çatlama ve darbe direnci yüksek, toprak altında asgari 50 yıl ömürlü olacaktır. • Asgari şartlarda boruların fiziksel, kimyasal ve mekanik özelliklerine sahip olacaktır. • PE100 olacak, yavaş ve hızlı çatlak ilerlemelerine karşı direnci yüksek olacaktır. • Ölçü ve toleransları TS EN 12201-3 standardına uygun olacaktır. • UV dayanımı yüksek, açık havada depolandığında standart özelliklerini koruyan, toprak alkali metallere karşı yüksek dirençli, kimyasal direnci yüksek, toprak altında nemden etkilenmeyecek, korozyona ve basınca karşı dirençli olacaktır. | | | |

| | | | |
|--|---|------|--|
| 840-102 | HOPARLÖR VE MONTAJI-3-5 W'LIK ÇİFT TARAFLI | Adet | |
| Teknik Tarifi: TS 976 EN 60268-5 standardına uygun, Teknik şartnamesinde yazılı özellikte hoparlör ve hoparlör kutusu temini, yerine montajı, her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil, işler halde teslimi. | | | |
| 20W 1M S.A LED AYD TAVANDA | 20W 1M S.A LED AYD TAVANDA | Adet | |
| 20W 1M S.Ü LED AYD ZEMİNDE | 20W 1M S.Ü LED AYD ZEMİNDE | Adet | |
| 30 W LED S,Ü ARMATÜR | 30 W LED S,Ü ARMATÜR | Adet | |
| 30W LED S.Ü ARMATÜR 3H | 30W LED S.Ü ARMATÜR 3H | Adet | |
| 40W 2M S.A LED AYD TAVANDA | 40W 2M S.A LED AYD TAVANDA | Adet | |
| 40W 2M S.Ü LED AYD ZEMİNDE | 40W 2M S.Ü LED AYD ZEMİNDE | Adet | |
| 60W 3M S.A LED AYD ZEMİNDE | 60W 3M S.A LED AYD ZEMİNDE | Adet | |
| ÖZEL-AYD1.10W LED S.U SENSÖRLÜ-3H | ÖZEL-AYD1.10W LED S.U SENSÖRLÜ-3H | Adet | |
| Teknik Tarifi: LED DEKORATİF TAVAN A.17W 1300LM 6500K 3H-RADAR SE | | | |
| ÖZEL-AYD10.15W LED S.U KARE ARMATÜR | ÖZEL-AYD10.15W LED S.U KARE ARMATÜR-IP44-3H | Adet | |
| Teknik Tarifi: LED S.U OPAL ARM.NC.630X630X70 MM 3200 LM 4000K 3H.Ş | | | |
| ÖZEL-AYD13 35W RAY SPOT ARM | ÖZEL-AYD13 35W RAY SPOT ARM | Adet | |
| Teknik Tarifi: LED RAY SPOT 31W 3000LM 3000K | | | |
| ÖZEL-AYD14 60W 3M S.A LED AYD | ÖZEL-AYD14 60W 3M S.A LED AYD TAVANDA | Adet | |
| Teknik Tarifi: LED SA SIFIR KAPAK PRFL 99X1446X102MM 3875LM 4000K 2X02134.322 | | | |
| ÖZEL-AYD17 1X8W DUVARA M.YÖNLERDİRME ARM | ÖZEL-AYD17 1X8W DUVARA M.YÖNLERDİRME ARM-3H | Adet | |
| Teknik Tarifi: EXİT LEDLİ SÜREKLİ 8H SIVA ÜSTÜ T.Y ECO TİP ARM | | | |

| | | | | |
|---|--|------|--|--|
| ÖZEL-AYD4.1X35W S.U ARM | ÖZEL-AYD4.1X35W S.U FLU ETANJ ARM-IP65 | Adet | | |
| Teknik Tarifi: POLİKARBON CAM ETANJ 1X35W TL5 ARM | | | | |
| ÖZEL-AYD6 20W APLİK-IP44 | ÖZEL-AYD6 20W APLİK-IP4 | Adet | | |
| Teknik Tarifi: LED DUVAR APLİĞİ 820LM 4000K ARMATÜR | | | | |
| ÖZEL-AYD9.15W LED S.U KARE ARMATÜR | ÖZEL-AYD9.15W LED S.U KARE ARMATÜR-IP44 | Adet | | |
| Teknik Tarifi: LED S.U OPAL DİF .NC.630X630X70 MM 3300 LM 4000K | | | | |
| 900-1101 | 2 DURAKLI 1,00 M/SN HIZLI, SINIF I ASANSÖRÜ (İNSAN TAŞIMAK AMACIYLA TASARIMLANMIŞ ASANSÖRLERDİR). KADEMESİZ HIZLI, BEYAN YÜKÜ: 630 KG, ÖLÇÜ: AD. | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Kaldıracağı yük (Beyan yükü) : 630 kg, Kuyu (yatay kesit) boyutları : 2000 x 2100 mm (genişlik x derinlik), Kabin yatay kesit boyutları : 1100 x 1400 mm (genişlik x derinlik), TS ISO 4190-1'deki boyutlar sağlanmadığı durumlarda kabin alanı TS EN 81-20'ye göre : 1,45 – 1,66 m ² olacaktır. Giriş genişliği: 900 mm, Giriş yüksekliği: TS EN 81-20'ye uygun olarak min. 2000 mm. Not:Kabin içinde engelli kullanımına uygun düzenlemeler yapılacaktır. Kapi genişliği ve kabin alanı hesabında Planlı Alanlar Tip İmar Yönetmeliği nin 45. maddesi hükümleri göz önünde bulundurulacaktır. | | | | |
| 918-101 | GRUP KUMANDA DONANIMI 4 DURAKLI | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Aynı binada yan yana monte edilen selektif tertibatını haiz bir den fazla asansörde kat kapılarında kumanda da o andaki hareket durumuna göre asansörlerden en yakın ve yük yönünden durumu müsait olanın çağırma yapılan durakta durmasını sağlayacak tertibin tesisi, her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil işler halde teslimi. Ölçü: Bir adet kollektif tertibatı birim fiyatı ilk iki asansöre aittir. Bu sisteme ilave edilecek her hangi bir kollektif tertibatlı asansör için kollektif tertibatı birim fiyatının % 70i eklenir. | | | | |
| 880-1102 | DUVARA MONTE EDİLEBİLİR KABİNETLER 9U 600MMX500MM 19" KABİNET | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIYe verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri(önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo giriş bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure (güvenli), füme renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek şekilde tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı en az 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikteki cihazın temini, her nevi ufak montaj malzemeleri dâhil işler halde yerine montajı; | | | | |
| 880-1278 | FRENLİ TEKERLEK GRUBU (ÖN TEKERLEKLER FRENLİ) | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIYe verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri (önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kilitlenebilir, tekerlekli ve tekerlekleri en az 200 kg yük taşıyabilen, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo giriş bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön, arka ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir, kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure, füme renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikte olmalıdır. | | | | |
| 880-1281 | TERMOSTATLI FAN MODÜLÜ (4FANLI) | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIYe verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri (önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kilitlenebilir, tekerlekli ve tekerlekleri en az 200 kg yük taşıyabilen, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo giriş bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön, arka ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir, kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure, füme renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikte olmalıdır. | | | | |
| 880-1287 | 19" RACK TİPİ 6'LI GRUP PRİZ SİGORTALI | Adet | | |
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIYe verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri (önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kilitlenebilir, tekerlekli ve tekerlekleri en az 200 kg yük taşıyabilen, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo giriş bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön, arka ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir, kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure, füme renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikte olmalıdır. | | | | |
| 880-1289 | 19" 1U YATAY KABLO DÜZENLEYİCİ | Adet | | |

| | | | |
|--|---|------|--|
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIye verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri (önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kilitlenebilir, tekerlekli ve tekerlekleri en az 200 kg yük taşıyabilen, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo girişi bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön, arka ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir, kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure, fume renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikte olmalıdır. | | | |
| 880-5631 | UTP CAT6H HALOJEN FREE 4X2X23 AWG (ÖLÇÜ: M, İHZARAT: %60) | m | |
| Teknik Tarifi: Yerel alan ağlarında yatay kurulumlar için bilgisayarlar arası 250 Mhz band genişliği ve 250 Mbps hızındaki veri iletişimine kullanılan 4 perli 4 renk kodlu korumasız bükümlü perler (ekransız sarmal bükümlü) ve hepsini kapsayan HFFR dış kılıfı sayesinde geç tutuşan, genelde kendiliğinden sönen, yanma sırasında zehirletici gaz ve duman çıkarmayan IEC 60332-1 IEC 60754 test uygunluk belgesi; 4 çift kablo ISO class D - CAT6e standardında 23 AWG 0,57mm çıplak bakır kaplama ölçütünde kablono temini işyerine nakli ile her nevi ufak malzeme işçilik montaj ve test dahil . Uygulama esnasında kablo hangi şartta tesis ediliyorsa o imalata ait malzeme bedelinin ayrıca ilgili pozdan ödenmesi (Boru içerisinden geçiriliyor ise boru bedelinin, kablo tavasından geçiriliyor ise kanal bedelinin ilgili pozdan ödenmesi) | | | |
| 880-747 | 8 FİBER KAPASİTELİ ST/SM | Adet | |
| Teknik Tarifi: Yerel alan şebekeleri, kapalı devre güvenlik kamera sistemleri, endüstriyel otomasyon sistemlerinde veya telekomünikasyon odalarında, aralarındaki mesafe 90 metreden fazla olan tüm iletim noktalarında yüksek kaliteli ve genişbantlı veri, ses ve görüntü iletimi için, fiber optik ekipmanların irtibatlarında kullanılır. 1U yüksekliğinde, 19" rack kabinetlere uygun, ITU G 651, 652 ve 655 standartlarında fiber optik kablolarla uygun, 2 adet çıkarılıp takılabilen ve (V0) yanmaz plastikten adaptör paneline sahip, Adaptör paneline simpleks ve dupleks ST, SC, FC, LC, MTRJ optik adaptörler yerleştirilebilen, kullanılmayan adaptör yuvalarında yanmaz plastikten toz kapakları olan, direkt geçişler ve sonlandırılmalar için her biri en az 16 fiber kapasitesine sahip şeffaf kapaklı, yanmaz plastikten modüler ek kasetine sahip, Kablo giriş-çıkışı ve T ekine uygun yapıda yanlardan ve arkadan kablo girişleri olan ve bu girişlere uygun plastik toz kapakları, adaptörleri, panelleri, ek kasetleri, ek koruyucuları, her nevi malzeme ve işçilik dâhil. | | | |
| KTB-ELK.003 | HARİCİ / DAHİLİ (Full HD 1080 P) IP SABİT DOME KAMERA (AKILLI VIDEO ANALİZ ÖZELLİKLİ) | Adet | |
| Teknik Tarifi: 1) Tam Yüksek Çözünürlüklü (Full High Definitin- Full HD / 1080P), Renkli, S / B, Gece/ Gündüz Fonksiyonlu megapiksel IP Kamera, otomatik olarak gündüz renkli modda gece ise siyah/ beyaz modda çalışmalıdır. Bu geçişi otomatik yapabildiği gibi harici bir giriş sayesinde de yapabilmektedir.2) Kameraların ışık algılama elemanı en gelişmiş, en az 1/3" ölçüsünde EXMOR CMOS, CMOS yada MOS tipinde görüntü sensörüne sahip olacak ve progresive taramalı olacaktır.3) Kameranın minimum ışık hassasiyeti Full HD (1080P) (1920 (Yatay) x 1080 (Dikey))1/30shutter Resim saniye (33mS pozlama süresinde) de ; renkimodda F :1.2 te 30 IRE görüntü kalite standartında en fazla 0.1lux veya daha aşağı, Siyah/ beyaz modda ise minimum 0,05 lux yada daha aşağı değere sahip olmalıdır.4) Yatay çözünürlük değeri Renkli ve Siyah/Beyaz için en az FULL HD kalitesinde (1920x1080 pixel) her video stream için, minimum saniyede 60 fps görüntü akışı verebilmelidir.5) Yatay çözünürlük değeri Renkli ve Siyah/Beyaz için en az FULL HD kalitesinde (1920x1080 pixel) her video stream için, minimum saniyede 60 fps görüntü akışı verebilmelidir.6) Kamera mekanik IRcutfiltreli, olmalı, gerçek Day/Night özelliğe sahip olmalıdır. (Elektronik Day/Night Kabul edilmeyecektir)7) Kamera Otomatik -backfokus özelliğine sahip olmalı ve gece ve gündüz geçişlerinde otomatik olarak netliğini ayarlayabilmelidir ayrıca gerektiğinde izleme merkezinden istenilen kameranın netlik ayarı kontrol bilgisayarı üzerinden yapılabilmektedir.8) Kamera üzerinde en az, 3-9mm yada 10-23mm, Kameranın görüş açısını uzaktan ayarlayabilen motorlu tip zoomlens'e sahip olmalıdır.9) İşaret/gürültü oranı 50 dB ya da daha büyük olmalıdır.10) Otomatik elektronik shutter(AES) özelliği olmalı, yaklaşık 1/50 - 1/10.000 sn arasında değer taşımaktadır. Açık / kapalı seçilebilir veya manuel olarak ta ayarlanabilmektedir.11) Kamera üzerinde aşağıdakikamera sabotaj algılama fonksiyonları bulunmalıdır. a) Kamera görüş açısının yada yönünün değiştirilmesinin algılanması, b) Kameranın önünün kapatılmasının algılanması, c) Kameraya parlak ışık tutulması yada netliğinin (fokus) bozulmasının algılanması, d) Pixel bazlı gelişmiş hareket algılama özelliği bulunmalıdır.12) Profesyonel Akıllı Video Analizler: Kamera, kendi üzerinde ikinci bir mikroişlemci veya tek mikroişlemci sayesinde yada kontrol merkezinde bu iş için özel, ilave server yardımıyla bağımsız çalışan, Akıllı Video Analiz fonksiyonlarına sahip olmalı ve bütün fonksiyonlar faal olarak teklif edilmelidir. Görüntü analizleri hatalı alarmları asgariye indirebilmek için, 2 boyutlu kamera görüntüsü üzerinde, 3 boyutlu tanımlama yapılabilmeli (kamera görüntüsündeki yatay ve dikey boyuta ilave olarak 3. Boyut olarak derinlik boyutu da, tanımlanabilmelidir) ve bu sayede kameraya yakın planda olan bir insan ile uzak noktadaki bir insanı ölçümlenebilmeli ve ayrıştırılabilmelidir. Nesnelerin doğru tespit edilebilmesi için, kamera ile ilgili lens açı değeri, kameranın yatay eğim açısı ve yerden yüksekliği gibi değerler yazılıma tanımlanabilmeli ve ayrıca aşağıdaki parametreler filtrelenebilmelidirler. a) Nesnelerin boyut ölçülerinin manuel yada nesneyi ekranda işaretleyerek otomatik alınması, yönlendirilmesi ve hareket hızlarının tanımlanması (belli bir hızın üstünde yada altında hareketin algılanabilmesi, kuş ve benzeri hızlı geçen nesnelerin hatalı alarmlara yol açmaması, v.s engellenebilmelidir, b) Nesnelerin Boy ve en tanımlanması yapılabilmeli, bu ölçünün içinde algılamanın sağlanması, sürünerek hareket eden bir insanı yada yere düşen bir insanı algılayabilmelidir. Aşağıdaki Video Analiz fonksiyonlarından, en az 5 farklı fonksiyon, aynı anda tek bir kamera görüntüsü üzerinde eş zamanlı olarak çalışabilmelidir. I. Sınır İhlali Algılama: Asgari birbiriyle ilişkili üç adet bağımsız sınır çizgisi (çevre güvenliğinde ilk sınır geçilince uyarı sinyali, 2. Sınırda aşılırsa ön alarm oluşmalı, 3. Sınır da aşılsa, Sesli alarm oluşturulabilmelidir) II. Bölge İhlali Algılama: Belirlenen yasak bölgelere girilmesi veya çıkılması durumunda, ön alarm ve alarm verebilme. III. Kaydedilmiş görüntülerde, belirlenen bir bölgede sadece insan bulunan görüntüleri hızlıca bulabilme. IV. Belirli bir, yön ve yürüyüş yolu dışına çıkan yada bir kişiyi algılayabilme ve ön alarm oluşturabilme. V. Belirlenen bir bölgede, kaybolan, yada bırakılan bir nesneyi algılama ve alarm oluşturma. VI. İnsan yüz algılama ve bu yüz resimlerini arşivleyebilme. Bu analizler teklif edilen kamera birim fiyatına dahil edilecektir. Kamera birim pozu dışında herhangi bir adlandırma ile yazılım ve lisans benzeri işler için ayrıca bir bedel talep edilmeyecek ve / veya SÖZLEŞME MAKAMIce ödenmeyecektir.13) Kamera , en az 2 adet kontak girişi ve ladet kontak çıkışı olmalıdır.14) Kamera muhafaza olmaksızın çıplak olarak (-30,+50) °C sıcaklık aralığında ve %20-93 bağıl nem ortamında çalışabilmelidir.15) Poweroverethernet (PoE) IEEE 802,3at desteği ve ayrıca 12-24 Volt DC/AC harici besleme girişi olmalıdır.16) Kamera , en az FULL HD 1080 P(1920 (Yatay) x 1080 (Dikey)) çözünürlükte, saniyede min60 resim/sn hız ile H264 Sıkıştırma formatında IP ağına bağımsız ayarlanabilen en az 2 adet Dual stream görüntü aktarabilecektir. Bunun dışında MJPEG sıkıştırma formatlarını da ilave olarak video akışını eş zamanlı olarak toplam 3 adet video akışı verebilmelidir.17) Kamera, minimum 90 dB Geniş Dinamik Işık Aralığına (WDR) sahip olmalıdır,18) TCP/IP, HTTP, FTP, SMTP, DHCP, SNMP, DNS ve NTP protokollerini destekleyebilmelidir. UDP (unicast/multicast) erişime imkan sağlamalıdır. görüntüleri saat ve tarih eklenebiliyor olması tercih nedenidir.19) Network üzerinden bir kullanıcıya Full HD kalitesinde görüntü transfer ederken diğer bir kullanıcıya CIF görüntü transferi yapabileceği Multicast "Dual Stream" özelliği olmalıdır.20) Kayıt yedekli dahili depolama (Localstorage) alanına görüntü kaydı yapabilmelidir, network iletişimde oluşabilecek bir sorunda kayıtlar min64Gb'a kadar SDHC/SDXC kart üstüne yapılarak, network tekrar düzeldiğinde, kamera otomatik olarak merkez kayıtlardaki boşlukları doldurabilmelidir, bu sayede network kaynaklı kayıt boşlukları oluşmayacaktır. Hafıza kartı kullanılması halinde kamera bedeli ayrıca ödenecektir.21) Çevre aydınlatmasında kullanılan sodyum buharlı lambaların kırmızı ışığını otomatik olarak filtre edebilme özelliğine (Otomatik sodyum ışık kompanzasyonu) sahip olmalı ve bu sayede nesnelerin renklerini gerçek doğal renkleri ile izlenebilmesine ve kayıt edilebilmesini sağlayabilmelidir.22) Çift Yönlü Ses desteği olmalıdır, Kamera üzere 1 adet ses girişi ve ses çıkışı olmalıdır.23) Kamera üzerinde | | | |

| | | | |
|--|---|------|--|
| servis amaçlı, bir adet 1V pp, 75 Ohm analog video çıkışına sahip olmalıdır.24) Kamera polikarbon ve alüminyum dökümden , darbelere dayanıklı IK 10 (Vandal proof) sertifikalı olmalı ve dış ortam için uygun IP 66 Nema 4X standardında, dome tipi muhafazaya sahip olmalıdır, buna ait belgeyi SÖZLEŞME MAKAMIYE diğer dokümanlarla birlikte sunmalıdır.25) Kamera, aşağıdaki uluslararası CCTV ürün standartlarını sağlayabilmeli ve bunları belgeleyebilmelidir.Çevresel Elektromanyetik Etkilere Bağışıklık :EN50130-4 (PoE, +12 VDC, 24 VAC)Elektronik Cihazların Oluşturduğu Elektromanyetik Kirlilik Standardı: EN 55022Class B, FCC Part 15 Class B | | | |
| KTB-ELK.014 | "ENDÜSTRİYEL YÖNETİLEBİLİR, POE SAHA ANAHTARI 8+2 Port (KENARSWITCH)" | Adet | |
| Teknik Tarifi: 1. Cihaz yönetilebilir (managed), zorlu ortam koşullarına dayanıklı, Layer 2 ve endüstriyel tip Ethernet switch olmalıdır.2. 8 adet 10/100Base-TX portu ve 2 adet Gigabit TP/SFP komboarayüzü olmak üzere toplam 10 port hazır olarak ve kompakt bir yapıda gelmelidir.3. Kullanılabilecek uyumlu SFP modülleri, fiber tipleri, dalga boyları ve iletim mesafeleri en az aşağıdakileri desteklemelidir:4. 100Base-FX SFP transceiver / Singlemode / 1310nm / 20km5. Cihaz ile birlikte kullanılacak SFP modülleri switch ile aynı marka olmalıdır.6. Cihaz IEEE 802.3af standartını destekleyecektir.7. Cihaz tüm 10/100 Base bakır portları için 48V DC, 15.4 watts, 350mA güç sağlayacaktır.8. 10Base-T/100Base-TX ve 1000Base-T portları için auto-negotiating ve half-duplex/full-duplex modlarını desteklemelidir9. Cihaz Auto-MDI/MDI-X özelliklerine sahip IEEE802.3 Ethernet Data protokolünü desteklemelidir.10. Redundant data ring teknolojisini desteklemelidir.11. Normal operasyona geri dönüşü sağlayan switching yenileme zamanı (recovery time) 20 milisaniyenin altında olmalıdır.12. Cihaz IEEE 802.1Q VLAN, GVRP, port link aggregation, broadcaststormcontrol ve MAC adres filtreleme gibi sağlam özelliklere sahip olmalıdır.13. Cihaz 4000 VDC Elektrostatik Enerji Boşalma korumasına (ESD Protection) ve 3000 VDC EFT korumasına sahip olmalıdır.14. Cihaz geri basınç (Half-duplex) ve IEEE 802.3x pause-frame akış kontrolü (full-duplex) ile paket kayıplarını engellemelidir.15. Her bir port üzerinde giriş/çıkış bant genişliği kontrolü yapılabilir.16. Belirli bir port üzerinde gelen ve giden trafiği izleyebilmek için port mirroring özelliğini desteklemelidir.17. Cihaz Link LayerDiscovery Protokol (LLDP) desteğine sahip olmalıdır.18. Cihaz switchfabric 5.6 Gbps / non-blocking olmalıdır. Switch mimarisini store-and-forward olmalıdır.19. Cihazlar console, telnet, Web browser, SSL, SNMPv1, v2c ve v3 yönetim arayüzlerine sahip olmalıdır.20. Cihaz güvenliği için port başına kullanıcı ve cihaz doğrulamasını yapan ACL özelliğine sahip olmalıdır.21. Cihaz veri işlem hacmi en az 4.16Mpps @64Bytes olmalıdır.22. Cihaz broadcast/multicast/unicaststorm kontrolü yapabilmelidir.23. IGMP Snooping v1 ve v2 (256 multicast gruba kadar) ve IGMP querymod desteği bulunmalıdır.24. Cihaz aşağıda yazılı tüm genel standartlarla uyumlu olmalıdır:• IEEE 802.3 10Base-T• IEEE 802.3u 100Base-TX/100Base-FX• IEEE 802.3z Gigabit SX/LX• IEEE 802.3ab Gigabit 1000T• IEEE 802.3x Flow Control andBackPressure• IEEE 802.1d SpanningTree Protocol• IEEE 802.1w RapidSpanningTree Protocol• IEEE 802.1p Class of Service• IEEE 802.1Q VLAN Tagging• IEEE 802.1x Port Authentication Network Control• RFC 768 UDP• RFC 793 TFTP• RFC 791 IP• RFC 792 ICMP• RFC 2068 http• RFC 1112 IGMP Version 1• RFC 2236 IGMP Version 225. Cihaz içerisinde gömme Trivial File Transfer Protokolü (TFTP) clienti bulunmalıdır. TFTP ve HTTP üzerinden firmware upgraded yapılabilir.26. Cihaz elektromanyetik parazitlere ve yüksek elektriksel dalgalanmalara karşı korunaklı olmalıdır.27. Cihaz portlar arası karşılıklı etkileşimi engelleyen devre korumasına sahip olmalıdır.28. Cihaz sistem izlemesi için Ethernet switch üzerinde güç (yeşil), ring master (yeşil), güç kaynağı 1 (yeşil), güç kaynağı 2 (yeşil) ve hata (kırmızı) LED'leri bulunmalıdır.29. Cihaz üzerindeki 8 adet 10/100 port için ayrı ayrı sistem izleme link (Link/activity)LED'leri bulunmalıdır. Yeşil renk ilgili port üzerindeki bağlantının başarılı bir şekilde kurulduğunu gösterecektir. Yanıp sönen LED (ACT) verilerin başarılı bir şekilde gönderilip alındığını gösterecektir.30. Gigabit bakır portlar için ayrı ayrı sistem izleme link (Link/activity) LED'leri bulunmalıdır. Yeşil renk ilgili port üzerindeki bağlantının başarılı bir şekilde kurulduğunu gösterecektir.31. SFP arayüzleri için sistem izleme link (Link/activity) yeşil renk LED'i bulunmalıdır.32. MTBF değeri 100.000 saatin üzerinde olmalıdır.33. Cihaz üzerinde basit switch yönetimi, lokal konfigürasyon ve kurulum için konsol arayüzü RJ-45 portu bulunmalıdır.34. Düşme, sarsılma ve titreme gibi durumlara dayanıklı stabilite özelliği olmalıdır.35. Cihaz -40 C ile +75 C sıcaklık aralığında çalışabilmelidir.36. Cihaz içerisinde mekanik aksam olarak fan kesinlikle bulunmayacaktır.37. Bağlı nem oranı 5% ~ 95% (non-condensing) aralığında olmalıdır.38. Cihaz yapı malzemeleri endüstriye yeni ve birinci kalite olmalıdır. Noksansız olup uzun ömürlü çalışacak bir şekilde dizayn edilmiş, minimum bakım gerektirecek tipte olmalıdır.39. Cihazlar orjinal üretici paketleri içerisinde teslim edilmelidir.40. Cihaz hem duvar hem de ray montajına uygun olmalıdır.41. Cihaz ile birlikte CD içerisinde kullanım klavuzu, RJ-45/RS-232 konfigürasyon kablosu ve kurulum klavuzu ile birlikte tedarik edilmelidir.42. Cihaz toz boya ile kaplanmış metal muhafazalı olmalıdır.43. Cihaz güç kaynağı 12 - 48 VDC &Max 1 Amp değerlerinde olmalıdır, güç kaynağı dahil olarak tekli edilecektir.44. Redundant güç kaynağı bağlantısını desteklemelidir.45. Cihaz en az IP30 seviyesinde koruma sınıfına haiz olmalıdır.46. Cihazların en az üç yıllık üretici garantisi bulunmalıdır. Ürünlerin ilgili endüstri standart ve regülasyonlarından CE, FCC Class A, UL ve ULC uyumlulukları ve onayları mevcut olmalıdır. Gerektiğinde bu durum belgelendirilebilecektir. | | | |
| 782-704 | DATA PRİZİ CAT 5E VEYA CAT 6E RJ-45 (8 KONTAKLI) (22,5X45 MM), KABLO KANAL PRİZLERİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Şebeke ve UPS topraklı prizleri TS IEC 60884-1 standardına uygun, priz delikleri normal veya 45° eğimli, çocuk emniyeti korumalı, IP 20 koruma sınıfı, prizler arası birleştirme barası ile baralı bağlantı uygulaması yapılabilen, Data prizleri RJ-45 tipinde, T568A ve T568B bağlantı tiplerinin ikisini birden destekleyecek tipte,yaylı toz koruma kapaklı, Telefon prizleri RJ-11veya RJ-12 tipinde, yaylı toz koruma kapaklı, üzerlerinde etiketleme için şeffaf muhafaza kapaklı yerli bulunan, alev geciktirmeli (UL94 V0) malzemenin mamul (tırmaklı veya kızaklı tip) prizlerin temini, işyerine nakli, montajı, kablo bağlantılarının yapılması, her nevi malzeme ve işçilik dâhil işler halinde teslimi.Priz montaj seti ve çerçeve fiyatları birim fiyata dâhil edilmiştir.) | | | |
| 844-132 | 5000 ANSİ-LÜMEN, 1024X768 ÇÖZÜNÜRLÜKTE PROJeksiYON | Adet | |
| Teknik Tarifi: Cihaz Ansilümen ışık gücünde, video, bilgisayar uyumlu, cihazın cihaz askı aparatı ile birlikte, Projeksiyon cihazının operatör odasından kullanımı için uygun yapıda uzak mesafe lensiyle birlikte her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil teslimi. | | | |
| 880-1201 | 15U 600MMX600MM 19" DİKİLİ TİP KABİNET | Adet | |
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIYE verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri (önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kilitlenebilir, tekerlekli ve tekerlekleri en az 200 kg yük taşıyabilen, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo giriş bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön, arka ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir, kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure, fümeye renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikte olmalıdır. | | | |
| 880-1278 | FRENLİ TEKERLEK GRUBU (ÖN TEKERLEKLER FRENLİ) | Adet | |
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIYE verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri (önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kilitlenebilir, tekerlekli ve tekerlekleri en az 200 kg yük taşıyabilen, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo giriş bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön, arka ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir, kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure, fümeye renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, | | | |

| | | | |
|--|--|------|--|
| çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikte olmalıdır. | | | |
| 880-1281 | TERMOSTATLI FAN MODÜLÜ (4FANLI) | Adet | |
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIye verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri (önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kilitlenebilir, tekerlekli ve tekerlekleri en az 200 kg yük taşıyabilen, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo giriş bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön, arka ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir, kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure, füme renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikte olmalıdır. | | | |
| 880-1287 | 19" RACK TİPİ 6'LI GRUP PRİZ SİGORTALI | Adet | |
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIye verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri (önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kilitlenebilir, tekerlekli ve tekerlekleri en az 200 kg yük taşıyabilen, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo giriş bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön, arka ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir, kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure, füme renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikte olmalıdır. | | | |
| 880-1289 | 19" 1U YATAY KABLO DÜZENLEYİCİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Tip testleri yapılmış ve buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIye verilmiş, arka kapakları ve iç dikmeleri (önde 2 adet arkada 2 adet) en az 2 mm kalınlığında, kabin etlerin iç yüzeyleri en az 1,5 mm kalınlığında DKP sacdan mamul, dikme aralıkları 19" genişliğinde, kilitlenebilir, tekerlekli ve tekerlekleri en az 200 kg yük taşıyabilen, kabinetlerin alt şaseleri, toz girişini engelleyici kablo giriş bölümüne ve kabloları sabitleme yeteneğine sahip olan, kabinetlerin ön, arka ve yan kapakları anahtarlı kilitli açılabilir sökülebilir, kabinetlerin ön kapakları, tamperli, anti statik, secure, füme renkli, rodajlı kalınlığı en az 4 mm kalınlığında cam olan en 135 derece anahtarlı kilitli açılabilir, sökülebilir, yapıya sahip ön kapak camının mukavemetini artırmak için camın etrafına camı tutan en az 3 cm eninde vidalı, metal geçmeli, çerçeve yapısı olan, elektrostatik toz boya ile boyanmış, kabinetlerin üst kısmında ve/veya yan yüzeylerinde havalandırma mazgalları olan, üst kapak ve/veya şapka söküldüğü zamana fan grubuna müdahale edebilecek tasarlanmış olan, kabinet dikmeleri üzerindeki kare deliklerin her bir kenarı 9,5±0.01 mm ölçüsünde olan, kabinet dikmeleri kabinetlerin derinliği boyunca hareket edebilen özellikte olmalıdır. | | | |
| 880-5631 | UTP CAT6H HALOJEN FREE 4X2X23 AWG (ÖLÇÜ: M, İHZARAT: %60) | m | |
| Teknik Tarifi: Yerel alan ağlarında yatay kurulumlar için bilgisayarlar arası 250 Mhz band genişliği ve 250 Mbps hızındaki veri iletişimde kullanılan 4 perli 4 renk kodlu korumasız bükümlü perler (ekransız sarmal bükümlü) ve hepsini kapsayan HFFR dış kılıfı sayesinde geç tutuşan, genelde kendiliğinden sönen, yanma sırasında zehirletici gaz ve duman çıkarmayan IEC 60332-1 IEC 60754 test uygunluk belgeli; 4 çift kablo ISO class D - CAT6e standardında 23 AWG 0,57mm çıplak bakır kaplama ölçütünde kablonun temini işyerine nakli ile her nevi ufak malzeme işçilik montaj ve test dahil . Uygulama esnasında kablo hangi şartta tesis ediliyorsa o imalata ait malzeme bedelinin ayrıca ilgili pozdan ödenmesi (Boru içerisinden geçiriliyor ise boru bedelinin, kablo tavasından geçiriliyor ise kanal bedelinin ilgili pozdan ödenmesi) | | | |
| 880-584 | UTP CAT6 PATCH PANEL, 24 PORTLU | Adet | |
| Teknik Tarifi: Yerel alan ağlarında (LAN) yatay dağıtım veya telekomünikasyon odalarında ekipman sonlandırılmasında ve birleştirme noktalarındaki kablo sonlandırmaları için 250 Mhz band genişliği ve 1000 Mbps hızındaki veri iletişimde kullanılan CAT 6 Standartlarında , RJ-45 tipi 8 Kontaklı dışı konnektörlü, 19 inch genişliğinde , Ekranlanmamış, Jack Temas Noktası İletkenliği yüksek evsafıta bir malzeme ile kaplı olacaktır. Yapım malzemesi çelik, alüminyum, alüminyum alaşım veya anot alüminyum malzemedir yapılmış, ANSI/TIA/EIA-568 B.2-1 , ISO/IEC -11801 Standartlarına uygun, Etiket, işçilik, montaj , test dahil | | | |
| 880-747 | 8 FİBER KAPASİTELİ ST/SM | Adet | |
| Teknik Tarifi: Yerel alan şebekeleri, kapalı devre güvenlik kamera sistemleri, endüstriyel otomasyon sistemlerinde veya telekomünikasyon odalarında, aralarındaki mesafe 90 metreden fazla olan tüm iletim noktalarında yüksek kaliteli ve genişbantlı veri, ses ve görüntü iletimi için, fiber optik ekipmanların irtibatlarında kullanılır. 1U yüksekliğinde, 19" rack kabinetlere uygun, ITU G 651, 652 ve 655 standartlarına uygun fiber optik kabloları uygun, 2 adet çıkarılıp takılabilen ve (V0) yanmaz plastikten adaptör paneline sahip, Adaptör paneline simpleks ve dupleks ST, SC, FC, LC, MTRJ optik adaptörler yerleştirilebilen, kullanılmayan adaptör yuvalarında yanmaz plastikten toz kapakları olan, direkt geçişler ve sonlandırmalar için her biri en az 16 fiber kapasitesine sahip şeffaf kapaklı, yanmaz plastikten modüler ek kasetine sahip, Kablo giriş-çıkış ve T ekine uygun yapıda yanlardan ve arkadan kablo girişleri olan ve bu girişlere uygun plastik toz kapakları, adaptörleri, panelleri, ek kasetleri, ek koruyucuları, her nevi malzeme ve işçilik dâhil. | | | |
| ÖZEL.14 | 24 PORT SWİTCH | Adet | |
| Teknik Tarifi: • Yüksek hızda data transferi için Gigabit Ethernet bağlantıları • Lan bağlantılarının güvenliği için Port güvenliği 802.1Q VLAN entegre güvenlik protokolü • L2/L3/L4 Qos ve IGMP ses ve video uygulaması • Web/CLI yönetebilir modları RMON, SNMP • 24 Portlu Gigabit Akıllı Switch 4 Kombo SFP Slotlu | | | |
| 750-302 | 3 FAZ GİRİŞ 3 FAZ ÇIKIŞLI KESİNTİSİZ GÜÇ KAYNAĞI, 10 KVA, 20 DAKİKAYA KADAR AKÜ BESLEME SÜRELİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: (2006/95/AT)Belirli Gerilim Sınırları Dahilinde Kullanılmak Üzere Tasarlanmış Elektrikli Techizat İle İlgili Yönetmeliği ,2004/108/AT Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği ve 20 Haziran 2007 Tarih Ve 26558 Sayılı Resmi Gazetede Yayınlanan Enerji Piyasası Müşteri Hizmetlerinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmeliğine uygun olacaktır. (TS EN 62040-1/2/3) standartlarına uygun, Teknik şartnamesinde yazılı özelliklere sahip, istenen gücü kesintisiz olarak 24 saat verebilen, 380 V. AC (3 faz) veya 220 V. AC (1 faz) ±%15 ve 50 Hz ±%5 giriş tolerans değerlerine sahip olan, 380 V. AC (3 faz) veya 220 V. AC (1 faz) ±%1 ve 50 Hz ±%,1 çıkış değerlerini sağlayabilen, toplam çıkış harmonik distorsiyonu doğrusal yükte < % 3, doğrusal olmayan yükte < %5 değerlerini sağlayabilen, 6 darbeli redresörü olan, tamamen boşalmış aküleri şarj ederken aynı zamanda yükü de besleyebilen, dolu aküleri tampon şarjda tutabilen, < % 25 giriş akım harmonik distorsiyonuna sahip, yük crest faktörü 3:1 olan, evirme işlemini PWM (Darbe Genişlik Modülasyonu) kullanılarak IGBT ile yapıp ideal sinüs | | | |

| | | | |
|---|---|------|--|
| dalgasını oluşturabilen, aşırı yükte/ kısa devre durumunda/ çıkış voltajı limit dışına çıktığında/ redresör arızasında/ aşırı sıcaklıkta/ invertörde bir arıza meydana geldiğinde yükü şebekeye veya yardımcı kaynağa aktaran statik (yarı iletken) by-pass şalteri olan, dahili mekanik by-pass şalteri olan, enerji kesilmesi durumunda tam yükte istenen süre kadar yetecek kuru tip bakımsız akü grubuna sahip olan, LCD veya grafik gösterge paneli bulunan, ön panelinde sistemin durumunu gösterir kolay anlaşılır ışıklı mimik diyagramı olan, ön panelinde akım/ gerilim/ frekans/ yük durumu/ akü durumu/ akü şarj-deşarj akımı gibi büyüklükleri hassas bir şekilde gösterebilen, gerektiğinde uzaktan izleme paneli bağlanabilen, bilgisayar ile kontrol edilebilen, EMI/RFI filtreleme özelliğine sahip on-line statik kesintisiz güç kaynağı işyerine nakli montajı (kablo hariç) ve işler halde teslimi. | | | |
| 950-110 | DİSESEL JENERATÖR- 200 KVA, DİSESEL MOTORU SU VEYA HAVA İLE SOĞUYAN CİNSTEN, 1500 D/MİN | Adet | |
| Teknik Tarifi: Birim fiyat kitabının genel hükümler ve açıklamalar bölümünde belirtilen Türk standartlarına, Makine emniyet yönetmeliğine (2006/42/AT), Açık alanda kullanılan teçhizat tarafından oluşturulan çevredeki gürültü emisyonu ile ilgili yönetmeliğe (2000/14/AT), Belirli gerilim sınırları dâhilinde kullanılmak üzere tasarlanmış elektrikli teçhizat ile ilgili yönetmeliğe (2006/95/AT) uygun, CE belgeli, Teknik şartnamede yazılı özellikte ve deniz seviyesinde istenilen jeneratör gücünü 24/24 saat sürekli çalışma ve tam yükte verebilen güçte, iki veya dört zamanlı diesel motoru ve teferruatı, ilk hareket ve soğutma tertibatı, buna akuple 400/231 volt 50 Hz.lik alternatör ve donanımı, üzerinde teknik şartnamede belirtilen cihazlar bulunan tablosu, alternatör ile tablosu arasındaki grup gücüne uygun kesitte besleme ve kumanda kabloları, kablo ve boru kanallarının yapılması, 5 mm'lik baklava sacdan kanal kapakları kablo başlıkları ve ek malzemesi, montaj malzemesi, teknik şartnamede istenilen yedek ve diğer malzeme ve her nevi ufak malzemenin işyerinde temini, montajı ve işler halde teslimi. Not: 1-Yukarıda KVA olarak belirtilen alternatör gücünde ± % 10 değişiklik kabul edilebilir. Değişen her KVA başına eklenecek veya çıkartılacak bedel belirli alt ve üst değerleri kullanılarak enterpolasyon ile bulunacaktır. Ara yerdeki güçlerin fiyatı da enterpolasyon ile tespit edilir. 2-Elektrojen grubu, otomatik devreye girme tertibatı (beyni) , Transfer panosu (sıva üstü saç tablo), Kontaktör kuru tip koruyuculu, yardımcı kontaktör, zaman rölesi, Bıçaklı sigorta (transfer panosu üzerine) şebeke girişi ve jeneratör akışı için, işaret lambası, güce ve mesafeye göre projesinde belirtilmiş olan kablo (yeraltı kablo buati ve yeraltı kablo kanalı) Korna alarm klaksonu (beyinde yapılan herhangi bir işlemi ikaz için) ve güce, mesafeye göre değişen kablo, kablo buati, yer altı kablo kanalı fiyatları ilgili pozlardan ayrıca ödenecektir. | | | |
| 951-103 | OTOMATİK DEVREYE GİRME TERTİBATI 100-300 KVA (300 KVA DAHİL) | Adet | |
| Teknik Tarifi: Cereyan kesilmesinde gerilimin belirli bir değerin altına düşmesi veya yükselmesinde, frekansın düşmesinde ışıklı sinyal verecek ve istenildiğinde, özel hallerde dizel elektrojen grubunun derhal veya istenilen bir süreden sonra devreye girmesini ve çıkmasını sağlayacak her hangi bir neden ile arıza ve çalışmama durumunda sesli ve ışıklı ikaz verecek iki grubun paralel çalışmasından etkilenmeyecek gerektiğinde otomatik gerektiğinde manuel olarak çalışabilecek tipte, yağ basıncının düşmesi ve soğutma suyu ısısının gereğinden fazla artması veya düşmesi veya silindirik kafası ısısının artması gibi durumlarda sesli ve ışıklı ikaz vererek dizeli otomatik olarak devreden çıkartacak ayarlanabilen 2 -5 sefer yol verme işlemi yapabilecek, çalıştığını veya çalışmadığını belirleyecek, ışıklı sinyali bulunan ve arıza olduğunda sistemi kilitleyecek tertibatlı gerektiğinde acil durdurma yapabilen jeneratör fazlarının her hangi birisinde kesiklik olduğunda motor devrinin artması ve düşmesinde sistemi durduran ve ışıklı sinyal veren aşırı yüklenmede ışıklı sinyalle yükü ayıran ve şarj arızasında ışıklı sinyal veren çok kısa süre cereyan kesilmesinde gereksiz yere dizeli hareket ettirmeyecek her tip jeneratörü çalıştırabilecek elektronik devrelerden oluşan otomatik devreye girme cihazının temini (beyni) yerine montajı işler halde teslimi. NOT: Kullanılacak diğer malzemeler ilgili birim fiyatlardan ayrıca ödenecektir | | | |
| 952-313 | SES İZOLASYON KABİNİ 200 KVA | Adet | |
| Teknik Tarifi: 9-10 cm et kalınlığında dış kısım düz kaporta, iç kısmı ise işlenmiş delikli sacdan yapılan malzeme olacaktır. Bu her iki sacın arası köpük ve yamzaz ithal cam yünü elyaf tabaka ile sıkıştırılarak doldurulacaktır.Delikli sac la kaplı özel duvar sayesinde ses bu deliklerden girerek boğulup yok olması sağlanacaktır. Bu özel duvarlardan davlumbaz kısımlarının içine de enlemesine ikişer üçer adet yerleştirilerek hava sirkülasyonu sırasında sesin çıkmaması sağlanacaktır. Kabinin tüm yönlerinden makinenin bakımının yapılacağı şekilde kapılar konulacaktır. Kapılar kapalı iken dışarıya ses kaçmasını önlemek için uygun contalar konulacaktır. Ayrıca kapılar kilitlenebilir tipte yapılacaktır. Motordaki sesi kestikten sonra gürültü sadece egzoz da kalacağından dolayı bunun içinde ses boğma odaları bulunan egzozlar kullanılacaktır. Jeneratörün gücüne göre boyutları büyüyeceğinden kabinlerde ona göre ölçülendirilecektir. Her nevi bağlantı elamanları dâhil olmak üzere her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil işler halde teslimi | | | |
| 782-100 | KABLO TAVA SİSTEMLERİ (ÖLÇÜ: KG. İHZARAT %60) | kg | |
| Teknik Tarifi: Elektrik kablolarının güvenli bir şekilde taşınmasını sağlamak üzere, TS EN 61537 standardına, tasdikli elektrik projesinde belirtilen ebatlara ve Elektrik tesisatı genel teknik şartnamesine uygun, kablo yükünü taşıyabilecek genişlikte ve yükseklikte sac üzerine deliklerin delinmesi, bükülmesi, sacın mukavemetini artırmak ve esnemesini engellemek amacıyla (güçlendirilmiş) tavanın boyuna ve enine kordon çekme yöntemiyle oluk açılması, yağ ve pas giderilmesi için kimyasal banyoda tutulması, flaks kaplama işleminden geçirilmesi, ön kurutmaya tabi tutulması sonra TS EN ISO 1461 standardına uygun sıcak daldırma usulüyle galvaniz kaplama yapılması, iş yerine nakli, askı veya konsollar vasıtasıyla tavana veya duvara montajının yapılması, her türlü işçilik ve malzeme dahil işler halde teslimi. NOT:1- Ölçülendirmede sadece tava ağırlığı esas alınacaktır.2- Kapak sacı, yatay, dikey ve yön değiştirme yerlerinde kullanılacak ek parçaları, redüksiyon, taşıyıcı görev yapacak konsol, askı tijleri, askı elemanları, tespit kroşeleri ile vida, somun, rondela, kopilya v.b elemanlarda sıcak daldırma galvaniz kaplı olacaktır. Bunların bedelleri birim fiyata dahil edilmiş olup ayrıca bedel ödenecektir. 3- Sıcak daldırma galvaniz imalatçısından, TS EN ISO 1461 standart şartlarına uyulduğunu belirten uygunluk belgesi istenecektir. | | | |
| 791-311 | KURŞUNSUZ PVC İZOLELİ KABLOLAR İLE BESLEME HATTI TESİSİ (NHXMH, EN AZ 300/500 V), 3X2,5 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Ana hat ve besleme hatları alev iletmeyen halojensiz kablolar (ihzarat % 60) (TS EN 50525-3-31 Standardına uygun) Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliğinde mevcut listelere göre faz ve nötr iletkenleri IEC 60332 Part3.1 Kat.C, IEC 60754 normlarına uygun, plastik izoleli (HO7Z,O7Z1, en az 300/500 V) olmak üzere kolon veya besleme hattı tesisi, boru, kroşe, buat muf, dirsek, klemens, demir konsol, boya, her nevi malzeme temini ve işçilik dâhil | | | |
| 791-313 | KURŞUNSUZ PVC İZOLELİ KABLOLAR İLE BESLEME HATTI TESİSİ (NHXMH, EN AZ 300/500 V), 4X16 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Ana hat ve besleme hatları alev iletmeyen halojensiz kablolar (ihzarat % 60) (TS EN 50525-3-31 Standardına uygun) Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliğinde mevcut listelere göre faz ve nötr iletkenleri IEC 60332 Part3.1 Kat.C, IEC 60754 normlarına uygun, plastik izoleli (HO7Z,O7Z1, en az 300/500 V) olmak üzere kolon veya besleme hattı tesisi, boru, kroşe, buat muf, dirsek, klemens, demir konsol, boya, her nevi malzeme temini ve işçilik dâhil | | | |
| 791-413 | 1 KV YERALTI KABLOLARI VE BESLEME HATTI (N2XH, 0,6/1 KV) 3X2,5 MM ² | m | |

| | | | |
|--|---|------|--|
| Teknik Tarifi: Bina içinden sıva üstünde, konsollar veya kroşeler üzerinden duvara, tavana veya kanallar içine, bina dışında kanallar içine döşenmek üzere yer altı kablosunun işyerinde temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme kroşe ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-419 | 1 KV YERALTI KABLOLARI VE BESLEME HATTI (N2XH, 0,6/1 KV) 3X95+50 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Bina içinden sıva üstünde, konsollar veya kroşeler üzerinden duvara, tavana veya kanallar içine, bina dışında kanallar içine döşenmek üzere yer altı kablosunun işyerinde temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme kroşe ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-421 | 1 KV YERALTI KABLOLARI VE BESLEME HATTI (N2XH, 0,6/1 KV) 3X50+25 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Bina içinden sıva üstünde, konsollar veya kroşeler üzerinden duvara, tavana veya kanallar içine, bina dışında kanallar içine döşenmek üzere yer altı kablosunun işyerinde temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme kroşe ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-423 | 1 KV YERALTI KABLOLARI VE BESLEME HATTI (N2XH, 0,6/1 KV) 3X25+16 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Bina içinden sıva üstünde, konsollar veya kroşeler üzerinden duvara, tavana veya kanallar içine, bina dışında kanallar içine döşenmek üzere yer altı kablosunun işyerinde temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme kroşe ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-425 | 1 KV YERALTI KABLOLARI VE BESLEME HATTI (N2XH, 0,6/1 KV) 4X10 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Bina içinden sıva üstünde, konsollar veya kroşeler üzerinden duvara, tavana veya kanallar içine, bina dışında kanallar içine döşenmek üzere yer altı kablosunun işyerinde temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme kroşe ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-426 | 1 KV YERALTI KABLOLARI VE BESLEME HATTI (N2XH, 0,6/1 KV) 4X6 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Bina içinden sıva üstünde, konsollar veya kroşeler üzerinden duvara, tavana veya kanallar içine, bina dışında kanallar içine döşenmek üzere yer altı kablosunun işyerinde temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme kroşe ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-427 | 1 KV YERALTI KABLOLARI VE BESLEME HATTI (N2XH, 0,6/1 KV) 4X4 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Bina içinden sıva üstünde, konsollar veya kroşeler üzerinden duvara, tavana veya kanallar içine, bina dışında kanallar içine döşenmek üzere yer altı kablosunun işyerinde temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme kroşe ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-428 | 1 KV YERALTI KABLOLARI VE BESLEME HATTI (N2XH, 0,6/1 KV) 4X2,5 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Bina içinden sıva üstünde, konsollar veya kroşeler üzerinden duvara, tavana veya kanallar içine, bina dışında kanallar içine döşenmek üzere yer altı kablosunun işyerinde temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme kroşe ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-446 | 1 KV YERALTI KABLOLARI VE BESLEME HATTI (N2XH, 0,6/1 KV) 1X95 MM ² | m | |
| Teknik Tarifi: Bina içinden sıva üstünde, konsollar veya kroşeler üzerinden duvara, tavana veya kanallar içine, bina dışında kanallar içine döşenmek üzere yer altı kablosunun işyerinde temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme kroşe ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-503 | PLASTİK İZOLELİ İLETKEN, (H07Z,O7Z1, EN AZ 300/500 V) 1X4 MM ² KESİTİNDE | m | |
| Teknik Tarifi: İletkenin temini, işyerine nakli, montajı, her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-504 | PLASTİK İZOLELİ İLETKEN, (H07Z,O7Z1, EN AZ 300/500 V) 1X6 MM ² KESİTİNDE | m | |
| Teknik Tarifi: İletkenin temini, işyerine nakli, montajı, her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-505 | PLASTİK İZOLELİ İLETKEN, (H07Z,O7Z1, EN AZ 300/500 V) 1X10 MM ² KESİTİNDE | m | |
| Teknik Tarifi: İletkenin temini, işyerine nakli, montajı, her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-506 | PLASTİK İZOLELİ İLETKEN, (H07Z,O7Z1, EN AZ 300/500 V) 1X16 MM ² KESİTİNDE | m | |
| Teknik Tarifi: İletkenin temini, işyerine nakli, montajı, her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-507 | PLASTİK İZOLELİ İLETKEN, (H07Z,O7Z1, EN AZ 300/500 V) 1X25 MM ² KESİTİNDE | m | |
| Teknik Tarifi: İletkenin temini, işyerine nakli, montajı, her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil. | | | |
| 791-509 | PLASTİK İZOLELİ İLETKEN, (H07Z,O7Z1, EN AZ 300/500 V) 1X50 MM ² KESİTİNDE | m | |
| Teknik Tarifi: İletkenin temini, işyerine nakli, montajı, her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil. | | | |
| 980-214 | ORTALAMA UYARIM YOLU DL=60 M, AKTİF YAKALAMA UCU | Adet | |
| Teknik Tarifi: Şartnamesinde yazılı özellikte, erken akış uyarımlı çalışma sistemine sahip, Korozyon direnci yüksek, paslanmaz veya paslanmaz özelliği taşıyan malzemeden (örneğin krom kaplı bakır, krom nikel, paslanmaz çelik v.b gibi) yapılmış, en yüksek rüzgar hızına dayanıklı, (-40°C ila +120°C) arasında hatasız çalışabilen, IP 65 koruma derecesine sahip, ?T uyarım zamanı en az 15 µs olan, TS EN 50164-1 de belirtilen H sınıfı 100 kA.'lık yıldırım deney akımına dayanıklı olan ve deney sonucunda gözle görünür bir hasar oluşturmayan, (NFC17-102) ve (UNE 21.186) standartları ile (TSE K 122) Belgelendirme Kriteri'ne uygun, ISO 9001 kalite ve CE belgeli, Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nca onaylı en az 15 yıl çalışma garantisi belgeli Aktif paratoner başlığının temini, nakliyesi, direğe montaj edilmesi, işi iletkenlerinin bağlantılarının yapılması, her nevi ufak malzeme ve işçilik dahil işler halinde teslimi. NOT: 1- Aktif paratoner başlığı tip deneyleri, TURKAK'tan veya Uluslararası bir kuruluşun akredite olan laboratuvarlarda yapılarak raporları SÖZLEŞME MAKAMIYE verilecektir. 2- IP 65 koruma sınıfı testinin TURKAK'tan veya Uluslararası bir kuruluşun akredite olmuş bir kuruluş tarafından yapıldığına dair belge SÖZLEŞME MAKAMIYE verilecektir. | | | |
| 980-300 | ÇATI DİREĞİ (AKTİF YAKALAMA UCU İÇİN) (ÖLÇÜ: ADET, İHZARAT: %60) | Adet | |

| | | | |
|---|---|------|--|
| Teknik Tarifi: Şartnamesinde yazılı özellikte 80 mm.lik galvanizli borudan (1 boy) 6 m. boyunda direğin temini, ünite iniş iletkeni ve direğin tespiti ile ilgili her türlü aksesuar malzemesi dahil çatıya zarar vermeyecek şekil de yerine montajı Direk boyu, tespit mesafesi dahil, toplam boy 6 metreyi geçtiği tak-dırde fazlası ilgili birim fiyatlardan ayrıca ödenir. | | | |
| 980-311 | YILDIRIM SAYICI (ÖLÇÜ: ADET, İHZARAT: %60) | Adet | |
| Teknik Tarifi: Yıldırımdan korunma sistemlerinde, iniş iletkeninden toprağa akan maximum 100 kA şiddetindeki yıldırım darbelerini sayan, bu sayede sistemin kaç kez yıldırım deşarjına maruz kaldığını takip kolaylığı sağlayan, göstergeli, enerji beslemesiz, standartlara uygun, test klemensi üzerine veya topraktan 2m yukarıda iniş iletkenine seri monteli cihaz, bağlantı elemanları dahil | | | |
| 981-103 | 3X25 VEYA 4X20 MM ÖLÇÜDE İNDİRME İLETKENİ İÇİN ELEKTROLİTİK BAKIR ŞERİT | m | |
| Teknik Tarifi: Şartnamesinde yazılı olduğu şekilde çıplak elektrolitik som bakır iletken ile çatı ve iletkenleri tesisatı yapılması kızıl döküm veya benzeri malzemeden ucu sivri veya vidalı çatal tespit kroşeleri, yakalama ucu veya toprak elektroduna bağlantı yerlerinde korozyona mani olacak gerekli tedbirlerin alınması, iletkende gerektiğinde eklerin gümüş kaynağı ile yapılması, muayene klemensi, her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil. | | | |
| 983-102 | TS 435 / T1 STANDARDINA UYGUN, TOPRAK ELEKTRODU (ÇUBUK)ELEKTROLİTİK BAKIR | Adet | |
| Teknik Tarifi: TS 435/T1 standardına uygun, ø 20 mm. çapında en az 3,5 m. uzunluğunda elektrolitik bakır çubuğun işyerinde temini, toprağa çakılabilmesi için ucuna koni biçiminde bir başlığın vidalanması, çubuk 2 parçadan müteşekkil olacağına itibatın 4 cm. boyunda dış açılarak temini, toprak seviyesinden itibaren en az 60 cm. derinliğe gömülmesi, indirme iletkenlerine ve bina ihata iletkenlerine gümüş kaynağı veya kızıldan özel tespit kelepçesi ile bağlanması, her nevi ufak malzeme ve işçilik dahil. Not: Zeminin kayalık olması halinde civarında uygun toprak aranır. | | | |
| 983-103 | İLETKEN KORUYUCU BORUSU (3 M'LİK) | Adet | |
| Teknik Tarifi: İnş iletkenlerinin 0,5 m.si toprak içinde kalmak üzere 3 m.lik 20 mm.lik galvanizli demir boru içine alınması (3 m.den fazla boru kullanıldığında bedeli ayrıca ödenir) İletkenin boru içinde kalan kısmının boruya temasını önlemek gayesi ile PVC veya benzeri bir izolasyon maddesi ile izole edilmesi ve yıldırım düşmesi anında transformatör gibi çalışmasını önlemek üzere bir noktadan boruya iletken olarak tespiti korozyona mani olacak malzemeden muayene klemensi bütün malzemenin işyerinde temini ve montajı her nevi ufak malzeme ve işçilik dahil. | | | |
| 988-100 | TOPRAK DİRENCİ DÜŞÜRÜCÜ KİMYASAL MADDE | kg | |
| Teknik Tarifi: Projesine göre yapılan topraklama tesisatlarında ölçülen topraklama direncinin yüksek çıkması halinde şartnamedeki değerlerin altına düşürülmesi için kullanılacak alüminyum silikat ve karbon esaslı kimyasal maddenin temininin işyerine sevki ve iletkenlerinin etrafına serilmesi dahil. | | | |
| 741-201 | BAKALİTTEN YAPILMIŞ ÜÇ FAZLI FİŞ PRİZ VE MONTAJI-3X25 A'E KADAR | Adet | |
| Teknik Tarifi: Bakalitten yapılmış, üç fazlı kapaklı topraklama kontaklı priz ve fişin temini, yerine montajı, her nevi malzeme ve işçilik dâhil. (TS-40). | | | |
| 780-115 | GÖMME TOPRAKLI PRİZ: (ÖLÇÜ: ADET) (TS-40). | Adet | |
| Teknik Tarifi: Birim Fiyat No: 780-113 ile aynı, yalnız güvenlik hattına bağlanabilecek kontakları bulunan topraklı priz. | | | |
| 782-703 | TELEFON PRİZİ RJ-11VEYA RJ-12 (6 KONTAKLI) (22,5X45 MM), KABLO KANAL PRİZLERİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Şebeke ve UPS topraklı prizleri TS IEC 60884-1 standardına uygun, priz delikleri normal veya 45° eğimli, çocuk emniyeti korumalı, IP 20 koruma sınıfı, prizler arası birleştirme barası ile baralı bağlantı uygulaması yapılabilen, Data prizleri RJ-45 tipinde, T568A ve T568B bağlantı tiplerinin ikisini birden destekleyecek tipte, yaylı toz koruma kapaklı, Telefon prizleri RJ-11 veya RJ-12 tipinde, yaylı toz koruma kapaklı, üzerlerinde etiketleme için şeffaf muhafaza kapaklı yeri bulunan, alev geciktirmeli (UL94 V0) malzemeden mamul (tırnaklı veya kızaklı tip) prizlerin temini, işyerine nakli, montajı, kablo bağlantılarının yapılması, her nevi malzeme ve işçilik dâhil işler halde teslimi. Priz montaj seti ve çerçeve fiyatları birim fiyata dâhil edilmiştir.) | | | |
| 782-704 | DATA PRİZİ CAT 5E VEYA CAT 6E RJ-45 (8 KONTAKLI) (22,5X45 MM), KABLO KANAL PRİZLERİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Şebeke ve UPS topraklı prizleri TS IEC 60884-1 standardına uygun, priz delikleri normal veya 45° eğimli, çocuk emniyeti korumalı, IP 20 koruma sınıfı, prizler arası birleştirme barası ile baralı bağlantı uygulaması yapılabilen, Data prizleri RJ-45 tipinde, T568A ve T568B bağlantı tiplerinin ikisini birden destekleyecek tipte, yaylı toz koruma kapaklı, Telefon prizleri RJ-11 veya RJ-12 tipinde, yaylı toz koruma kapaklı, üzerlerinde etiketleme için şeffaf muhafaza kapaklı yeri bulunan, alev geciktirmeli (UL94 V0) malzemeden mamul (tırnaklı veya kızaklı tip) prizlerin temini, işyerine nakli, montajı, kablo bağlantılarının yapılması, her nevi malzeme ve işçilik dâhil işler halde teslimi. Priz montaj seti ve çerçeve fiyatları birim fiyata dâhil edilmiştir.) | | | |
| 845-103 | TELEVİZYON SORTİSİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Teknik şartnamesine uygun PVC boru içinde koaksiyal kablo, (blendajlı mikrofon kablosu kullanılmaz) ile anten iniş hattı, özel priz dağıtıcı klemens, her nevi ufak malzeme ve işçilik dahil, yerine montajı ve işler halde teslimi. Ölçü: Sorti hattı uzunluğu 20 metreyi geçmedikçe ayrıca bir bedel ödenmez. Sorti hattının 20 metreden sonrası için Birim Fiyat No: 880-400den ödeme yapılır. | | | |
| 718-400 | FOTOSEL ŞALTER | Adet | |
| Teknik Tarifi: Sokak, vitrin, ışıklı reklam, bahçe, park, otopark, garaj, toplu konut dış ve yol aydınlatmalarında, gündüz geçici kararmaları, gece geçici aydınlatmaları seçecek gecikme değerleri 15-190 saniye arasında değişen, gerektiğinde gecikmesi ayarlanabilen, kar, toz vs.den etkilenmeyen şalterin temini ve yerine montajı. | | | |
| 792-101 | NORMAL SORTİ, HALOGENFREE KABLOLU AYDINLATMA SORTİSİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Peşel, bergman veya PVC boru içerisinde linye hatları en az 2,5 mm² sorti hatları en az 1,5 mm², IEC 60332 Part 3.1 Kat.C ve IEC 60754 normlarına uygun, faz ve nötr iletkenleri TS 6249'a göre renklendirilmiş plastik izoleli (HO7Z, O7Z1) cinsinden olmak üzere buat, klemens, anahtar, armatür, tespit takozu, her nevi malzeme temini, işyerine nakli ve işçilik dâhil komple siva üstü veya siva altı aydınlatma sortisi yapılması (armatür hariç). Duvar kalınlıkları normalden fazla olduğu hallerde fiyat farkı ödenmez. (EN50086, IEC60754 standartlarına uygun, UL test sertifikalarına, VDE veya geçerli uluslararası sertifikalara, CE onayına sahip halogenfree boru kullanılması halinde fiyat farkı ödenmeyecektir.) | | | |
| 792-102 | KOMÜTATÖR SORTİ, HALOGENFREE KABLOLU AYDINLATMA SORTİSİ | Adet | |

| | | | |
|--|--|------|--|
| Teknik Tarifi: Peşel, bergman veya PVC boru içerisinde linye hatları en az 2,5 mm ² sorti hatları en az 1,5 mm ² , IEC 60332 Part 3.1 Kat.C ve IEC 60754 normlarına uygun, faz ve nötr iletkenleri TS 6249'a göre renklendirilmiş plastik izoleli (HO7Z,O7Z1) cinsinden olmak üzere buat, klemens, anahtar, armatür, tespit takozu, her nevi malzeme temini, işyerine nakli ve işçilik dâhil komple siva üstü veya siva altı aydınlatma sortisi yapılması (armatür hariç). Duvar kalınlıkları normalden fazla olduğu hallerde fiyat farkı ödenmez.(EN50086, IEC60754 standartlarına uygun, UL test sertifikalarına, VDE veya geçerli uluslararası sertifikalara, CE onayına sahip halogenfree boru kullanılması halinde fiyat farkı ödenmeyecektir.) | | | |
| 792-103 | VAVİYEN SORTİ, HALOGENFREE KABLOLU AYDINLATMA SORTİSİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Peşel, bergman veya PVC boru içerisinde linye hatları en az 2,5 mm ² sorti hatları en az 1,5 mm ² , IEC 60332 Part 3.1 Kat.C ve IEC 60754 normlarına uygun, faz ve nötr iletkenleri TS 6249'a göre renklendirilmiş plastik izoleli (HO7Z,O7Z1) cinsinden olmak üzere buat, klemens, anahtar, armatür, tespit takozu, her nevi malzeme temini, işyerine nakli ve işçilik dâhil komple siva üstü veya siva altı aydınlatma sortisi yapılması (armatür hariç). Duvar kalınlıkları normalden fazla olduğu hallerde fiyat farkı ödenmez.(EN50086, IEC60754 standartlarına uygun, UL test sertifikalarına, VDE veya geçerli uluslararası sertifikalara, CE onayına sahip halogenfree boru kullanılması halinde fiyat farkı ödenmeyecektir.) | | | |
| 792-104 | PARALEL SORTİ, HALOGENFREE KABLOLU AYDINLATMA SORTİSİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Peşel, bergman veya PVC boru içerisinde linye hatları en az 2,5 mm ² sorti hatları en az 1,5 mm ² , IEC 60332 Part 3.1 Kat.C ve IEC 60754 normlarına uygun, faz ve nötr iletkenleri TS 6249'a göre renklendirilmiş plastik izoleli (HO7Z,O7Z1) cinsinden olmak üzere buat, klemens, anahtar, armatür, tespit takozu, her nevi malzeme temini, işyerine nakli ve işçilik dâhil komple siva üstü veya siva altı aydınlatma sortisi yapılması (armatür hariç). Duvar kalınlıkları normalden fazla olduğu hallerde fiyat farkı ödenmez.(EN50086, IEC60754 standartlarına uygun, UL test sertifikalarına, VDE veya geçerli uluslararası sertifikalara, CE onayına sahip halogenfree boru kullanılması halinde fiyat farkı ödenmeyecektir.) | | | |
| 793-102 | GÜVENLİK HATTI PRİZ SORTİSİ, HALOGEN FREE KABLOLU PRİZ SORTİSİ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Ölçü: Linye hattı 35 mden fazla olunca besleme hattı olarak birim fiyat no. 791-000den ödeme yapılır. | | | |

| | | | |
|--|--|------|--|
| 982-101 | 50 MM ² SOM BAKIR İLET.BİNA İHATA VE İNDİRME İLETKENLERİ TESİSATI EN AZ 60-80CM | m | |
| Teknik Tarifi: İletkenlerden bina ihata iletkeni tesisatı yapılması, bina dış çevresinde en az 60 - 80 cm derinlikte her cins toprakta kanal açılması, iletken ferşi ve kanalın kapatılması, perçin veya kaynakla elektrotlara bağlanması her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil | | | |
| 982-102 | 30X3,5 MM EBADINDA ŞARTNAMESİNE UYGUN GALVANİZLİ ÇELİK LAMA | m | |
| Teknik Tarifi: İletkenlerden bina ihata iletkeni tesisatı yapılması, bina dış çevresinde en az 60 - 80 cm derinlikte her cins toprakta kanal açılması, iletken ferşi ve kanalın kapatılması, perçin veya kaynakla elektrotlara bağlanması her nevi ufak malzeme ve işçilik dâhil | | | |
| 983-102 | TS 435 / T1 STANDARDINA UYGUN, TOPRAK ELEKTRODU (ÇUBUK)ELEKTROLİTİK BAKIR | Adet | |
| Teknik Tarifi: TS 435/T1 standardına uygun, ø 20 mm. çapında en az 3,5 m. uzunluğunda elektrolitik bakır çubuğun işyerinde temini, toprağa çakılabilmesi için ucuna koni biçiminde bir başlığın vidalanması, çubuk 2 parçadan müteşekkil olacaksa irtibatın 4 cm. boyunda dış açılarak temini, toprak seviyesinden itibaren en az 60 cm. derinliğe gömülmesi, indirme iletkenlerine ve bina ihata iletkenlerine gümüş kaynağı veya kızıldan özel tespit kelepçesi ile bağlanması, her nevi ufak malzeme ve işçilik dahil.Not: Zeminin kayalık olması halinde civarında uygun toprak aranır. | | | |
| 24.7.2.2-001 | 1 FAZLI A.A. RÖLESİ (SABİT ZAMANLI) 24V DC | Adet | |
| Teknik Tarifi: a) Malzeme: Şartnamesine ve standardına uygun olarak imal edilmiş pano malzemeleri, (Röleler, sinyal blokları, kumanda ve silme butanları, alarm kornası vs. gibi). Üç fazlı aşırı akım, üç faz aşırı akım + toprak, iki fazlı aşırı akım + toprak röleleri ve DC kaçağı rölesi: Besleme gerilimi 24 VDC - 110 VDC kademelerine ve Sabit zamanlı, normal zamanlı, normal ters zamanlı, ters zamanlı, çok çok ters zaman karakteristikiğine sahip olabilecektir. Ayrıca Aşırı akım ve toprak rölelerinin ayarları müstakilen ayarlanabilir türden olacaktır. Tank koruma rölesi : Is: 0,2-2 A ani çalışmalı olacaktır. (Bunların yerine tesislerimizde sabit zamanlı toprak koruma röleleri de kullanılabilir.) b) Montaj: Projesine göre pano üzerine konacak olan alet ve cihazların; işyerine nakli, nakliye için gerekli sigorta masrafları, Elektrik Dağıtım Tesisleri Genel Teknik Şartnamesinde belirtilen esaslara ve panodaki yerlerine göre montajı. (Cihazın gerektirdiği montaj malzemesi ve montajı, bu cihazların birbiri ile irtibatını sağlayacak 2,5 veya 4 mm2 kesitli NYA kablolar, bu irtibat için gerekli klemensler (sıra terminalleri), spiraller, kablo kelepçeleri, kablo etiketi, kablo papuçları, civata, somun vb. malzemenin malzeme ve montaj bedeli dahil. Pano ile panonun dışındaki diğer cihazlar arasında kullanılan kabloların malzeme ve montaj bedelleri ayrıca ilgili pozlardan ödenir.) NOT: 1. OG panonun komple bedeli; karkas bedeline (poz 24.7.1.1., poz 24.7.1.2., poz 24.7.1.3, poz 24.7.1.4.) panoya konacak poz 16., poz 24.7.2., poz 25. ve diğer pozlardaki cihazların malzeme ve montaj bedelleri eklenerek bulunur. 2. AG ve OG pano için gerekli malzemelere ihzarat bedeli ödenmez. | | | |
| 24.7.2.42-008 | SİNYAL LAMBASI 220V AC (KOMPLE) | Adet | |
| Teknik Tarifi: a) Malzeme: Şartnamesine ve standardına uygun olarak imal edilmiş pano malzemeleri, (Röleler, sinyal blokları, kumanda ve silme butanları, alarm kornası vs. gibi). Üç fazlı aşırı akım, üç faz aşırı akım + toprak, iki fazlı aşırı akım + toprak röleleri ve DC kaçağı rölesi: Besleme gerilimi 24 VDC - 110 VDC kademelerine ve Sabit zamanlı, normal zamanlı, normal ters zamanlı, ters zamanlı, çok çok ters zaman karakteristikiğine sahip olabilecektir. Ayrıca Aşırı akım ve toprak rölelerinin ayarları müstakilen ayarlanabilir türden olacaktır. Tank koruma rölesi : Is: 0,2-2 A ani çalışmalı olacaktır. (Bunların yerine tesislerimizde sabit zamanlı toprak koruma röleleri de kullanılabilir.) b) Montaj: Projesine göre pano üzerine konacak olan alet ve cihazların; işyerine nakli, nakliye için gerekli sigorta masrafları, Elektrik Dağıtım Tesisleri Genel Teknik Şartnamesinde belirtilen esaslara ve panodaki yerlerine göre montajı. (Cihazın gerektirdiği montaj malzemesi ve montajı, bu cihazların birbiri ile irtibatını sağlayacak 2,5 veya 4 mm2 kesitli NYA kablolar, bu irtibat için gerekli klemensler (sıra terminalleri), spiraller, kablo kelepçeleri, kablo etiketi, kablo papuçları, civata, somun vb. malzemenin malzeme ve montaj bedeli dahil. Pano ile panonun dışındaki diğer cihazlar arasında kullanılan kabloların malzeme ve montaj bedelleri ayrıca ilgili pozlardan ödenir.) NOT: 1. OG panonun komple bedeli; karkas bedeline (poz 24.7.1.1., poz 24.7.1.2., poz 24.7.1.3, poz 24.7.1.4.) panoya konacak poz 16., poz 24.7.2., poz 25. ve diğer pozlardaki cihazların malzeme ve montaj bedelleri eklenerek bulunur. 2. AG ve OG pano için gerekli malzemelere ihzarat bedeli ödenmez. | | | |

| | | | | |
|---|---|------|--|--|
| 31.1.A-004 | 200/5A AG AKIM TRAFOSU | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: a) Malzeme: Şartnamesine ve standardına uygun olarak, tek fazlı üniteler halinde, dahili (bina içi) şartlarda kullanılmak üzere kuru tip (yalıtım malzemesi olarak epoksi reçine kullanılacaktır) olarak imal edilmiş, ölçü, koruma veya ölçü ve koruma akım trafoları. Anma gerilimleri; 1-7.2- 12-17.5-36 kV, anma frekansı 50 Hz, anma gücü AG de 5-15 VA, OG de 30 VA, primer akımları 5A ile 3000A arasında tek veya çift sargılı, sekonder akımları; 1A (Tank korumalar), 5A, 5-5A, 5-5-5A olmak üzere bir, iki veya üç sargılı, ölçü akım transformatörleri; 0.5-1 doğruluk sınıfında doyma faktörü $n < 5$, koruma akım transformatörleri; 2-3 doğruluk sınıfında doyma faktörü $n > 10$, diferansiyel korumada 1 doğruluk sınıfında doyma faktörü $n > 10$ olmak üzere, kısa süreli termik akımı 1 saniyede (100 ila 1000) İn olarak ve dinamik akımı, kısa süreli termik akımının 2.5 katı olarak dizayn edilmiş ve yukarıda özellikleri bütün dönüştürme oranları için sağlayan akım trafoları. Akım trafolarının birim fiyatları 100 İn kısa süreli termik akımına göre hesaplanmış ve birim fiyat cetveline yazılmış olduğundan; 100 İn dışında imal ettirilecek akım trafolarının birim fiyatları, birim fiyat cetvelinde 31.1. pozundaki katsayılar kullanılarak hesaplanır.</p> <p>b) Montaj: Akım trafolarının işyerine nakli, nakliye için gerekli sigorta masrafları, proje ve şartnamesine uygun şekilde montajı. Montaj için gerekli civatalar, somunlar, klemensler vb. gibi küçük malzemelerin malzeme ve montaj bedeli, montaj bedeline dahildir. OG akım trafolarının montajı için lüzumlu profil demirlerinin bedeli poz 5.4.1. veya 5.5.2.'ye kabloların bedeli poz 32.'ye (AG akım trafolarının montajı için gerekli irtibat kablusunun malzeme ve montaj bedeli montaj birim fiyatına dahildir) göre ayrıca ödenir.</p> | | | | |
| 701-101 | SAC PANO-800 MM GENİŞLİĞİNDE | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: Not: "Tip testler" yaptırılarak,buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIye verilecektir. Yüksekliği 2100 mm, derinliği en az 500 mm ve genişliği ihtiyaca göre 800, 900 mm olmak üzere serbest dikili sistemde 40x40x4 mm köşebent veya benzeri profil demirinden iskeleti, en az 2 mm kalınlığında ve kenarları kıvrılarak sabitleştirilmiş DKP sacdan üzeri aynı cins sac ile kapalı pano tesis edilecektir. Pano için zemin üzerinde 10 cm yüksekliğinde beton kaide yaptırılarak bunun üzerine ve dört köşesinden ankaraj ve galvanizli civata ile tespit edilecektir. Tabla arkasında 75 cm genişliğindeki geçidin iki yanına biri açılıp kapanabilir kilitli kapı olacak şekilde alt kısmından itibaren 1 m yüksekliğe kadar sac, yukarısı Ø 3 mm çelik telden 30 mm aralıkla örülmüş kafes muhafaza yapılacaktır. Pano içi, dışı ve iskeleti bir kat sülyen iki kat mat tabanca boyası ile boyanacak ve fırınlanacak, tabla arkasındaki servis geçidi ahşap döşemeden yapılarak PVC veya linolyumla kaplanacaktır. İlave sac panolarla çalışma halinde, sabit tel kafes muhafaza ile birinci panonun ilave ve pano birleşen yüzündeki sac kısmı ilave sac panoların sonuna konacak ve servis geçidi döşemesi ilave panolar boyunca uzatılacaktır. Kontrollükçe gerekli görüldüğü takdirde sac panoların arkasına, servis geçidinden 80 - 100 cm yüksekliğinde pano renginde boyanmış ahşaptan 5x10 cm kesitte korkuluk yapılacak ve tabla arkasındaki geçidin üstü Ø 3 mm çelik telden 30 mm aralıklarla örülmüş kafes muhafaza ile kaplanacaktır. Pano üzerinde projesine göre konulacak bütün cihazlar için gerekli delik iskelet, mesnet vb. ile TS 6429'a uygun olarak fazlar gri, siyah ve kahverengi. Nötr açık mavi renklerde boyalı bara ve izolatörler yapılmış olacak gerektiğinde panolar üzerinde fazlar için A.G. parafuduru bulunacak ve yeşil/ sarı boyalı topraklama yapılacaktır. Boya, izolatör bağlantı iletkenleri, her nevi ufak malzeme işçilik ve montaj dâhil (bakır bara, kilitli tel kafesli kapı ve tel kafesli muhafaza parafudur bedeli hariç olarak) Birinci sac pano yapılması, işyerine nakli ve montajı her bir cihaz için gerekli etiketler, her nevi malzeme, klemensler ve işçilik dâhil işler halde teslimi.</p> | | | | |
| 707-307 | 24 OTOMATİK SİGORTALIK HALOJENSİZ ALEV GECİKTİRİCİ TİP SIVA ALTI TABLOLAR | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: IEC 60331, TS 61034, TS 50200, TS EN 50266, TS EN 50267 Not:1- Tip testler yaptırılarak buna ait test sonuçları SÖZLEŞME MAKAMIye verilecektir. 2- Sigorta bedelleri ilgili pozlardan ayrıca ödenir.</p> | | | | |
| 715-329 | 4X16 A'DEN 63 A'E KADAR (4 KUTUPLU) 400 V ICU: 25KA, ICS:25KA | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: Kompakt tip, cam elyaflı polyester, elektriksel ve mekaniksel dayanımı daha yüksek gövde ve UL-94 standardına göre Vo yanmazlık sınıfına uygun, sürekli olarak en az 150 c' a dayanabilen malzemeden mamul, havalı ortamda kesme yapan, el hareketinden bağımsız açtırma mekanizmalı, termik aşırı akım ve manyetik kısa devre koruyucu röleleri bulunan (trifaze olanlarda üçer adet koruyucu röle vardır) akım sınırlama özelliği olan, işletme kısa devre kesme kapasitesi minimum % 50 lcu olan kompakt şalter temin ve montajı. Kesme kapasitesi Belirtilen değerden yüksek olduğunda, 715-300 'deki fiyatlar % 20 arttırılır, montaj bedeli arttırılmadan aynen uygulanır. (11: Ayarlanan anma akımı, İn: Anma akımı, lcu: Kısa devre kesme kapasitesi, Tip testleri yapılmış.)</p> | | | | |
| 715-332 | 4X125 A'E KADAR (4 KUTUPLU) 400V ICU: 25KA, ICS:25KA | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: Kompakt tip, cam elyaflı polyester, elektriksel ve mekaniksel dayanımı daha yüksek gövde ve UL-94 standardına göre Vo yanmazlık sınıfına uygun, sürekli olarak en az 150 c' a dayanabilen malzemeden mamul, havalı ortamda kesme yapan, el hareketinden bağımsız açtırma mekanizmalı, termik aşırı akım ve manyetik kısa devre koruyucu röleleri bulunan (trifaze olanlarda üçer adet koruyucu röle vardır) akım sınırlama özelliği olan, işletme kısa devre kesme kapasitesi minimum % 50 lcu olan kompakt şalter temin ve montajı. Kesme kapasitesi Belirtilen değerden yüksek olduğunda, 715-300 'deki fiyatlar % 20 arttırılır, montaj bedeli arttırılmadan aynen uygulanır. (11: Ayarlanan anma akımı, İn: Anma akımı, lcu: Kısa devre kesme kapasitesi, Tip testleri yapılmış.)</p> | | | | |
| 715-334 | 4X200 A'E KADAR (4 KUTUPLU) 400V ICU: 35KA | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: Kompakt tip, cam elyaflı polyester, elektriksel ve mekaniksel dayanımı daha yüksek gövde ve UL-94 standardına göre Vo yanmazlık sınıfına uygun, sürekli olarak en az 150 c' a dayanabilen malzemeden mamul, havalı ortamda kesme yapan, el hareketinden bağımsız açtırma mekanizmalı, termik aşırı akım ve manyetik kısa devre koruyucu röleleri bulunan (trifaze olanlarda üçer adet koruyucu röle vardır) akım sınırlama özelliği olan, işletme kısa devre kesme kapasitesi minimum % 50 lcu olan kompakt şalter temin ve montajı. Kesme kapasitesi Belirtilen değerden yüksek olduğunda, 715-300 'deki fiyatlar % 20 arttırılır, montaj bedeli arttırılmadan aynen uygulanır. (11: Ayarlanan anma akımı, İn: Anma akımı, lcu: Kısa devre kesme kapasitesi, Tip testleri yapılmış.)</p> | | | | |
| 718-101 | KURU TİP KORUYUCUSUZ KONTAKTÖR-3X10 A'E KADAR | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: AC3 sınıfı, sık sık açılıp kapanmaya mahsus tabla arkasına monte edilen tipten, koruyucu röleleri bulunmayan tablo ön yüzünde monte edilecek ayrı kumanda düğmeleri ile kuru tip üç fazlı kontaktör temin ve montajı, yardımcı kontaklar her nevi malzeme ve işçilik dâhil. Ölçü: Monte edilmiş kontaktör adedi sayılır.</p> | | | | |
| 718-507 | KAÇAK AKIM KORUMA ŞALTERLERİ-4X25 A'E KADAR (30 MA) | Adet | | |
| <p>Teknik Tarifi: Elektrik İç Tesizat Yönetmeliklerine, şartnamelere ve standartlara uygun olarak yapılmış elektrik tesisatlarında her hangi bir kaçak olduğunda fazlar ve nötr hattı üzerinde oluşan hata akımı hissederek 10 - 30 ms. süresinde devreyi kesmek suretiyle can ve mal güvenliğini sağlayan, monofaze devrelerde 220 V., trifaze devrelerde 380 V.da çalışan diferansiyel bobinli, sistemin çalışıp çalışmadığını kontrol için üzerinde test butonu bulunan, tablo içi taşıma raylarına monte edilebilen dış etkilere karşı korumalı, CEE 27 ve diğer uluslararası standartlara uygun, hayat koruma için 30 m A, yangına karşı koruma için 300 m A, değerlerinde nötr hattı kopukluğunda bile çalışabilen kaçak akım koruma şalterinin temini montajı, her nevi malzeme ve işçilik dâhil işler halde teslimi.</p> | | | | |
| 718-563 | PANO TİPİ AŞIRI GERİLİM KORUYUCUSU, B SINIFI, 230 VAC, 100 KA ÜÇ FAZ, NÖTR-TOPRAK | Adet | | |

| | | | |
|---|--|------|--|
| <p>Teknik Tarifi: Enerji beslemelerini atmosferik deşarjlara (yıldırım) ve geçici aşırı gerilim piklerine karşı korumak üzere B, C, D sınıfı, aşırı gerilime karşı bir faz, iki faz, üç faz ve nötr koruma yapan, istenirse sinyalizasyon için ilave kontak çıkışlı, tam hermetik olarak tamamen kapalı, pano içinde panoya ve panodaki diğer malzemelere zarar vermeden, diğer malzemelerle ve panoyla güvenlik mesafesi bırakmaya gerek olmadan raya monte edilen aşırı gerilim koruyucuları</p> <p>1- Aşırı gerilim koruyucuları tam hermetik olarak tamamen kapalı olacaktır. Koruyucu üzerinde ark çıkış aralığı bulunmamalıdır. Koruyucu, arkı ark çıkış aralığından çıkmasını sağlayıp hava yolu ile değil kendi içinde söndürmelidir. Böylece koruyucu, hiçbir güvenlik mesafesi zorunluluğu olmadan pano içinde istenen her yere güvenli bir şekilde monte edilebilmelidir.</p> <p>2- C ve D sınıfı koruyucuların üzerinde cihazın sağlıklı çalıştığını veya arızalandığını gösteren ışık (led) bulunmalıdır.</p> | | | |
| 718-569 | PANO TİPİ AŞIRI GERİLİM KORUYUCUSU, C SINIFI, 230/400 VAC, 15 KA FAZ-TOPRAK VEYA 2 FAZ-TOPRAK VEYA FAZ-NÖTR-TOPRAK | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Enerji beslemelerini atmosferik deşarjlara (yıldırım) ve geçici aşırı gerilim piklerine karşı korumak üzere B, C, D sınıfı, aşırı gerilime karşı bir faz, iki faz, üç faz ve nötr koruma yapan, istenirse sinyalizasyon için ilave kontak çıkışlı, tam hermetik olarak tamamen kapalı, pano içinde panoya ve panodaki diğer malzemelere zarar vermeden, diğer malzemelerle ve panoyla güvenlik mesafesi bırakmaya gerek olmadan raya monte edilen aşırı gerilim koruyucuları</p> <p>1- Aşırı gerilim koruyucuları tam hermetik olarak tamamen kapalı olacaktır. Koruyucu üzerinde ark çıkış aralığı bulunmamalıdır. Koruyucu, arkı ark çıkış aralığından çıkmasını sağlayıp hava yolu ile değil kendi içinde söndürmelidir. Böylece koruyucu, hiçbir güvenlik mesafesi zorunluluğu olmadan pano içinde istenen her yere güvenli bir şekilde monte edilebilmelidir.</p> <p>2- C ve D sınıfı koruyucuların üzerinde cihazın sağlıklı çalıştığını veya arızalandığını gösteren ışık (led) bulunmalıdır.</p> | | | |
| 724-104 | BIÇAKLI SİGORTA-160 A'E KADAR | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Tablo arkası montaj için, buşon gövdeleri kısa devre akımına dayanabilir mukavemeti yüksek steatid veya BMC malzemeden imal edilmiş, tip testleri yapılmış, kesme kapasitesi en az 400 V' ta 100 kA, kaidesi ile birlikte komple bıçaklı sigorta temini, her nev'i işçilik, malzeme ve her tabloda benzer boyutta olan her tip sigorta için birer adet sigorta buşonunu çıkartmaya yarayan ellik dâhil yerine montajı. Buşonlar kesinlikle, adi porselen malzemeden imal edilmiş olmayacaktır. Kesme kapasitesi 120kA için birim fiyata % 20 ilave edilir, montaj bedeli değışmez. (BMC: Bould Moulded Case, Cam Elyafı Polyester)</p> | | | |
| 724-401 | ANAHTARLI OTOMATİK SİGORTA (3 KA)-16 A'E KADAR | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Aynı zamanda anahtar vazifesi gören 3 kA kesme kapasiteli, 2 ve 4 kutupluları nötr ve faz kesme özelliğine haiz, B veya C eğrisi, otomatik sigortanın temin ve montajı, her nev'i malzeme ve işçilik dâhil</p> | | | |
| 724-406 | ANAHTARLI OTOMATİK SİGORTA (3 KA)-3X16 A'E KADAR | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Aynı zamanda anahtar vazifesi gören 3 kA kesme kapasiteli, 2 ve 4 kutupluları nötr ve faz kesme özelliğine haiz, B veya C eğrisi, otomatik sigortanın temin ve montajı, her nev'i malzeme ve işçilik dâhil</p> | | | |
| 724-601 | ANAHTARLI OTOMATİK SİGORTA (6 KA)-16 A'E KADAR | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Aynı zamanda anahtar vazifesi gören otomatik sigortanın temin ve montajı, her nevi malzeme ve işçilik dâhil. B.F. No. 724-400'deki montajlı birim fiyatlar % 10 artırılır, montaj bedeli artırılmadan aynen uygulanır.</p> | | | |
| 724-604 | ANAHTARLI OTOMATİK SİGORTA (6 KA)-40 A'E KADAR | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Aynı zamanda anahtar vazifesi gören otomatik sigortanın temin ve montajı, her nevi malzeme ve işçilik dâhil. B.F. No. 724-400'deki montajlı birim fiyatlar % 10 artırılır, montaj bedeli artırılmadan aynen uygulanır.</p> | | | |
| 724-608 | ANAHTARLI OTOMATİK SİGORTA (6 KA)-3X63 A'E KADAR | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Aynı zamanda anahtar vazifesi gören otomatik sigortanın temin ve montajı, her nevi malzeme ve işçilik dâhil. B.F. No. 724-400'deki montajlı birim fiyatlar % 10 artırılır, montaj bedeli artırılmadan aynen uygulanır.</p> | | | |
| 724-611 | ANAHTARLI OTOMATİK SİGORTA (6 KA)-16 A'E KADAR (3 FAZLI NÖTR KESMELİ) | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Aynı zamanda anahtar vazifesi gören otomatik sigortanın temin ve montajı, her nevi malzeme ve işçilik dâhil. B.F. No. 724-400'deki montajlı birim fiyatlar % 10 artırılır, montaj bedeli artırılmadan aynen uygulanır.</p> | | | |
| 724-612 | ANAHTARLI OTOMATİK SİGORTA (6 KA)-40 A'E KADAR (3 FAZLI NÖTR KESMELİ) | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Aynı zamanda anahtar vazifesi gören otomatik sigortanın temin ve montajı, her nevi malzeme ve işçilik dâhil. B.F. No. 724-400'deki montajlı birim fiyatlar % 10 artırılır, montaj bedeli artırılmadan aynen uygulanır.</p> | | | |
| 725-511 | ENERJİ ANALİZÖRÜ | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Bir elektriksel sistemde izlenmesi gereken anlık, ortalama ve maksimum akım ve güç değerlerini, gerilimi, 45-65 Hz arası frekansı, güç faktörü ve akım gerilimindeki toplam harmonik bozulmayı, 21. harmoniğe kadar rms ölçümünü, enerji değerlerini ışıklı LCD ekran üzerinden gösterebilen modüler yapıda, aynı anda 5 ölçüm değerini gösterebilen, IEC 61010 'a uygun, haberleşme modülü, alarm modülü, input ve output opsiyonel modüllerine sahip, 3 fazlı (3P,3PN), 2 fazlı ve tek fazlı AC sistemlerde kullanılabilen tip. Her nevi malzeme ve işçilik dâhil işler halde teslimi.</p> | | | |
| 832-106 | OPTİK ETKİLİ DUMAN DEDEKTÖRÜ VE MONTAJI | Adet | |
| <p>Teknik Tarifi: Dedektör optik yöntem ile duman algılaması yapacaktır. Dedektör ışık saçma prensibiyle çalışan bir fotoelektrik duman hücresine sahip olacaktır. Dedektör paralel ihbar lambası bağlantısına uygun olacaktır. Dedektör özel bir soket vasıtasıyla takılıp sökülebilmelidir. Dedektör soketleri temasın sağlanması için klips geçmeli olacaktır. Yaylı kontak kullanılmayacaktır. Detektör TS EN 54-7 standardına, 305/2011/AB Yapı malzemesi Yönetmeliğine uygun imal edilmiş, CE uygunluk işaretiyle piyasaya arz edilmiş ve üreticinin performans beyanı sahip olacaktır. Dedektörün temini, işyerine nakli her türlü ufak malzeme dahil, test edilerek çalışır halde teslimi.</p> | | | |
| 833-380 | ANALOG ADRESLİ YANGIN ALARM SİSTEMİ YANGIN TELEFONU KONTROL MODÜLÜ (ÖLÇÜ: ADET; İHZARAT: %60) | | |
| <p>Teknik Tarifi: Akıllı analog adresli yangın alarm sistemi kapsamında; yangın alarm santralleri, güvenlik merkezi ve sahada stratejik noktalarda bulunan yangın saha telefonları ile haberleşmeyi sağlayacak, birim fiyat numarasında belirtilen kapasitedeki bir kontrol modülü kullanılacaktır. Akıllı analog adresli yangın alarm santralının üzerindeki yangın telefon modülü veya yangın saha telefonları güvenlik merkezini aramak için herhangi bir tuşlamaya ihtiyaç duymayacaktır. Akıllı analog adresli yangın alarm sistemi yangın telefonu kontrol modülü, yangın telefonlarının ilgili numarayı otomatik arayabilmeleri için gerekli teknik alt yapıya sahip olacaktır. Güvenlik merkezindeki operatör, gelen çağrıyı cevapladığında telefon görüşmesi başlayacak ve aynı anda diğer yangın telefonlarından uyarı gelmesi durumunda mevcut görüşmeye (konferans) dahil olabilmeleri sağlanacaktır. Akıllı analog adresli yangın alarm sistemi yangın telefonu kontrol modülü, sistem de kullanılan tüm yangın telefonlarının aynı anda konferans görüşme yapabilmesi için gerekli teknik donanıma sahip olacaktır. Konferans görüşme için operatörün</p> | | | |

| | | | |
|---|---|------|--|
| herhangi bir etkisi olmayacak, bu işlem kontrol modülü tarafından otomatik olarak yapılacaktır. ISO 9001 Kalite Yönetim Sistem belgelerine sahip modülün temini, işyerine nakli her türlü ufak malzeme dahil, test edilerek çalışır halde teslimi. | | | |
| 833-530 | ANALOG ADRESLİ KOMBİNE OPTİK, DUMAN VE SICAKLIK DETEKTÖRÜ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Mikroişlemci kontrollü akıllı dedektör 0.5 mikron ile 10 mikron arasındaki büyüklüklerdeki duman partiküllerine duyarlı olmalıdır. Özellikle tüterek yavaş gelişen dumana çok hızlı cevap vermelidir. Dedektör ışık saçma prensibiyle çalışan bir fotoelektrik duman hücresine sahip olmalıdır. Dedektör aynı zamanda sabit sıcaklık dedektörü yada sıcaklık artış hızı dedektörü olarak çalışacak şekilde programlanabilecek ve sabit sıcaklık aktivasyon değeri en az 4 farklı sıcaklıktan birine ayarlanabilecektir. Dedektör ölçtüğü analog duman ve sıcaklık seviyelerini analog bilgi olarak kontrol paneline yollarken, duyarlılık, kalibrasyon ve elektronik devrenin çalışma performansı dedektör tarafından test edilerek, bu bilgilerde çevrim kablosu üzerinden kontrol paneline gönderilmelidir. Dedektör üzerinde,uzaktan gözle kontrolün sağlanabilmesi için en az bir adet Led ışığı olacaktır ve paralel ihbar lambası bağlantısına uygun olmalıdır. Detektör özel bir soket vasıtasıyla takılıp sökülebilmelidir. Dedektörlerin adreslenmesi herhangi bir konum anahtarı veya el tipi dedektör programlama cihazı ile yapılabilmelidir. Detektör TS EN 54-5 ve TS EN 54-7 standardına, 305/2011/AB Yapı malzemesi Yönetmeliğine uygun imal edilmiş, CE uygunluk işaretleriyle piyasaya arz edilmiş ve üreticinin performans beyanı sahip olacaktır. Detektörün temini, işyerine nakli her türlü ufak malzeme dahil, test edilerek çalışır halde teslimi. | | | |
| 833-555 | ANALOG ADRESLİ YANGIN İHBAR BUTONU | Adet | |
| Teknik Tarifi: Akıllı analog adresli sıfırlanabilir yangın alarm butonu mikro işlemci kontrollü olacaktır. Yangın alarm butonu üzerinde bulunan LED, butunun çevrim üzerinden santral tarafından sorgulanması sırasında yanıp sönecek ve alarm durumunda sürekli yanıp sönecektir. TS EN 54-11 standardına, 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş, CE uygunluk işaretleriyle piyasaya arz edilmiş ve üreticinin performans beyanı sahip butonun temini, işyerine nakli her türlü ufak malzeme dahil, test edilerek çalışır halde teslimi. | | | |
| 833-582 | AKILLI ANALOG ADRESLİ ÇEVİRİMDEN BESLEMELİ FLAŞÖRLÜ YANGIN İHBAR SİRENİ (ÖLÇÜ:AD.;İHZARAT %60) MİKROİŞLEMCİ KONTROLLÜ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Akıllı analog adresli çevrimden beslemeli yangın ihbar flaşörlü sireni, minimum 75 db/mt ses şiddetine ve 1 Hz flaş hızına sahip olacaktır. Akıllı analog adresli yangın alarm santrali ile data haberleşmesini çevrim kablosu üzerinden yapacak ve enerjisini çevrim üzerinden alacaktır. Harici 24 V. DC besleme gerilimine ihtiyaç olmayacaktır. Programlanabilir olup, yangın senaryolarına dahil edilebilecektir. TS EN 54-3 standardına, 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş, CE uygunluk işaretleriyle piyasaya arz edilmiş ve üreticinin performans beyanı sahip sirenin temini, işyerine nakli her türlü ufak malzeme dahil, test edilerek çalışır halde teslimi. | | | |
| 880-2002 | 2X2X0,8+0,8 MM ² HALOJENSİZ YANGIN ALARM KABLOSU | m | |
| Teknik Tarifi: Güvenlik sistemlerinde, haberleşmede, kapalı ve kuru alanlarda kullanılan, som elektrolitik tavlı bakır iletkenli DIN VDE 0815'e uygun ; çalışma sıcaklığı istenilen standart değerlerinde olan solid PE compound (bileşenli) damar izolasyonlu, perler bükülü, toprak teliyle birlikte alüminyum folyo sarı, dış kılıf RAL 7032 gri alev geciktiricili özel PVC compound (bileşenleri) izoleli IEC-332-1, IEC-332-3, IEC-60754, IEC-60332 belgesine sahip yangın alarm kablosunun temini, geçit ve güvenlik boruları, her nevi malzeme ve işçilik dâhil.Not: dâhili tesisatta (peşel, bergman veya PVC boru) dâhildir. | | | |
| 880-3189 | 2x1,5 mm ² LIH(st)H HALOJENFREE SİNYAL ve KUMANDA KABLOSU | m | |
| Teknik Tarifi: Fleksibl yapıdaki kablo, çoklu bükülmüş tavlı bakır iletkenlerin halojensiz alev geciktirici malzeme ile DIN 47100/ numaralı standarda uygun renklerde izole edilerek oluşturulan damarların birlikte katlar halde bükülmesi ile oluşan (çalışma sıcaklığı istenilen standartta belirtilen), toprak teliyle birlikte AL- PES sarma bandı ile ekranlanmış,diş kılıfı alev geciktirici HFFR kompond RAL 7001 gri renkte IEC-332-1, IEC-332-3, IEC-60754 IEC-60332 alev testi belgesine sahip sinyal ve kumanda kablolarının iş yerine temini geçit ve güvenlik boruları dâhil her nevi malzeme ve işçilik dâhil.Not: dâhili tesisatta (peşel, bergman veya PVC boru) dâhildir. | | | |
| MONİTÖR GİRİŞ ÇIKIŞ MODÜLÜ | MONİTÖR GİRİŞ ÇIKIŞ MODÜLÜ | Adet | |
| Teknik Tarifi: Modül iki tane analoog giriş sinyalini izliyor ve iki tane röle çıkışını kontrol ediyor. Gücünü panelden alan ve haberleşme protokolü üzerinden kontrol edilebilir. Modül, duvara monte edilebilen, ayrı plastik kutudadır. Fonksiyonel özellikleri Çalışma gerilimi: 15÷32 VDC Maksimum tüketim: 400µA@27VDC Nominal tüketim: 250µA@27VDC 1 aktif led durumunda tüketim: 4mA 2 aktif led durumunda tüketim: 8mA Bağlantı kabloları: 0,4mm ² ÷ 2.0mm ² Bağıl nem: ?93% @ +40°C Malzeme (plaztik)/renk: ABS / beyaz EN54-18'e göre uyumlu | | | |

NOT: İş tanımları tabloda yer almayan özel pozların iş tanımları EK-8'de yer almaktadır.

Bölüm C: Diğer Bilgiler

<Sözleşme Makamının anteti>

Kısa Liste

<İhale konusu>, <İlçe/İl>, Türkiye

<“Pazarlık Usulü” uygulanacak ihalelerde Değerlendirme Komitesi tarafından yapılacak inceleme ve araştırma sonucunda, teklif sunmak üzere davet edilecek adayların yer aldığı listedir. Davet mektubuna eklenerek adayların kimlerle yarışacağını bilmeleri sağlanacaktır.>

Kısa listede yer alan adayların adları: < Alfabetik, sıralanmış liste >

| Sıra No | Adayın Ticari Ünvanı | İletişim Bilgileri |
|----------------|-----------------------------|---------------------------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| | | |
| | | |

(Not: İhalenin geçerli olması için en az 5 adayın belirlenmesi gerekmektedir)

Kısa liste, Sözleşme Makamının onayına istinaden Komitemiz tarafından adayların; teknik yeterlikleri ve satın alma konusu iş sektöründe ticari geçmişi ve itibarları, faaliyet alanı itibariyle ihale konusu benzer işlerde teknik yeterliği, iş bitirme belgeleri göz önünde bulundurularak hazırlanmıştır.

Değerlendirme Komitesi

Başkan
İmza

Üye
İmza

Üye
İmza

İdari Uygunluk Değerlendirme Tablosu

<Projenizin adı>

Teklif No. _____

Adı: _____

İdari Uygunluk Tablosu

| Teklif zarfı No. | Teklif sahibinin adı | Teklif süresi içinde teslim edilmiş. (E/H) | Teklif Usulüne uygun, kapalı olarak teslim edilmiş (E/H) | Teklif formu doldurulmuş. (E/H) | Teklif sahibinin beyanı imzalı (E/H) | Teknik Teklif mevcut (E/H) | Mali Teklif ayrı bir zarfta ve kapalı olarak sunulmuş (E/H) | Karar (Kabul/Ret) | Teklif alındı belgesi verildi (E/H) |
|------------------|----------------------|--|--|---------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---|-------------------|-------------------------------------|
| 1 | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | |

| | |
|----------------------------|--|
| Başkanın adı soyadı | |
| Başkanın imzası | |
| Tarih | |

(Not: Sözleşme Makamı şartnamesi kapsamında, tekliflerin idari uygunluğunu denetlemek için ilave soru sütunları ekleyebilir.)

Teknik Değerlendirme Tabloları

1. Hizmet Alımı İhaleleri İçin

Önerilen teknik kriterler ve ağırlıkları aşağıda verilmiştir. Bu kriter ve ağırlıklar alınacak olan hizmetin koşullarına göre değiştirilebilir.

| | En çok | Teklif 1 | Teklif 2 | Teklif 3 | |
|--|------------|----------|----------|----------|-------|
| Organizasyon ve metodoloji | | | | | |
| Temel/Gerekçelendirme | 15 | | | | |
| Çözüm Yaklaşımı | 15 | | | | |
| Faaliyet Planı | 10 | | | | |
| Organizasyon ve metodoloji için toplam puan | 40 | | | | |
| Kilit uzman(lar) | | | | | |
| Bilgi ve beceri | 15 | | | | |
| Genel profesyonel deneyim | 15 | | | | |
| İhale konusuna özel profesyonel deneyim | 30 | | | | |
| Kilit uzman(lar) toplam puanı | 60 | | | | |
| Genel Toplam Puan | 100 | | | | |

Değerlendirici:

Ad-Soyad

İmza

(Değerlendirme Komitesinin başkan ve üyeleri yukarıdaki tabloyu ayrı ayrı dolduracaktır.)

2. Mal Alımı ve Yapım İşi İhaleleri İçin

TEKNİK DEĞERLENDİRME TABLOSU

İlgili projeye uygun hale getirilecektir. Değerlendirme Komitesi tarafından doldurulmalıdır, Sözleşme Makamı işin gereklerine uygun olarak farklı/ilave kriterler belirleyebilir.

Sözleşme başlığı :

Yayın Referansı :

| Teklif zarfı No | İsteklinin adı | Teklif Teknik Şartnameye Uygun mu? (E/H) | İsteklinin ekonomik ve mali kapasitesi yeterli mi? (E/H) | İsteklinin İş Tecrübesi yeterli mi? (E/H) | Faaliyet Planı / Teslim Süresi Uygun mu? (E/H) | Tali hizmetler istenilen şekilde mi? (E/H/ Geçerli değil) | Teklif dosyasındaki diğer teknik gereklilikler? (E/H/ Geçerli değil) | Karar (Kabul / Ret) | Açıklamalar (varsa) |
|-----------------|----------------|--|--|---|--|---|--|---------------------|---------------------|
| 1 | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | |

Başkan

Üye

Üye

İmza

İmza

İmza

Bölüm D: Teklif Sunum Formu

Bölüm D. Teklif Sunum Formu

Bu form, teklifi veren firma tarafından kendine ait bilgiler girilerek doldurulacaktır. Firmaya ve teklife özgü bilgiler dışındaki genel hükümler değiştirilemez. Bu form eki beyannamenin genel metni değiştirilemez.

< İsteklinin Anteti >

Referans: < her bir ihale davet mektubu için >

Sözleşme adı: < Sözleşme başlığı > **Lot başlığı:** < Lot başlığı, ihale lotlara bölünmüş ise >

Teklif teslim formunun **bir adet imzalanmış aslı** (mali kimlik formu, tüzel kişilik formu ve sunulması gereken diğer beyannameler de dahil) <rakam> kopyasıyla birlikte teslim edilmek üzere hazırlanmış olmalıdır.

1 İSTEKLİNİN KİMLİĞİ

Tüzel kişiliğin ad(lar)ı ve adres(ler)i

2 İLETİŞİM KURULACAK KİŞİ (bu teklif için)

| | |
|------------|--|
| Adı Soyadı | |
| Firma Adı | |
| Adres | |
| Telefon | |
| Faks | |
| e-mail | |

3 BEYANNAME(LER)

Teklifin tarafı olarak, bu formun 1. maddesinde tanımlanan tüzel kişilik, ekteki formatta kullanılan imzalı beyannameyi teslim etmelidir.

4 TAAHHÜTNAME

Ben, yukarıda adı geçen isteklinin imza atmaya yetkili kişisi olarak, yukarıda belirtilen ihale süreci için hazırlanan ihale dosyalarını okuyup kabul ettiğimizi, hiçbir koşul ve kısıtlama öne sürmeden beyan ederim. İhale dosyasında belirlenen <hizmetleri sağlamayı / malları tedarik etmeyi / yapım işini üstlenmeyi>, Teknik Teklifimizi oluşturan aşağıdaki belgeler ve mühürlenmiş ayrı bir zarfla teslim edilen Mali Teklifimize dayanarak teklif ediyoruz.

- Mali ve Ekonomik Durum Belgeleri
- Uzmanlık Alanı ve Deneyim Belgeleri
- Planlar – Çizimler (sadece yapım işleri için)
- Organizasyon ve Metodoloji (sadece hizmet alımları için)
- Kilit uzmanlar (Kilit uzmanların listesi ve özgeçmişlerden oluşur) (hizmet alımları ve istenmiş ise diğer alımlar için)
- İsteklinin beyannameyi (teklifi konsorsiyum veriyorsa, her konsorsiyum üyesinden bir adet olmak üzere)
- Her Kilit uzmanın imzaladığı münhasırlık ve müsaitlik bildirimini (sadece hizmet alımları için)

- ❑ İhalenin kazanılması halinde ödemelerin yatırılacağı banka hesabının ayrıntılarını içeren doldurulmuş mali kimlik formu
- ❑ Doldurulmuş Tüzel Kişilik Formu

Bu teklif, **İsteklilere Talimatların** 25. maddesinde belirtilmiş olan geçerlilik süresince geçerlidir.

İstekli adına.

| | |
|-------------------|--|
| Adı Soyadı | |
| İmza | |
| Tarih | |

Beyanname Formatı

(Teklif teslim formunun 3. Maddesinde belirtilen beyanname formatı)

<Tüzel kişiliğin antetli kağıdına yazılarak sunulacaktır>

<Tarih>

<Sözleşme Makamı (Yararlanıcı)nın ismi ve adresi>

Referansınız: < Davet tarihi>

Sayın Yetkili,

TEKLİF SAHİBİNİN BEYANI

Yukarıda belirtilen ihale davet mektubunuza atfen, biz, <Tüzel kişiliğin ad(lar)ı> olarak,

- İşbu teklifi bu ihale için <liderliği tarafımızca üstlenilmiş olarak / bireysel olarak> sunduğumuzu ve aynı ihaleye verilen tekliflerde başka bir şekil ve formda katılımcı olmadığımızı;
- İsteklilere Talimatlarda sayılan, ihalelere katılımcı olmamızı engelleyen durumlardan birine dahil olmadığımızı;
- İsteklilere Talimatlarda açıklanan yasak fiil ve davranışlarda bulunmayacağımızı ve etik kurallara uyacağımızı ve özellikle teklif teslim dönemi içerisinde diğer adaylar ya da ihale kapsamındaki kimselerle mevcut ya da potansiyel hiçbir çıkar çatışması ya da bağlantı içinde olmadığımızı;
- Başvuru formunda yalnızca kendi tüzel kişiliğimizin kaynak ve deneyimine dair bilgiyi sağladığımızı;
- Teklif süreci ya da sözleşmenin uygulanmasının herhangi bir aşamasında, üstte belirtilen durumlarda herhangi bir değişiklik olması halinde, Sözleşme Makamını hemen bilgilendireceğimizi;
- Şirketimizin <pay sahibi (hissedar) olduğu başka bir tüzel kişilik bulunmadığını / aşağıdaki tüzel kişiliklerde pay sahibi (hissedar) olduğumu>;
- Bu teklif sürecinde kasti olarak verilen herhangi bir yanlış ya da eksik bilginin, bu ihaleden ya da Kalkınma Ajansları tarafından finanse edilen diğer ihalelerden hariç tutulmamızla sonuçlanacağını kabul ettiğimizi, beyan ederiz.

Teklifimizin kabulü halinde, gerekirse, İsteklilere Talimatlarda açıklanan ihale dışı bırakılma durumlarından herhangi birine dahil olmadığımızı, yasal belgelerle ispatlamayı taahhüt ediyoruz. Formların ve delil niteliğindeki belgelerin üzerlerindeki tarih, son teklif teslim tarihinin 180 gün öncesinden daha eskiye ait olmayacaktır.

İstendiği takdirde, bu ihale dosyasında belirtilen teklif için gerekli seçim kriterleri ile ilgili, mali ve ekonomik durumumuzun sürekliliği ve teknik - mesleki kapasitemiz hakkında kanıt sağlamayı taahhüt ediyoruz.

İhale kararının bildirilmesinden sonra, 15 takvim günü içinde bu kanıtı sağlayamamamız ya da eksik / yanlış bilgi vermiş olmamız durumunda ihale kararının hükümsüz sayılacağından haberdar olduğumuzu bildiririz.

Saygılarımla

<Tüzel kişiliğin yetkili temsilcisinin imzası>

<Tüzel kişiliğin yetkili temsilcisinin adı ve ünvanı >

Hizmet Alımı İhalelerinde Kilit Uzmanlar İçin Münhasırlık ve Müsaitlik Taahhüdü

<Bu beyanın metni değiştirilemez. Yalnızca ihale duyurusu referans numaranızı ekleyiniz. Süre başlangıç bitiş tablosu uzman tarafından doldurulup form imzalanacaktır.>

YAYIN REFERANSI: _____

Aşağıda imzası olan ben, yukarıda belirtilen hizmet ihalesinde yer almak üzere <isteklinin adı> ile katılmayı kabul ettiğimi beyan ediyorum. Bu teklif seçildiği takdirde, özgeçmişimin sunulduğu konum için öngörülen aşağıda belirtilen süre ya da sürelerde çalışmak istediğimi ve çalışabileceğimi beyan ediyorum:

| Başlangıç | Bitiş |
|--------------------------|-----------------------|
| < 1.sürecin başlangıcı > | < 1. sürecin bitişi > |
| < 2.sürecin başlangıcı > | < 2. sürecin bitişi > |
| < vb. > | |

Güney Ege Kalkınma Ajansı tarafından finanse edilen ve yukarıdaki sürelerde benim hizmetimi gerektirecek başka bir projede yer almadığımı teyit ederim.

Bu bildirim yapılarak, bu ihale sürecine teklif veren başka bir istekliye kendimi aday olarak göstermeyeceğimi kabul ediyorum. Eğer bunu yaparsam, ihale sürecinden dışlanacağımın ve tekliflerin reddedilebileceğinin farkındayım. Ayrıca, Kalkınma Ajansları tarafından finanse edilen diğer teklif ve sözleşme süreçlerinden ihale dışı bırakılmaya maruz kalabileceğimi de biliyorum.

Bunlara ek olarak, bu teklifin başarılı olması halinde, hastalık ya da benzeri önemli bir sebep haricinde, görevimin ve hizmetlerimin başlaması beklenen tarihte olmam gereken yerde mevcut olmamam durumunda, Kalkınma Ajansları tarafından mali destek sağlanan diğer teklif ve sözleşme süreçlerinden dışlanacağımın ve ayrıca ihale kararının geçersiz ve hükümsüz sayılacağına tam olarak bilincinde olduğumu onaylarım.

| | |
|------------|--|
| Adı Soyadı | |
| İmza | |
| Tarih | |

| İSTEKLİNİN (YÜKLENİCİNİN) HAZIRLAYACAĞI TEKLİF ZARFINDA OLMASI GEREKEN EVRAKLAR | | | |
|--|--|--|---|
| EVRAK ADI | AÇIKLAMA | SÜRE | LİNK |
| KAYITLI OLDUĞU ODAYA AİT BELGE | Ticaret Odası veya Sanayi Odasından Alınacaktır. | İhale İlanı Yılı İçerisinde Alınmış Olmalı | |
| İMZA BEYANNAMESİ / İMZA SİRKÜLERİ | Noter Tasdikli Olmalı | | |
| TEKLİF VERMESİNE ENGEL OLMADIĞINA DAİR BEYANNAME | İhale Dosyası (Bölüm D: Beyanname Formatı) | | http://www.geka.org.tr/yukleme/idb/satin_alma_rehberi_ekleri/Teklif%20Dosyasi%20Ekleri/B%C3%B6l%C3%BCm%20D/Beyanname%20Format%C4%B1.doc |
| ORTAĞI OLDUĞU VEYA HİSSEDARI BULUNDUĞU TÜZEL KİŞİLİKLERE İLİŞKİN BEYANNAME | İstekli eğer başka bir tüzel kişiliğin ortağı veya hissedarıysa " şirketimiz aşağıdaki tüzel kişiliklerde pay sahibidir" yazıp altına ortağı olduğu tüzel kişilikleri yazacak. Eğer ortaklığı yoksa " şirketimizin pay sahibi olduğu başka bir tüzel kişilik bulunmamaktadır" yazacak. | | |
| TEKNİK TEKLİF | (Mal Alımı ihaleleri için) (Söz. EK: 3b) | | http://www.geka.org.tr/yukleme/idb/satin_alma_rehberi_ekleri/Teklif%20Dosyasi%20Ekleri/B%C3%B6l%C3%BCm%20B/S%C3%B6z.%20Ek-3/S%C3%B6z.%20EK%203b%20Teknik%20Teklif%20(Mal%20Al%C4%B1m%C4%B1%20%C4%B0haleleri%20%C4%B0%C3%A7in).doc |
| MALİ TEKLİF | (Mal Alımı ihaleleri için) (Söz. EK: 4b) | | http://www.geka.org.tr/yukleme/idb/satin_alma_rehberi_ekleri/Teklif%20Dosyasi%20Ekleri/B%C3%B6l%C3%BCm%20B/S%C3%B6z.%20Ek-4/S%C3%B6z.%20EK%204b%20Mali%20Teklif%20Formu%20(Mal%20Al%C4%B1m%C4%B1%20%C4%B0haleleri%20%C4%B0%C3%A7in).doc |
| MALİ KİMLİK FORMU | (Söz. EK: 5a) | | http://www.geka.org.tr/yukleme/idb/satin_alma_rehberi_ekleri/Teklif%20Dosyasi%20Ekleri/B%C3%B6l%C3%BCm%20B/S%C3%B6z.%20Ek-5/S%C3%B6z.%20EK%205a%20Mali%20Kimlik%20 |

| | | | |
|--|---|---|---|
| | | | Formu.doc |
| TÜZEL KİMLİK FORMU | (Söz. EK: 5b) Gerçek Kişi, Kamu Kurumu ve Özel Kurum için ilgili form doldurulacaktır. | | http://www.geka.org.tr/yukleme/idb/satin_alma_rehberiekleri/Teklif%20Dosyasi%20Ekleri/B%C3%B6l%C3%BCm%20D/Teklif%20Sunum%20Formu.doc |
| TEKLİF SUNUM FORMU | Bölüm D. | | http://www.geka.org.tr/yukleme/idb/satin_alma_rehberiekleri/Teklif%20Dosyasi%20Ekleri/B%C3%B6l%C3%BCm%20D/Teklif%20Sunum%20Formu.doc |
| ORTAK GİRİŞİMLER HAKKINDA BİLGİ | İsteklinin İş Ortaklığı Olması Halinde | | |
| GEÇİCİ TEMİNAT | İhale sahibi Talep Etmişse; İhale Bedelinin 3%'ünden Az Olmamak Kaydıyla | En az 90 gün süreli | |
| EKONOMİK VE MALİ YETERLİLİĞE İLİŞKİN BELGE | İhale Sahibi Tarafından Belirlenecek Aşağıdaki Belgelerden En Az Biri Onaylı Son 3 Döneme Ait Bilanço Referans Mektubu Banka Teminat Mektubu Mevduat Hesap Dökümü Pazar Payları | | |
| MESLEKİ VE TEKNİK YETERLİLİĞE İLİŞKİN BELGELER | İhale Sahibi Tarafından Belirlenecek Aşağıdaki Belgelerden En Az Biri İş Bitirme Belgeleri Hakediş Belgeleri | | |
| SGK BORCU YOKTUR YAZISI | SGK dan Alınmış Olmalı ya da Barkodlu İnternet Çıktısı Olmalı, Türkiye Genelinde Alınmış Olmalı | İhalenin Gerçekleştiği Ay İçinde Alınmış Olmalı | http://uyg.sgk.gov.tr/EBorcuYoktur5510/amp/loginldap |
| VERGİ BORCU YOKTUR YAZISI | Vergi Dairesinden Alınmış Olmalı ya da Barkodlu İnternet Çıktısı Olmalı | İhalenin Gerçekleştiği Ay İçinde Alınmış Olmalı | |

| | | | |
|---|---|---|--|
| YASAKLI OLMADIĞINA DAİR BELGE | Elektronik Kamu Alımları Platformundan Alınan (EKAP) "Yasaklı Sorgulama" Sayfasından Alınan İnternet Çıktısı | İhalenin Gerçekleştđđi Ay İçinde Alınmış Olmalı | https://ekap.kik.gov.tr/EKAP/Yasaklilik/YasakliSorgu.aspx http://vatandas.ihale.gov.tr/yasaklis.asp |
| MESLEKİ FAALİYETTEN MEN EDİLMEDİĞİNE DAİR BELGE | Kayıtlı Olduğu Meslek Odasından Alınacaktır. | İhalenin Gerçekleştđđi Ay İçinde Alınmış Olmalı | |
| İFLAS VEYA KONORDATO OLMADIĞINA DAİR BELGE | Ticaret Sicil M¼d¼rl¼ğ¼nden Alınacaktır. | İhalenin Gerçekleştđđi Ay İçinde Alınmış Olmalı | |
| ADLİ SİCİL KAYDI OLMADIĞINA DAİR BELGE | Teklif Veren İsteklinin Temsile Yetkili Yönetim Kurulu Üyesinin ve Varsa Temsile Yetkili M¼d¼r¼n¼n Adli Sicil Kaydı | İhalenin Gerçekleştđđi Ay İçinde Alınmış Olmalı | |